

Valvole di regolazione di precisione

3610707600

Valvole di
regolazione
di
precisione

2024-03-14

Valvole di precisione AVENTICS

Valvole di precisione: regolatori di pressione manuali con più elementi di attuazione manuale disponibili.



Dati tecnici

Settore

Industria

Tipo

Prodotto di archivio: Non utilizzare per nuova costruzione!

Tipo

valvola a magnete

Elemento di comando

Pulsante

Attacco aria compressa ingresso

G 1/4

Tipo di raccordo aria compressa ingresso

Filettatura interna

attacco aria compressa uscita

G 1/4

Tipo di raccordo aria compressa uscita

Filettatura interna

Pressione di esercizio min.

0.1 bar

Pressione di esercizio max

10 bar

Campo di regolazione della temperatura min.

0.1 bar

Campo di regolazione della temperatura max.

7.1 bar

Temperatura ambiente min.

-25 °C

Temperatura ambiente max.

70 °C

Temperatura del fluido min.

-25 °C

Temperatura del fluido max.

70 °C

Fluido

Aria compressa

Isteresi

< 0,1 bar

corsa di regolazione

7.5 mm

Materiale corpo

Pressofuso di zinco

Materiale guarnizioni

Gomma acrilonitrile-butadiene

Codice

3610707600

Valvole di regolazione di precisione

3610707600

Valvole di
regolazione
di
precisione

2024-03-14

Informazioni tecniche

Non è consentito non raggiungere la pressione di pilotaggio min., poiché altrimenti è possibile che si verifichino commutazioni errate ed eventualmente guasti alle valvole!

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

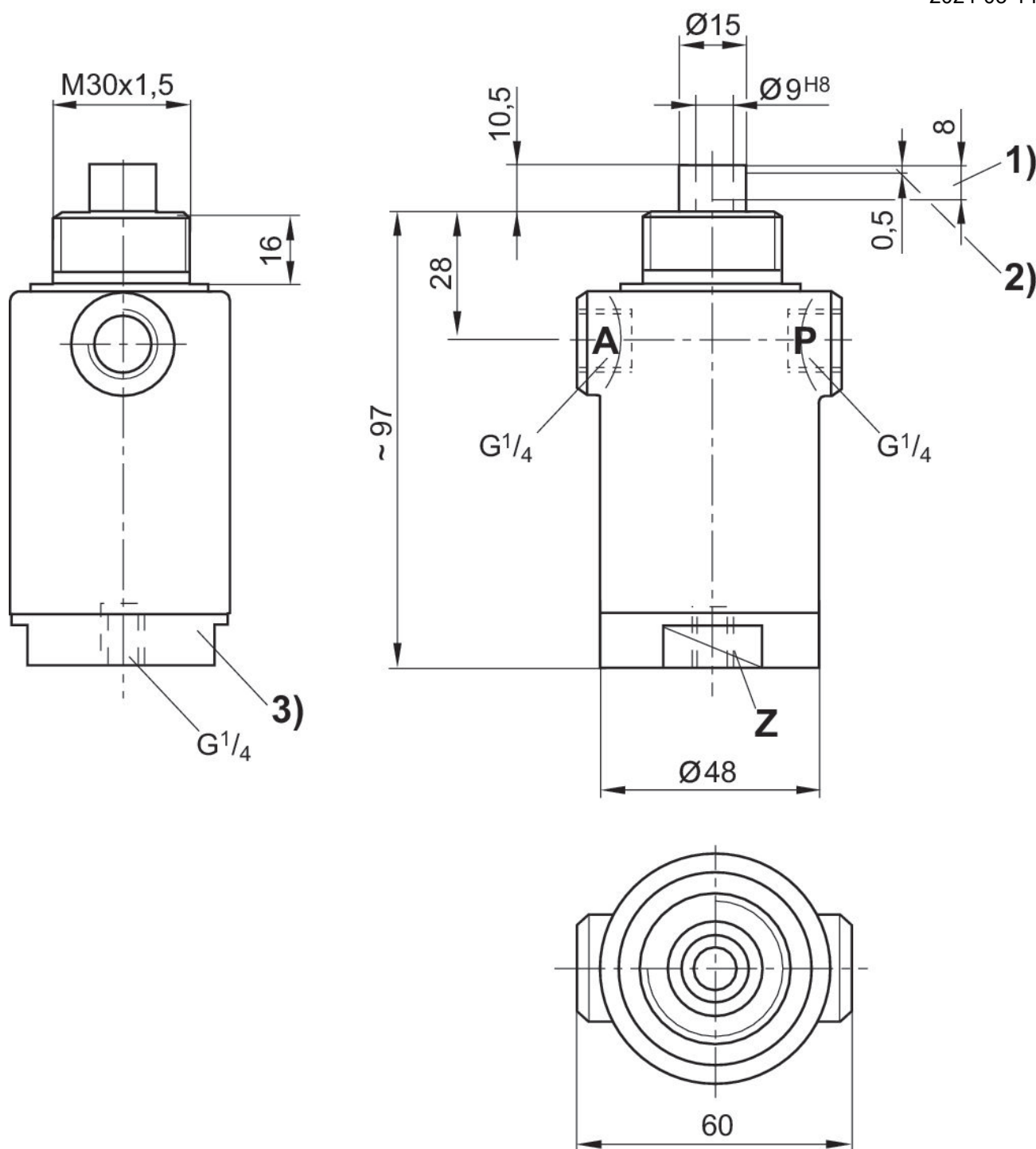
Valvole di regolazione di precisione

3610707600

Valvole di
regolazione
di
precisione

2024-03-14

Dimensioni



1) corsa 2) corsa di chiusura o di scarico 3) coperchio a vite

A = attacco di uscita

P = attacco d'ingresso

Z = attacco linea di comando