

Serie EBS



Serie EBS

Mit Ejektoren der AVENTICS Serie EBS haben Sie überzeugende Multitalente aus der Ejektoren-Serie von AVENTICS. Neben den Hauptvorteilen dieser Serie an Ejektoren bieten sie durch enorme Vielseitigkeit weitere Vorzüge.

- Optimiertes geringes Gewicht durch Kunststoffgehäuse
- Sechs Leistungsstufen zur Auswahl
- Steck- oder Gewindeanschluss möglich
- Große Vakuum- und Saugvolumen
- Ein Gehäuse mit zwei Düsenformaten
- Flexible Montageoptionen
- Starke Leistung bei kleinen Ausmaßen
- Große Bandbreite an Varianten

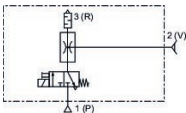


Produktübersicht

	Seite
Elektrisch betätigt	
Ejektor, Serie EBS.....	4
elektrisch - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	6
elektrisch - Gewindeanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	8
elektrisch - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	12
elektrisch - Gewindeanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	17
elektrisch - elektronisch einstellbar - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	19
elektrisch - elektronisch einstellbar - Gewindeanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	21
elektrisch - elektronisch einstellbar - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	26
elektrisch - elektronisch einstellbar - Gewindeanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	31
elektrisch - elektronisch, fest eingestellt - Gewindeanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	35
elektrisch - elektronisch, fest eingestellt - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	39
elektrisch - elektronisch, fest eingestellt - Gewindeanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	43
elektrisch - elektronisch, fest eingestellt - Steckanschluss	
Pneumatisch betätigt	
Ejektor, Serie EBS.....	47
pneumatisch - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	49
pneumatisch - Steckanschluss	
Ejektor, Serie EBS.....	54
pneumatisch - Gewindeanschluss	
Zubehör EBS	
Montageleiste, Serie EBS.....	59
Ventilsteckverbinder, Serie CON-VP.....	60
Serie ECS Serie EBS - Buchse - RJ - 2-polig - gerade - offene Kabelenden	
Rundsteckverbinder, Serie CON-RD, offene Kabelenden, gerade, 4-polig.....	61
Buchse - M8x1 - 4-polig - gerade - offene Kabelenden - 4-polig	
Schalldämpfer, Serie EBS.....	63

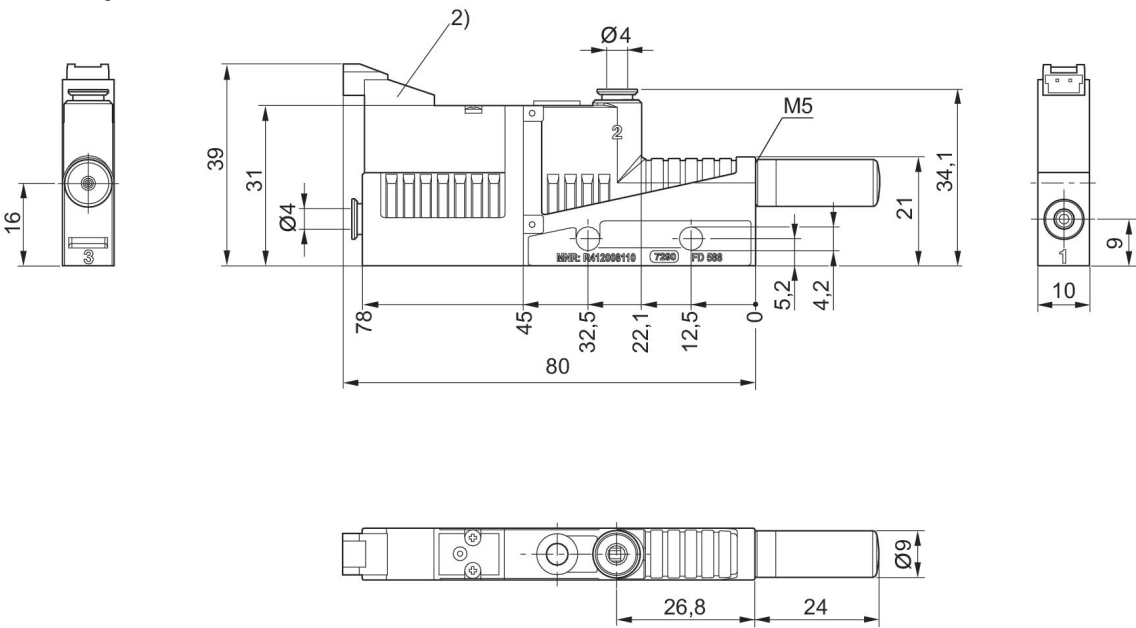
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

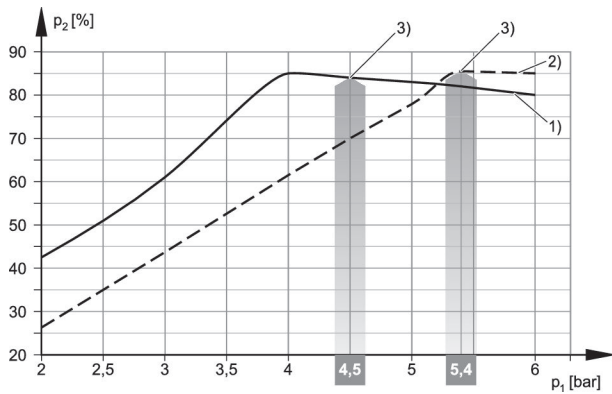


Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku-um bei p.opt [%]	Max. Saug-vermögen [l/min]	Luftver-brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412007764
elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412007765

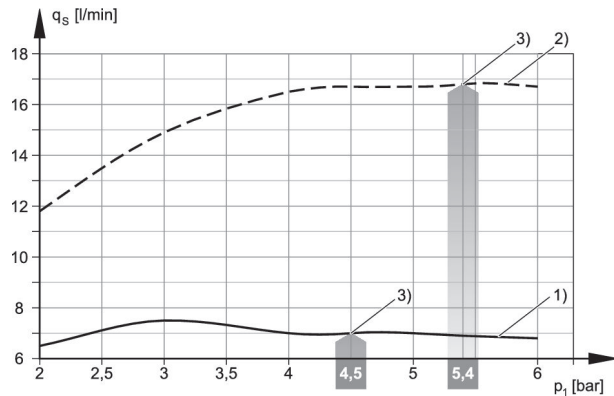
Abmessungen



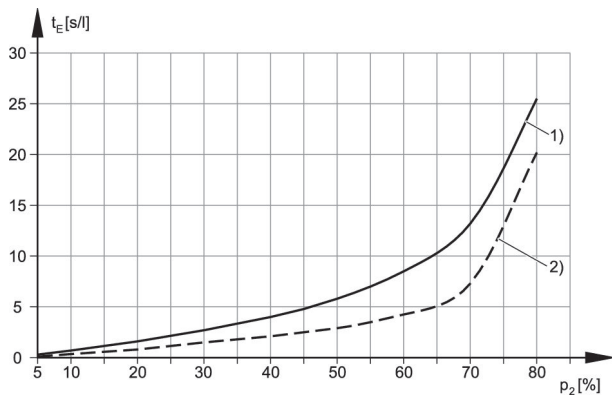
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


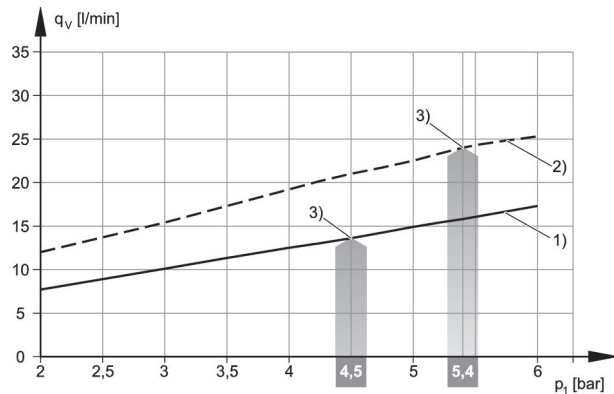
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1 I Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})


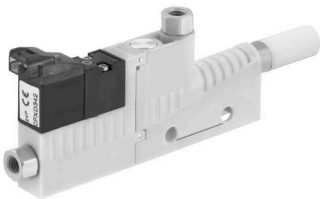
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

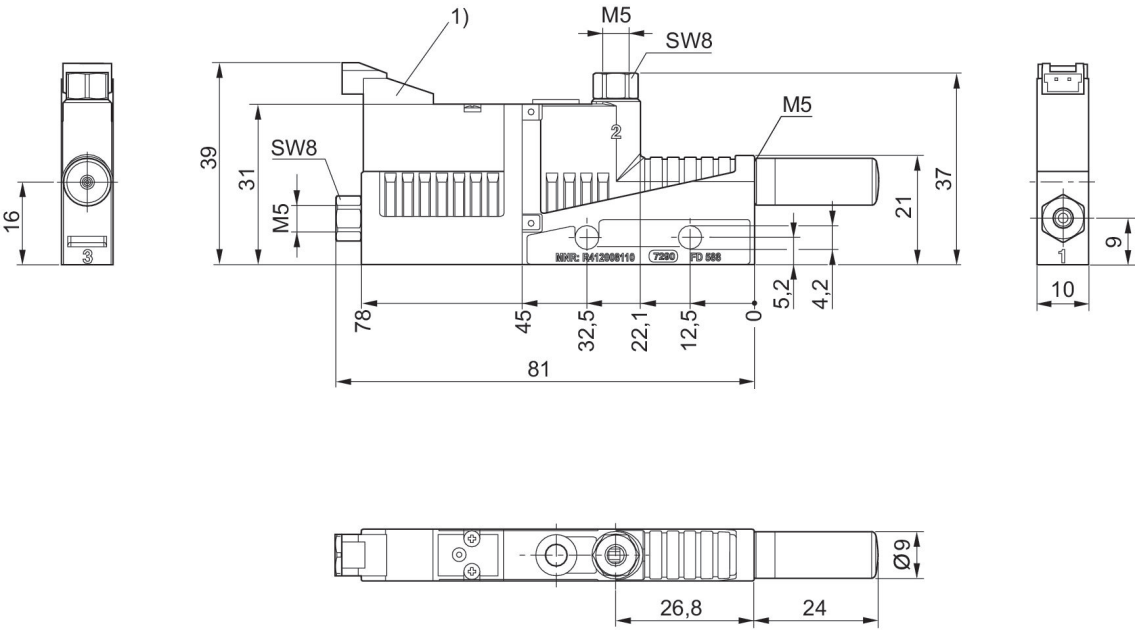
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

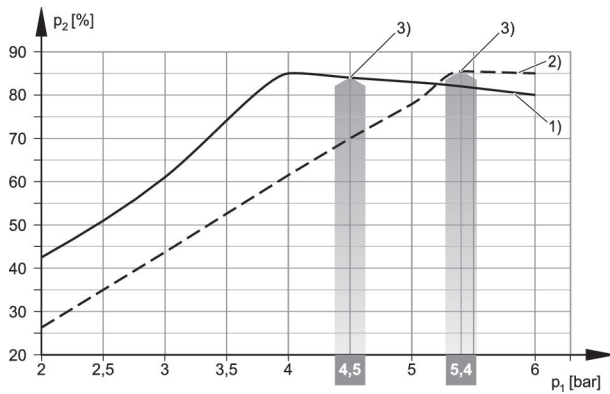


Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412007768
elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412007769

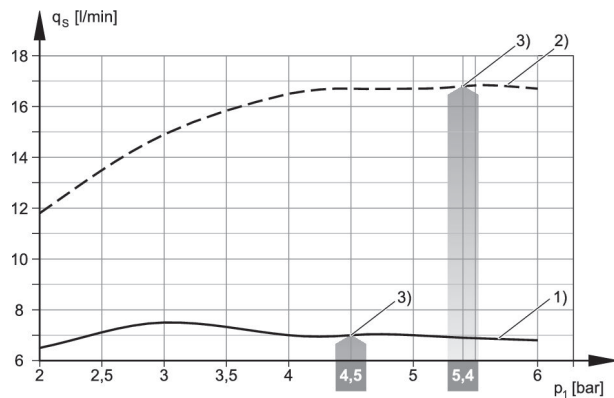
Abmessungen



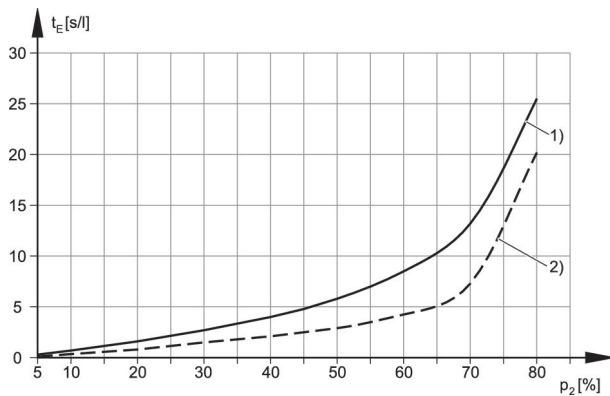
1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


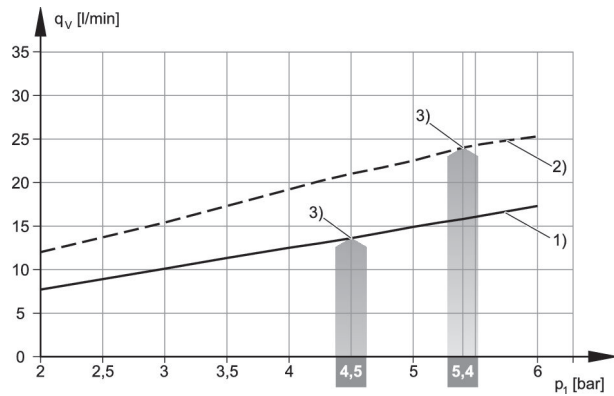
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1 I Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})


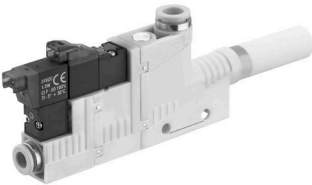
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Ejektor, Serie EBS

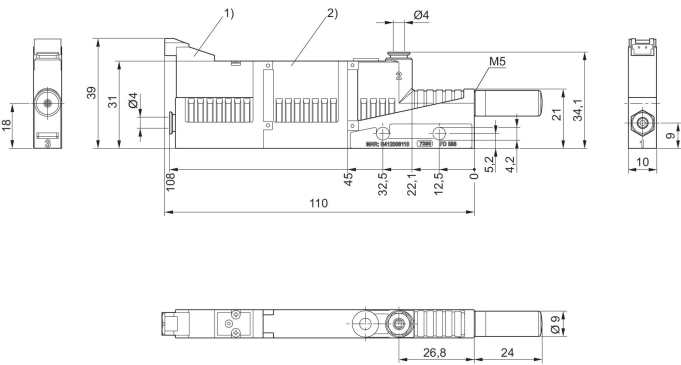
Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



	Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku-um bei p.opt [%]	Max. Saug-vermögen [l/min]	Luftver-brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
	elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412007461
	elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412007462
	elektrisch	EBS-ET-10-NO	NO (Schlie-ßer)	1	86	35	48	R412007463
	elektrisch	EBS-ET-15-NO	NO (Schlie-ßer)	1.5	84	71	118	R412007464
	elektrisch	EBS-ET-20-NO	NO (Schlie-ßer)	2	86	123	208	R412007465
	elektrisch	EBS-ET-25-NO	NO (Schlie-ßer)	2.5	84	223	320	R412007466

R412007461, R412007462

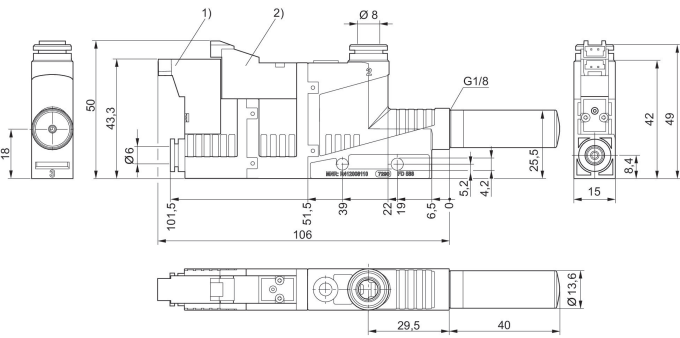
Abmessungen



- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 2) Abstoßimpuls aus Speicher

R412007463, R412007464

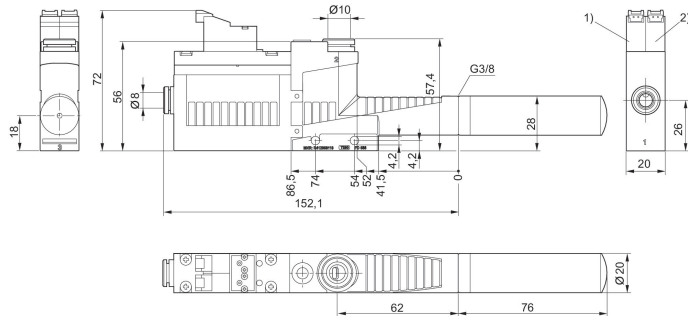
Abmessungen



- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 2) Magnetventil Abstoßimpuls

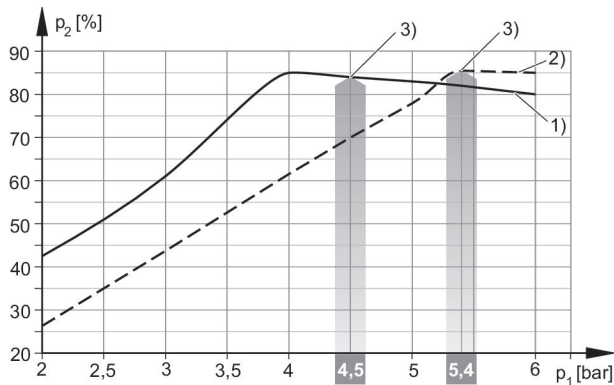
R412007465, R412007466

Abmessungen

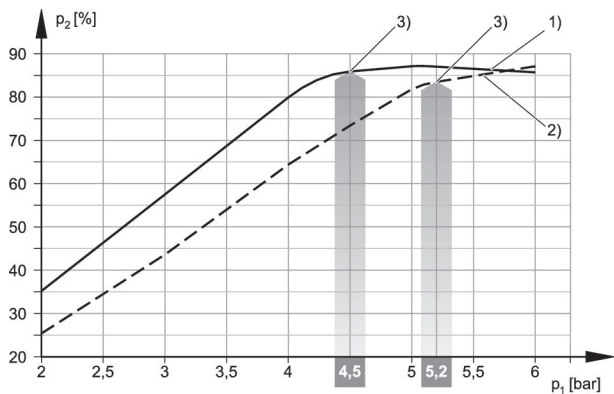


- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
2) Magnetventil Abstoßimpuls

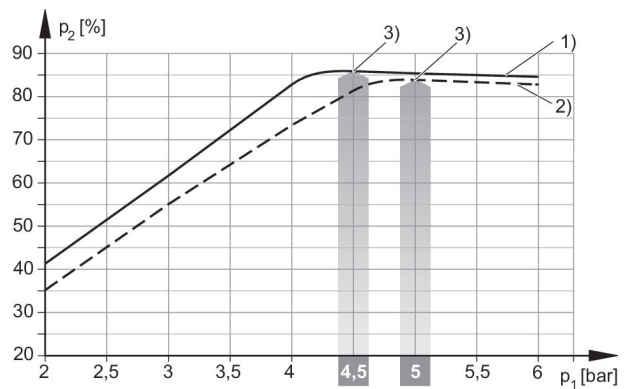
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

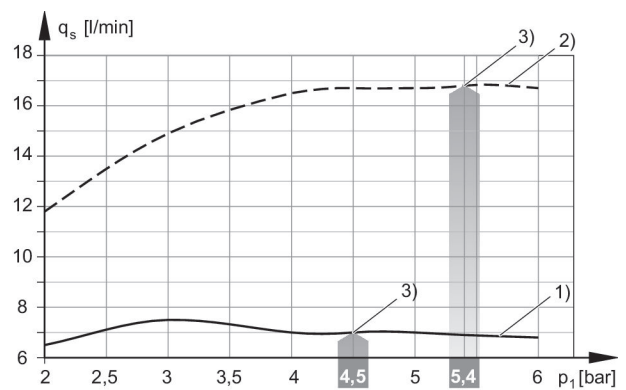


- 1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

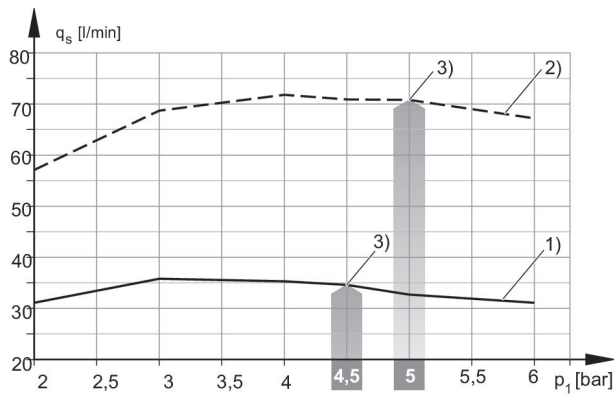


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1

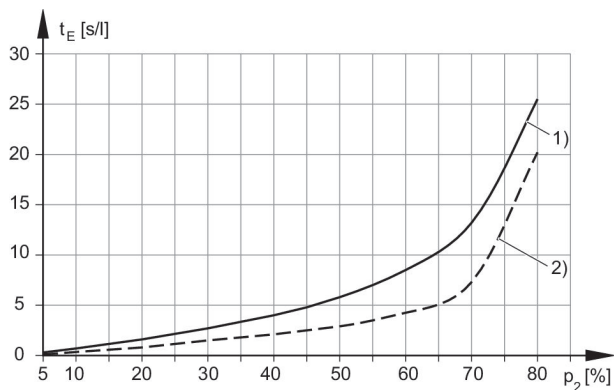


- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

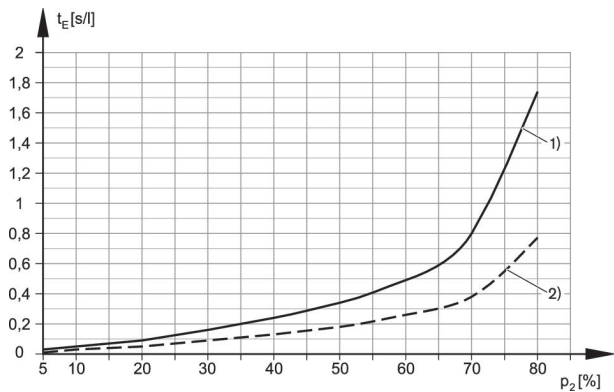


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

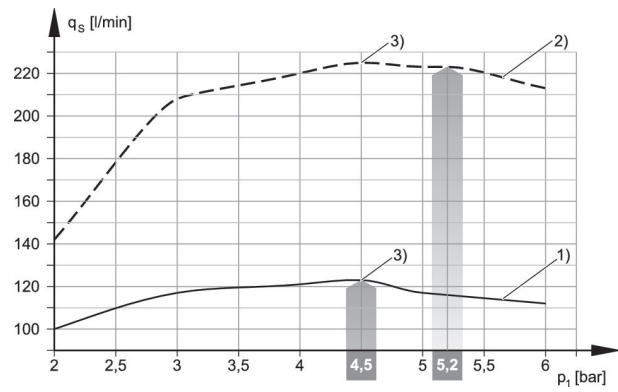
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



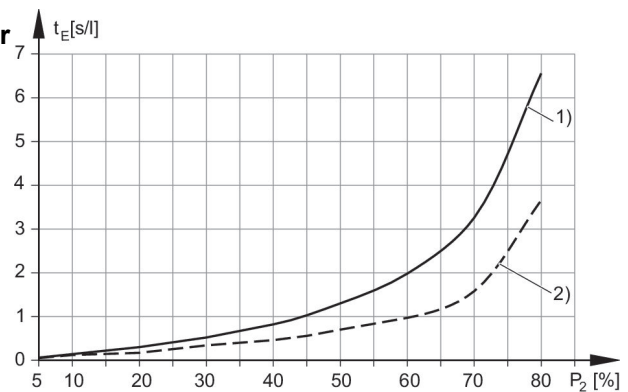
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm

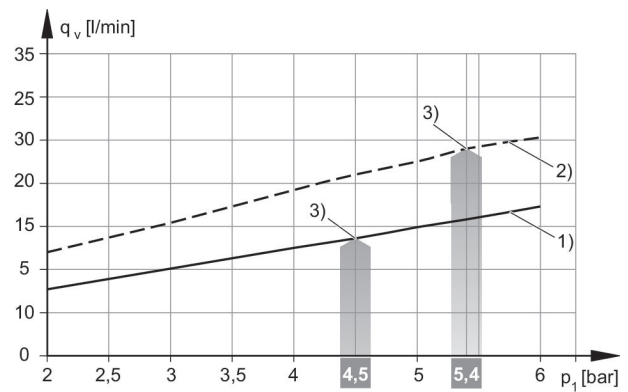


1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

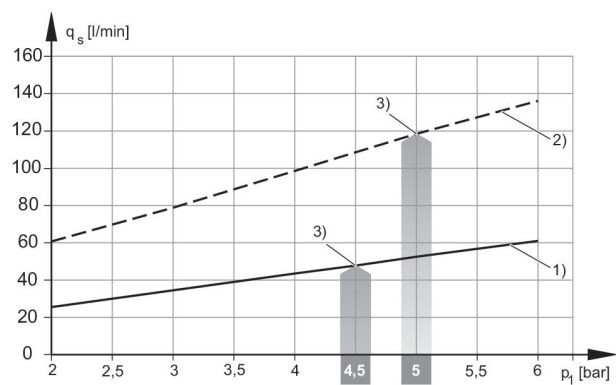


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm

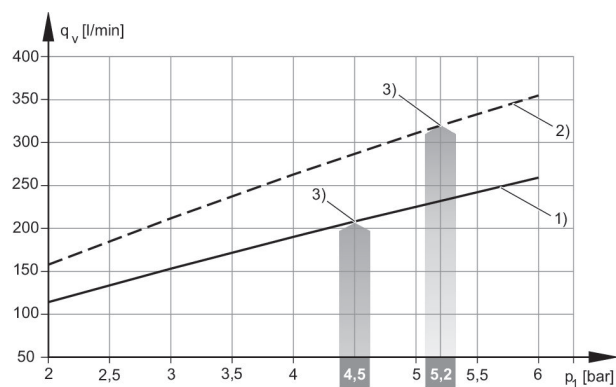
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

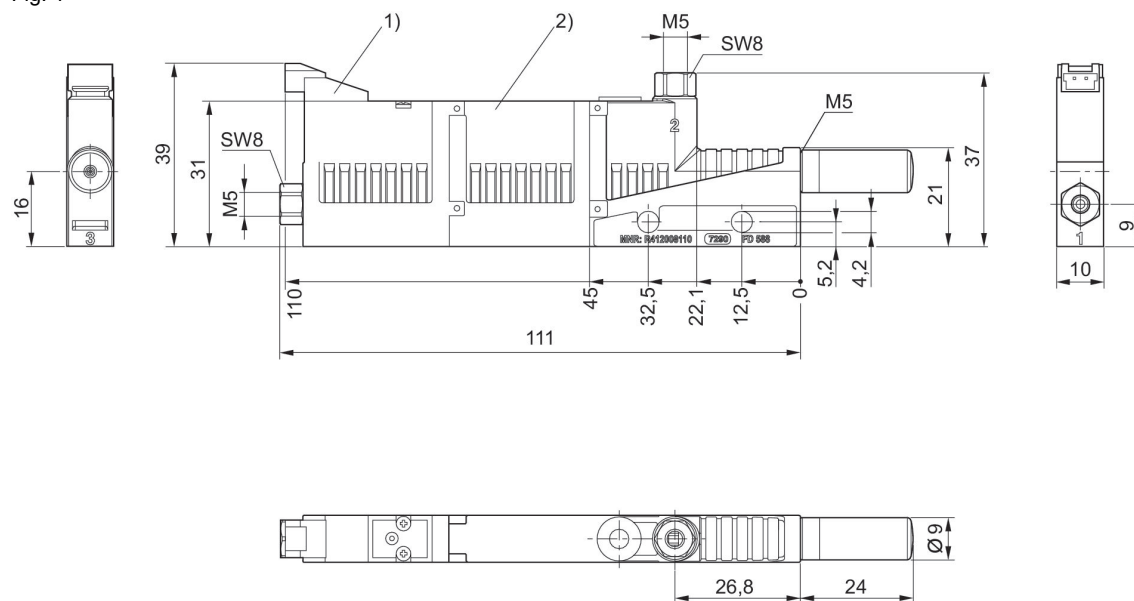
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



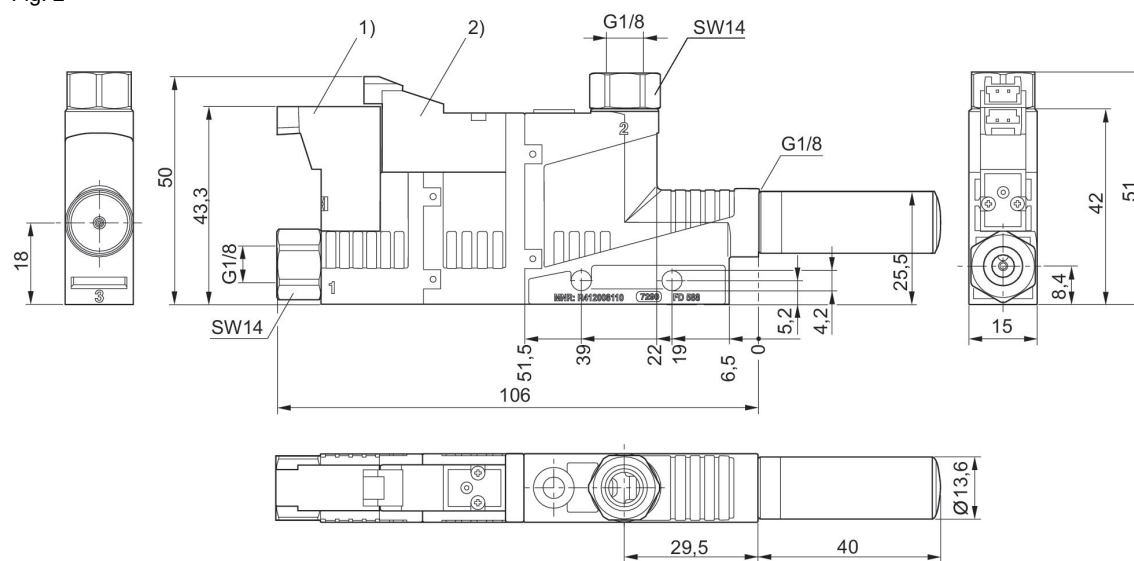
	Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
	elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412007485
	elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412007486
	elektrisch	EBS-ET-10-NO	NO (Schlie- ßer)	1	86	35	48	R412007487
	elektrisch	EBS-ET-15-NO	NO (Schlie- ßer)	1.5	84	71	118	R412007488
	elektrisch	EBS-ET-20-NO	NO (Schlie- ßer)	2	86	123	208	R412007489
	elektrisch	EBS-ET-25-NO	NO (Schlie- ßer)	2.5	84	223	320	R412007490

Fig. 1



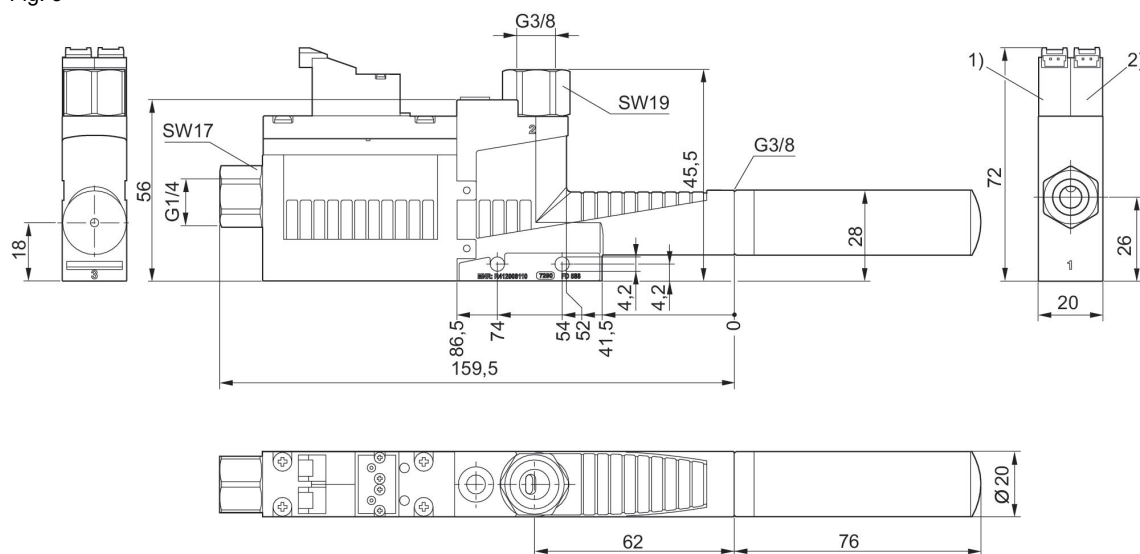
- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
2) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 2



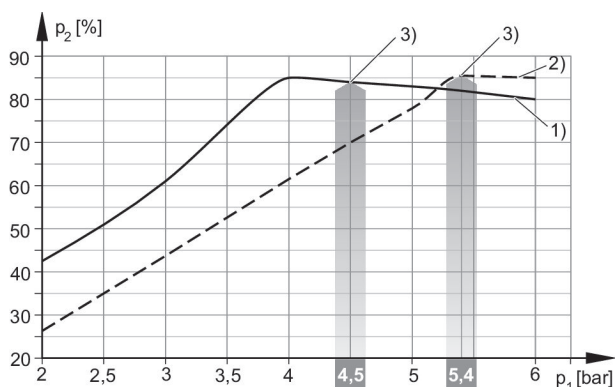
- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
2) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 3

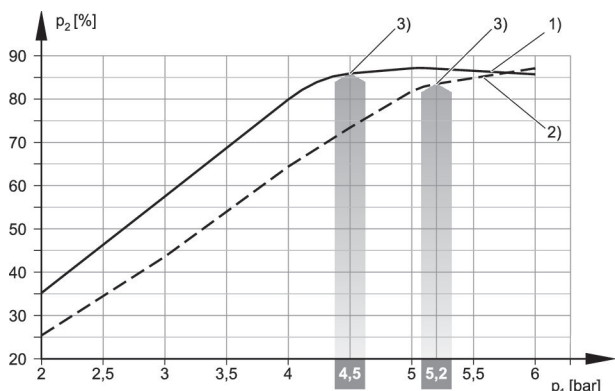


- 1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
2) Magnetventil Abstoßimpuls

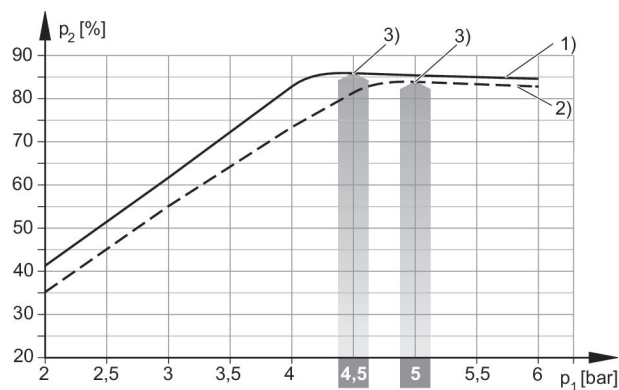
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

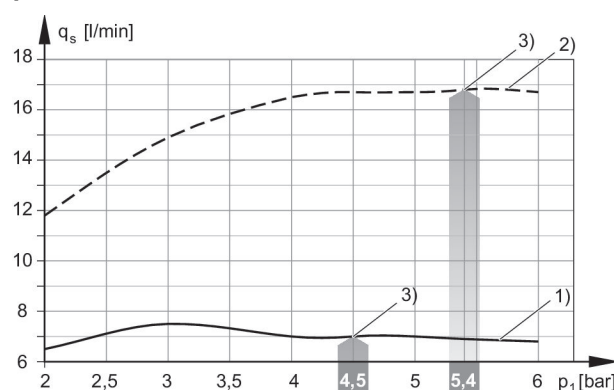


- 1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

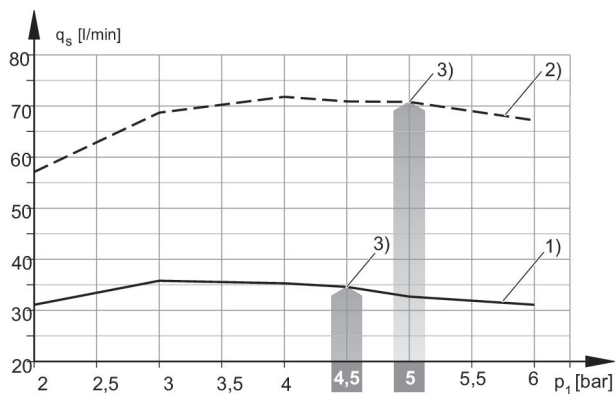


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1

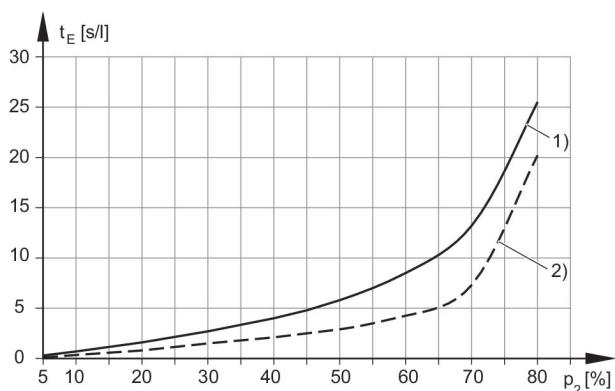


- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

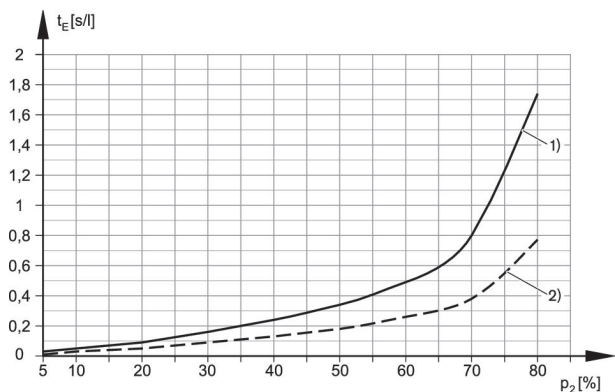


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

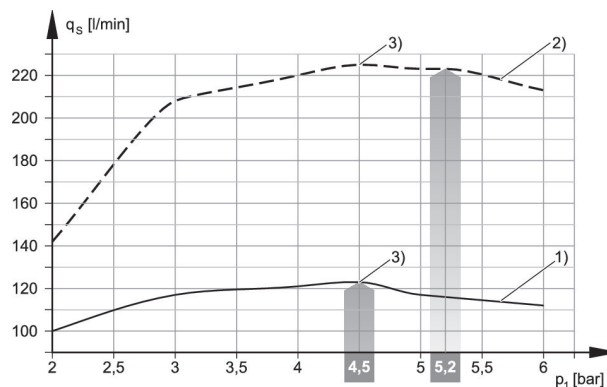
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



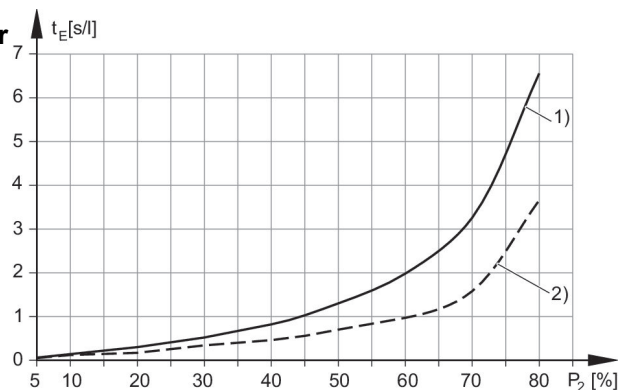
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm

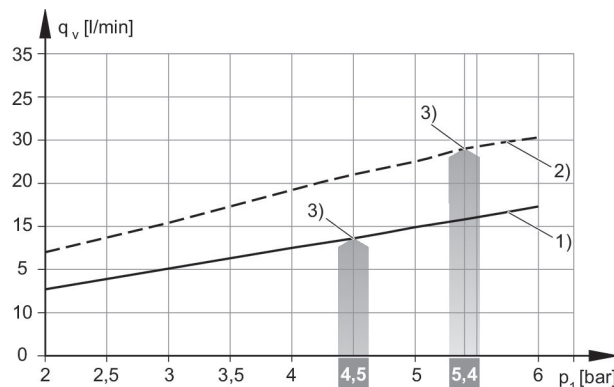


1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

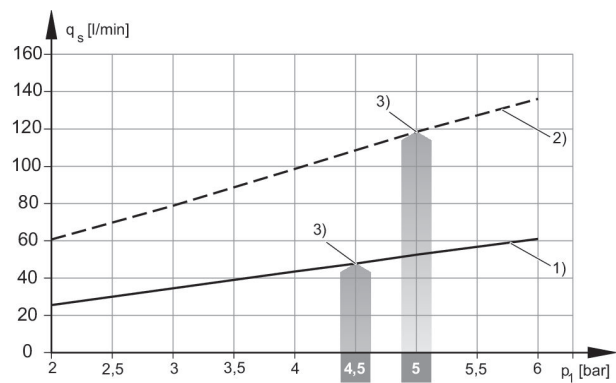


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm

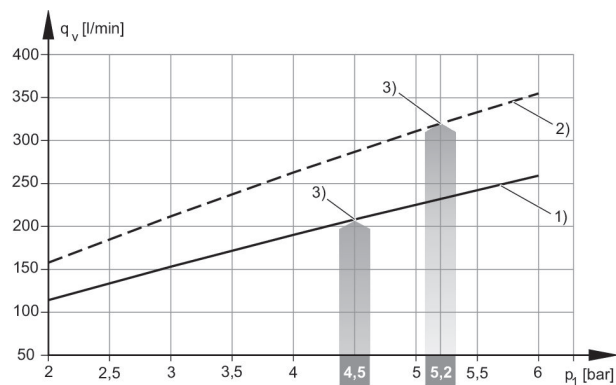
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

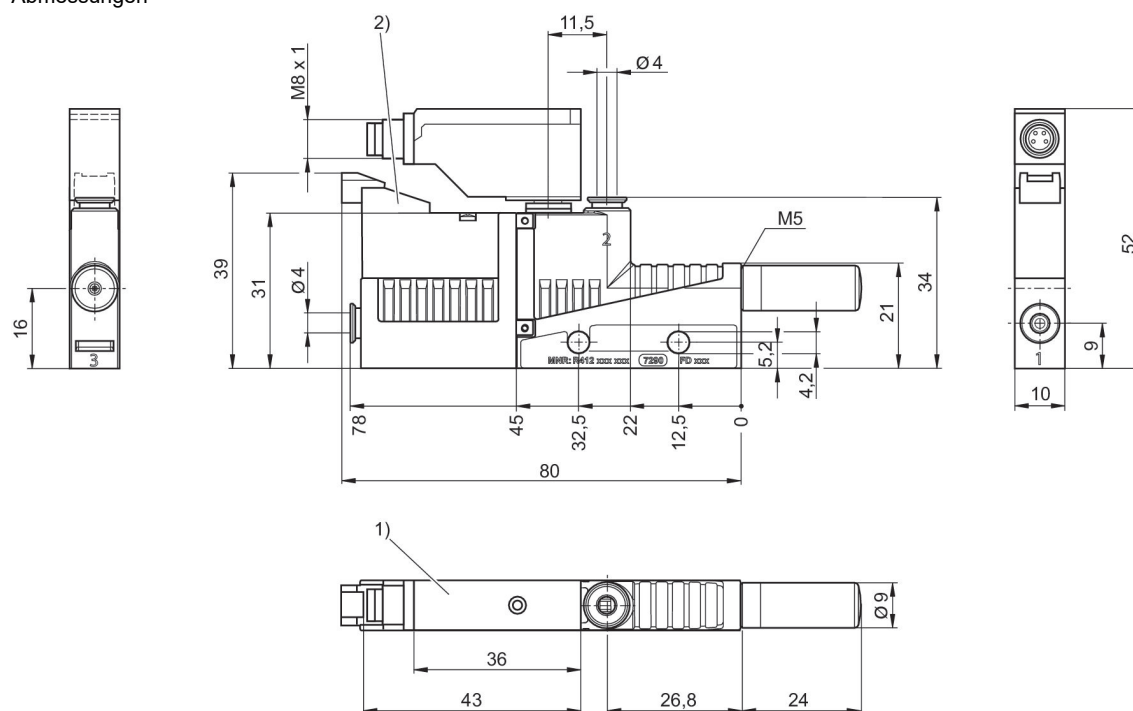
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

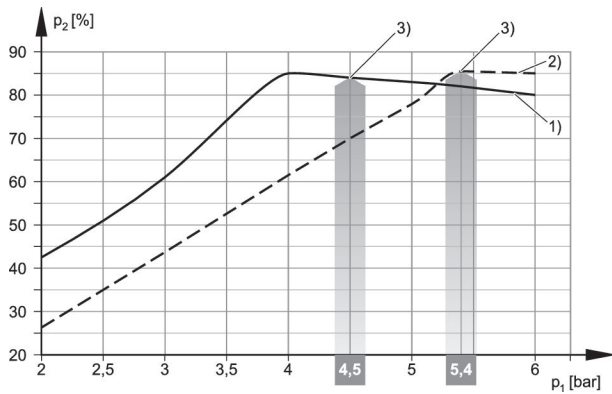


Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vakuum bei p.opt [%]	Max. Saugvermögen [l/min]	Luftverbrauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412010166
elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412010167

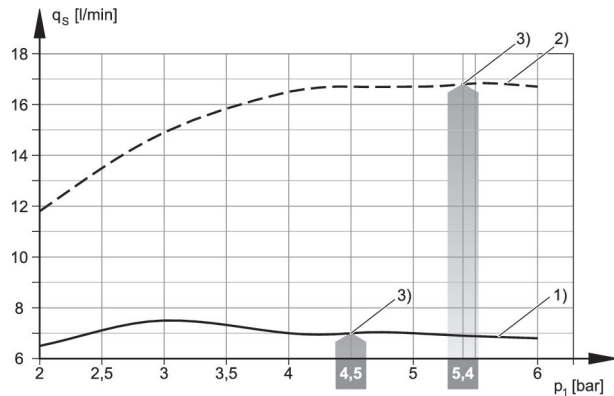
Abmessungen



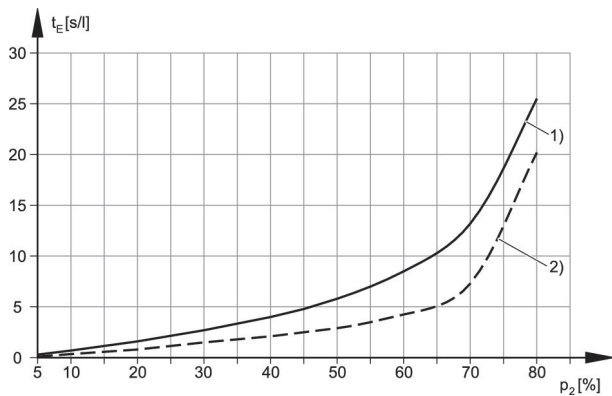
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


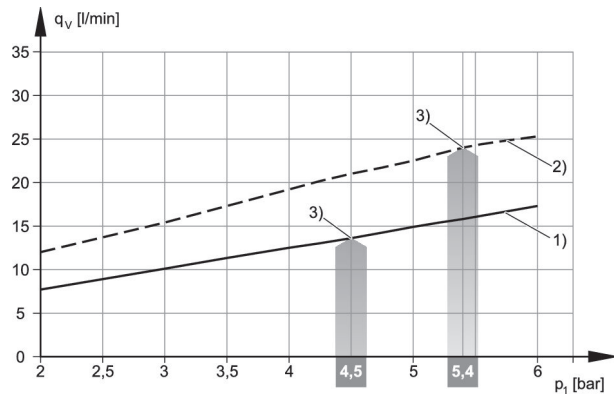
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1 I Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})


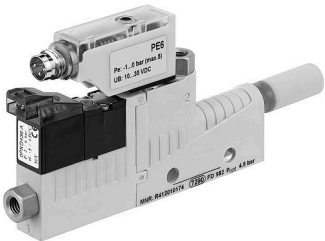
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

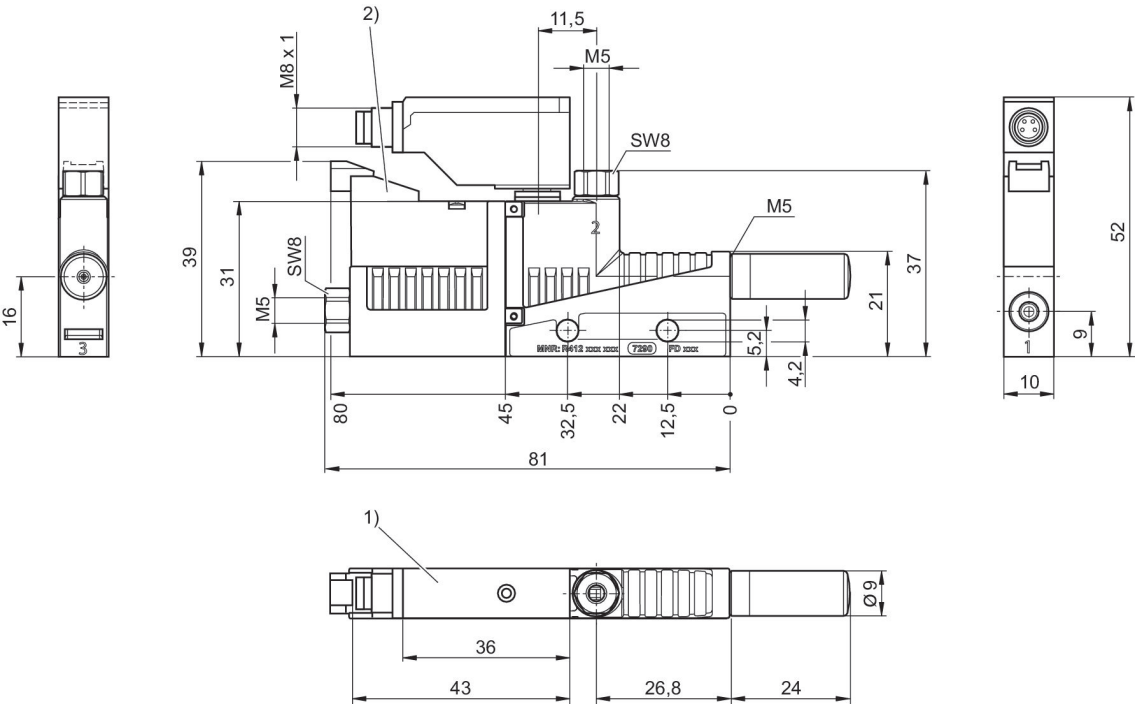
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

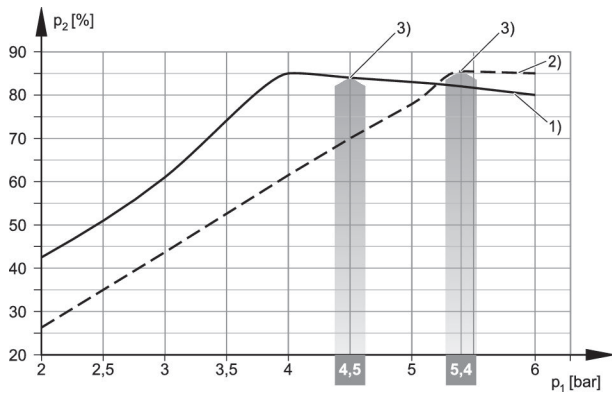


Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vakuum bei p.opt [%]	Max. Saugvermögen [l/min]	Luftverbrauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412010174
elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412010175

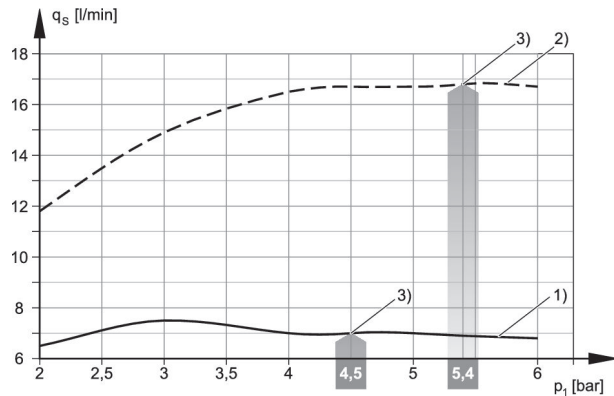
Abmessungen



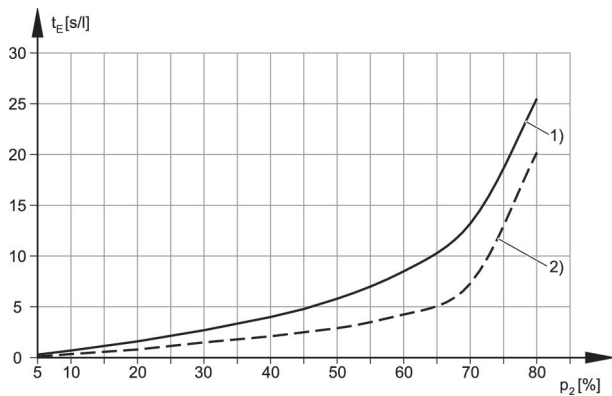
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


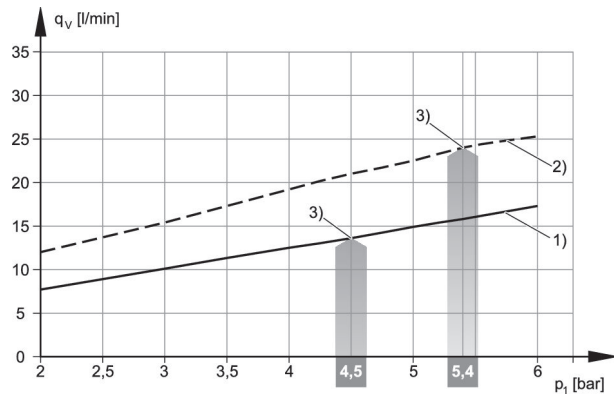
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1 | Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})


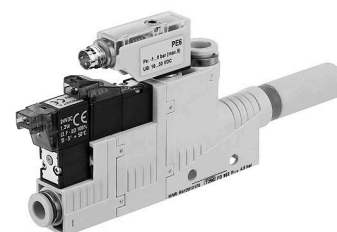
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

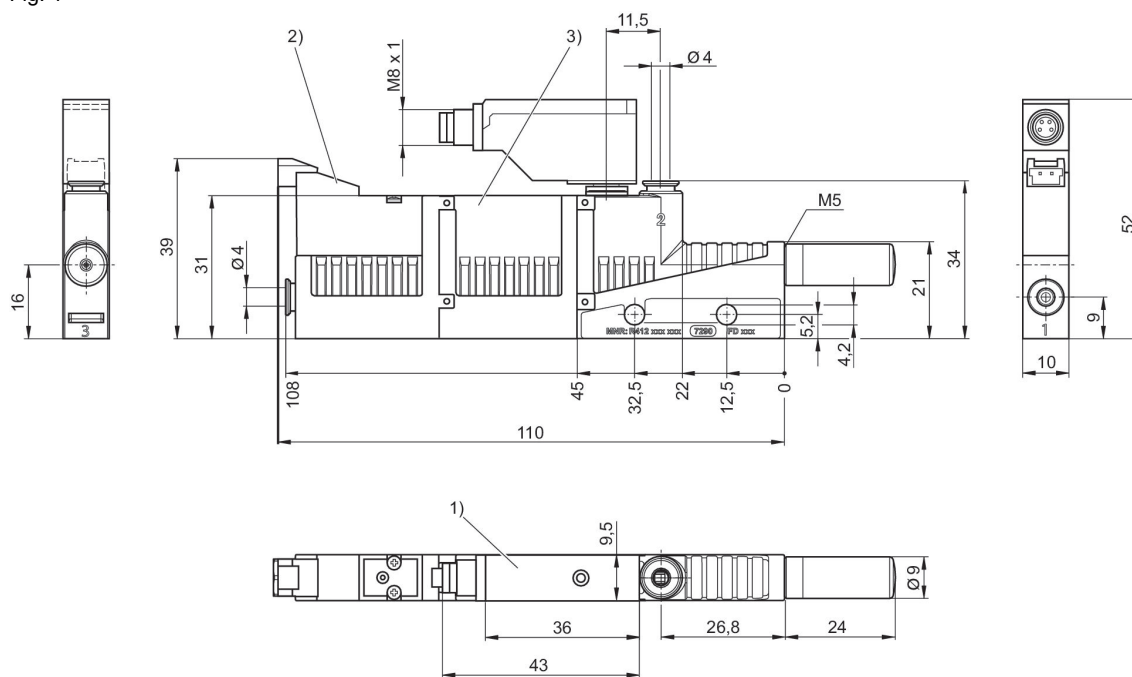
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



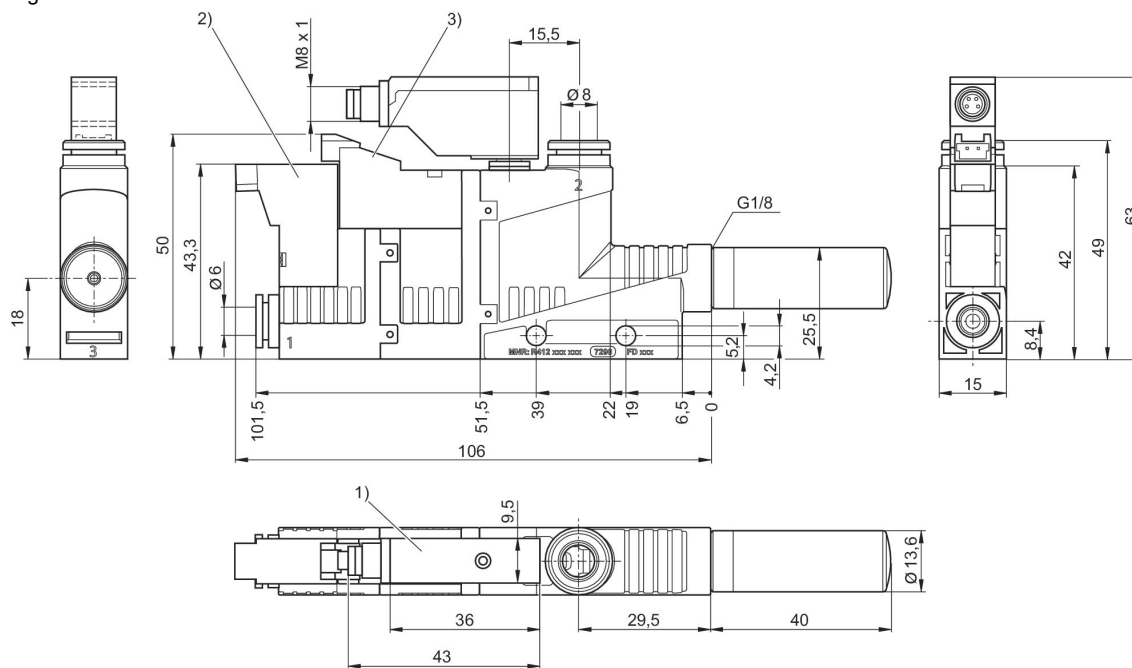
	Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
	elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412010168
	elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412010169
	elektrisch	EBS-ET-10-NO	NO (Schlie- ßer)	1	86	35	48	R412010170
	elektrisch	EBS-ET-15-NO	NO (Schlie- ßer)	1.5	84	71	118	R412010171
	elektrisch	EBS-ET-20-NO	NO (Schlie- ßer)	2	86	123	208	R412010172
	elektrisch	EBS-ET-25-NO	NO (Schlie- ßer)	2.5	84	223	320	R412010173

Fig. 1



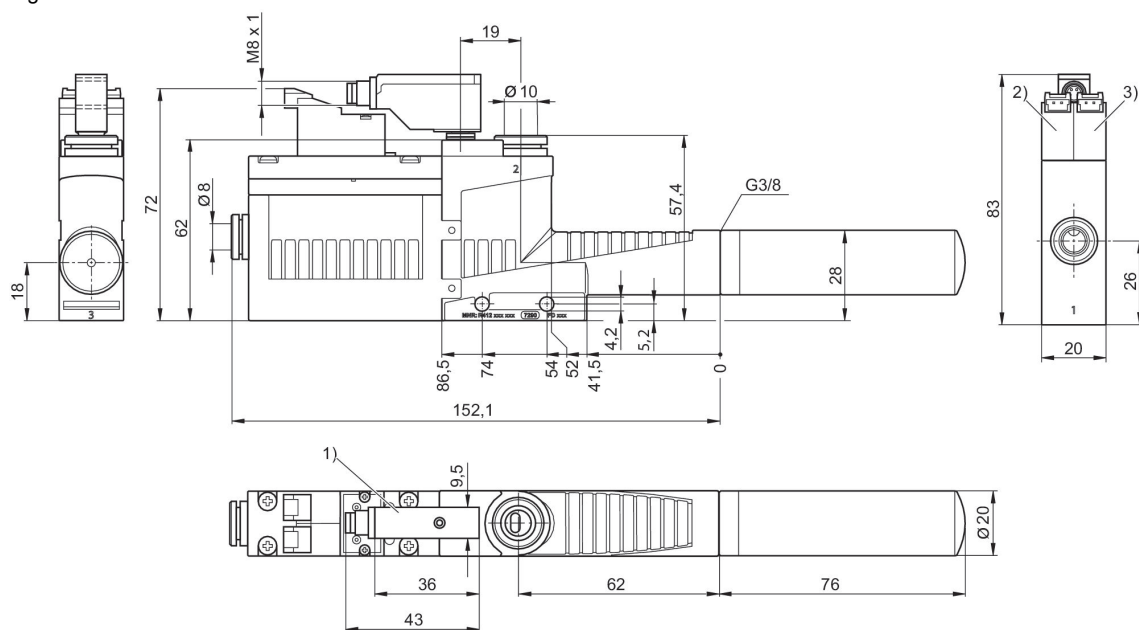
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 2



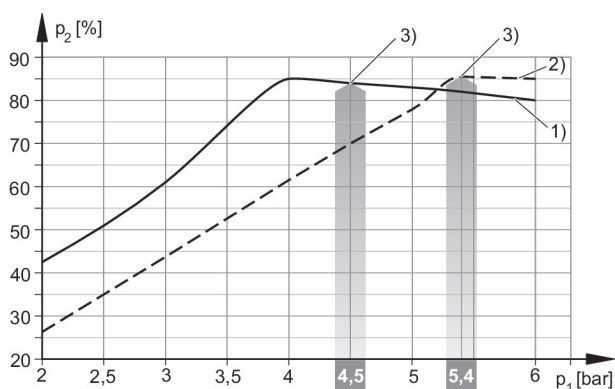
- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 3

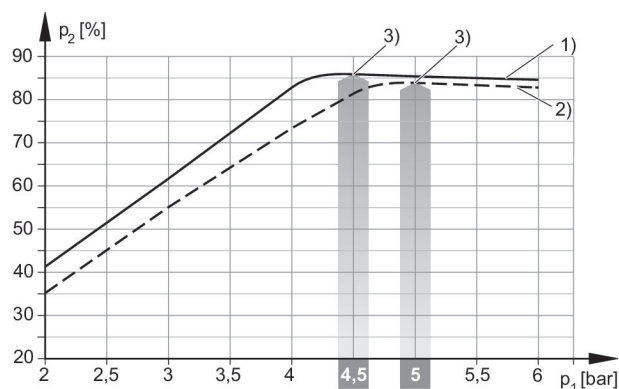


- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

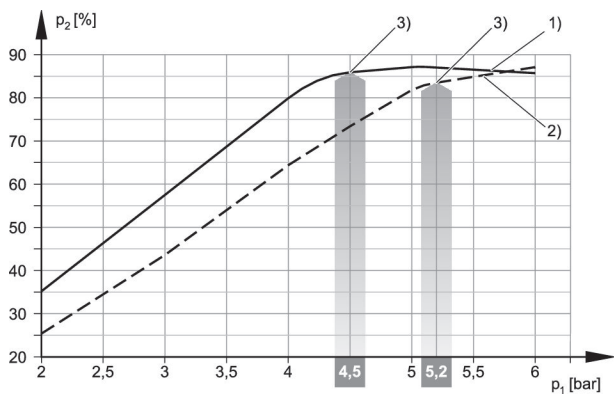
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



- 1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

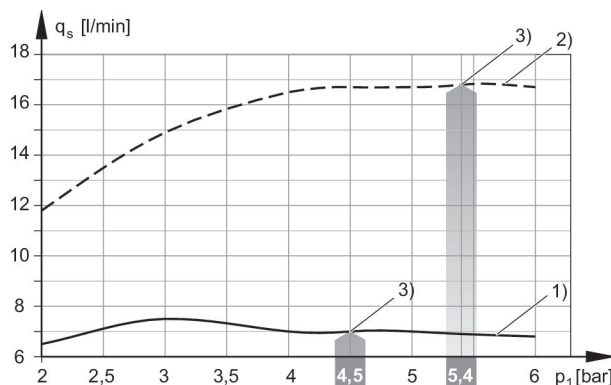


- 1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

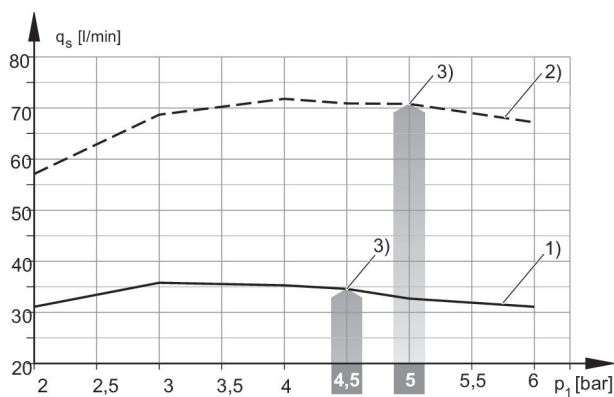


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

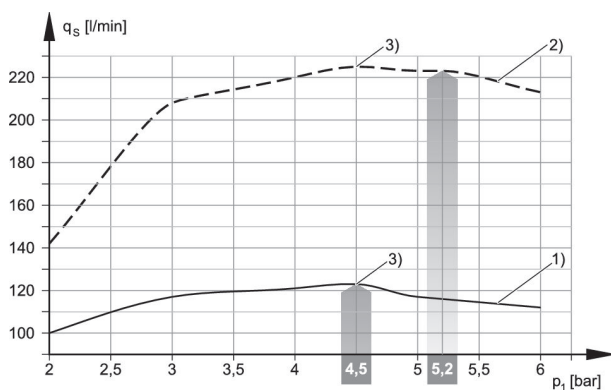
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

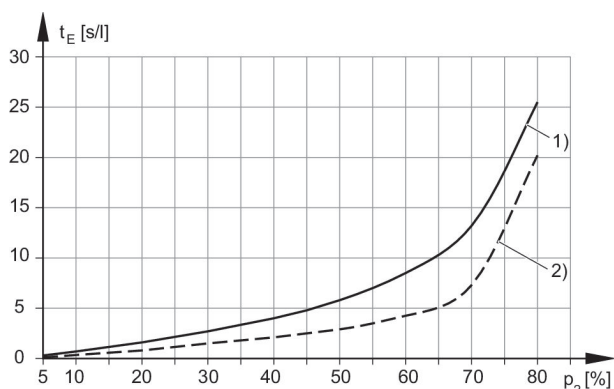


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

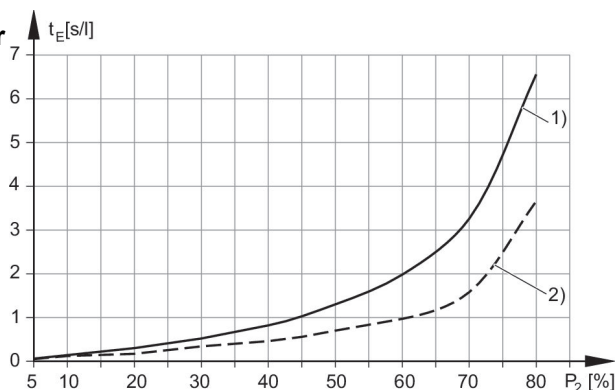


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

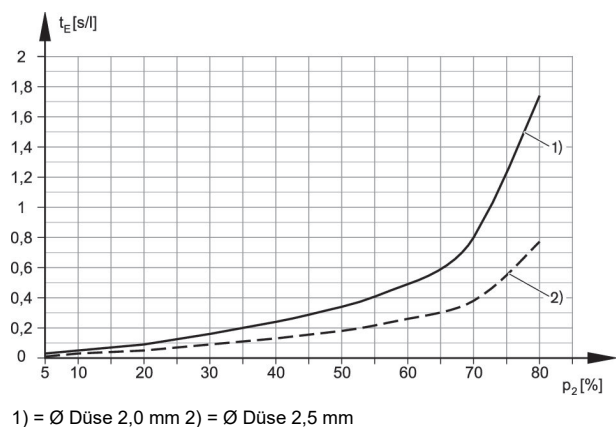
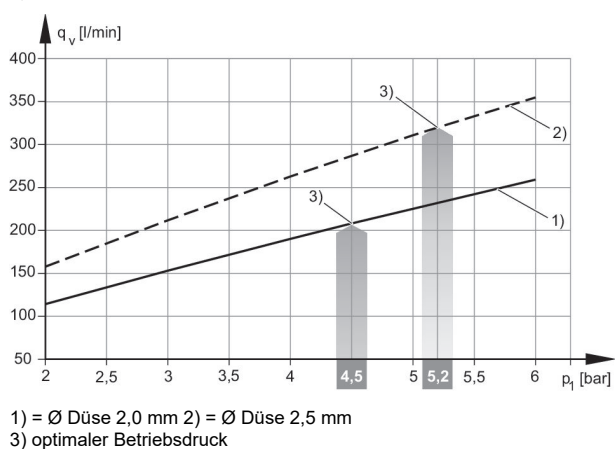
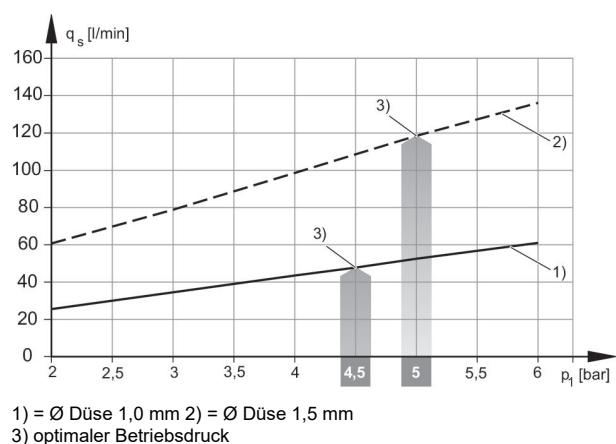
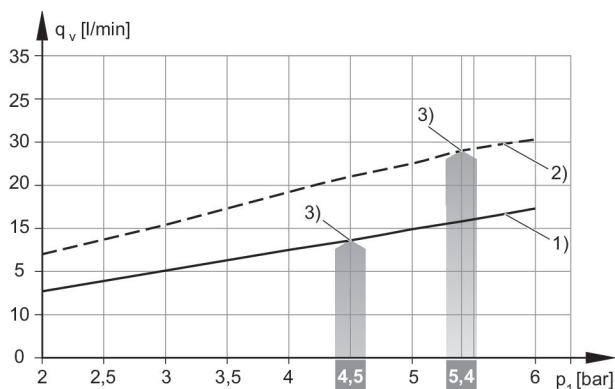
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm

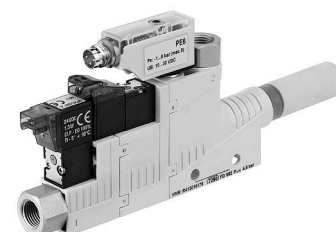


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm


Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



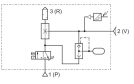
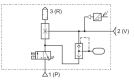
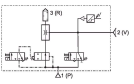
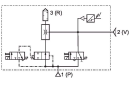
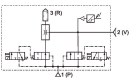
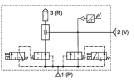
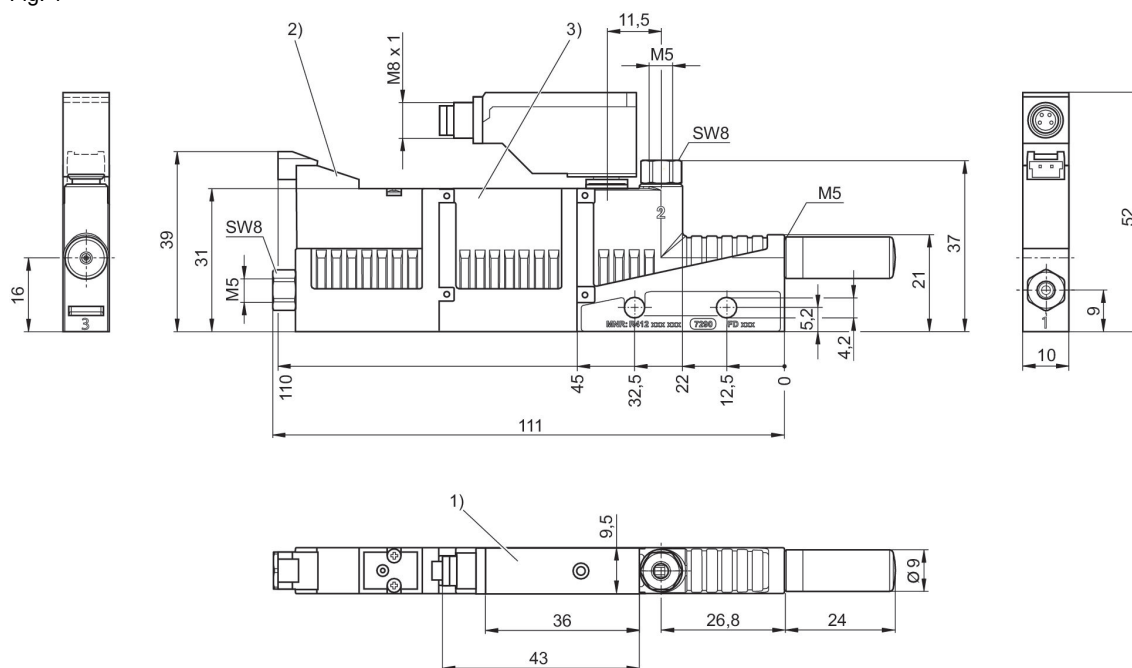
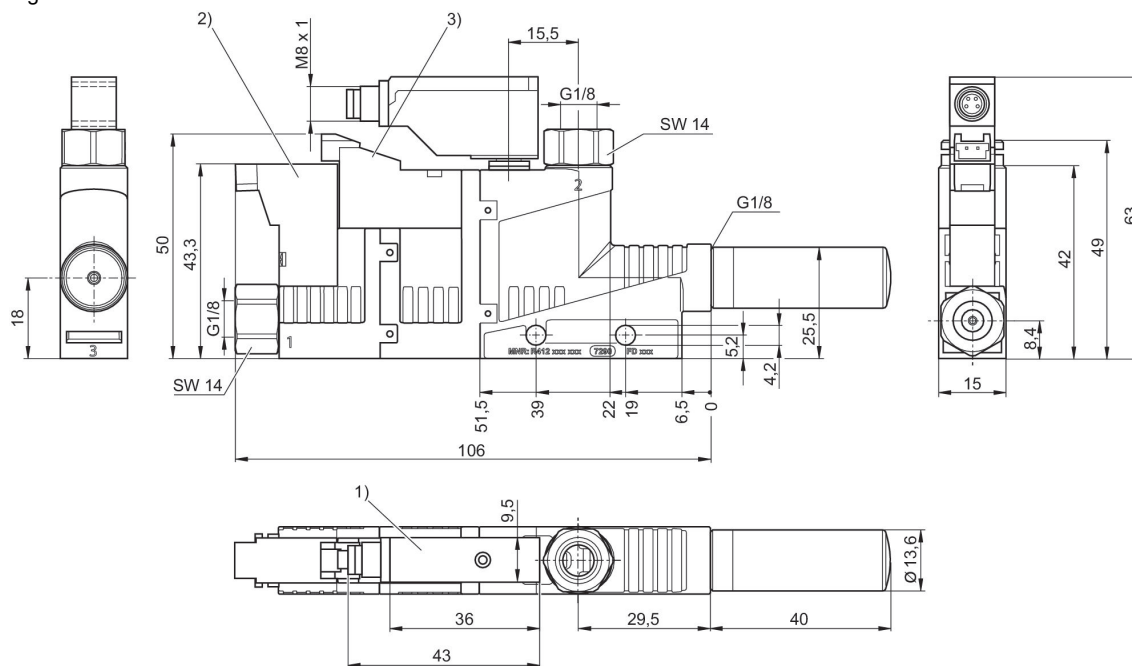
	Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
	elektrisch	EBS-ET-05-NC	NC (Öffner)	0.5	84	7.5	14	R412010176
	elektrisch	EBS-ET-07-NC	NC (Öffner)	0.7	85	16.8	24	R412010177
	elektrisch	EBS-ET-10-NO	NO (Schließer)	1	86	35	48	R412010178
	elektrisch	EBS-ET-15-NO	NO (Schließer)	1.5	84	71	118	R412010179
	elektrisch	EBS-ET-20-NO	NO (Schließer)	2	86	123	208	R412010180
	elektrisch	EBS-ET-25-NO	NO (Schließer)	2.5	84	223	320	R412010181

Fig. 1

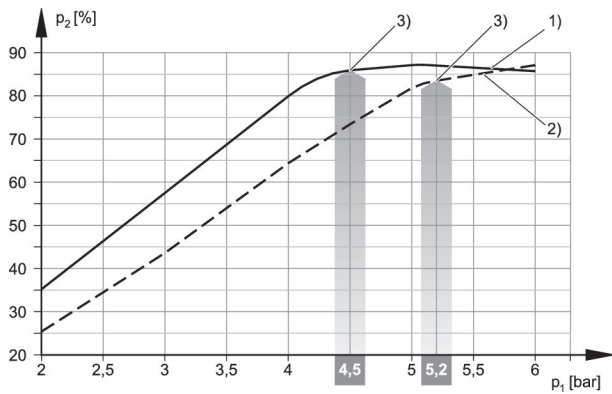


- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 2

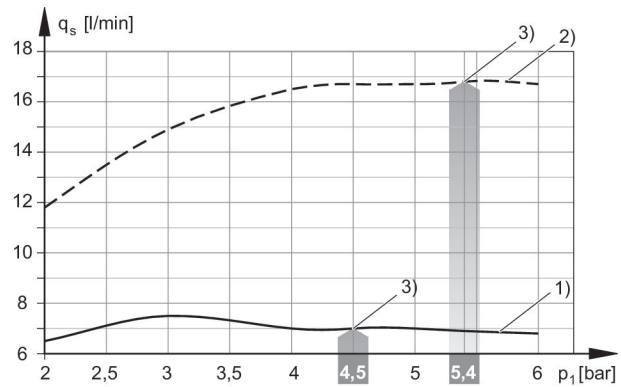


- 1) Vakuumschalter ist drehbar und auswechselbar
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Magnetventil Abstoßimpuls

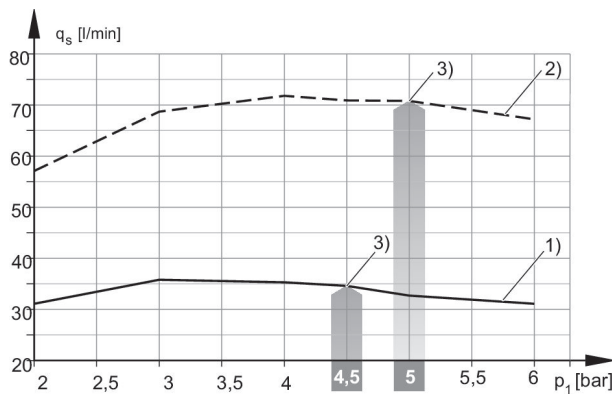


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

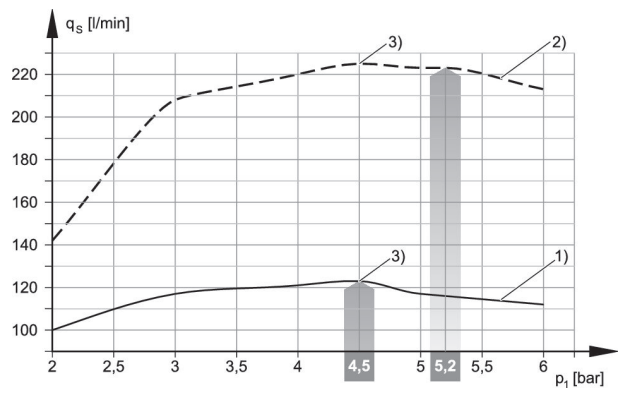
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

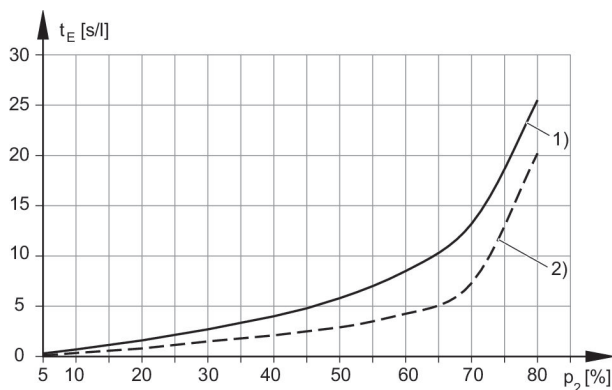


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

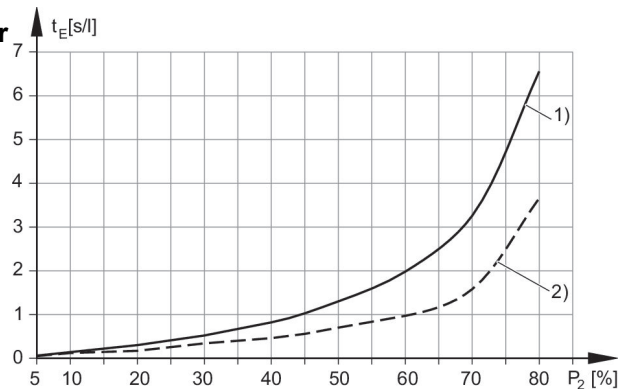


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

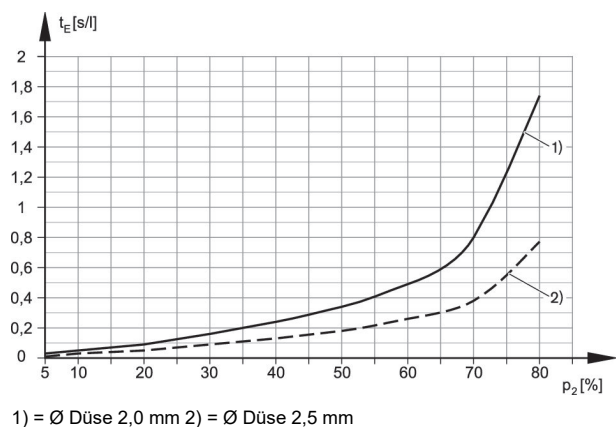
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



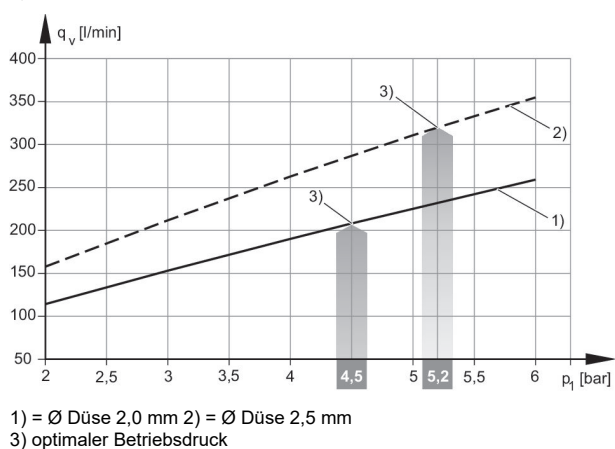
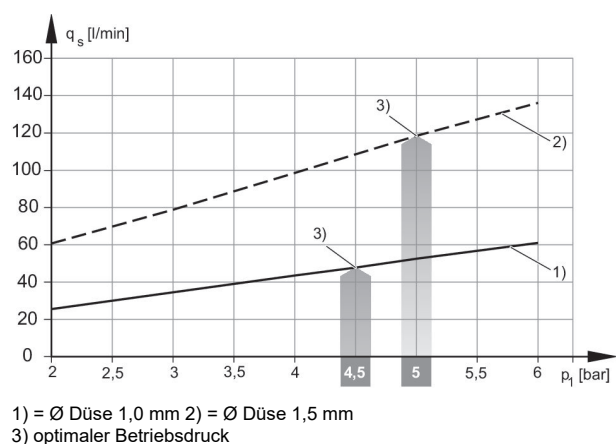
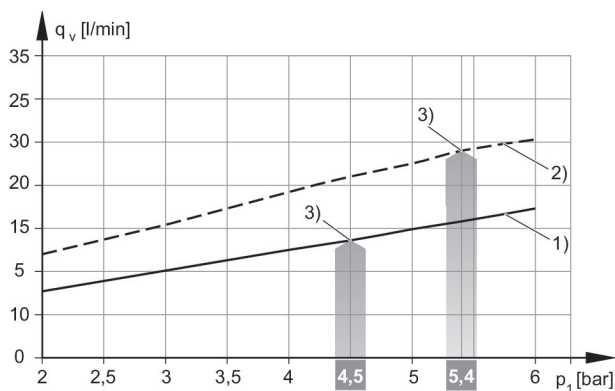
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

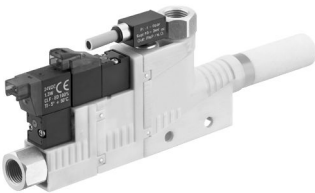


Luftverbrauch qv in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p1



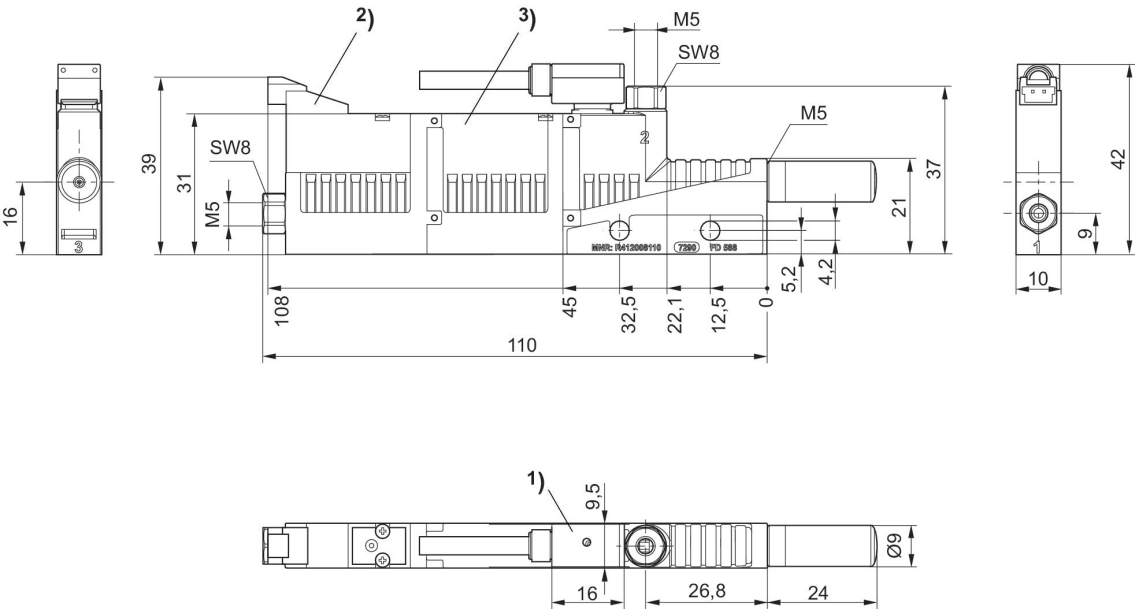
Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

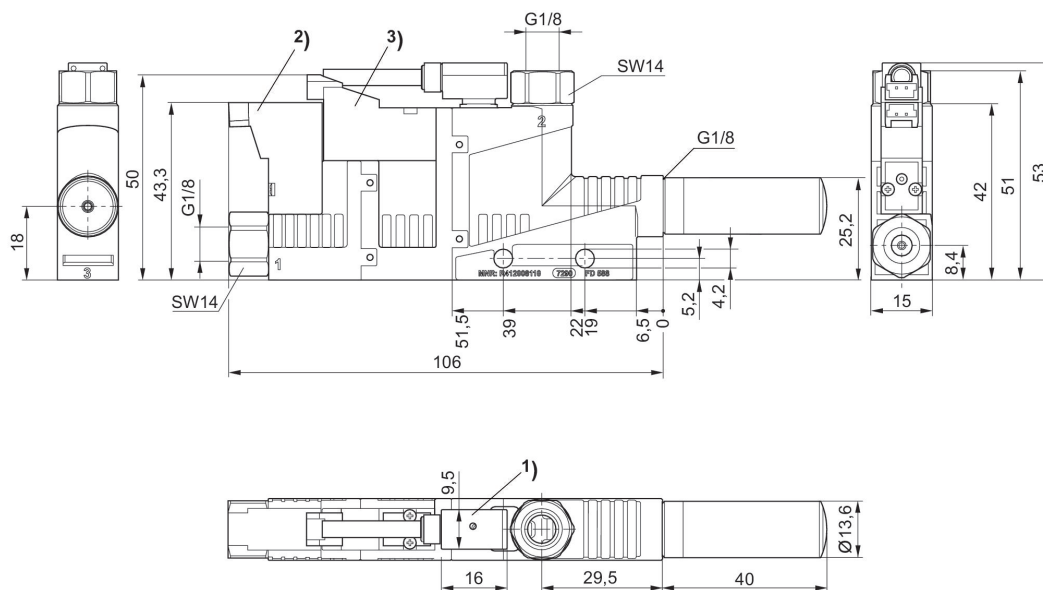


	Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
	elektrisch	EBS-ET-25- NO	NO (Schlie- ßer)	2.5	84	223	320	R412007496

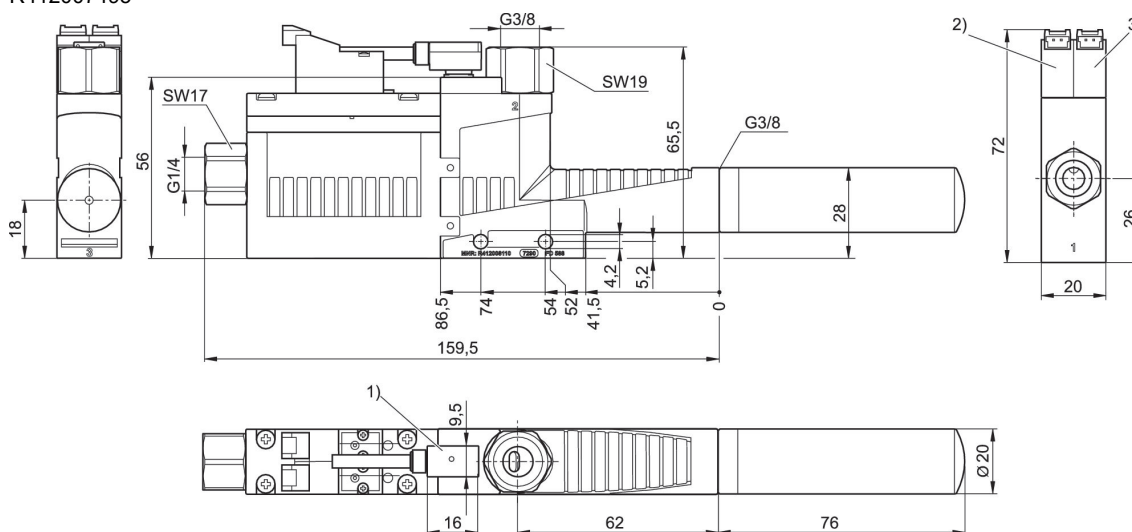
Fig. 1
R412007491



- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

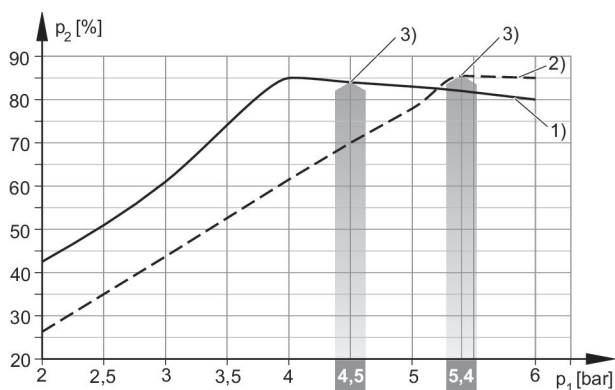
Fig. 2
R412007493


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

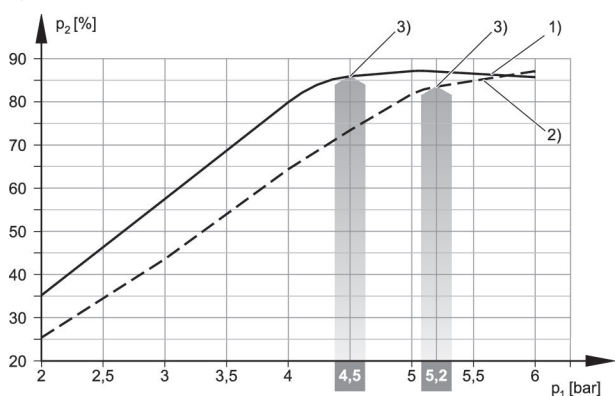
Fig. 3
R412007495


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

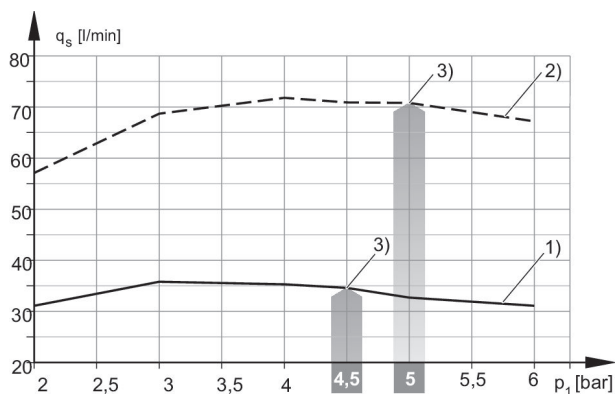
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



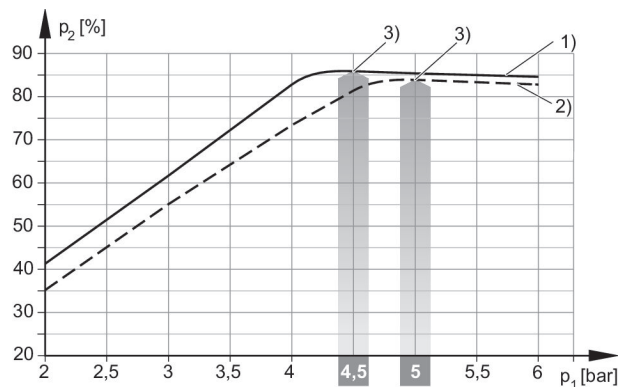
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

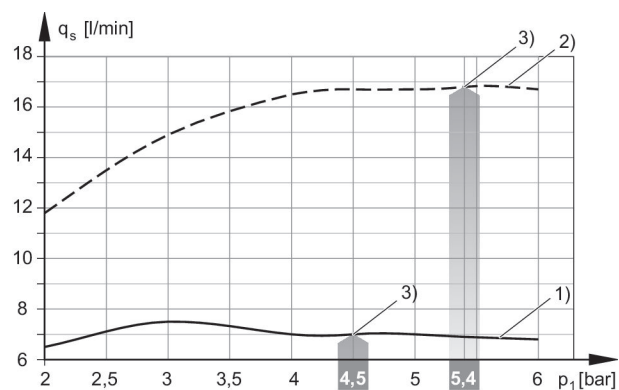


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

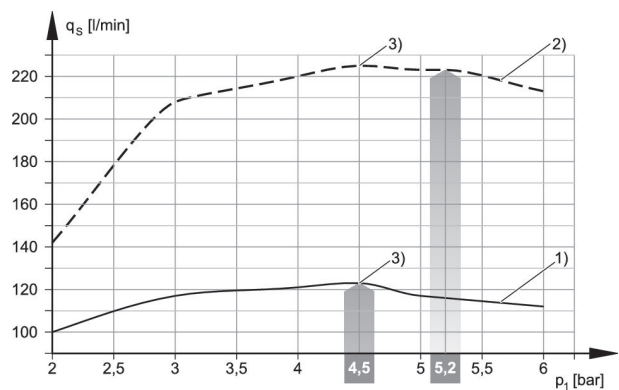


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

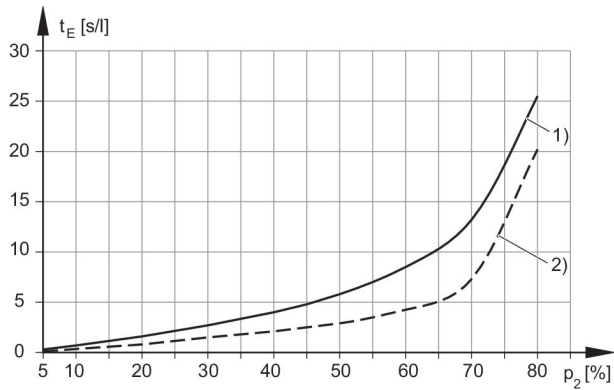
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



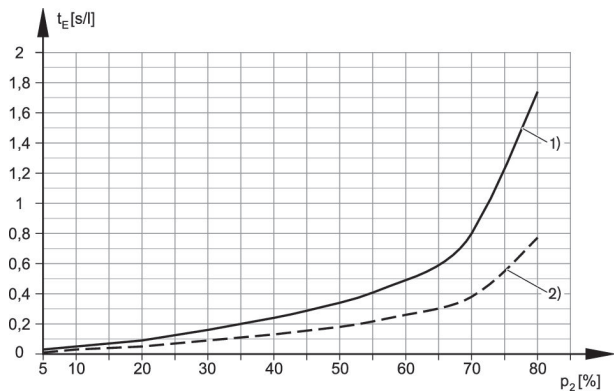
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



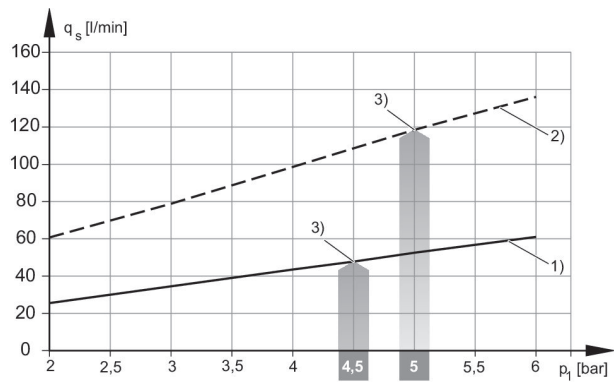
1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

**Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für
1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})**


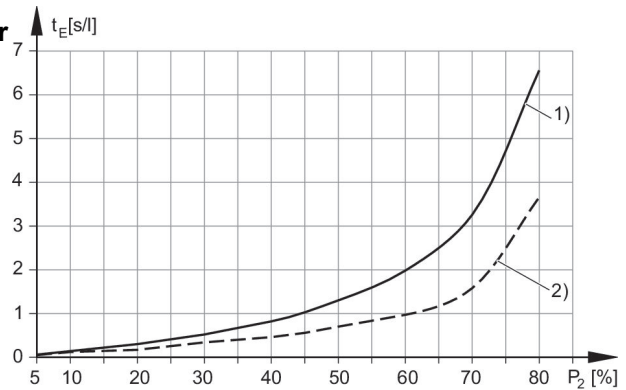
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



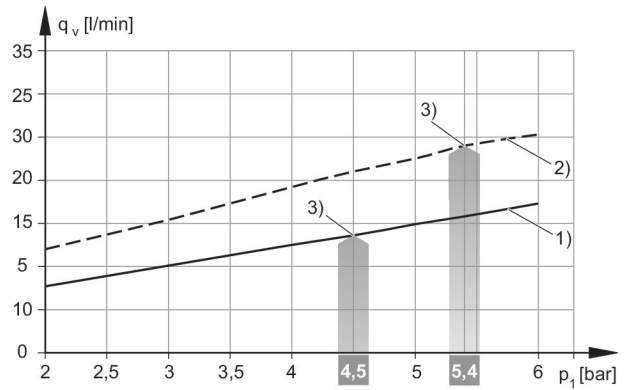
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm



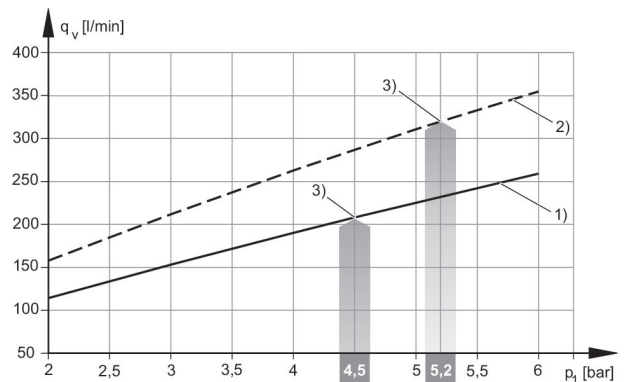
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


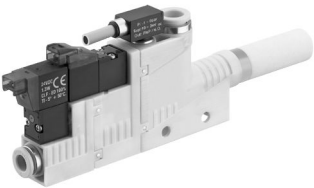
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Ejektor, Serie EBS

Version: Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



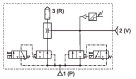
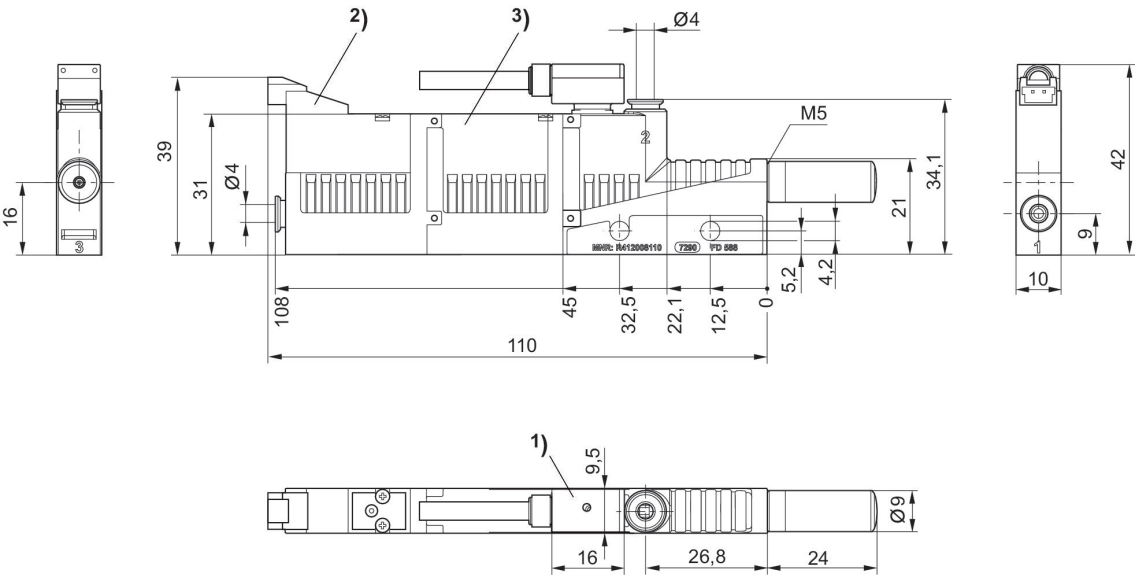
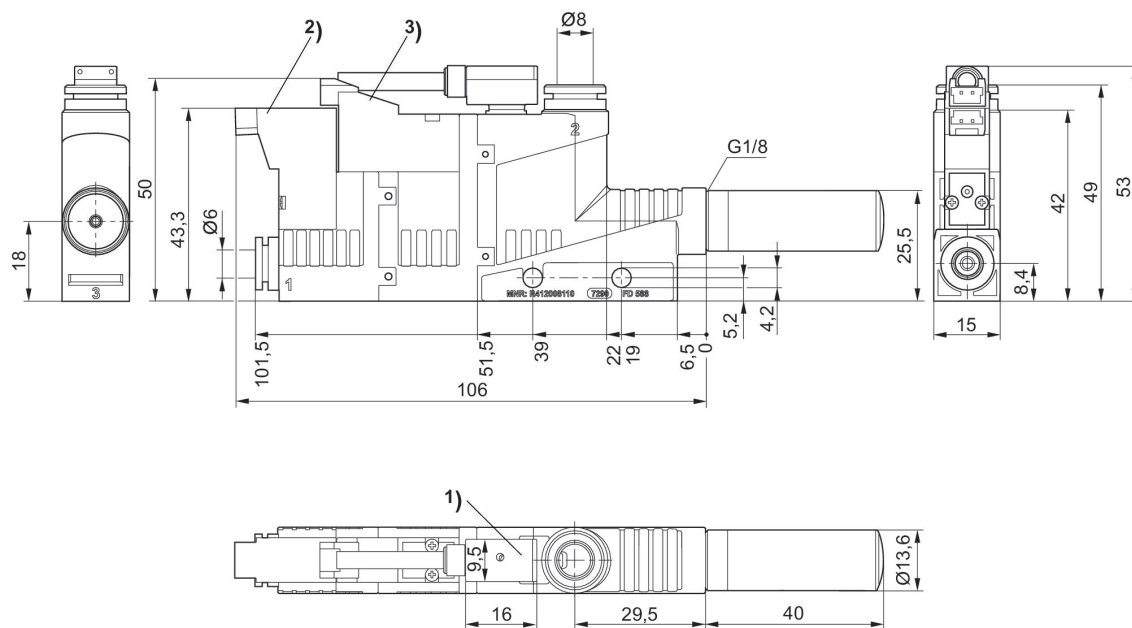
	Betätigung	Typ	Schaltlogik	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
	elektrisch	EBS-ET-25- NO	NO (Schlie- ßer)	2.5	84	223	320	R412007472

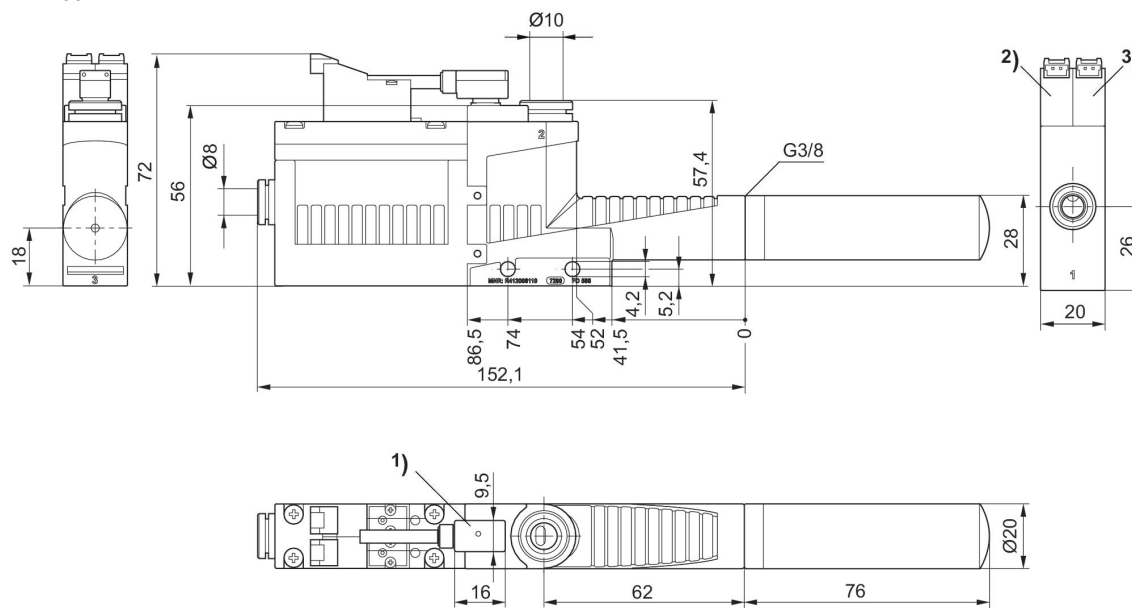
Fig. 1
R412007467



- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
- 2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
- 3) Abstoßimpuls aus Speicher

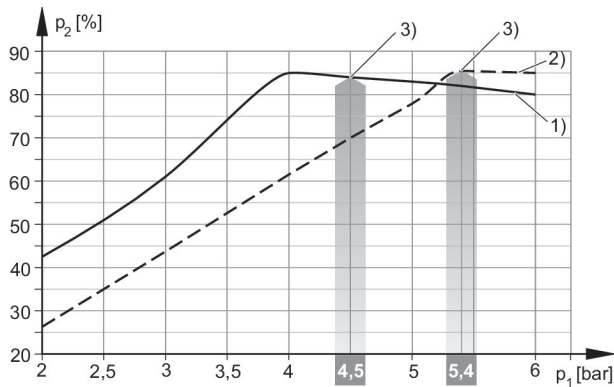
Fig. 2
R412007469


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

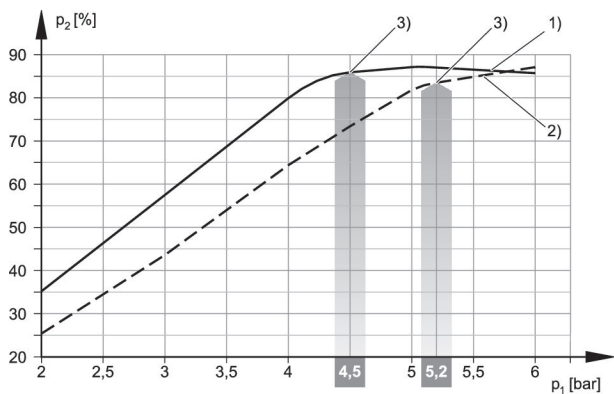
Fig. 3
R412007471


- 1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt
2) Magnetventil Vakuum EIN/AUS
3) Magnetventil Abstoßimpuls

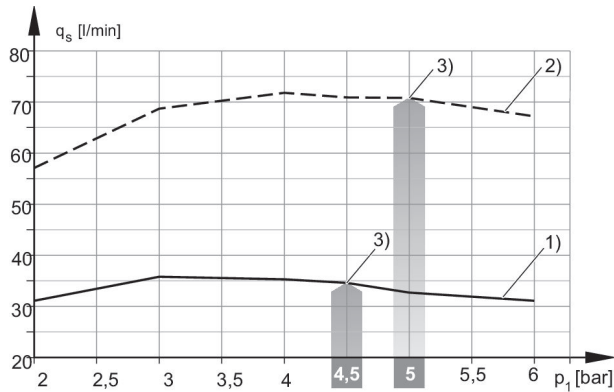
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



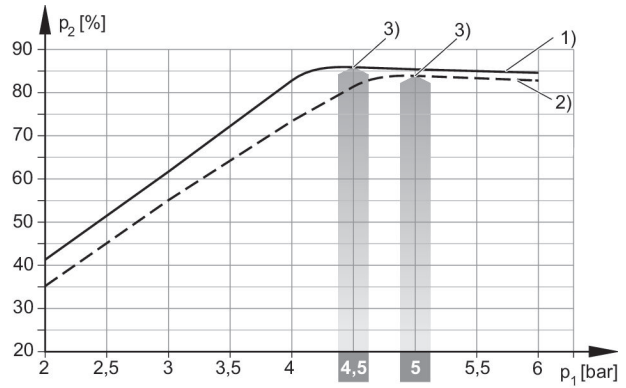
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

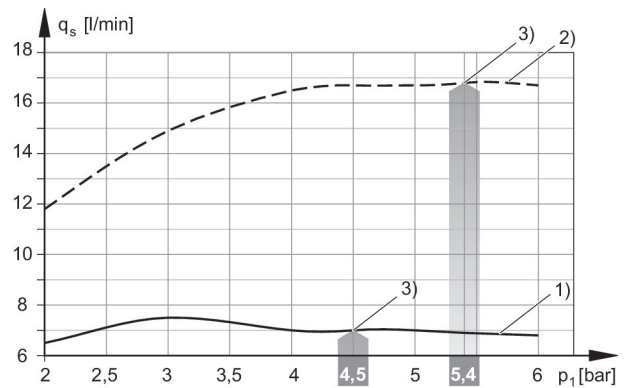


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

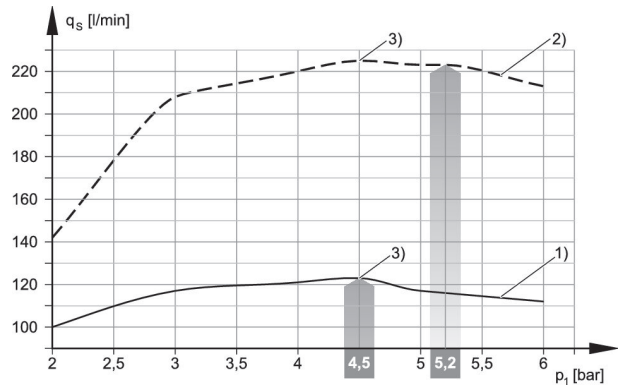


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

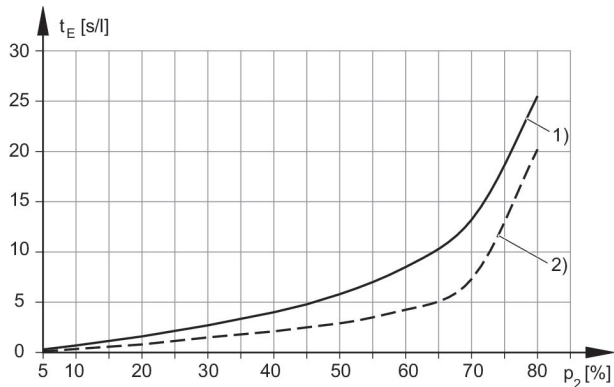
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



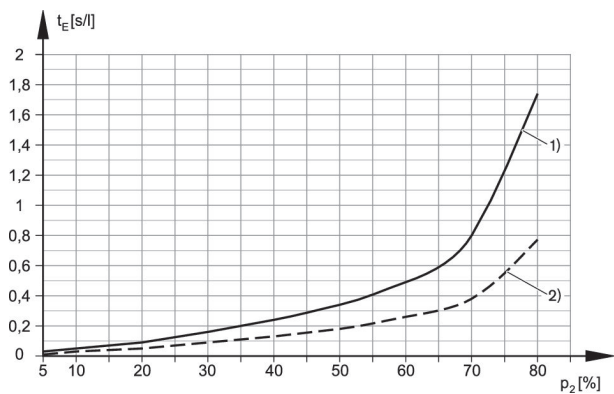
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



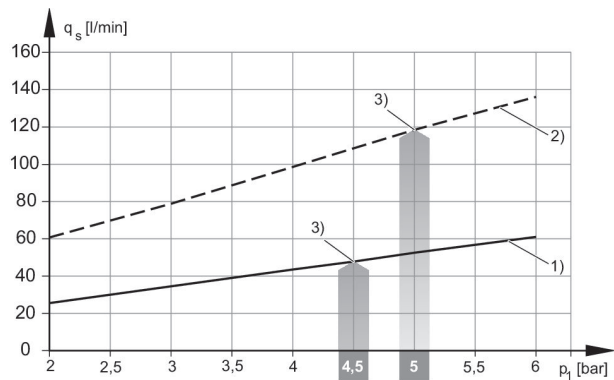
1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})


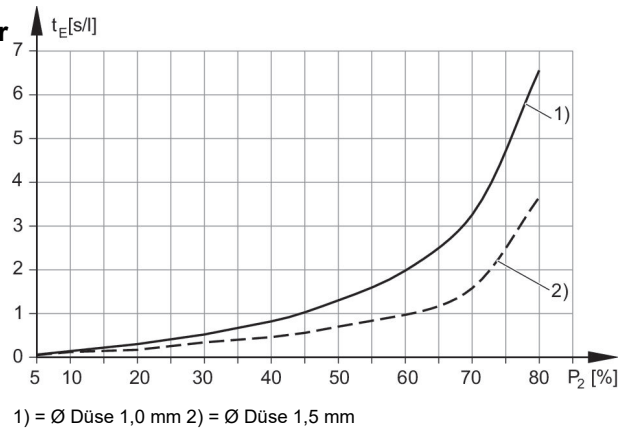
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



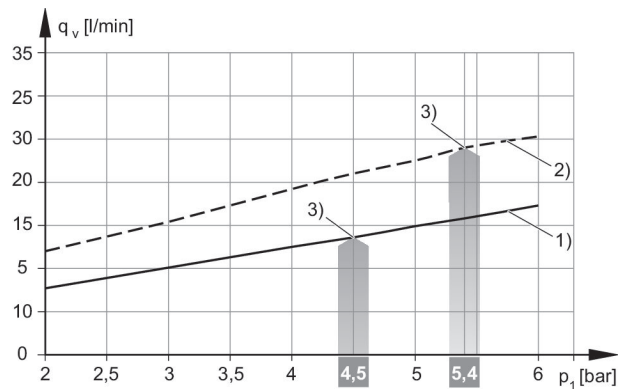
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm



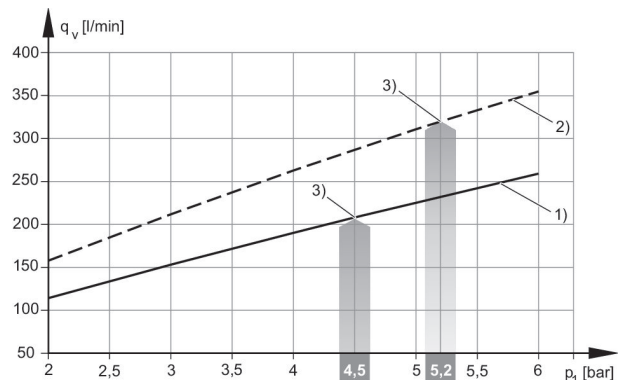
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

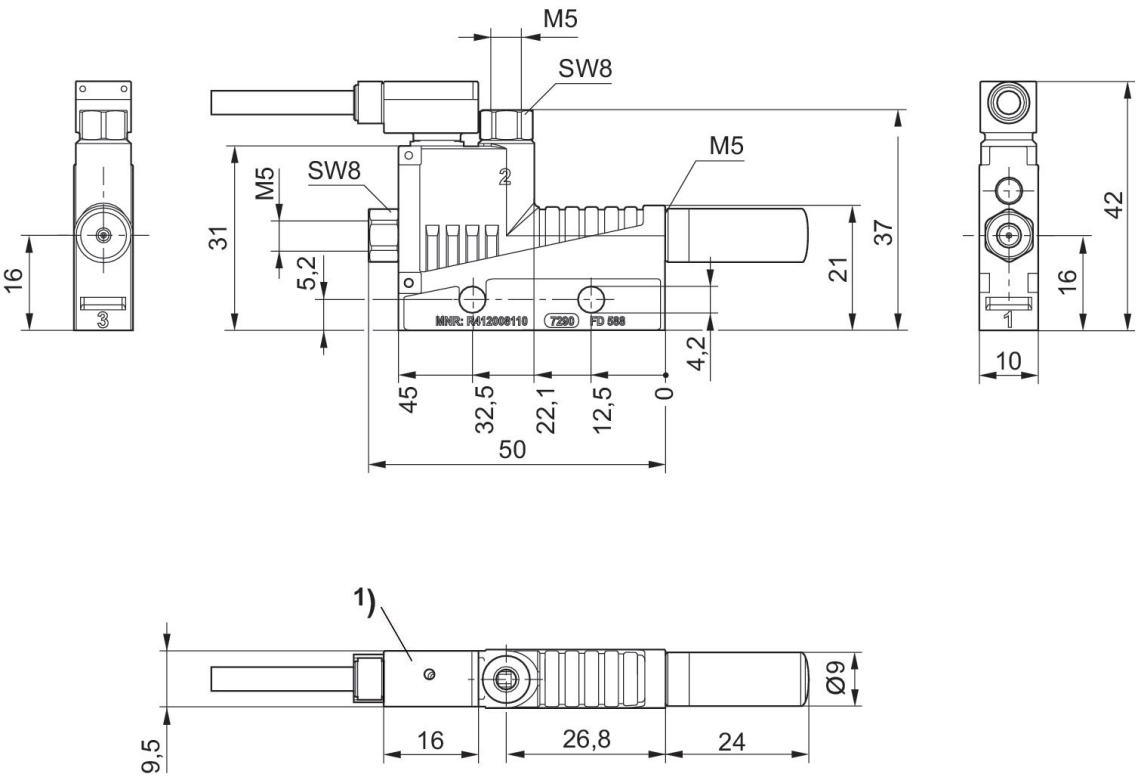
Ejektor, Serie EBS

Version: Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

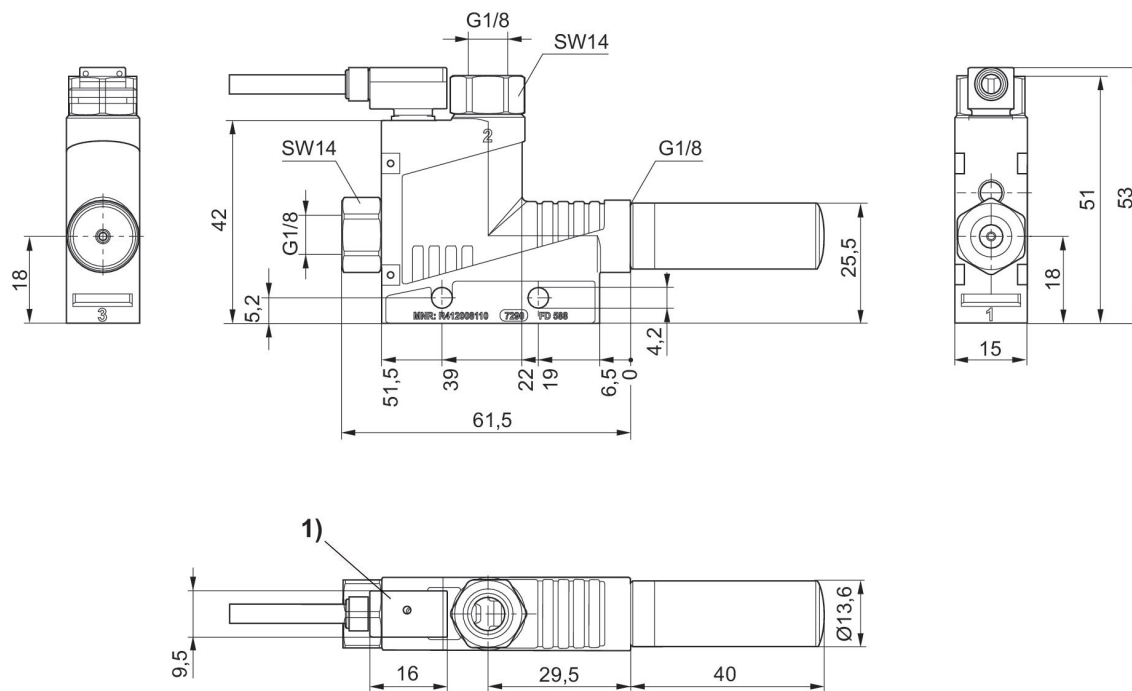
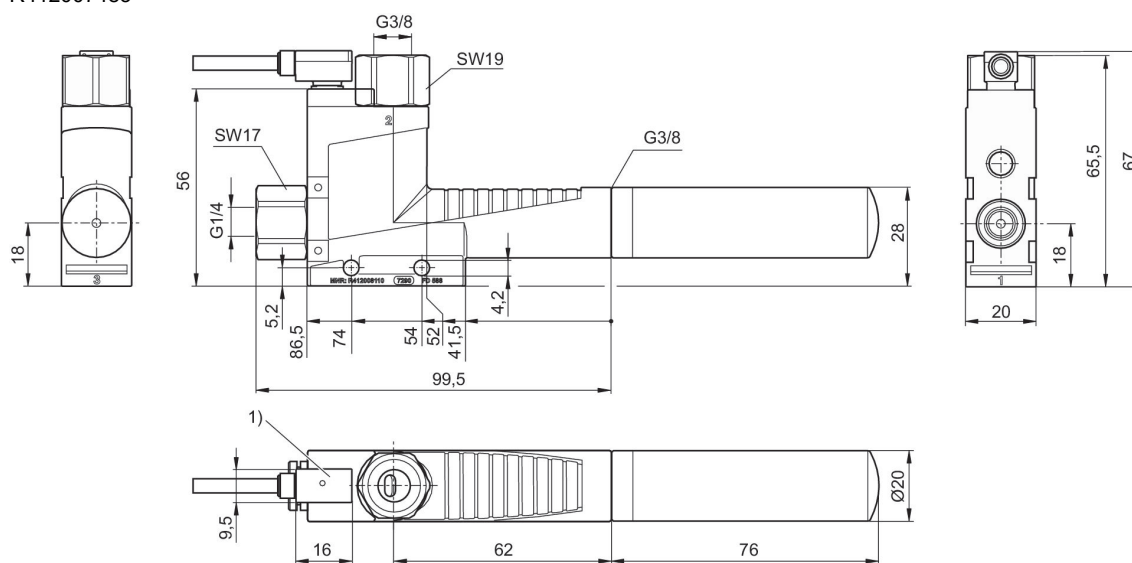


Betätigung	Typ	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku-um bei p.opt [%]	Max. Saug-vermögen [l/min]	Luftver-brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
elektrisch	EBS-PT-25-NN	2.5	82	218	311	R412007484

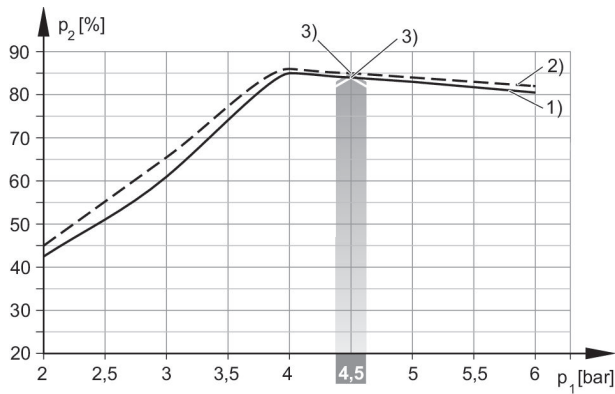
Fig. 1
R412007479



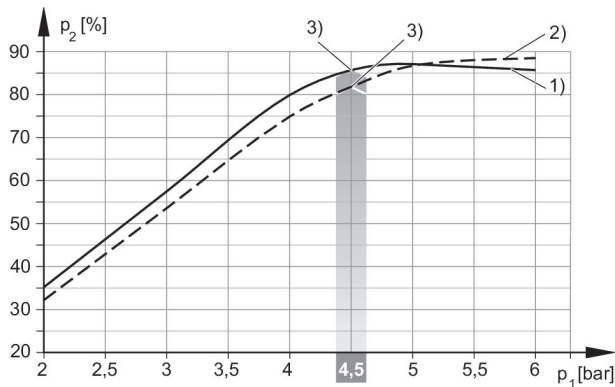
1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

Fig. 2
R412007481

Fig. 3
R412007483


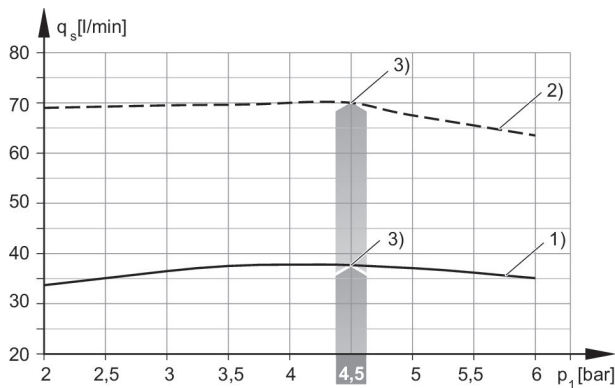
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



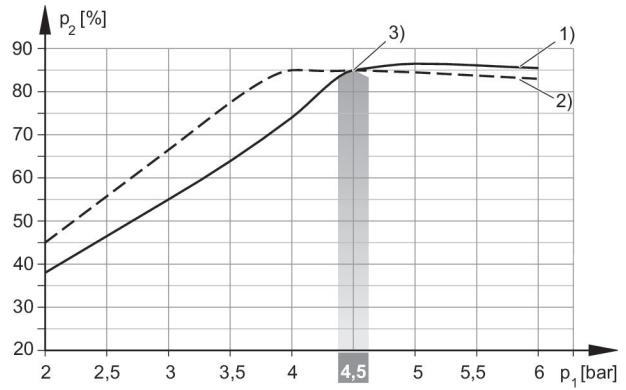
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

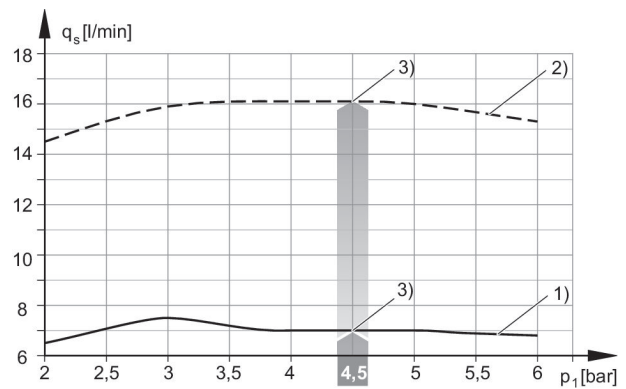


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

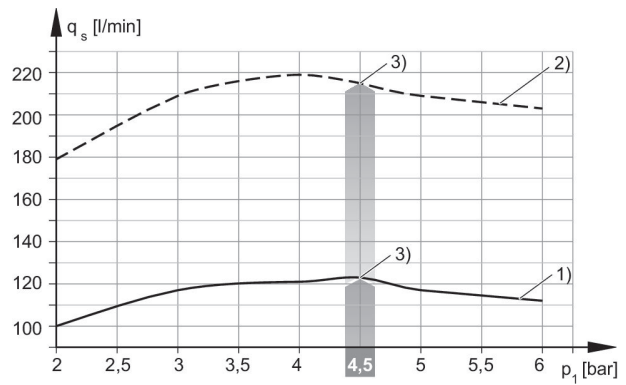


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

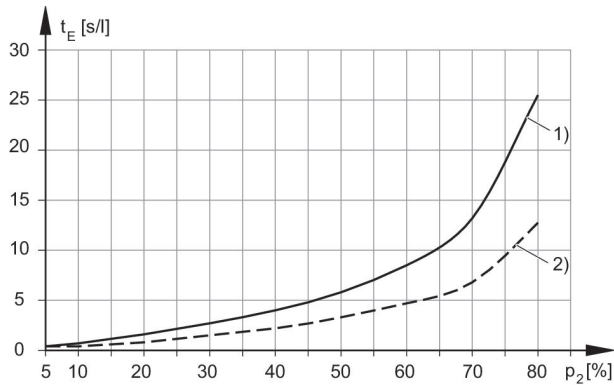
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



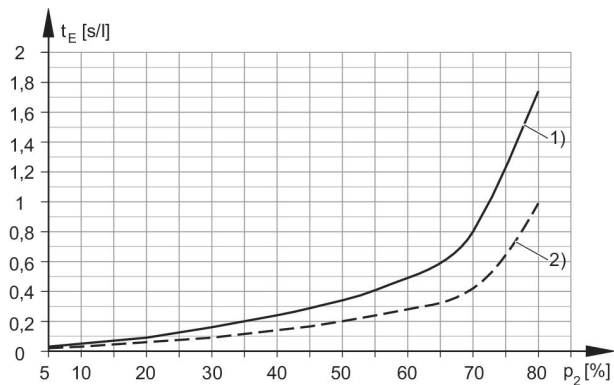
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



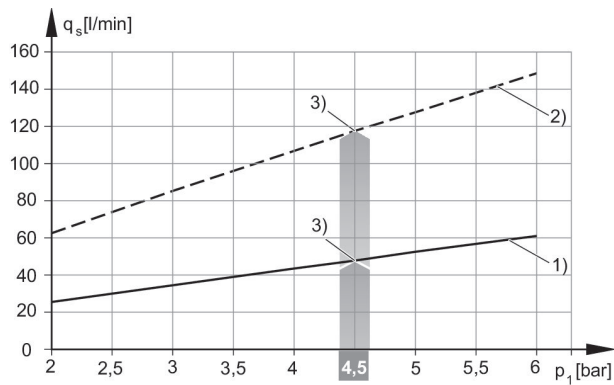
1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1\text{opt}}$)


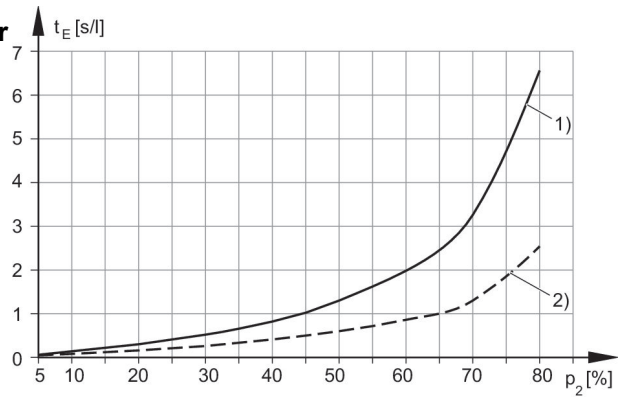
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm



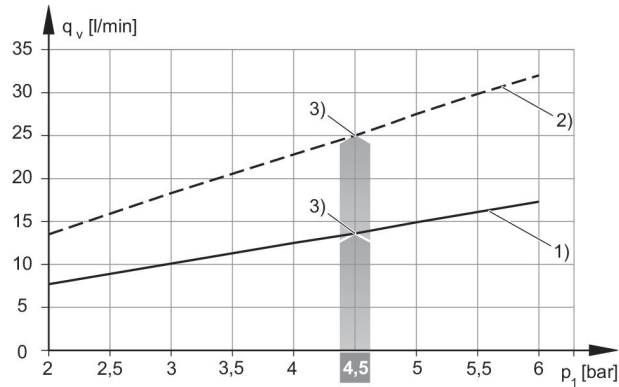
1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm



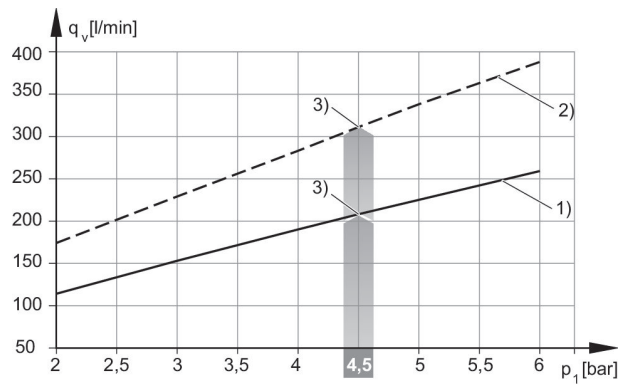
1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


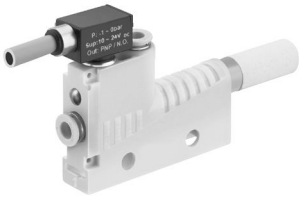
1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

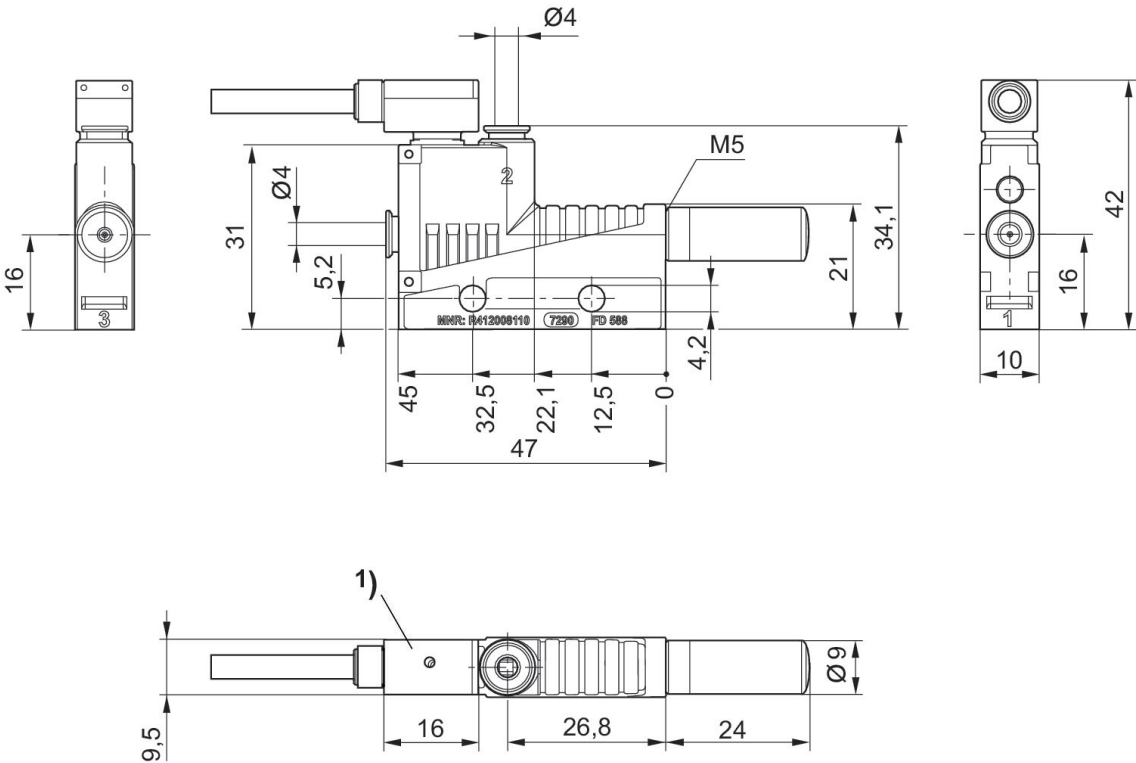
Ejektor, Serie EBS

Version: Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen

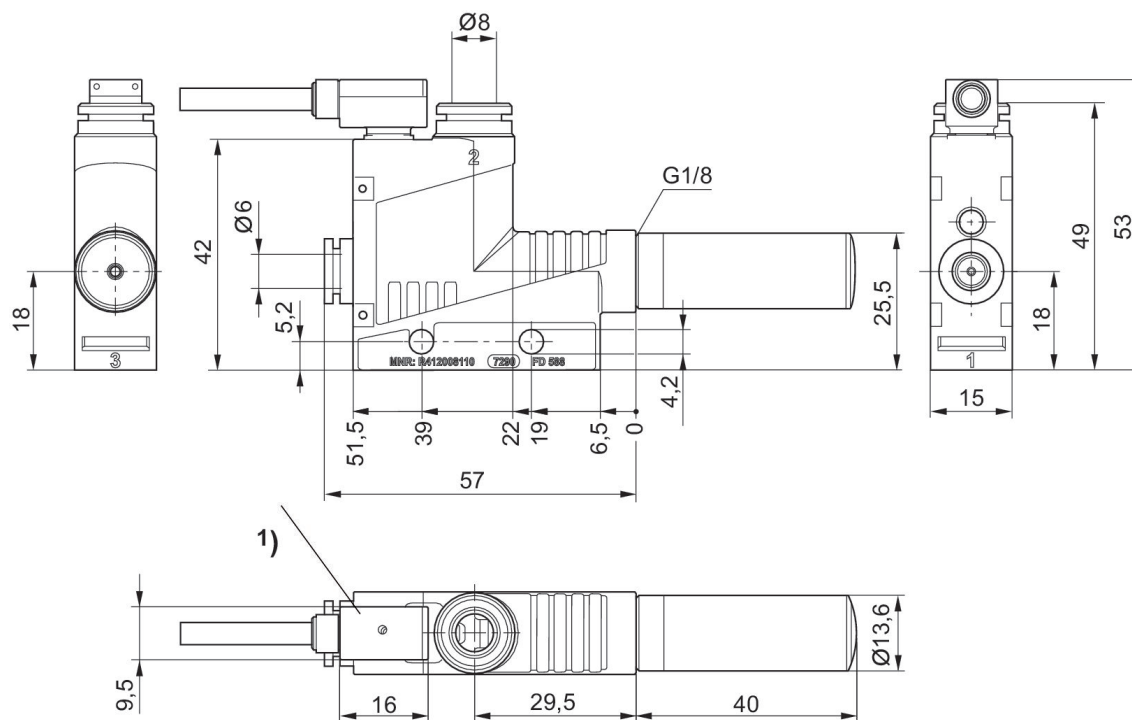


Betätigung	Typ	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku-um bei p.opt [%]	Max. Saug-vermögen [l/min]	Luftver-brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
elektrisch	EBS-PT-25-NN	2.5	82	218	311	R412007460

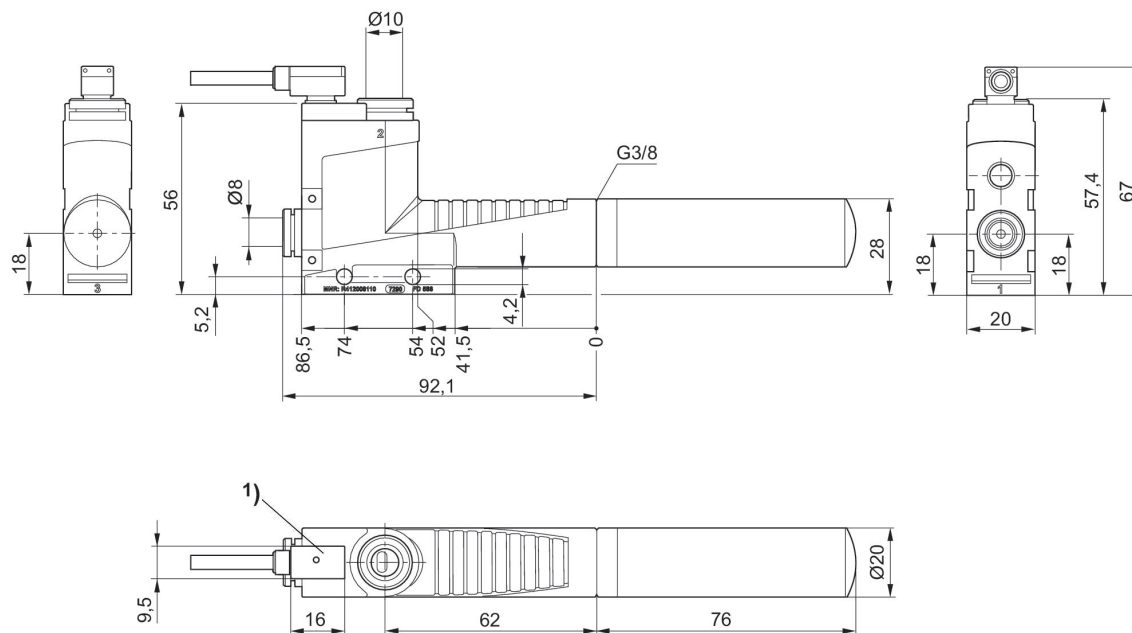
Fig. 1
R412007455



1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

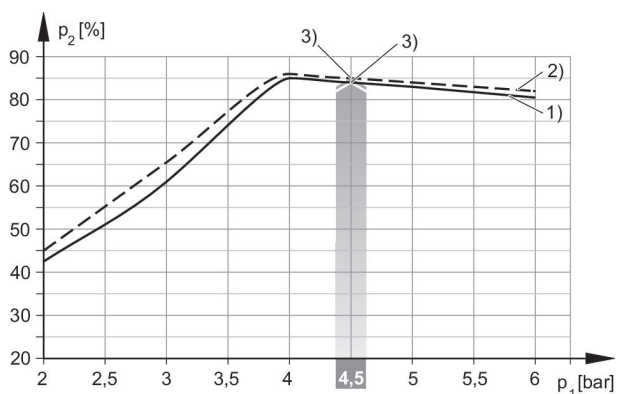
Fig. 2
R412007457


1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

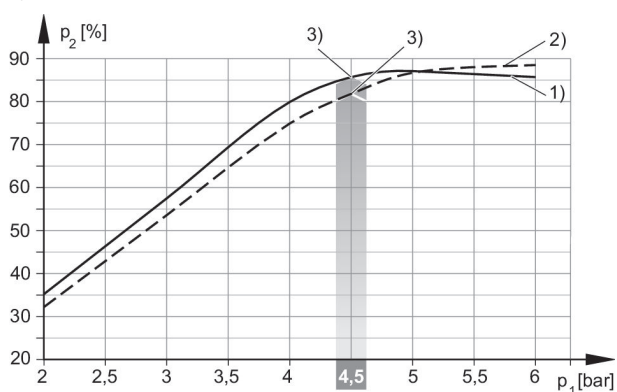
Fig. 3
R412007459


1) Vakuumschalter ist drehbar, nicht auswechselbar
Kabellänge, 3m, 3-adrig, geschirmt

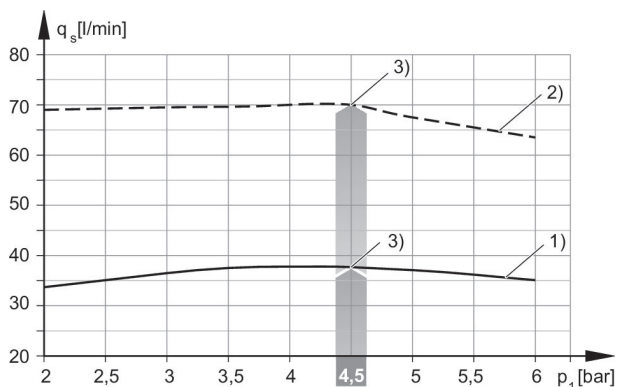
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



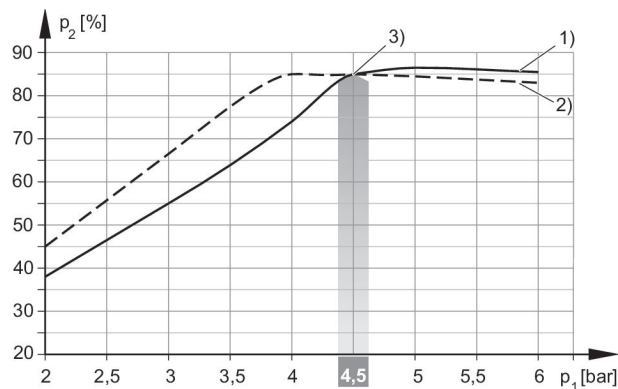
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

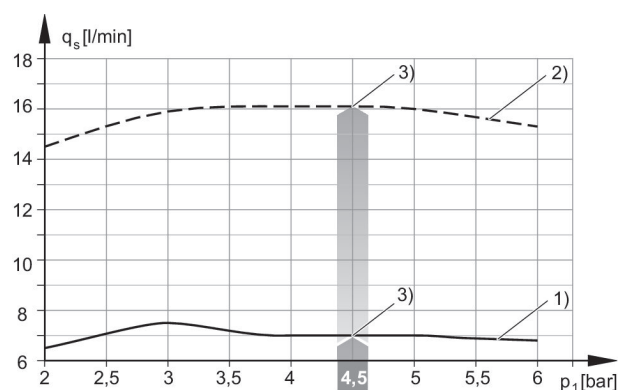


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

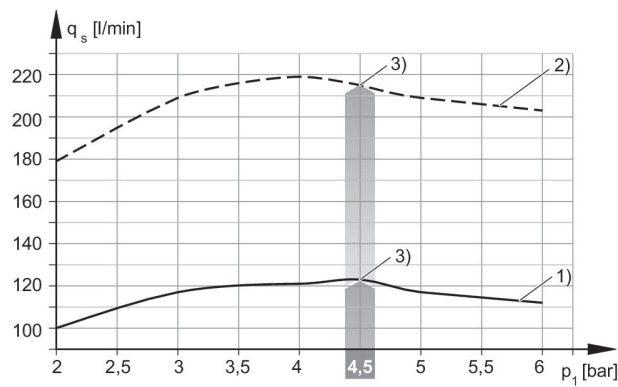


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

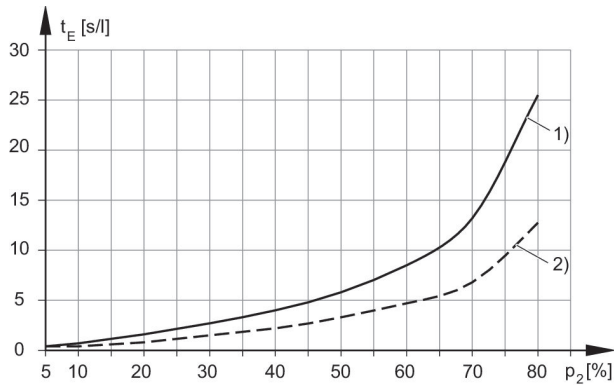
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



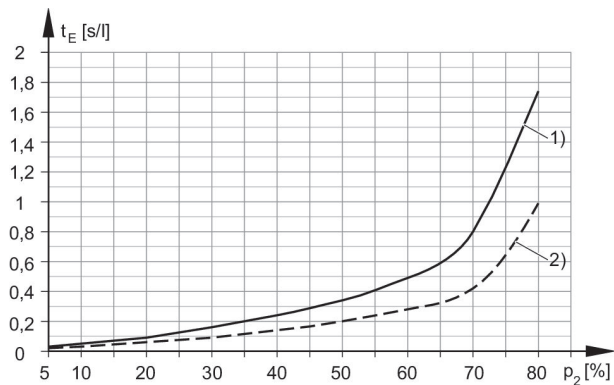
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



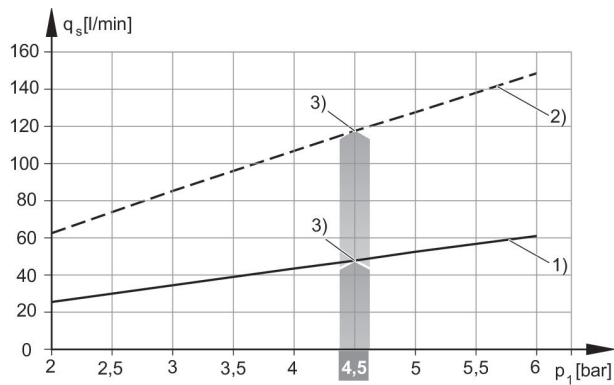
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck $p_{1\text{opt}}$)


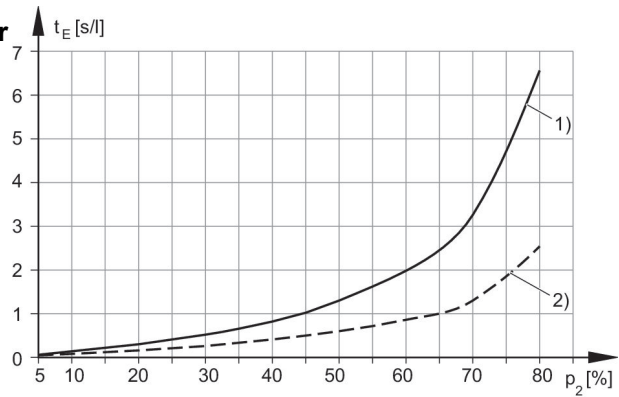
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



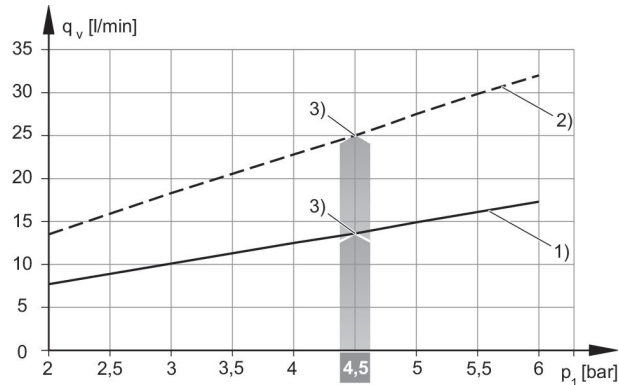
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm



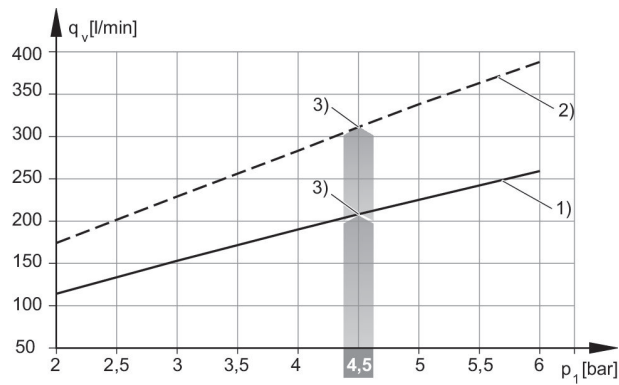
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1


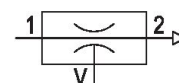
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

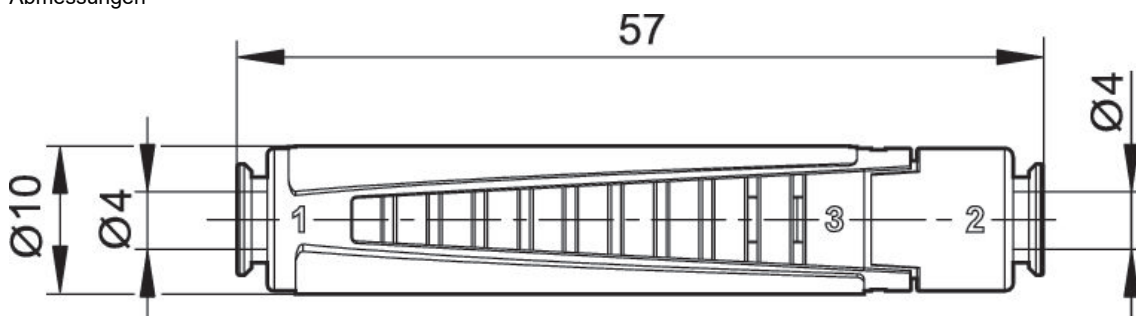
Ejektor, Serie EBS

Version: Pneumatische Ansteuerung, Inline-Form
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 60 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 60 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar

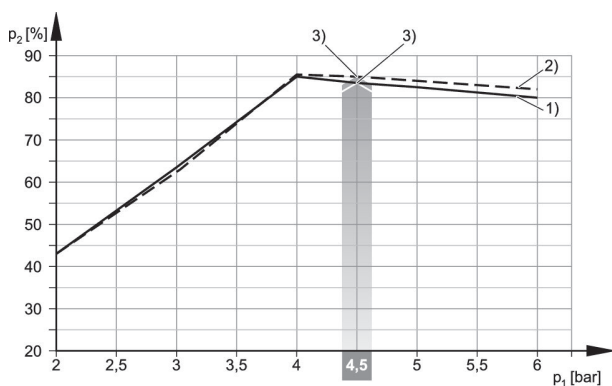


Betätigung	Typ	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku-um bei p.opt [%]	Max. Saug-vermögen [l/min]	Luftver-brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
pneumatisch	EBS-PI-05-NN	0.5	83	8	13	R412007447
pneumatisch	EBS-PI-07-NN	0.7	85	15.9	25	R412007448

Abmessungen

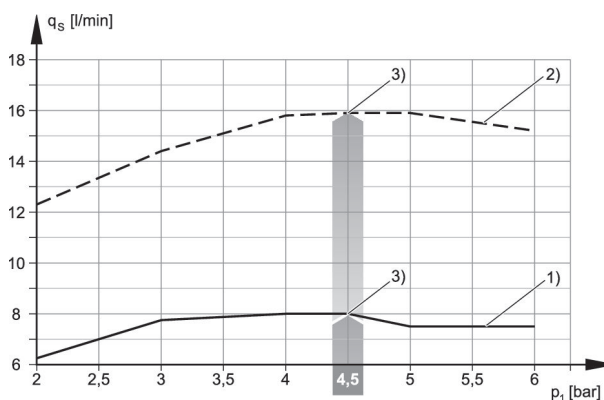


Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



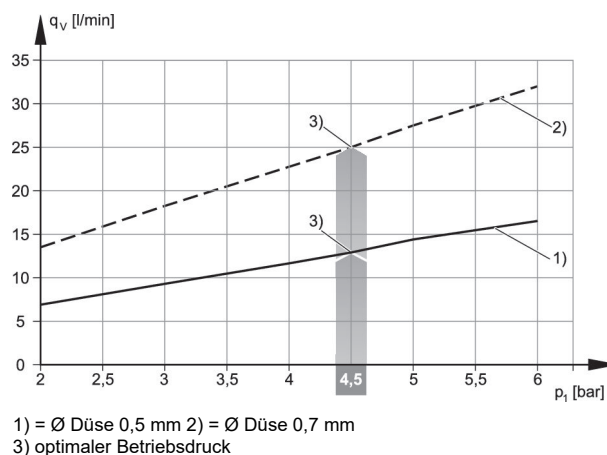
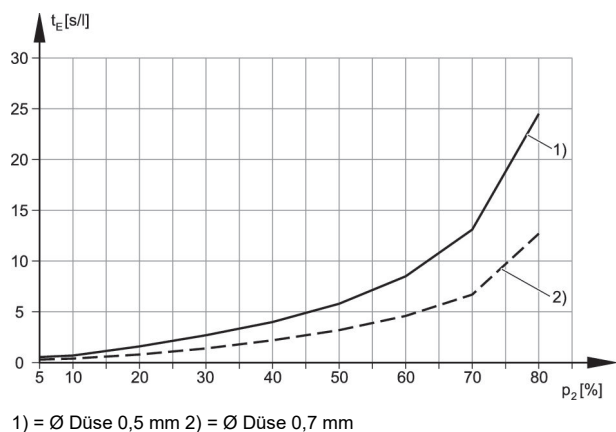
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



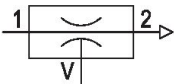
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

**Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1
1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})**



Ejektor, Serie EBS

Version: Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 60 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 60 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



Betätigung	Typ	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
pneumatisch	EBS-PT-05- NN	0.5	84	7	14	R412007449
pneumatisch	EBS-PT-07- NN	0.7	85	16	25	R412007450
pneumatisch	EBS-PT-10- NN	1	85	38	48	R412007451
pneumatisch	EBS-PT-15- NN	1.5	85	70	118	R412007452
pneumatisch	EBS-PT-20- NN	2	86	123	208	R412007453
pneumatisch	EBS-PT-25- NN	2.5	82	215	311	R412007454

Fig. 1

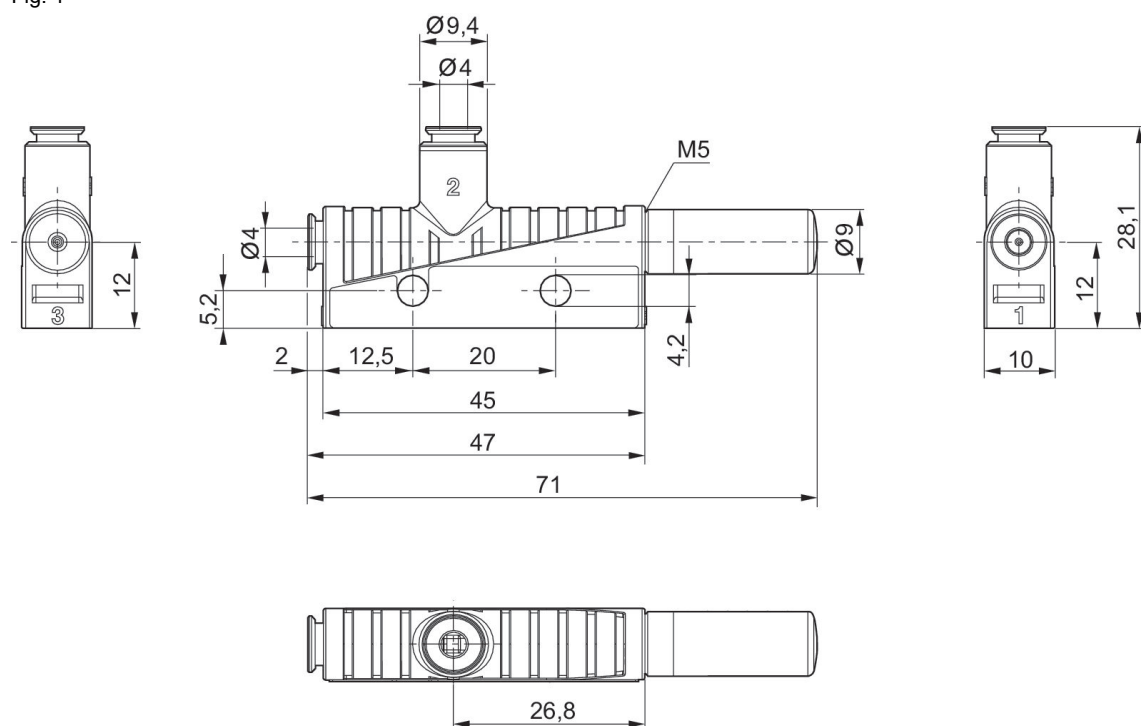
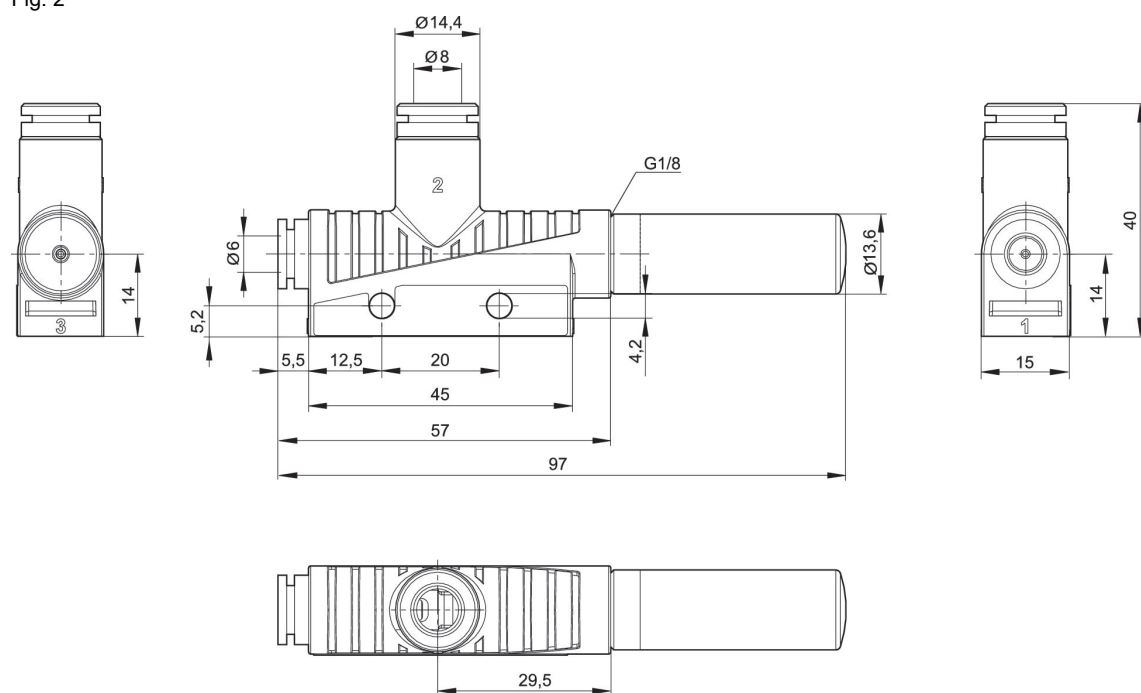


Fig. 2

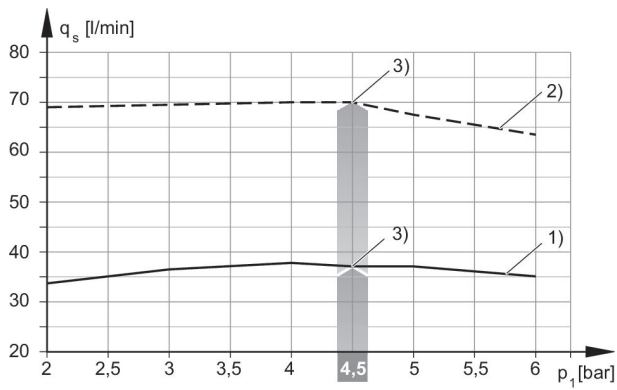


The graph plots relative humidity p_2 [%] on the y-axis (ranging from 20 to 90) against pressure p_1 [bar] on the x-axis (ranging from 2 to 6). Three curves are shown: (1) saturated vapor pressure, (2) constant relative humidity of 85%, and (3) constant absolute humidity. A vertical shaded region is highlighted at $p_1 = 4.5$ bar, corresponding to the saturation pressure of water at 10°C.

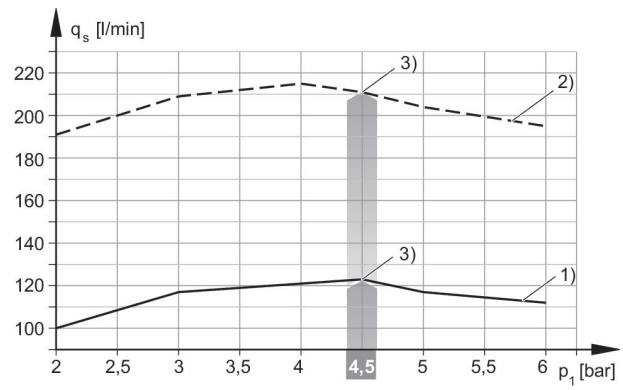
p_1 [bar]	p_2 [%] (1)	p_2 [%] (2)	p_2 [%] (3)
2.0	42	45	45
2.5	52	58	58
3.0	60	68	68
3.5	70	75	75
4.0	85	85	85
4.5	85	85	85
5.0	84	84	84
5.5	82	83	83
6.0	80	82	82

The graph shows the relationship between absolute pressure p_1 [bar] and relative humidity p_2 [%] for air at $t = 20^\circ\text{C}$. The x-axis ranges from 2 to 6 bar, and the y-axis ranges from 20 to 90%. Three curves are plotted: 1) saturation vapor pressure (solid line), 2) constant relative humidity (dashed line), and 3) constant wet-bulb temperature (solid line). A vertical shaded region is centered at $p_1 = 4.5$ bar.



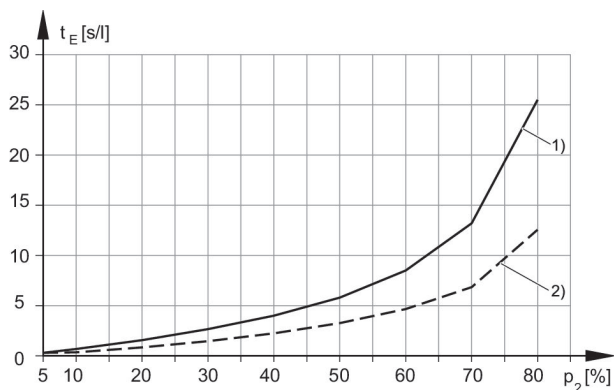


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

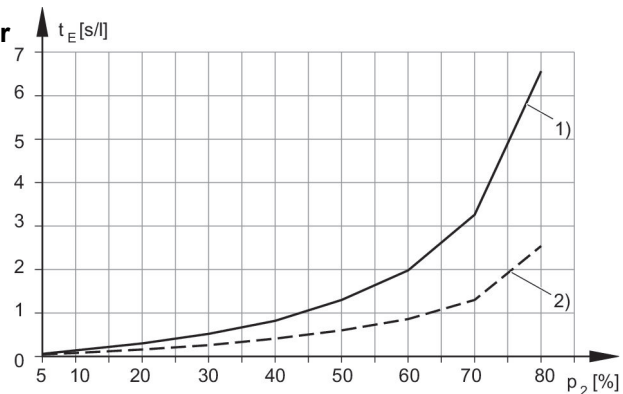


1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

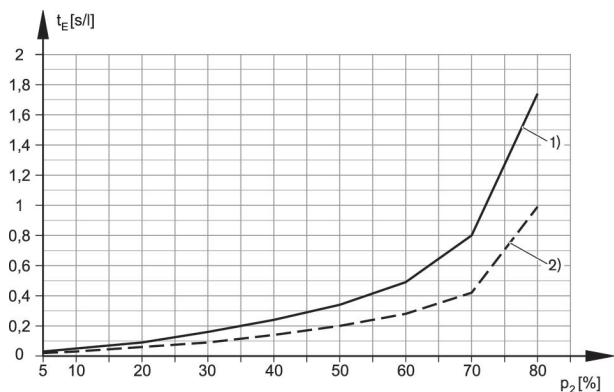
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm

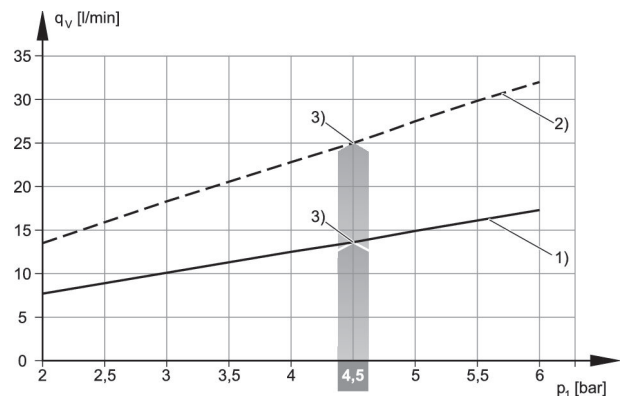


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm

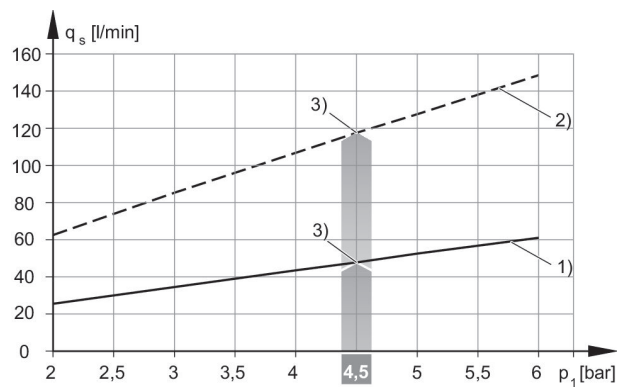


1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm

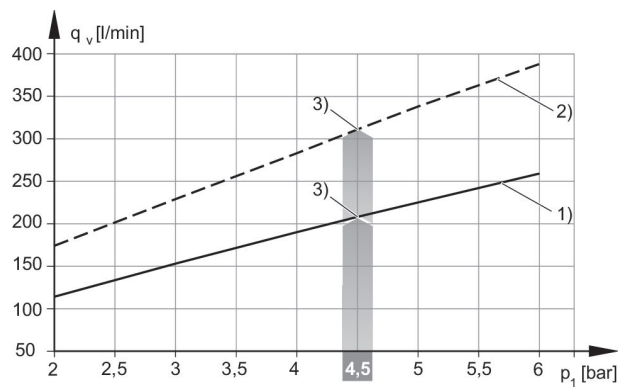
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



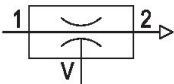
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

Ejektor, Serie EBS

Version: Pneumatische Ansteuerung, T-Bauform
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 60 °C
Mediumtemperatur min./max.: 0 °C ... 60 °C
Betriebsdruck min./max.: 3 bar ... 6 bar
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen



Betätigung	Typ	Düsen-Ø [mm]	Max. Vaku- um bei p.opt [%]	Max. Saug- vermögen [l/min]	Luftver- brauch bei p.opt. [l/min]	Materialnummer
pneumatisch	EBS-PT-05- NN	0.5	84	7	14	R412007473
pneumatisch	EBS-PT-07- NN	0.7	85	16	25	R412007474
pneumatisch	EBS-PT-10- NN	1	85	38	48	R412007475
pneumatisch	EBS-PT-15- NN	1.5	85	70	118	R412007476
pneumatisch	EBS-PT-20- NN	2	86	123	208	R412007477
pneumatisch	EBS-PT-25- NN	2.5	82	215	311	R412007478

Fig. 1

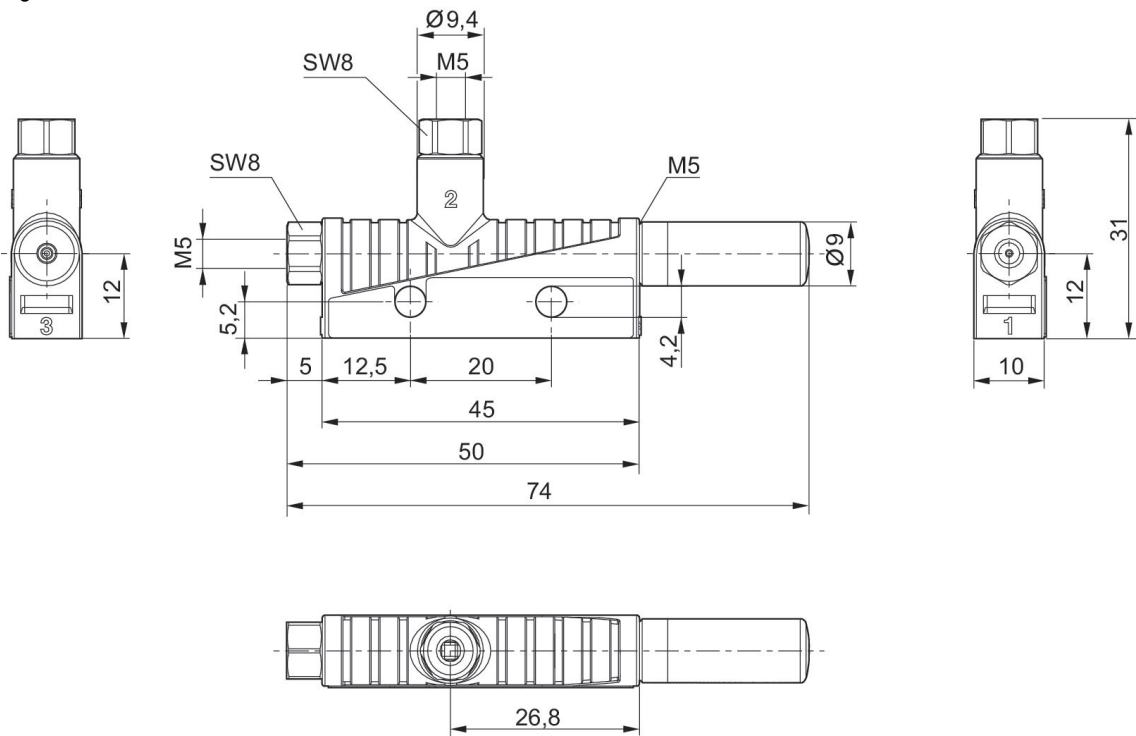


Fig. 2

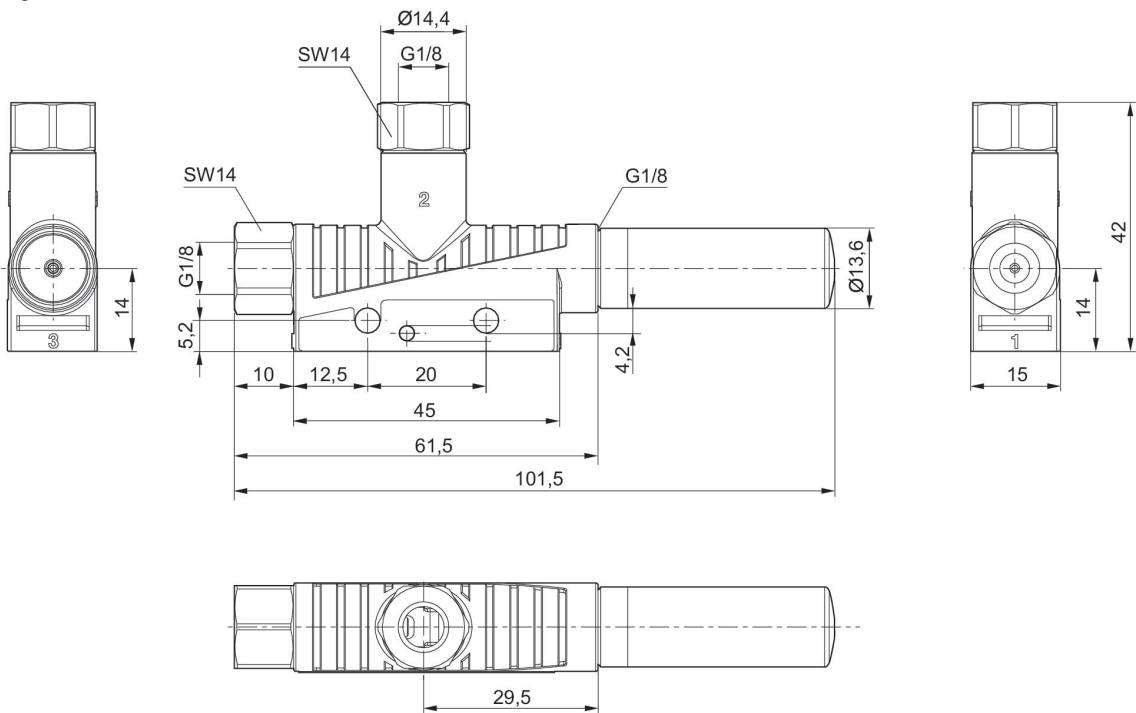
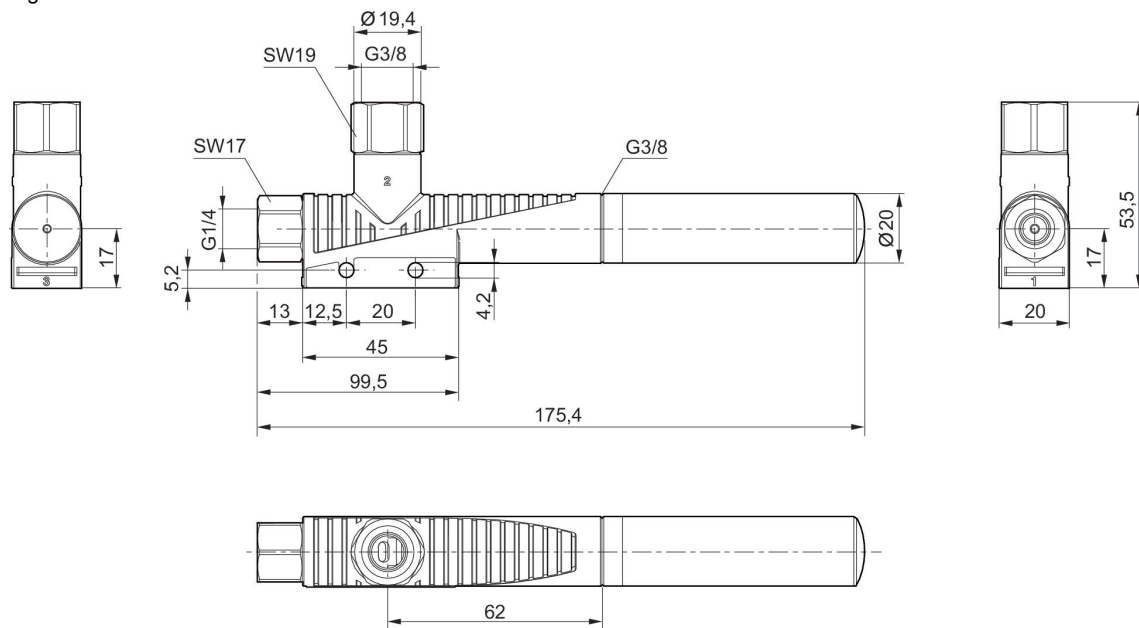
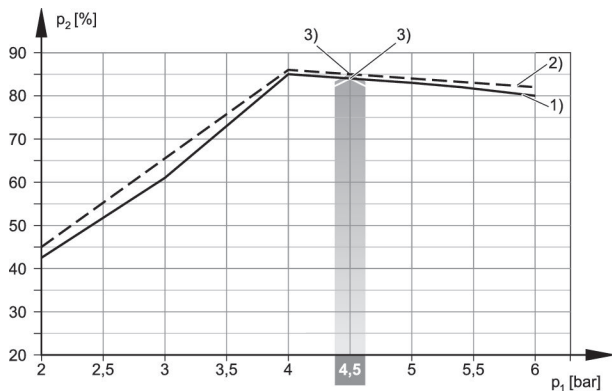


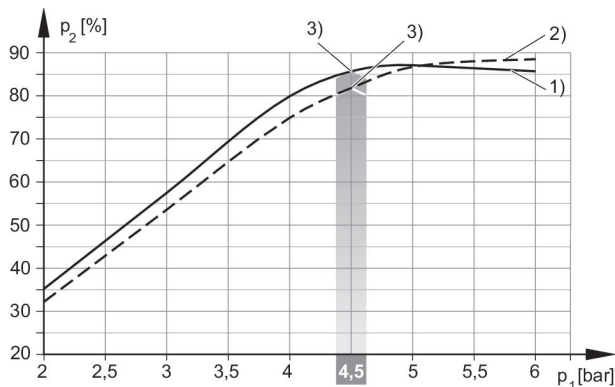
Fig. 3



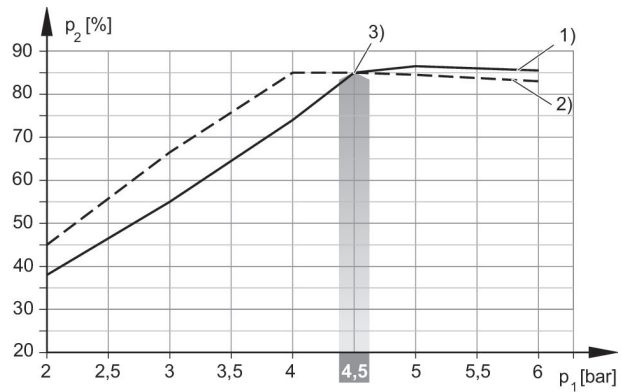
Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

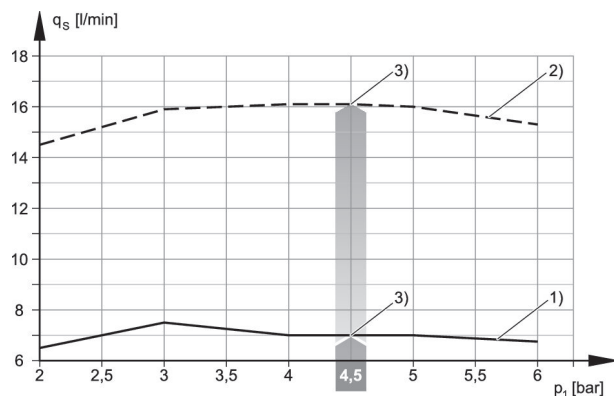


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

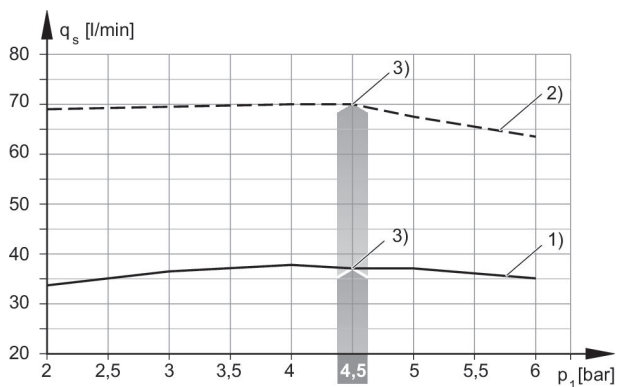


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

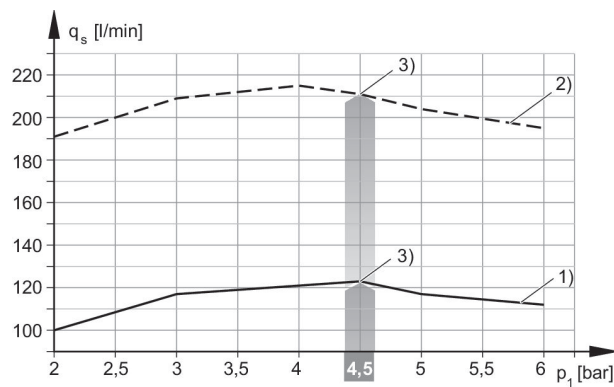
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck

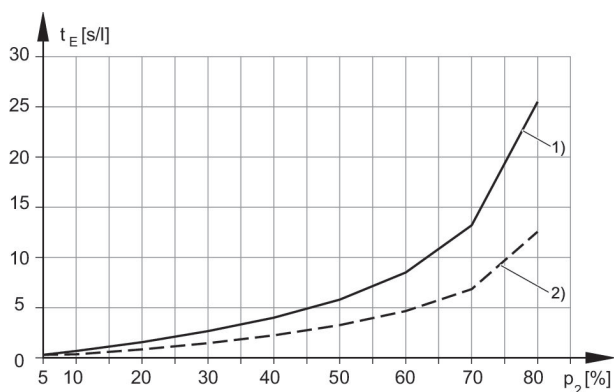


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

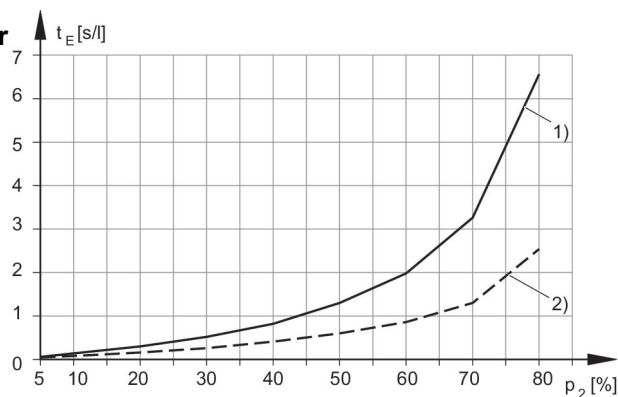


1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

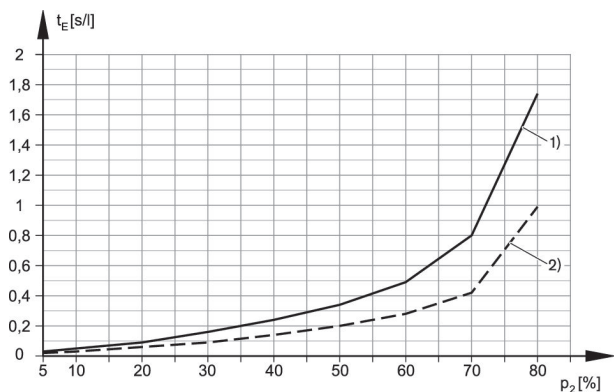
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem Betriebsdruck p_{1opt})



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm

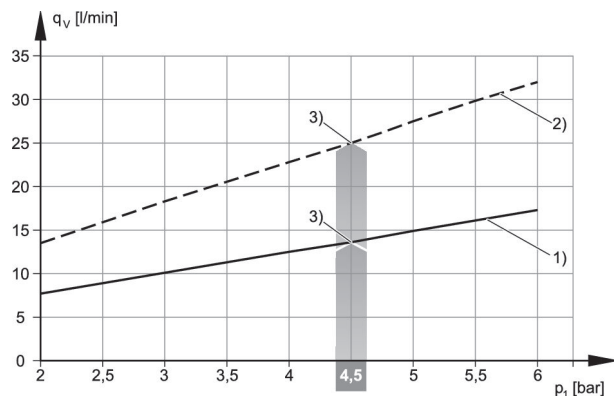


1) = $\varnothing$ Düse 1,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 1,5 mm

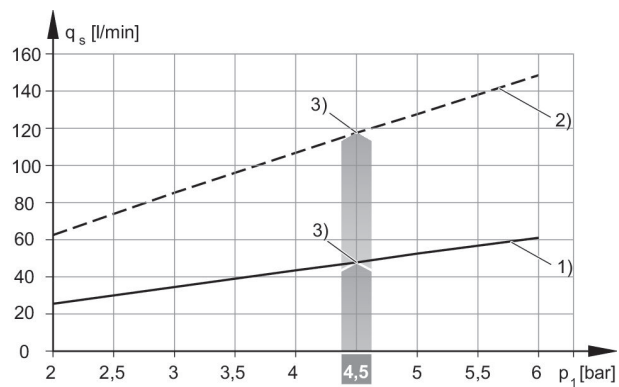


1) = $\varnothing$ Düse 2,0 mm 2) = $\varnothing$ Düse 2,5 mm

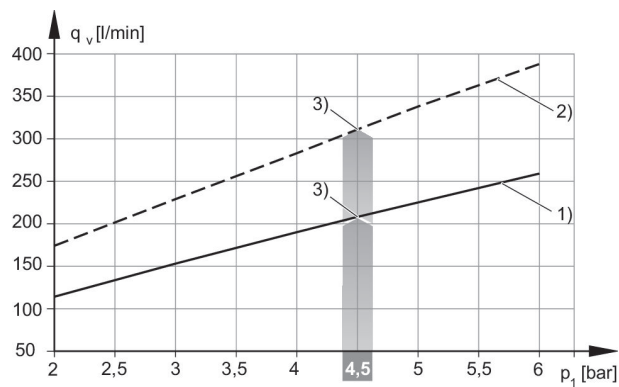
Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = $\varnothing$ Düse 0,5 mm 2) = $\varnothing$ Düse 0,7 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm
3) optimaler Betriebsdruck

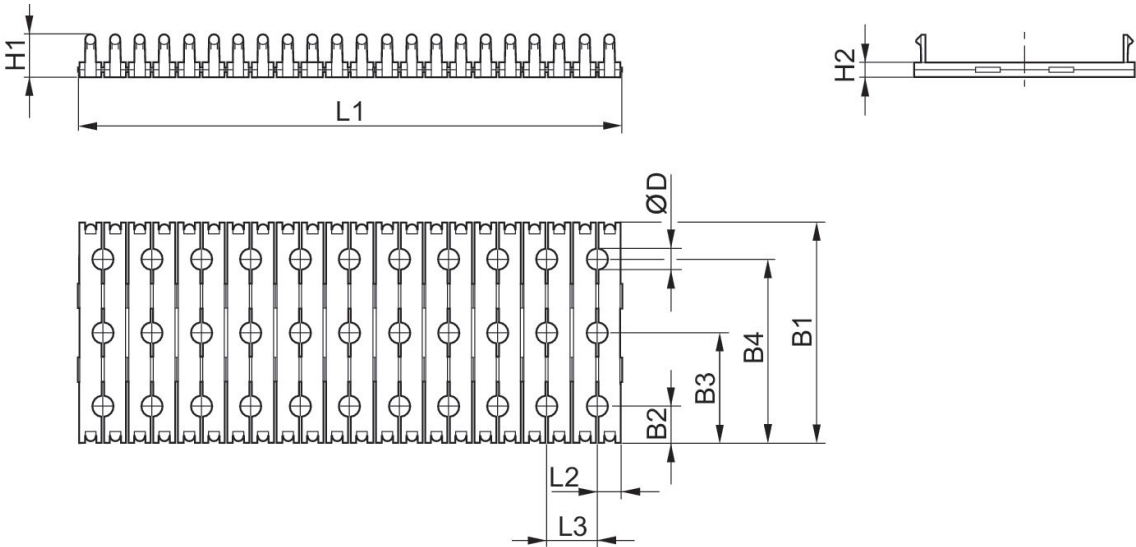
Montageleiste, Serie EBS

Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C



Liefereinheit [Stück]	Gewicht [kg]	Werkstoff	Materialnummer
5	0.015	Polyoxymethylen	R412007595

Abmessungen

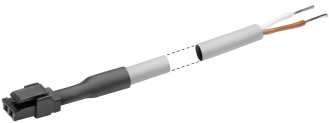


Materialnummer	B1	B2	B3	B4	Ø D	H1	H2	L1	L2
R412007595	45	7.5	22.5	37.5	4.2	8.6	3	110	4.7

Materialnummer	L3
R412007595	10

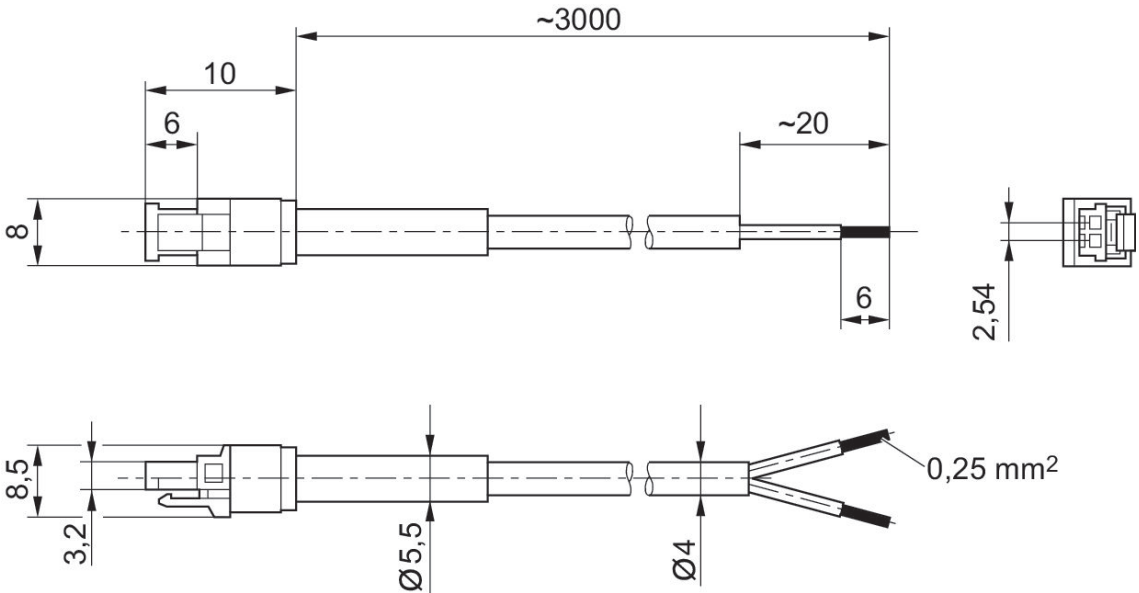
Ventilsteckverbinder, Serie CON-VP

Elektrischer Anschluss 1: Buchse ... RJ ... 2-polig ... gerade
Elektrischer Anschluss 2: offene Kabelenden



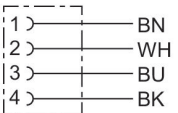
Betriebsspannung	Elektrischer Anschluss 1, Typ	Elektrischer Anschluss 1, Gewindegröße	Elektrischer Anschluss 1, Anzahl Pole	Elektrischer Anschluss 2, Typ	Kabellänge [m]	Materialnummer
36 V DC / 30 V AC	Buchse	RJ	2-polig	offene Kabelenden	3	1834484253

Abmessungen



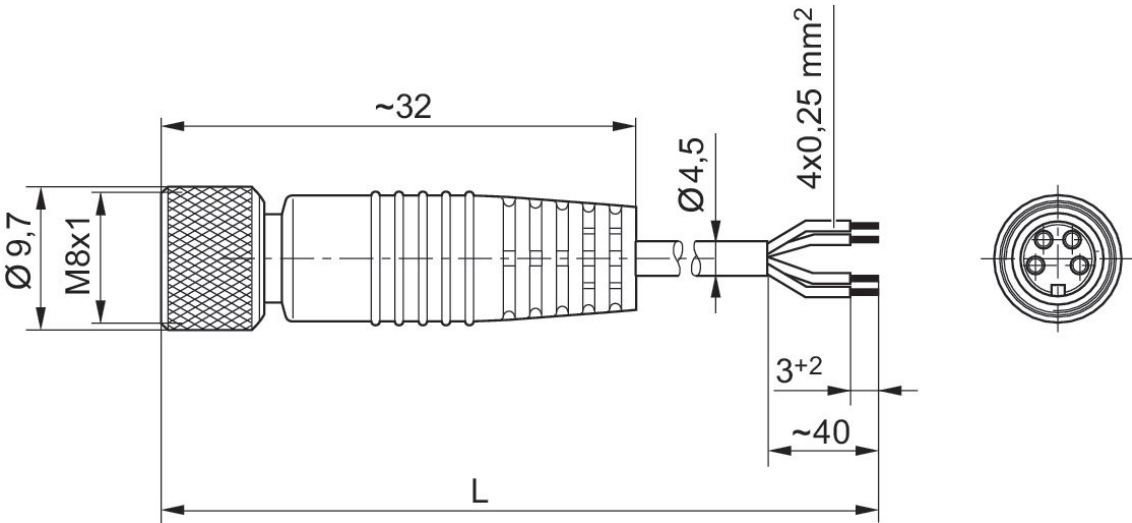
Rundsteckverbinder, Serie CON-RD, offene Kabelenden, gerade, 4-polig

Elektrischer Anschluss 1: Buchse ... M8x1 ... 4-polig ... gerade
Elektrischer Anschluss 2: offene Kabelenden ... 4-polig
Umgebungstemperatur min./max.: -40 °C ... 85 °C



Betriebsspannung	Elektrischer Anschluss 1, Typ	Elektrischer Anschluss 1, Gewindegröße	Elektrischer Anschluss 1, Anzahl Pole	Elektrischer Anschluss 1, Codierung	Elektrischer Anschluss 2, Typ	Elektrischer Anschluss 2, Anzahl Pole	Kabellänge [m]	Materialnummer
48 V AC/DC	Buchse	M8x1	4-polig	A-codiert	offene Kabelenden	4-polig	3	1834484144
48 V AC/DC	Buchse	M8x1	4-polig	A-codiert	offene Kabelenden	4-polig	5	1834484146

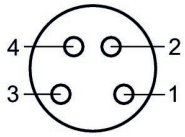
Abmessungen



L = Länge

1834484144, 1834484146

Polbild Buchse



(1) BN=braun (2) WH=weiß (3) BU=blau (4) BK=Schwarz

Schalldämpfer, Serie EBS

Typ Druckluftanschluss: Außengewinde
Werkstoff Schalldämpfer: Polyethylen
Umgebungstemperatur min./max.: 0 °C ... 50 °C
Betriebsdruck min./max.: 0 bar ... 6 bar



G	Liefereinheit [Stück]	Gewicht [kg]	Materialnummer
M5	5	0.001	R412007592
G 1/8	5	0.005	R412007593
G 3/8	5	0.014	R412007594

Abmessungen



Materialnummer	Anschluss G	L1	L2	Ø D
R412007592	M5	24	4	9
R412007593	G 1/8	40	5	13,6
R412007594	G 3/8	76	9	20

Efficient pneumatic solutions, our program:
cylinders and drives, valves and valve systems,
air supply management, proportional pressure
control valves



Visit us: www.Emerson.com/aventics
Your local contact: Emerson.com/contactus

-  Emerson.com
-  Facebook.com/EmersonAutomationSolutions
-  LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions
-  Twitter.com/EMR_Automation



The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Co. AVENTICS is a registered trademark of one of the Emerson family of companies. All other trademarks are the property of their respective owners. © 2020 Emerson Electric Co. All rights reserved.



CONSIDER IT SOLVED[®]