

AVENTICS série MNI Minicilindros (ISO 6432)

Os cilindros redondos AVENTICS série MNI (ISO 6432) para construção geral de máquinas são caracterizados por sua robusta e longa vida útil.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 6432
Ø De pistão	10 mm
Curso	100 mm
Conexões	M5
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
Rosca da biela do pistão - tipo	rosca externa
Rosca de biela do pistão	M4
Haste do pistão	unilateral
Características dos cilindros	Com bucha de rolamento de polímero em fixação de suspensão
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	42 N
Força de pistão em extensão	49 N
Temperatura ambiente mín.	-25 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C

Pressão de operação mín.	1 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.04 J
Peso	0.043 kg
Peso 0 mm curso	0.042 kg
Peso +10 mm curso	0.0024 kg
Curso máx.	250 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-25 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³
Braçadeira para sensor de campo magnético necessária	Braçadeira para sensor de campo magnético necessária

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material do pistão	Latão Alumínio
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Aço inoxidável
Tampa final	Alumínio
Porca para fixação de cilindro	Aço, cromado
Porca para biela de pistão	Aço, cromado
Nº de material	5226601000

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



S = curso

Ø De pistão	AM-2	BE	BF	CD1 H10	E	EE t=profundidade de rosqueamento	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28.6	G 1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28.6	G 1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø De pistão	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	37	11	16	64
12	10	3.2	9	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	9	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7.7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7.7	19	55	21	28	104

Ø De pistão	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	73.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.