- La innovadora pantalla gráfica facilita la puesta en marcha, visualización del estado y los diagnósticos
- La arquitectura distribuible y altamente flexible cumple con los requisitos de su sistema
- El módulo de recuperación automática (ARM) protege los datos de configuración durante un fallo crítico, mientras que el ARM inalámbrico permite un acceso a los diagnósticos vitales del sistema de válvulas y a la monitorización del estado mediante conexión WiFi
- El conector de energía permite quitar la alimentación de salida mientras las entradas y las comunicaciones quedan activas
- Redes con protocolos de fieldbus DeviceNet, Ethernet IP, Profibus, Profinet y Powerlink.

- El módulo de recuperación automática (ARM) protege los datos de configuración durante un fallo crítico, mientras que el ARM inalámbrico permite un acceso a los diagnósticos vitales del sistema de válvulas y a la monitorización del estado mediante conexión WiFi
- Redes con protocolos de fieldbus DeviceNet, Ethernet IP, Profibus, Profinet y Powerlink.




## Plataforma electrónica fieldbus AVENTICS serie G3

En las máquinas altamente automatizadas de la actualidad, el sistema de válvulas electrónicas fieldbus de la serie G3 de AVENTICS reemplaza soluciones con cableado convencionales. Integra fácilmente las interfaces de comunicación a sistemas de válvulas neumáticas con capacidades de entrada/salida (E/S). Esta plataforma electrónica de próxima generación permite un fácil acceso a las conexiones; es fácil de montar, instalar, poner en marcha y mantener. La funcionalidad de la G3 permite que los controladores lógicos programables activen y desactiven más eficientemente las válvulas y envíen datos de E/S desde los sensores, luces, relés, válvulas individuales u otros dispositivos de E/S mediante varias redes industriales. La plataforma G3 es el único manifold de válvulas neumáticas que contiene una pantalla gráfica que se utiliza para la configuración, la puesta en marcha y el diagnóstico. Ofrece mejoras para la aplicación, el rendimiento y el mantenimiento tanto a fabricantes de equipo original (OEM) como a usuarios finales.

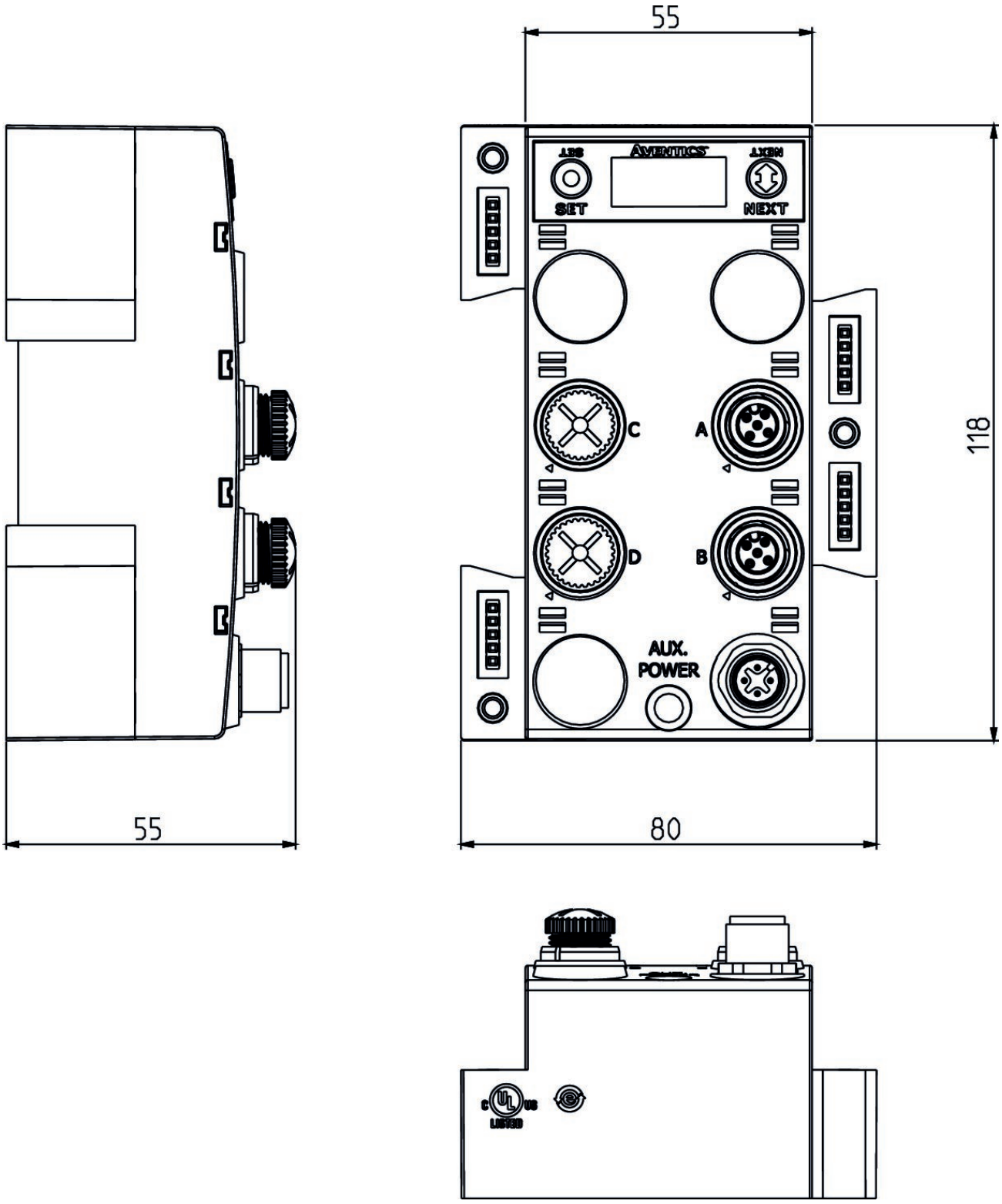
## Datos técnicos

| | |
|---|---|
| Sector | Industria |
| Protocolo bus de campo | EtherCAT |

| | |
|---|---|
| Advertencia | Conexión de bus de campo con funcionalidad E/S<br>Alimentación de tensión 7/8″<br>de 5 polos |
| Temperatura ambiente mín. | -10 °C |
| Temperatura ambiente máx. | 50 °C |
| Número de bobinas magnéticas máx. | 128 |
| Número máx. de posiciones de la válvula | 110 |
| Tensión de funcionamiento electrónica | 24 V DC |
| Tolerancia de tensión de electrónica | -10 % / +10 % |
| Consumo de corriente electrónica | 0.104 A |
| Tensión de servicio de los actuadores | 24 V DC |
| corriente total para válvulas | 4 A |
| Tipo de protección | IP65 |
| Diagnóstico | Subtensión |
| Ampliación de módulo E/S máx. | 16 |
| Conexión eléctrica tipo | Enchufe (male) |
| Attacco elettrico tamaño | 7/8″ |
| Conexión eléctrica número de polos | de 5 polos |
| Peso | 0.227 kg |

## Material

| | |
|---|---|
| Material carcasa | polibutilenotereftalato |
| N° de material | 240-310 |


55
SET
AVENTICS
NEXT
C
A
D
B
AUX.
POWER
118
55
80