

シリーズ SR1



AVENTICS™

AVENTICS シリーズ SR1 ねじ込み式圧カレギュレータ


EMERSON™

固定調圧弁

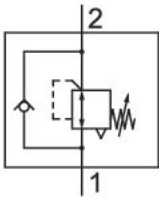


製品概要

調圧弁	
ねじ込み調圧弁.....	4
雌ねじ	
ねじ込み調圧弁.....	8
プラグインフィッティング	
ねじ込み調圧弁.....	12
プラグインフィッティング、スリーブナット付き	

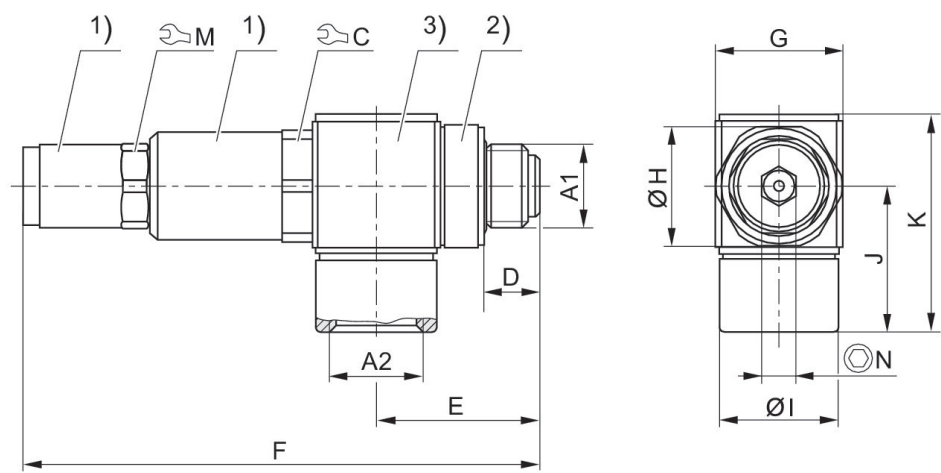
ねじ込み調圧弁

環境温度 最低/最高: -10 °C ... 70 °C
中間温度 最小/最大: -10 °C ... 70 °C
作動圧力 最小/最大: 1 bar ... 16 bar



圧縮空気 ポート 出力	レギュ レーショ ン範囲 min. [bar]	レギュレー ション範 囲 max. [bar]	吐出 Qn [l/min]	図	マテリアル番号
G 1/8	1	8	400	Fig. 1	0821302078
G 1/4	1	8	400	Fig. 2	0821302079
G 1/4	1	8	600	Fig. 1	0821302080
G 3/8	1	8	750	Fig. 1	0821302081
G 1/2	1	8	750	Fig. 1	0821302082

Fig. 1

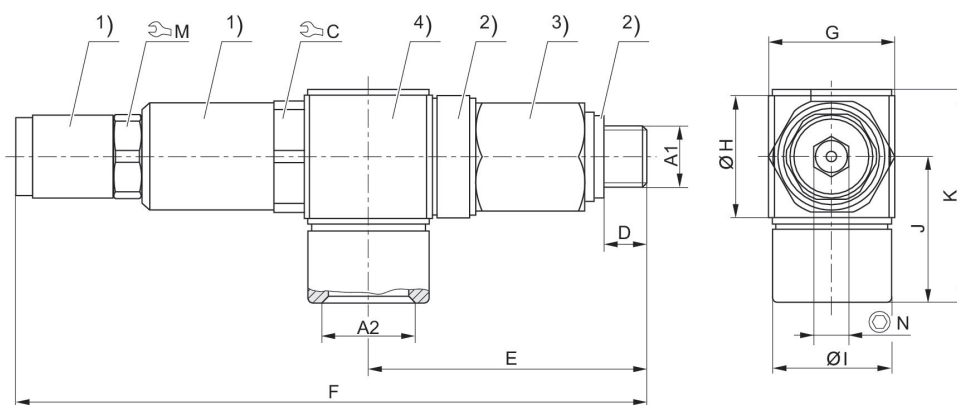


1) 亜鉛メッキ真鍮 2) ポリアミド 3) 黒、陽極酸化処理アルミニウム
A1 = 入力 A2 = 出力

マテリアル番号	A1	A2	C	D	E	F	G	H	I
0821302078	G 1/8	G 1/8	17	6.3	19.8	70.8	15	15	13
0821302080	G 1/4	G 1/4	17	9.5	25.8	78.8	19	19	18
0821302081	G 3/8	G 3/8	22	9.5	29	85.2	23	23	23
0821302082	G 1/2	G 1/2	27	11.5	34	86.2	28	28	25

マテリアル番号	J	K	M	N
0821302078	18.5	26.7	13	5
0821302080	22.5	32.9	13	5
0821302081	28.5	41	17	6
0821302082	31	46.3	17	6

Fig. 2

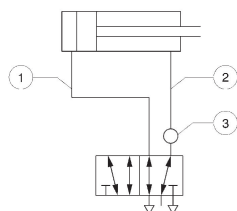


1) 亜鉛メッキ真鍮 2) ポリアミド 3) 亜鉛メッキ真鍮 4) 黒、陽極酸化処理アルミニウム
A1 = 入力 A2 = 出力

マテリアル番号	A1	A2	C	D	E	F	G	H	I
0821302079	G 1/8	G 1/4	17	6.5	42.3	95.3	19	19	18
tablefooter									

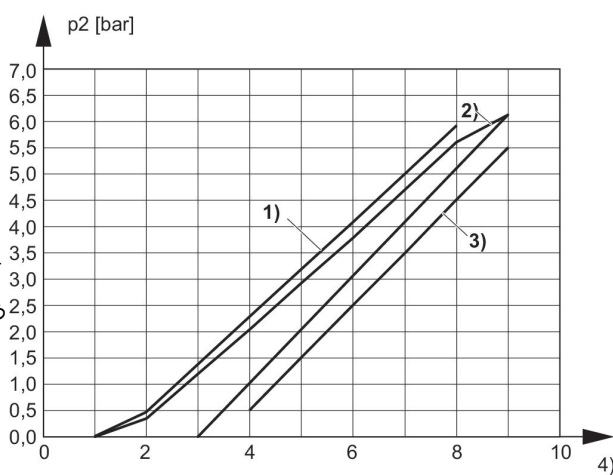
マテリアル番号	J	K	M	N
0821302079	22.5	32.9	13	6
tablefooter				

使用例



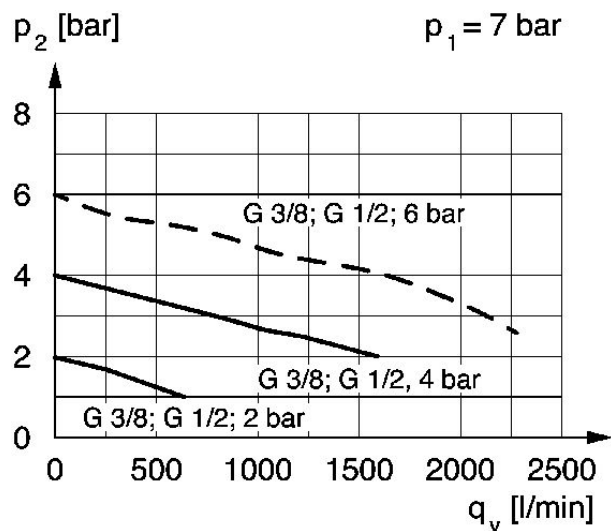
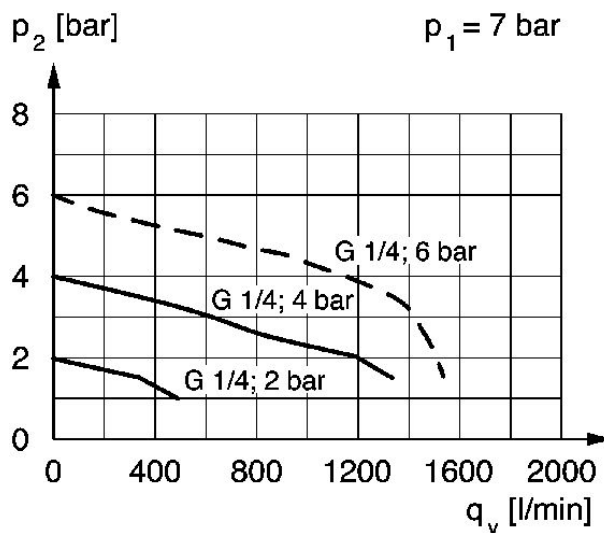
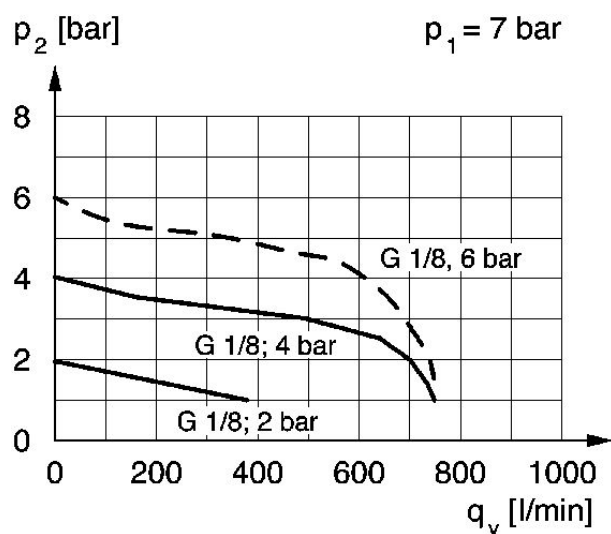
1) 最大圧力の前ストロークなど 2) 減少圧力の戻りストローク 3) 方向制御弁への取付け位置
低い締め付けトルクで封リングのリングソケットを 360°回転できます。しっかり締め付けてリングソケットを固定します。
六角ソケット付き調節ねじを使って圧力を調節します。逆ナットで固定します。..

ヒステリシス



1) オーバーフィルヒステリシス
2) 制御ヒステリシス
3) リフィルヒステリシス
4) 調整ねじ回転

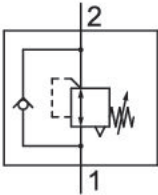
圧力特性 (1から2への吐出)



p_1 = 作動圧力, p_2 = 二次圧力, q_v = 定格吐出

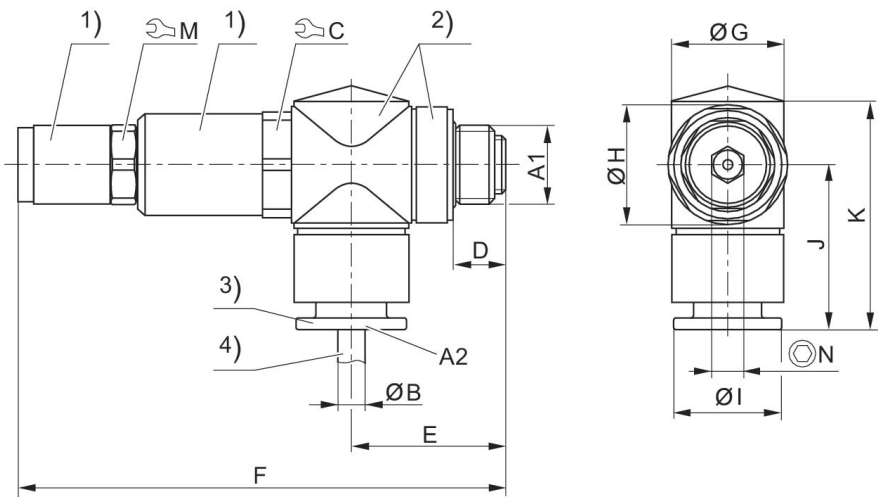
ねじ込み調圧弁

環境温度 最低/最高: -10 °C ... 70 °C
中間温度 最小/最大: -10 °C ... 70 °C
作動圧力 最小/最大: 1 bar ... 16 bar



圧縮空気 ポート 出力	レギュ レーショ ン範囲 min. [bar]	レギュレー ション範 囲 max. [bar]	吐出 Qn [l/min]	図	マテリアル番号
Ø 4	1	8	400	Fig. 1	0821302083
Ø 6	1	8	400	Fig. 1	0821302084
Ø 6	1	8	600	Fig. 2	0821302086
Ø 8	1	8	400	Fig. 1	0821302085
Ø 8	1	8	600	Fig. 2	0821302087
Ø 6	1	8	600	Fig. 1	0821302088
Ø 8	1	8	600	Fig. 1	0821302089
Ø 10	1	8	600	Fig. 1	0821302090

Fig. 1

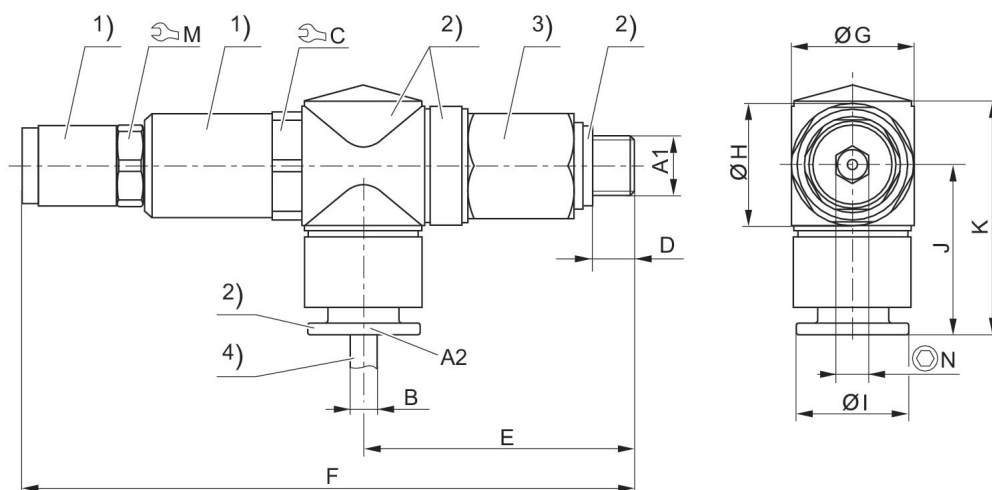


1) 亜鉛メッキ真鍮 2) ポリアミド 3) ポリアミド 4) ホース
A1 = 入力 A2 = 出力

マテリアル番号	A1	A2	C	D	E	F	G	H	I
0821302083	G 1/8	4	17	6.3	19.8	70.8	11	15	9,4
0821302084	G 1/8	6	17	6.3	19.8	70.8	13	15	11,4
0821302085	G 1/8	8	17	6.3	19.8	70.8	14	15	13,8
0821302088	G 1/4	6	17	9.5	25.8	78.8	13	19	11,4
0821302089	G 1/4	8	17	9.5	25.8	78.8	18	19	13,8
0821302090	G 1/4	10	17	9.5	25.8	78.8	18	19	16,4

マテリアル番号	J	K	M	N
0821302083	22,3	32	13	5
0821302084	25	35	13	5
0821302085	26.4	36.5	13	5
0821302088	26.8	38.9	13	5
0821302089	28.2	41	13	5
0821302090	28.9	41.7	13	5

Fig. 2

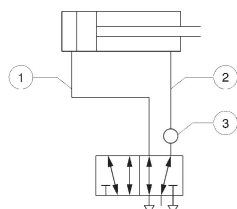


1) 亜鉛メッキ真鍮 2) ポリアミド 3) 亜鉛メッキ真鍮 4) ホース
A1 = 入力 A2 = 出力

マテリアル番号	A1	A2	C	D	E	F	M	I	J
0821302086	G 1/8	6	17	6.5	42.3	95.3	13	11.4	27
0821302087	G 1/8	8	17	6.2	42.3	95.3	13	13.8	28.2

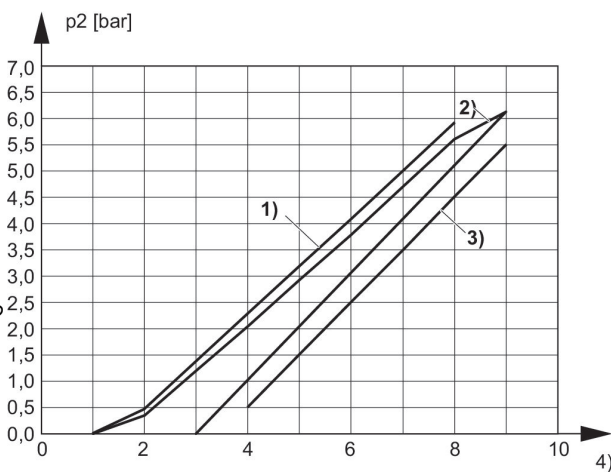
マテリアル番号	K
0821302086	39
0821302087	41

使用例



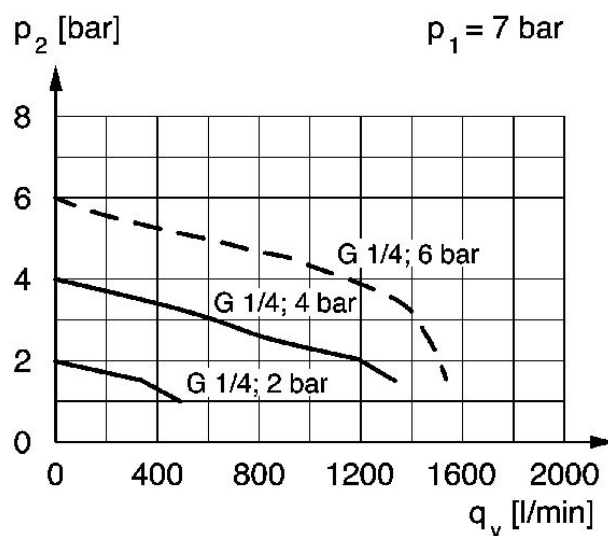
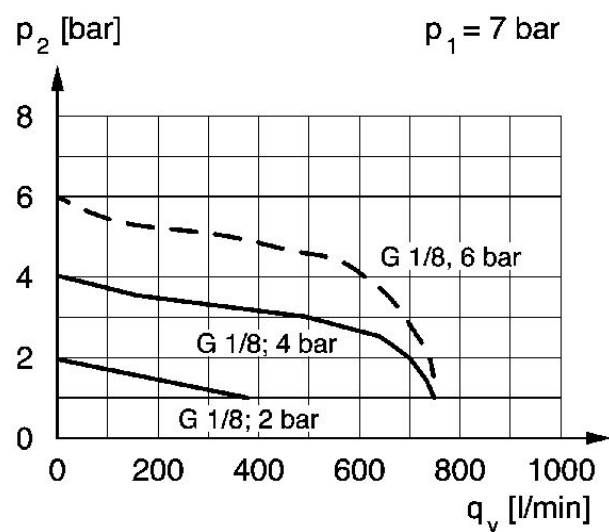
1) 最大圧力の前ストロークなど 2) 減少圧力の戻りストローク 3) 方向制御弁への取付け位置
低い締め付けトルクで封リングのリングソケットを 360°回転できます。しっかり締め付けてリングソケットを固定します。
六角ソケット付き調節ねじを使って圧力を調節します。逆ナットで固定します。..

ヒステリシス



1) オーバーフィルヒステリシス
2) 制御ヒステリシス
3) リフィルヒステリシス
4) 調整ねじ回転

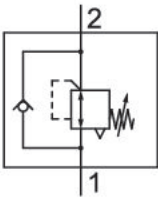
圧力特性 (1から2への吐出)



p_1 = 作動圧力, p_2 = 二次圧力, q_v = 定格吐出

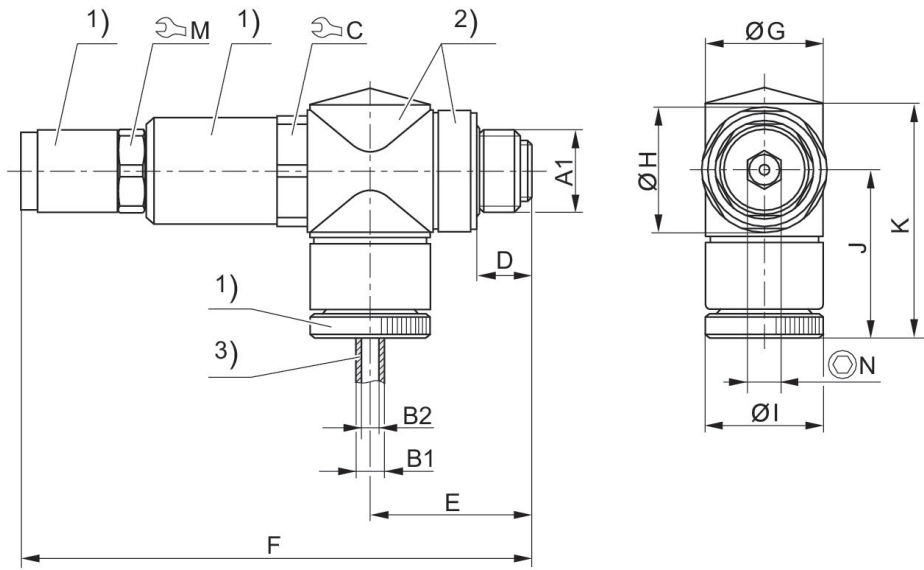
ねじ込み調圧弁

環境温度 最低/最高: -10 °C ... 70 °C
中間温度 最小/最大: -10 °C ... 70 °C
作動圧力 最小/最大: 1 bar ... 16 bar



圧縮空気 ポート 出力	レギュ レーショ ン範囲 min. [bar]	レギュレー ション範 囲 max. [bar]	吐出 Qn [l/min]	図	マテリアル番号
Ø 4	1	8	600	Fig. 1	0821302074
Ø 4	1	8	600	Fig. 2	0821302072

0821302074
0821302075

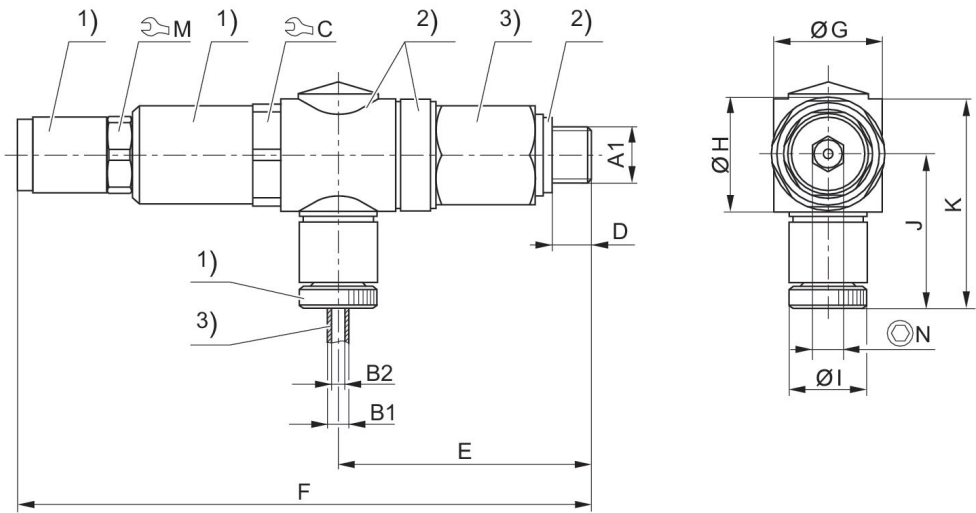


1) 亜鉛メッキ真鍮 2) ポリアミド 3) ホース
A1 = 入力 B1 = 出力

マテリアル番号	A1	B1	B2	C	D	E	F	G	H
0821302074	G 1/4	6	4	17	9.5	25.8	78.8	13	19

マテリアル番号	I	J	K	M	N
0821302074	13	25.5	37.6	13	5

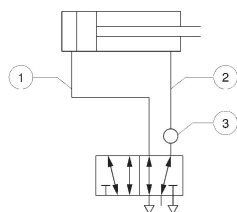
0821302072
0821302073



1) 亜鉛メッキ真鍮 2) ポリアミド 3) 亜鉛メッキ真鍮 4) ホース
A1 = 入力 B1 = 出力

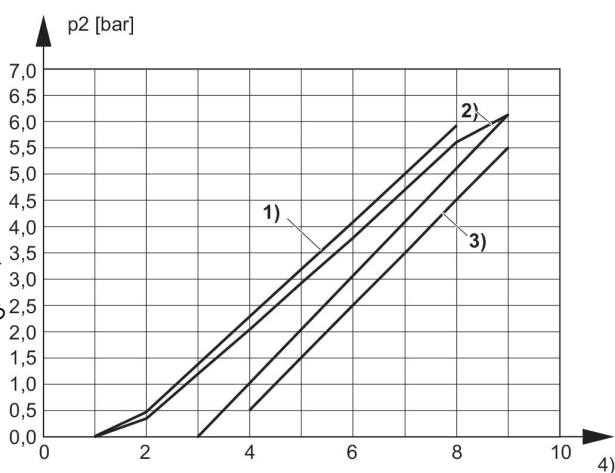
マテリアル番号	A1	B1	B2	C	D	E	F	M
0821302072	G 1/8	6	4	17	6.5	42.3	95.3	13

使用例



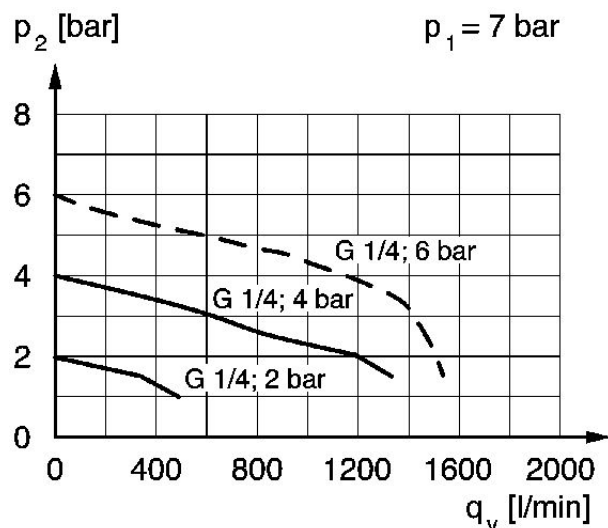
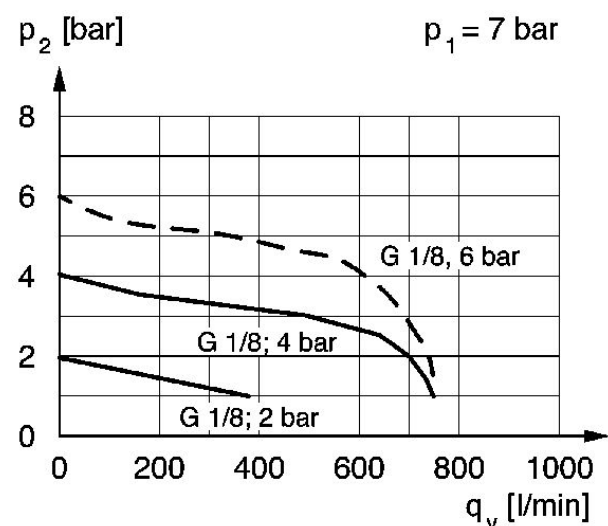
1) 最大圧力の前ストロークなど 2) 減少圧力の戻りストローク 3) 方向制御弁への取付け位置
低い締め付けトルクで封リングのリングソケットを 360°回転できます。しっかり締め付けてリングソケットを固定します。
六角ソケット付き調節ねじを使って圧力を調節します。逆ナットで固定します。..

ヒステリシス



- 1) オーバーフィルヒステリシス
- 2) 制御ヒステリシス
- 3) リフィルヒステリシス
- 4) 調整ねじ回転

圧力特性 (1から2への吐出)



p1 = 作動圧力, p2 = 二次圧力, qv = 定格吐出

**Efficient pneumatic solutions, our program:
cylinders and drives, valves and valve systems,
air supply management, proportional pressure
control valves**



Visit us: www.Emerson.com/aventics
Your local contact: Emerson.com/contactus

-  Emerson.com
-  Facebook.com/EmersonAutomationSolutions
-  LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions
-  Twitter.com/EMR_Automation



The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Co. AVENTICS is a registered trademark of one of the Emerson family of companies. All other trademarks are the property of their respective owners. © 2020 Emerson Electric Co. All rights reserved.



CONSIDER IT SOLVED[®]