

## Mini-vérins AVENTICS série MNI (ISO 6432)

Les vérins ronds AVENTICS série MNI (ISO 6432) destinés à la fabrication générale de machines sont caractérisés par leur conception robuste et leur longue durée de vie.



### Données techniques

|                                      |                                               |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                                     |
| Normes                               | ISO 6432                                      |
| Ø du piston                          | 10 mm                                         |
| Course                               | 80 mm                                         |
| Orifices                             | M5                                            |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                                |
| Amortissement                        | amortissement élastique                       |
| Piston magnétique                    | Piston avec aimant                            |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle                            |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                      |
| Filetage de la tige de piston        | M4                                            |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                            |
| Particularités du vérin              | Avec coussinet en polymère dans tenon arrière |
| Racleur                              | Racleur industriel standard                   |
| Pression                             | 6,3 bar                                       |
| Force du piston entrante             | 42 N                                          |
| Force du piston sortante             | 49 N                                          |
| Température ambiante min.            | -25 °C                                        |
| Température ambiante max.            | 80 °C                                         |

|                                         |                                  |
|-----------------------------------------|----------------------------------|
| Pression de service min.                | 1 bar                            |
| Pression de service maxi                | 10 bar                           |
| Energie de frappe                       | 0.04 J                           |
| Poids                                   | 0.043 kg                         |
| Poids 0 mm course                       | 0.042 kg                         |
| Poids +10 mm course                     | 0.0024 kg                        |
| Course maxi                             | 250 mm                           |
| Fluide                                  | Air comprimé                     |
| Température min. du fluide              | -25 °C                           |
| Température max. du fluide              | 80 °C                            |
| Taille de particule max.                | 50 µm                            |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³                          |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³                          |
| Fixation pour capteur nécessaire        | Fixation pour capteur nécessaire |

## Matériau

|                              |                                                |
|------------------------------|------------------------------------------------|
| Tige de piston               | Acier inoxydable                               |
| Matériau piston              | Laiton<br>Aluminium                            |
| Matériau racleur             | Polyuréthane (PUR)                             |
| Matériau joints              | Caoutchouc nitrile (NBR)<br>Polyuréthane (PUR) |
| Matériau couvercle avant     | Aluminium                                      |
| Tube du vérin                | Acier inoxydable                               |
| Couvercle d'extrémité        | Aluminium                                      |
| Écrou pour fixation du vérin | Acier, chromé                                  |
| Écrou pour tige de piston    | Acier, chromé                                  |
| Référence                    | 5226600800                                     |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



S = course

| Ø du piston | AM-2 | BE       | BF | CD1 H10 | E    | EE t=profondeur de filet | EW d13 | KK       | KV | KW  |
|-------------|------|----------|----|---------|------|--------------------------|--------|----------|----|-----|
| 10          | 12   | M12x1,25 | 11 | 4       | 14   | M5 t=5                   | 8      | M4       | 17 | 5.5 |
| 12          | 16   | M16x1,5  | 16 | 6       | 19   | M5 t=5                   | 12     | M6       | 22 | 6   |
| 16          | 16   | M16x1,5  | 16 | 6       | 19   | M5 t=5                   | 12     | M6       | 22 | 6   |
| 20          | 20   | M22x1,5  | 18 | 8       | 28.6 | G 1/8 t=8                | 16     | M8       | 30 | 7   |
| 25          | 22   | M22x1,5  | 21 | 8       | 28.6 | G 1/8 t=8                | 16     | M10x1,25 | 30 | 7   |

| Ø du piston | KX | KY  | L min | MM f8 | M1/M2 | MR | PB ±1 | VA | WF ±1,4 | XC ±1 |
|-------------|----|-----|-------|-------|-------|----|-------|----|---------|-------|
| 10          | 7  | 2.2 | 6     | 4     | 4.8   | 12 | 37    | 11 | 16      | 64    |
| 12          | 10 | 3.2 | 9     | 6     | 4.8   | 16 | 41    | 16 | 22      | 75    |
| 16          | 10 | 3.2 | 9     | 6     | 4.8   | 16 | 47    | 17 | 22      | 82    |
| 20          | 13 | 4   | 12    | 8     | 7.7   | 18 | 51    | 19 | 24      | 95    |
| 25          | 17 | 6   | 12    | 10    | 7.7   | 19 | 55    | 21 | 28      | 104   |

| Ø du piston | ZN ± 1,4 | SW 1 | SW 2 |
|-------------|----------|------|------|
| 10          | 73.5     | 13   | 3    |
| 12          | 88.5     | 19   | 5    |
| 16          | 95.5     | 19   | 5    |
| 20          | 109.5    | 28   | 6    |
| 25          | 119.5    | 28   | 8    |

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.