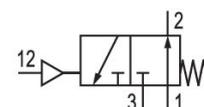
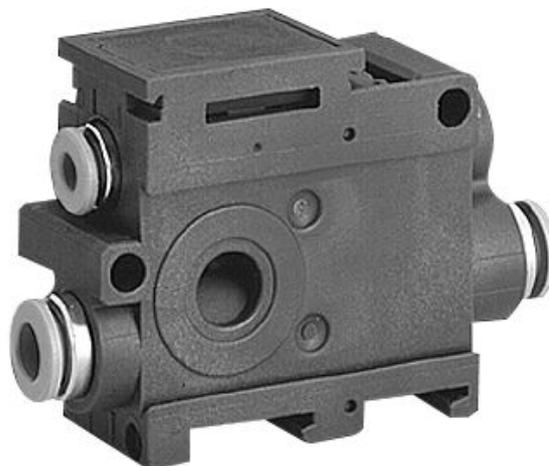


## Séries 579 et 589

Qn = [[520 ... 850] l/min]



## Données techniques

Secteur

Industrie

Commande

pneumatique

Type de construction du distributeur

Distributeur à clapet

Fonction du distributeur

NO

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Type de raccordement

Raccordement direct

Entrée raccord d'air comprimé

Ø 6x1

Sortie raccord d'air comprimé

Ø 6x1

Raccord d'air comprimé échappement

Ø 8x1

Raccord d'air comprimé pilote entrée

Ø 4

Débit nominal Qn

520 l/min

Pression de service min.

0.5 bar

Pression de service maxi

8 bar

Pression de pilotage mini

3 bar

Principe de montage en batterie

Distributeur isolé

Température ambiante min.

-15 °C

5894400010

---

Température ambiante max.	60 °C
Température min. du fluide	-15 °C
Température max. du fluide	60 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m <sup>3</sup>
Taille de particule max.	5 µm
Poids	0.067 kg

## Matériau

Matériau boîtiers	Polyamide
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Référence	5894400010

## Informations techniques

Pour une température ambiante de  $[[40]]$  °C, la pression de service ne doit pas dépasser  $[[10]]$  bar.

Utilisation au vide possible : orifice 1 min.  $[[3]]$  bar , orifice 3 min.  $-[[0,95]]$  bar

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

