

AVENTICS Minizylinder der Serie MNI (ISO 6432)

Die Rundzylinder der AVENTICS Serie MNI (ISO 6432) für die allgemeine Maschinenkonstruktion zeichnen sich durch ihre robuste und lange Lebensdauer aus.



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 6432
Kolben-Ø	10 mm
Hub	70 mm
Anschlüsse	M5
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	elastische Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M4
Kolbenstange	einseitig
Zylinderbesonderheiten	mit Polymerlagerbuchse in Aufhängebefestigung
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	42 N
Kolbenkraft ausfahrend	49 N
Umgebungstemperatur min.	-25 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C

Betriebsdruck min.	1 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Aufschlagenergie	0.04 J
Gewicht	0.043 kg
Gewicht 0 mm Hub	0.042 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.0024 kg
Hub max.	250 mm
Medium	Druckluft
Mediumtemperatur min.	-25 °C
Mediumtemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m³
Klemmstück für Magnetfeldsensor notwendig	Klemmstück für Magnetfeldsensor notwendig

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Kolben	Messing Aluminium
Werkstoff Abstreifer	Polyurethan
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk Polyurethan
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Nichtrostender Stahl
Deckel hinten	Aluminium
Mutter für Zylinderbefestigung	Stahl, verchromt
Mutter für Kolbenstange	Stahl, verchromt
Materialnummer	5226600700

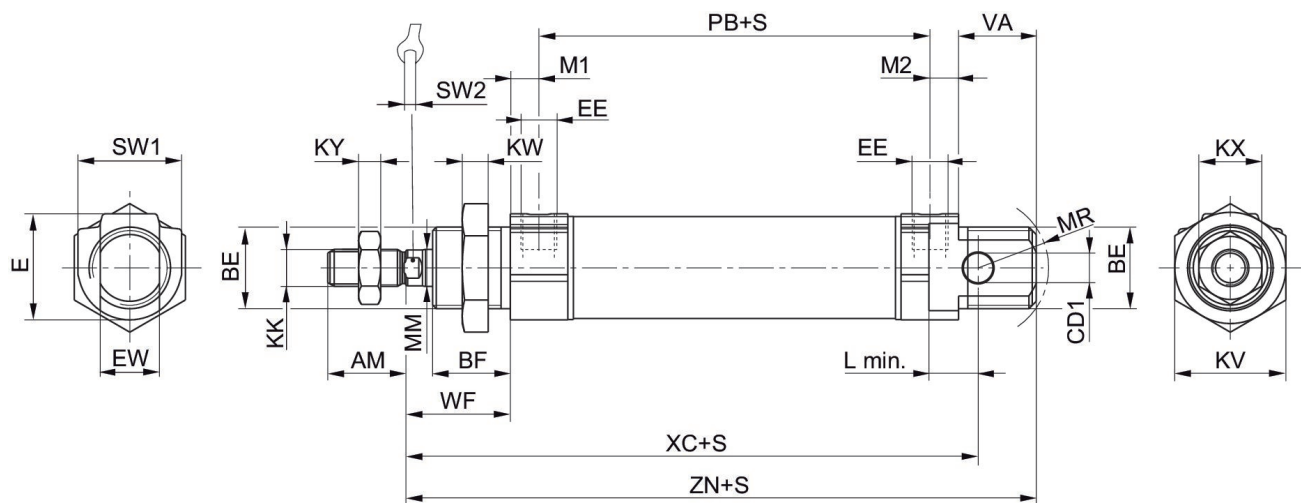
Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



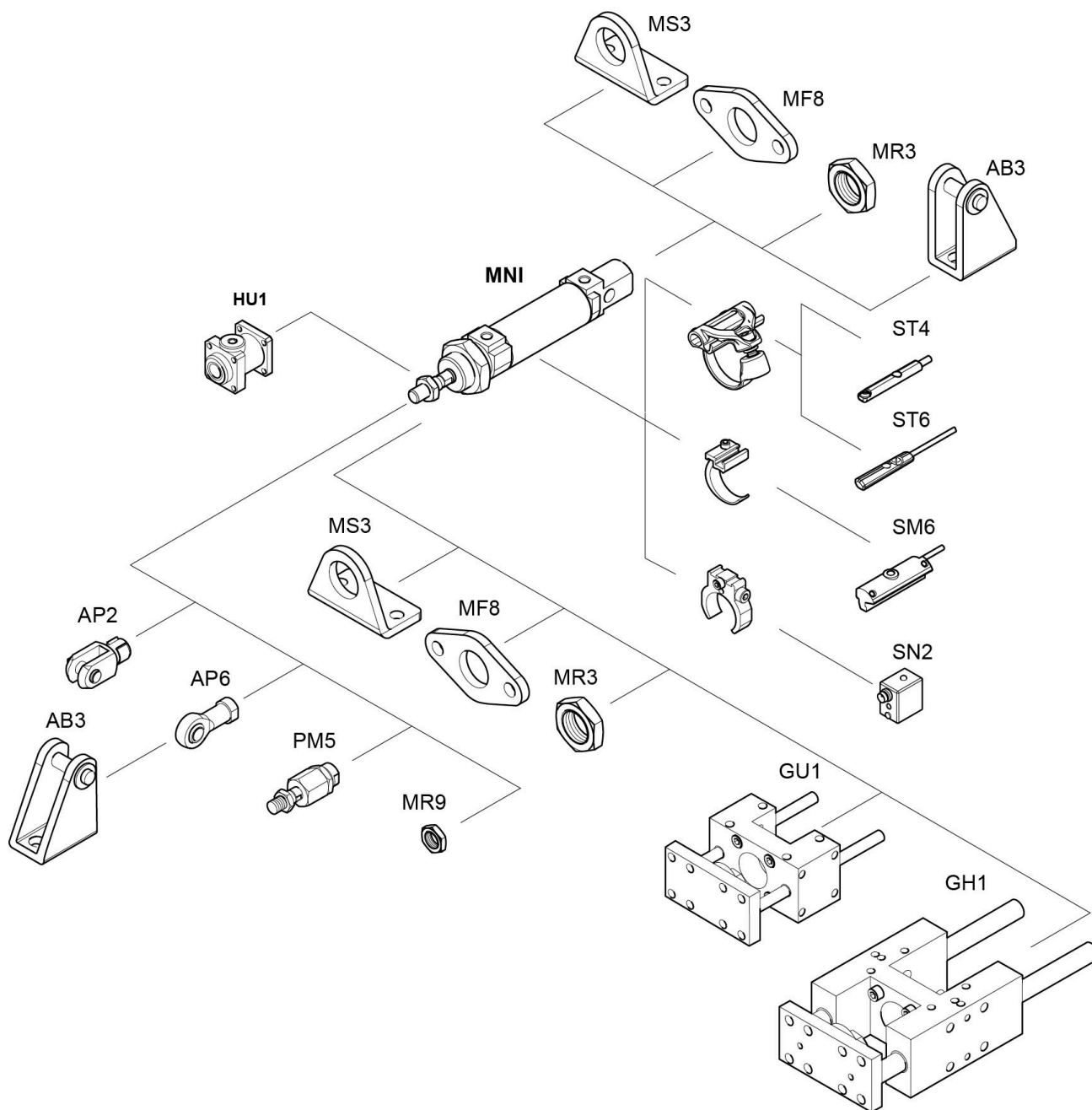
S = Hub

Kolben-Ø	AM-2	BE	BF	CD1 H10	E	EE t=Ge- windetiefe	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28.6	G 1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28.6	G 1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Kolben-Ø	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	37	11	16	64
12	10	3.2	9	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	9	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7.7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7.7	19	55	21	28	104

Kolben-Ø	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	73.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.