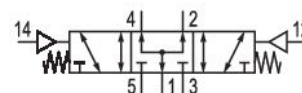


ISO 5599-1, taille 4, série 581

Q_n = 1400 l/min



Données techniques

Secteur

Commande

Principe de commutation

Type de raccordement

Débit nominal Q_n

Sortie raccord d'air comprimé

Pression de service min.

Pression de service maxi

Principe d'étanchéité

Normes

Type de construction du distributeur

Version

montage en batterie possible

Principe de montage en batterie

Pression de pilotage mini

Pression de pilotage maxi

Température ambiante min.

Température ambiante max.

Température min. du fluide

Industrie

pneumatique

5/3, centre à double sortie

Raccordement sur embase

5000 l/min

Plaque de base ISO 5599-1

-0.95 bar

16 bar

à étanchéification souple

ISO 5599-1

Distributeur à tiroir

ISO 4

montage en batterie possible

Principe de plaque de base simple

3 bar

16 bar

-20 °C

70 °C

-20 °C

Température max. du fluide	70 °C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Modèle raccord d'air comprimé	Centre à double sortie
Entrée raccord d'air comprimé	Plaque de base ISO 5599-1
Conductance de débit C	15.5 l/(s*bar)
Vis de fixation	À six pans creux
Couple de serrage de la vis de fixation	10 Nm
Poids	1.28 kg
Matériau boîtiers	Aluminium
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Référence	5814730000

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

