Mini-vérin, Série MNI

5226622700

Mini-vérins AVENTICS série MNI (ISO 6432)

Les vérins ronds AVENTICS série MNI (ISO 6432) destinés à la fabrication générale de machines sont caractérisés par leur conception robuste et leur longue durée de vie.

Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 6432
Ø du piston	16 mm
Course	270 mm
Orifices	M5
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l’environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M6
Tige de piston	Simple, unilatéral
Particularités du vérin	Avec coussinet en polymère dans tenon arrière
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	109 N
Force du piston sortante	127 N
Température ambiante min.	-25 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	1 bar
Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.14 J
Poids	0.0965 kg
Poids 0 mm course	0.091 kg
Poids +10 mm course	0.0055 kg
Course maxi	800 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-25 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau piston	Laiton Aluminium
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Acier inoxydable
Couvercle d’extrémité	Aluminium
Écrou pour fixation du vérin	Acier, chromé
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	5226622700

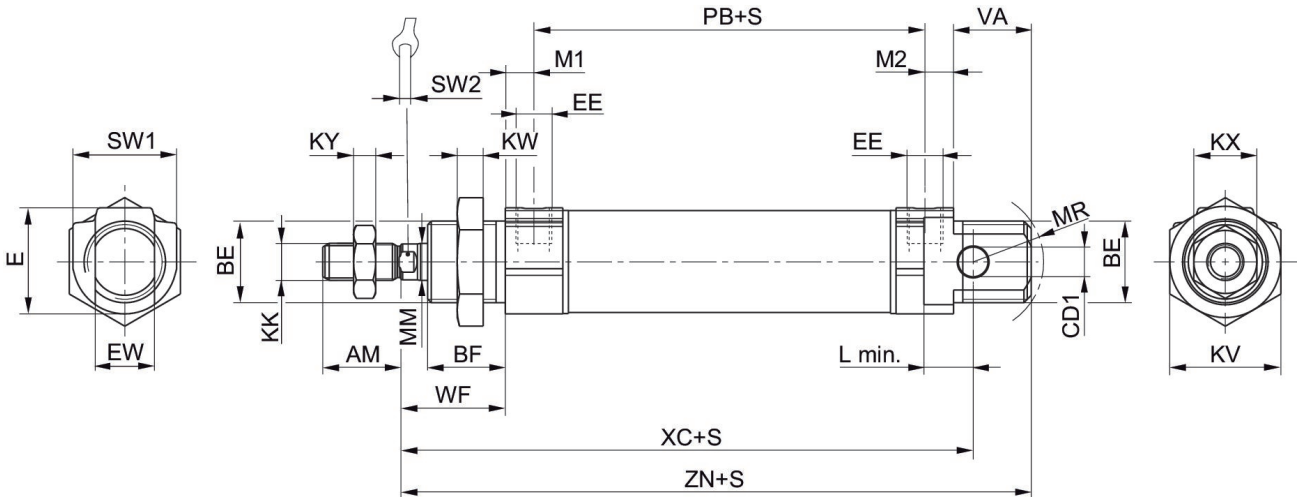
Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le https://www.emerson.com/en-us/support).

Dimensions



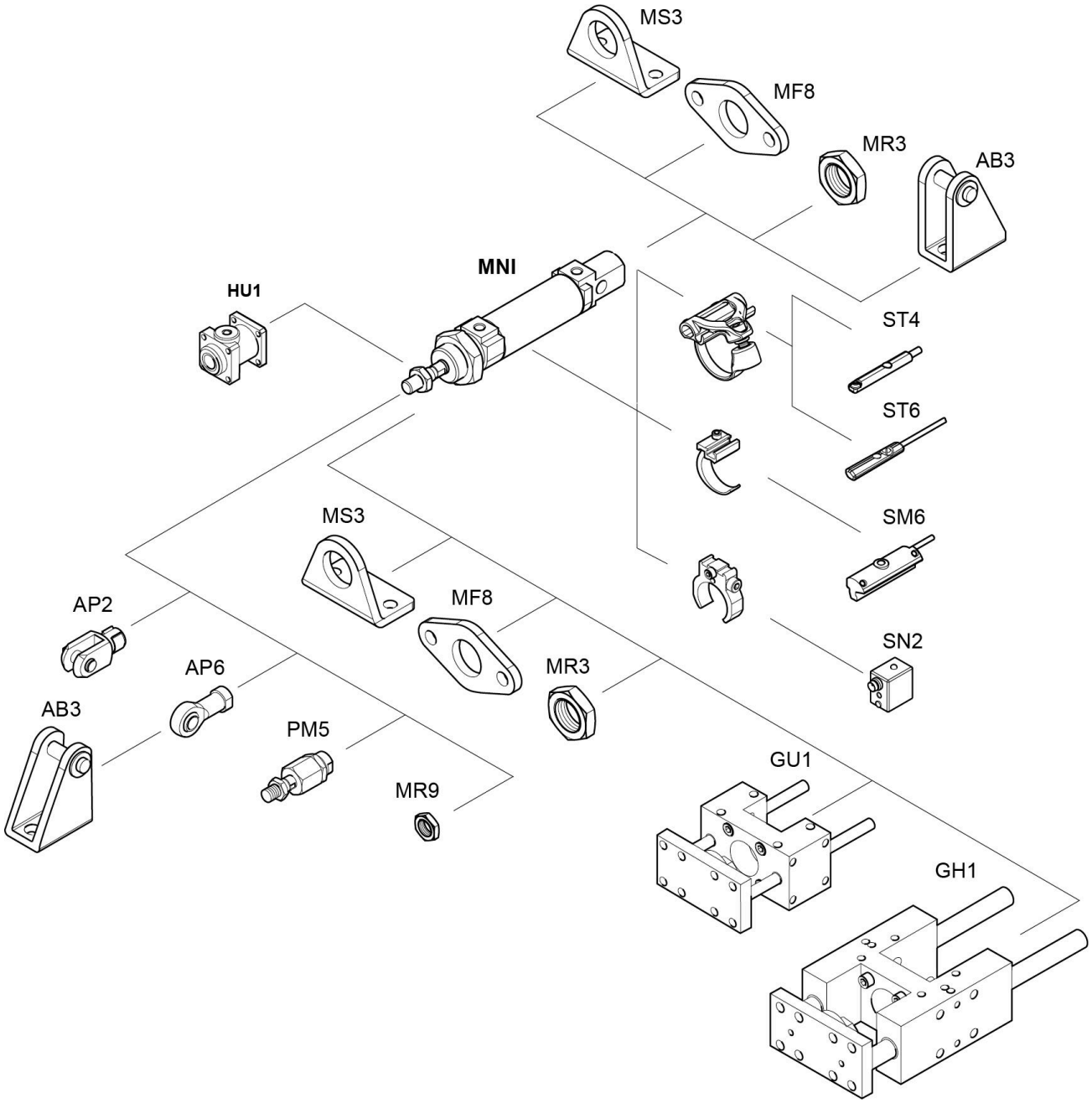
S = course

Ø du piston	AM–2	BE	BF	CD1 H10	E	EE t=profon-deur de filet	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28.6	G 1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28.6	G 1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø du piston	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	37	11	16	64
12	10	3.2	9	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	9	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7.7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7.7	19	55	21	28	104

Ø du piston	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	73.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Plan d’ensemble



REMARQUE: ce plan d’ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C’est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.