

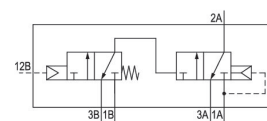
# Distributeur 3/2, Série 551

5510120100

2026-04-30

## Séries 579 et 589

$Q_n = [[520 \dots 850] \text{ l/min}]$



## Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Commande par faible pression

Commande

pneumatique

Fonction du distributeur

NF

Fonction logique

OUI

Débit nominal  $Q_n$

120 l/min

Pression de service min.

2 bar

Pression de service maxi

10 bar

Pression de pilotage mini

0.01 bar

Pression de pilotage maxi

0.5 bar

Température ambiante min.

-20 °C

Température ambiante max.

70 °C

Température min. du fluide

-20 °C

Température max. du fluide

70 °C

Fluide

Air comprimé

Teneur en huile de l'air comprimé min.

0 mg/m<sup>3</sup>

Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.

1 mg/m<sup>3</sup>

Taille de particule max.

5 µm

Poids

0.11 kg

# Distributeur 3/2, Série 551

5510120100

2026-04-30

## Matériau

Matériau boîtiers

Polyoxyméthylène

Matériau joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

Référence

5510120100

## Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

## Dimensions

