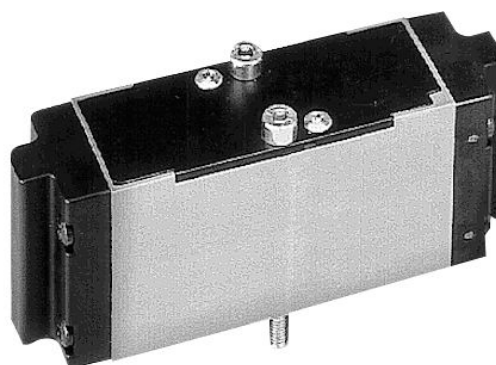


ISO 15407-1, 26 mm, série CD01-PA

Qn = [[650] l/min] ... [[1010] l/min]



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	pneumatique
Type de raccordement	Raccordement sur embase
Sortie raccord d'air comprimé	Plaque de base DIN ISO 15407-1
Pression de service min.	-0.95 bar
Pression de service maxi	16 bar
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
ATEX	Convient pour ATEX
Certificats	Sans LABS
Normes	ISO 15407-1
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Version	26 mm
Pression de pilotage mini	3 bar
Pression de pilotage maxi	16 bar
Température ambiante min.	-15 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-15 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Modèle raccord d'air comprimé	Centre ouvert
Entrée raccord d'air comprimé	Plaque de base DIN ISO 15407-1
Débit nominal Qn 1 vers 2	650 l/min
Débit nominal Qn 2 vers 3	750 l/min

5714003810

Vis de fixation	M4 à six pans creux
Couple de serrage de la vis de fixation	2.5 Nm
Poids	0.16 kg
Matériau boîtiers	Polyamide Polyoxyméthylène
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Référence	5714003810

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

