

## Mini cilindros AVENTICS serie MNI (ISO 6432)

Los cilindros redondos AVENTICS serie MNI (ISO 6432) para la construcción general de máquinas se caracterizan por su resistencia y larga vida útil.



### Datos técnicos

|                                               |                                                |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Sector                                        | Industria                                      |
| Normas                                        | ISO 6432                                       |
| Ø del émbolo                                  | 25 mm                                          |
| Carrera                                       | 10 mm                                          |
| Orificios                                     | G 1/8                                          |
| Principio activo                              | de efecto doble                                |
| Amortiguación                                 | Amortiguación regulable neumáticamente         |
| Émbolo magnético                              | Émbolo con imán                                |
| Requisitos ambientales                        | Norma industrial<br>opcional en ATEX           |
| Tipo de rosca de vástago de émbolo            | rosca exterior                                 |
| Rosca del vástago de émbolo                   | M10x1,25                                       |
| Vástago                                       | simple                                         |
| Particularidades de cilindros                 | Con cojinete de polímero en charnela posterior |
| Rascador                                      | Rascador industrial estándar                   |
| Presión para determinar las fuerzas de émbolo | 6,3 bar                                        |
| Fuerza de émbolo durante retracción           | 260 N                                          |
| Fuerza de émbolo durante extracción           | 309 N                                          |
| Temperatura ambiente mín.                     | -25 °C                                         |
| Temperatura ambiente máx.                     | 80 °C                                          |

|                                                     |                                                     |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Presión de funcionamiento mín.                      | 1 bar                                               |
| Presión de funcionamiento máx.                      | 10 bar                                              |
| Longitud de amortiguación                           | 17.5 mm                                             |
| Energía de amortiguación                            | 2.3 J                                               |
| Peso                                                | 0.278 kg                                            |
| Peso 0 mm de carrera                                | 0.265 kg                                            |
| Peso +10 mm de carrera                              | 0.013 kg                                            |
| Carrera máx.                                        | 1300 mm                                             |
| Fluido                                              | Aire comprimido                                     |
| Temperatura del medio mín.                          | -25 °C                                              |
| Temperatura del medio máx.                          | 80 °C                                               |
| Tamaño de partículas máx.                           | 50 µm                                               |
| Contenido de aceite del aire comprimido mín.        | 0 mg/m³                                             |
| Contenido de aceite del aire comprimido máx.        | 5 mg/m³                                             |
| Abrazadera necesaria para sensor de campo magnético | Abrazadera necesaria para sensor de campo magnético |

## Material

|                                   |                                                 |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| Vástago                           | Acero inoxidable                                |
| Material de émbolo                | Latón<br>Aluminio                               |
| Material de rascador              | Poliuretano                                     |
| Material juntas                   | Caucho de acrilnitrilo butadieno<br>Poliuretano |
| Material de la tapa frontal       | Aluminio                                        |
| Tubo de cilindro                  | Acero inoxidable                                |
| Tapa final                        | Aluminio                                        |
| Tuerca para fijación de cilindros | Acero, cromado                                  |
| Tuerca para vástago de émbolo     | Acero, cromado                                  |
| N° de material                    | 5226734100                                      |

## Información técnica

Los cilindros con certificación ATEX se pueden generar en el configurador de Internet.

Identificación ATEX: II 2G c IIB T4 II 2D c IP65 T125°C X

El rango de temperatura de uso para cilindros con certificación ATEX es de -20°C ... 60°C.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensiones



S = carrera

| Ø del émbolo | AM-2 | BE      | BF | CD1 H10 | E    | EE t=pro-<br>fundidad<br>de rosca | EW d13 | KK       | KV | KW |
|--------------|------|---------|----|---------|------|-----------------------------------|--------|----------|----|----|
| 16           | 16   | M16x1,5 | 16 | 6       | 19   | M5 t=5                            | 12     | M6       | 22 | 6  |
| 20           | 20   | M22x1,5 | 18 | 8       | 28.6 | G 1/8 t=8                         | 16     | M8       | 30 | 7  |
| 25           | 22   | M22x1,5 | 21 | 8       | 28.6 | G 1/8 t=8                         | 16     | M10x1,25 | 30 | 7  |

| Ø del émbolo | KX | KY  | L min | MM f8 | M1/M2 | MR | PB ±1 | VA | WF ±1,4 | XC ±1 |
|--------------|----|-----|-------|-------|-------|----|-------|----|---------|-------|
| 16           | 10 | 3.2 | 8     | 6     | 4.8   | 16 | 47    | 17 | 22      | 82    |
| 20           | 13 | 4   | 12    | 8     | 7.7   | 18 | 51    | 19 | 24      | 95    |
| 25           | 17 | 6   | 12    | 10    | 7.7   | 19 | 55    | 21 | 28      | 104   |

| Ø del émbolo | ZN ± 1,4 | SW 1 | SW 2 |
|--------------|----------|------|------|
| 16           | 95.5     | 19   | 5    |
| 20           | 109.5    | 28   | 6    |
| 25           | 119.5    | 28   | 8    |

Diagrama de amortiguación



## Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.