

Série NL2

Les unités de maintenance série NL sont adaptées à tous les domaines : en tant que composants individuels ou en ensembles montés, pour un traitement centralisé ou décentralisé de l'air comprimé, dans des versions compactes ou puissantes, pour un usage à des températures élevées ou basses. Cette gamme propose une technologie complète et personnalisable de traitement de l'air comprimé. Elle comprend une option permettant de combiner tous les composants de la série afin de réaliser la fonction souhaitée, ce qui permet d'adapter les composants avec précision aux exigences de chaque application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Composants	Réservoir
Réservoir	Cuve métal sans voyant
Volume de cuve à filtre	25 cm ³
Purge	Entièrement automatique, ouvert sans pression
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	16 bar
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-10 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Poids	0.27 kg

Matériau

Matériau réservoir	Zinc coulé sous pression
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Référence	1827009600

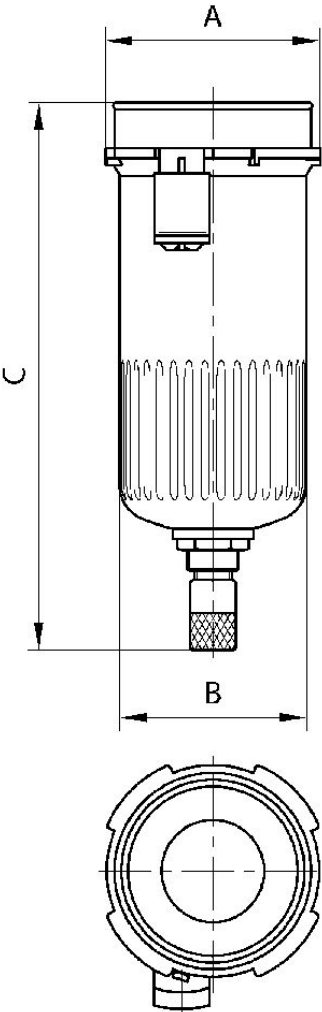
Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



Référence	A	B	C
1827009600	42.5	33.2	137