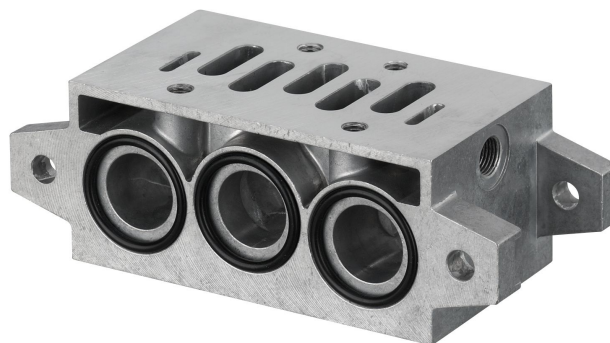




Données techniques

Secteur

Industrie

Type de construction

Embase

Direction raccordement pneumatique (1)

Sur un côté

Direction raccordement pneumatique (2,4)

Vers le bas

Sortie raccord d'air comprimé

G 1/2

Direction raccordement pneumatique (3,5)

Sur un côté

Type d'échappement

Raccordements coupés

Échappement (3,5)

Avec échappement (3/5) collecté

Direction raccordement pneumatique (12)

Sur un côté

Raccordement de l'air comprimé 12

G 1/8

Direction raccordement pneumatique (14)

Sur un côté

Raccordement de l'air comprimé 14

G 1/8

Air pilote échappement

Avec échappement collecté de l'air de pilotage

Taille

ISO 3

Normes

ISO 5599-1

Pression de service min.

-0.95 bar

Pression de service maxi

16 bar

Température ambiante min.

-25 °C

1825503150

Température ambiante max.	70 °C
Température min. du fluide	-25 °C
Température max. du fluide	70 °C
Fluide	Air comprimé

Nombre de positions de distributeurs max.	1
Entraxe	71 mm
Vis de fixation	Hexagonal mâle
Poids	0.679 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Aluminium coulé sous pression
Matériau embase	Aluminium coulé sous pression
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Référence	1825503150

Informations techniques

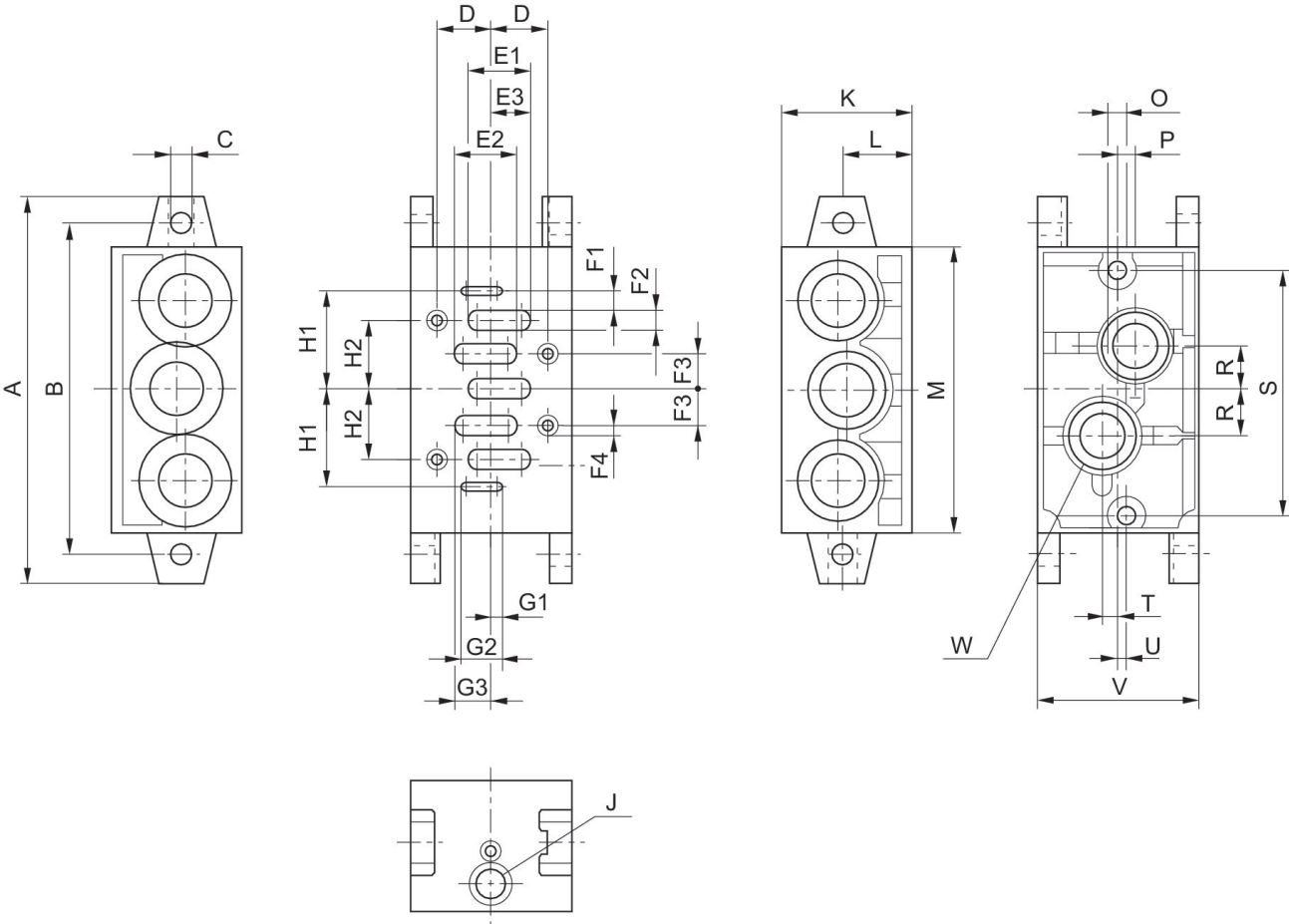
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



Référence	A	B	C	D	E1	E2	E3	F1	F2
1825503144	110	95	5,5	14	16,5	16,5	11,25	3	4,5
1825503147	135	115	6,6	19	22	22	13,5	3	7
1825503150	190	168	9	24	29	29	16,5	4	10

F3	F4	G1	G2	G3	H1	H2	J	K	L
9	M5	3	13,5	11,25	26,5	18	G 1/8	44	22
12	M6	3	14,5	13,5	34	24	G 1/8	45	24
16	M8	4	17,5	16,5	45	32	G 1/8	54	25

M	O	P	R	S	T	U	V	W
85	M5	7,5	13	71	1,5	3	43	G 1/4
100	M6	6	15	86	5	3	56	G 3/8
140	M8	8	19	130	6	3	71	G 1/2