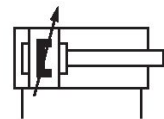


AVENTICS Serie 167 Zylinder mit Zuganker

Die AVENTICS Serie 167 ist ein Zylinder mit Zuganker nach ISO 6431 und bietet höchste Robustheit für raue Umgebungen.

- Ø 25 ... 100 mm
- Hub max.: 1500 mm
- Für hohe Hubfrequenzen und Seilzuganwendungen
- Steckverbindung mit Rohrmutter/ Außengewinde



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 6431
Kolben-Ø	63 mm
Hub	500 mm
Anschlüsse	G 3/8
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Kolbenstange	einseitig
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6 bar
Kolbenkraft einfahrend	1680 N
Kolbenkraft ausfahrend	1860 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	75 °C
Betriebsdruck min.	2 bar

Betriebsdruck max.	10 bar
Dämpfungslänge	16.5 mm
Gewicht 0 mm Hub	1.7 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.054 kg
Hub max.	1600 mm
Medium	Druckluft
Mediumtemperatur min.	-20 °C
Mediumtemperatur max.	75 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m ³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Materialnummer	1670650000

Technische Informationen

Ø25 mm nicht nach ISO 6431

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



Zugankerzylinder ISO 6431, Serie 167

1670650000

Serie 167

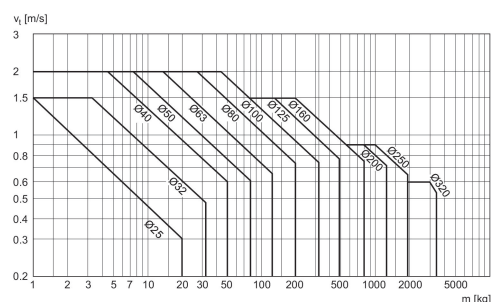
2026-02-12

Kolben-Ø	AM	Ø B h12	BG	C	CC	E	EE	KK	Ø MM	NV
25	22	23	12	8	20,0	40	G 1/8	M10x1,25	12	10
32	22	25	12	10	27,5	47	G 1/8	M10x1,25	12	10
40	24	35	15	13	30,0	56	G 1/4	M12x1,25	16	13
50	32	40	15	15	30,0	63	G 1/4	M16x1,5	20	17
63	32	40	19	14	34,0	81	G 3/8	M16x1,5	20	17
80	40	48	19	16	36,0	95	G 3/8	M20x1,5	25	22
100	40	55	23	16	40,0	115	G 1/2	M20x1,5	25	22

Kolben-Ø	P	PJ	RT	TG	V	VD	WH	Y	ZB	ZD
25	–	58	M5	27	–	16	24	31	98 ±1,2	74
32	4	65	M5	32	5	16	26	41	120 ±1,2	94
40	4	69	M6	40	5	20	33	48	132 ±1,2	99
50	4	72	M6	46	6	23	38	54	142 ±1,2	104
63	6	79	M8	59	6	27	41	58	154 ±1,4	113
80	9	86	M8	73	8	32	48	67	172 ±1,4	124
100	12	100	M10	90	8	37	53	70	187 ±1,4	134

Kolben-Ø	Hubtoleranz
25	+2/-1
32	+2/-0
40	+2/-0
50	+2/-0
63	+2,5/-0
80	+2,5/-0
100	+2,5/-0

Dämpfungsdiagramm



V = Geschwindigkeit [m/s]
m = Masse

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.