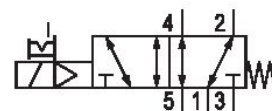


Distributeurs AVENTICS série CD12

La série CD d'AVENTICS consiste en divers distributeurs à tiroir dotés d'un boîtier en zinc coulé sous pression extrêmement durable. Ses éléments de commande électriques, pneumatiques ou mécaniques (galet, levier, pédale ou ventouse) font de la série CD la solution parfaite pour les applications dans les environnements rudes.



Données techniques

Secteur

Commande

Type de construction du distributeur

Principe de commutation

Principe d'étanchéité

Type de raccordement

Commande manuelle

Industrie

électrique

Distributeur à tiroir chevauchement positif

5/2, avec rappel par ressort

à étanchéification souple

Raccordement direct

à crantage

Type de raccordement d'air comprimé

Norme raccordement de l'air comprimé

Entrée raccord d'air comprimé

Sortie raccord d'air comprimé

Raccord d'air comprimé échappement

Air pilote échappement

Raccord d'air comprimé pilot échappement

Taraudage

Selon ISO 228-1

G 1/2

G 1/2

G 1/2

Avec échappement collecté de l'air de pilotage

M5

Débit nominal Qn

4100 l/min

Pression de service min.

2 bar

Distributeur 5/2, Série CD12, monostable

5725470220

CD12

2025-12-10

Pression de service maxi	10 bar
Pression de pilotage mini	2 bar
Pression de pilotage maxi	10 bar
Raccordement électrique type	Connecteur
Raccordement électrique, taille	EN 175301-803, forme A
Raccordement électrique, Nombre de pôles	À 3 pôles
Indice de protection avec raccord	IP65
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Tension de service des équipements	24 V CC
Tension de service CC	24 V
Tolérance de tension CC	-10 % / +10 %
Pilote	Interne
Largeur de bobine	30 mm
Largeur du distributeur pilote	30 mm
Index de compatibilité	52
Puissance absorbée CC	2.1 W
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	37 ms
Temps de déconnexion typ.	97 ms
Température ambiante min.	-15 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-15 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m ³
Taille de particule max.	50 µm
Poids	1 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Aluminium Polyamide, renforcé par fibres de verre
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Polyuréthane (PUR)

Référence

5725470220

Informations techniques

En option en ATEX : variante ATEX fabricable en combinant la bobine ATEX avec le distributeur de base sans bobine. Marquage ATEX : voir page du catalogue sur les bobines ATEX.

* Remarque : les distributeurs de base ont une pression de service maximale de 16 bar. En combinaison avec un pilotage standard CNOMO, la pression de service maximale s'élève à 10 bar.

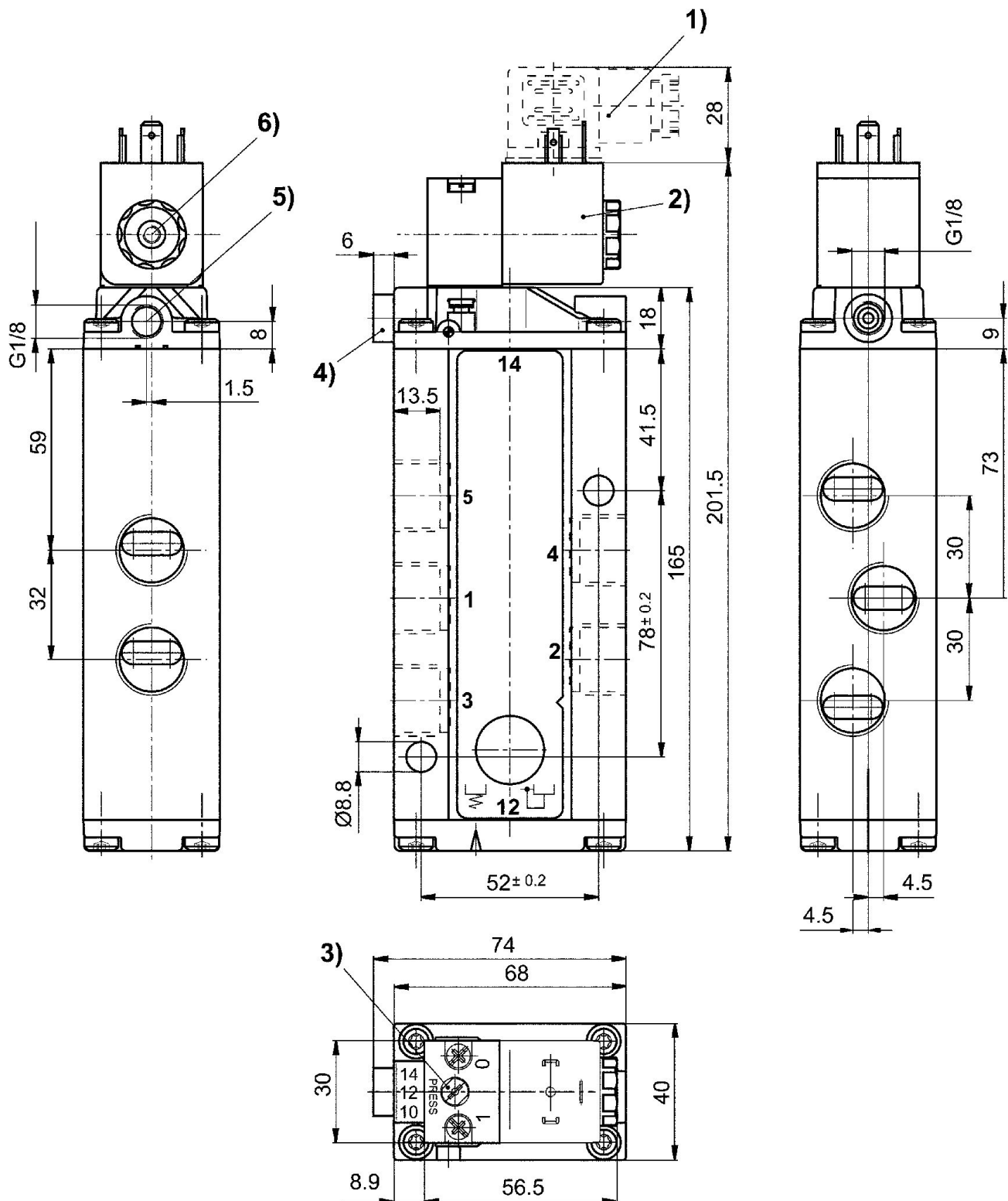
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



- 1) Connecteur de distributeur 2) Bobine orientable par pas de 90° 3) Commande manuelle auxiliaire
4) Raccord X (uniquement pour distributeurs à pilotage externe) 5) Échappement au dos du piston 6) Échappement distributeur pilote, M5