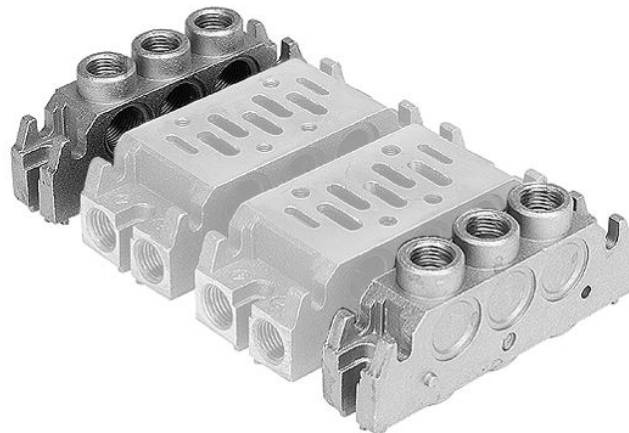


Placa final esquerda, Placa final direita

5802510000

2024-12-10



Dados técnicos

Setor

Indústria

Modelo

Placa final

Direção conexão pneum. (1)

Possível em ambos os sentidos

Conexão de ar comprimido entrada

G 1/2

Direção conexão pneum. (3,5)

Possível em ambos os sentidos

Conexão exaustão de ar

G 1/2

Tipo de saída de ar

Conexões separadas

exaustão de ar (3,5)

exaustão de ar não captada

tamanho

ISO 2

Normas

ISO 5599-1

Pressão de operação mín.

-1 bar

Pressão de operação máx

16 bar

Temperatura ambiente mín.

-20 °C

Temperatura ambiente máx.

70 °C

Temperatura mín. do#fluido.

-20 °C

Temperatura máx. do#fluido.

70 °C

Fluido

Ar comprimido

Placa final esquerda, Placa final direita

5802510000

2024-12-10

Peso 0.46 kg

Material

Material placa básica	alumínio fundido sob pressão
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno
Nº de material	5802510000

Informações técnicas

A pressão de comando mínima deve ser alcançada, caso contrário podem ser verificadas comutações incorretas e, eventualmente, falha nas válvulas!

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

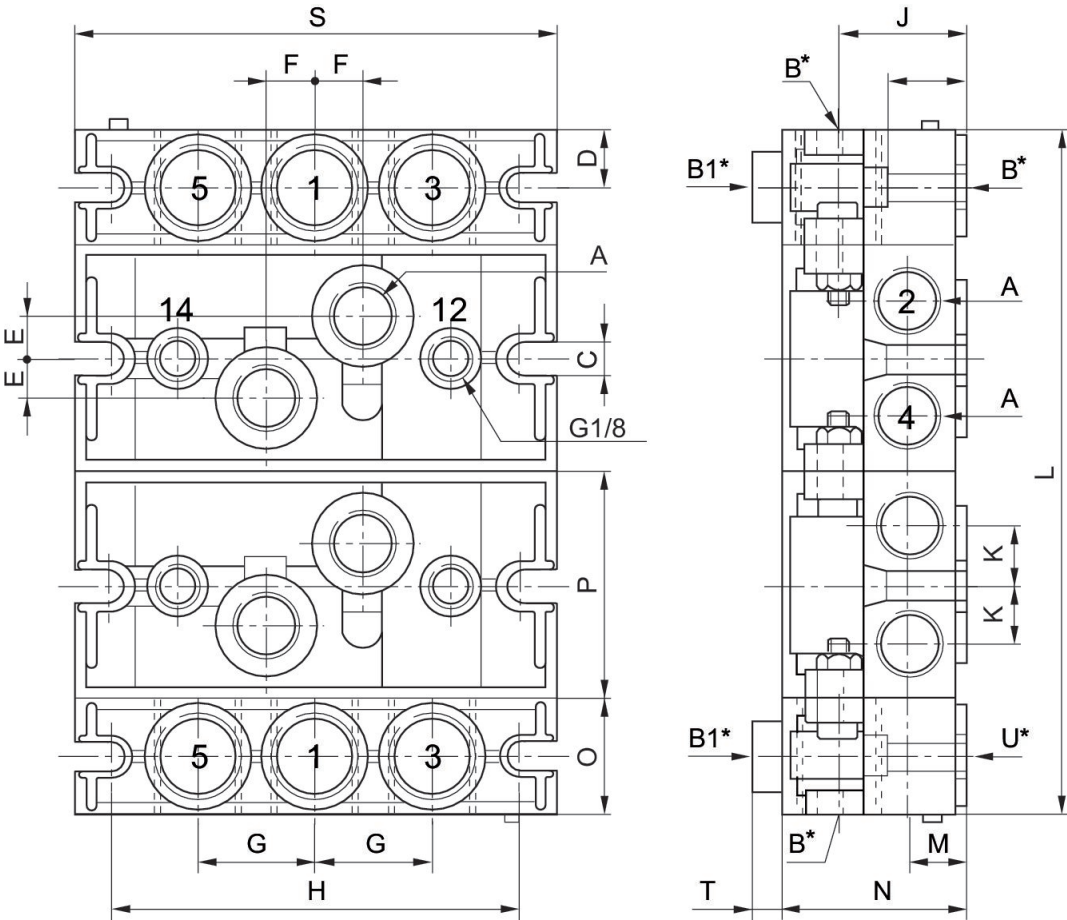
Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Placa final esquerda, Placa final direita

5802510000

2024-12-10

Dimensões



N° de material		A	B*	B1*	C	D	E	F	G	H
5801510000	ISO 1	2 x G 1/4	3 x G 3/8	3 x G 1/4	5.5	11	5.5	9	22	92
5802510000	ISO 2	2 x G 3/8	3 x G 1/2	3 x G 1/4	6.5	14.5	10	12	29	102

N° de material	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T
5801510000	24	12	n x 43 + 44	12	36	22	45.7	17	106	8
5802510000	32	15	n x 56 + 58	15	43	29	56	20	120	7

N° de material	U*
5801510000	3 x G 3/8
5802510000	3 x G 1/2

n = número de placas de conexão
*No caso das conexões B, B1 e U, trata-se de uniões com rosca que devem ser perfuradas para configuração.