

Cilindro a tiranti ASCO serie 167

La serie 167 AVENTICS è costituita da un cilindro a tiranti conforme a ISO 6431 e offre la massima robustezza per ambienti difficili.

- Ø 25 ... 100 mm
- Corsa max.: 1500 mm



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 6431
Ø pistone	100 mm
Corsa	25 mm
Raccordi	G 1/2
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M20x1,5
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6 bar
Forza del pistone in entrata	4230 N
Forza del pistone in uscita	4680 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	75 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	19.5 mm
Peso corsa da 0 mm	3.7 kg
Peso corsa da +10 mm	0.1 kg
Corsa max.	1700 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	75 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale guarnizioni	Gomma acrilonitrile-butadiene
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	1671002000

Informazioni tecniche

Ø 25 mm non in conformità con ISO 6431

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Cilindro a tiranti ISO 6431, Serie 167

1671002000

serie 167

2026-02-12

Dimensioni



Cilindro a tiranti ISO 6431, Serie 167

1671002000

serie 167

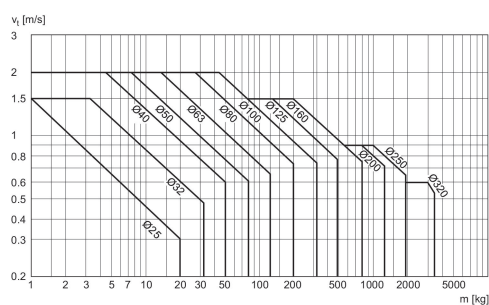
2026-02-12

Ø pistone	AM	Ø B h12	BG	C	CC	E	EE	KK	Ø MM	NV
25	22	23	12	8	20,0	40	G 1/8	M10x1,25	12	10
32	22	25	12	10	27,5	47	G 1/8	M10x1,25	12	10
40	24	35	15	13	30,0	56	G 1/4	M12x1,25	16	13
50	32	40	15	15	30,0	63	G 1/4	M16x1,5	20	17
63	32	40	19	14	34,0	81	G 3/8	M16x1,5	20	17
80	40	48	19	16	36,0	95	G 3/8	M20x1,5	25	22
100	40	55	23	16	40,0	115	G 1/2	M20x1,5	25	22

Ø pistone	P	PJ	RT	TG	V	VD	WH	Y	ZB	ZD
25	—	58	M5	27	—	16	24	31	98 ±1,2	74
32	4	65	M5	32	5	16	26	41	120 ±1,2	94
40	4	69	M6	40	5	20	33	48	132 ±1,2	99
50	4	72	M6	46	6	23	38	54	142 ±1,2	104
63	6	79	M8	59	6	27	41	58	154 ±1,4	113
80	9	86	M8	73	8	32	48	67	172 ±1,4	124
100	12	100	M10	90	8	37	53	70	187 ±1,4	134

Ø pistone	vorsa Tol-leranza
25	+2/-1
32	+2/-0
40	+2/-0
50	+2/-0
63	+2,5/-0
80	+2,5/-0
100	+2,5/-0

Diagramma di ammortizzamento



V = velocità [m/s]
m = massa

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.