

# Vérin à tirant ISO 6431, Série 167

## 1670412000

Informations sur le produit  
Vérin à tirant AVENTICS série 167

- La série 167 d'AVENTICS est un vérin à tirant robuste pour les environnements difficiles, conforme à la norme ISO 6431.



### Données techniques

|                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Secteur                           | Industrie                           |
| Normes                            | ISO 6431                            |
| Ø du piston                       | 40 mm                               |
| Course                            | 125 mm                              |
| Orifices                          | G 1/4                               |
| Principe de fonctionnement        | À double effet                      |
| Amortissement                     | amortissement à réglage pneumatique |
| Piston magnétique                 | Piston avec aimant                  |
| Spécifications de l'environnement | Norme industrielle                  |
| Tige de piston                    | Simple, unilatéral                  |
| Racleur                           | Racleur industriel standard         |
| Pression                          | [[8] bar]                           |
| Force du piston entrante          | 640 N                               |
| Force du piston sortante          | 760 N                               |

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Température ambiante min.               | -20 °C       |
| Température ambiante max.               | 75 °C        |
| Pression de service min.                | 2 bar        |
| Pression de service maxi                | 10 bar       |
| Filetage de la tige de piston           | M12x1,25     |
| Longueur d'amortissement                | 15 mm        |
| Poids 0 mm course                       | 0.76 kg      |
| Poids +10 mm course                     | 0.032 kg     |
| Course maxi                             | 1600 mm      |
| Fluide                                  | Air comprimé |
| Température min. du fluide              | -20 °C       |
| Température max. du fluide              | 75 °C        |
| Taille de particule max.                | 50 µm        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³      |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³      |

## Matériau

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Tige de piston           | Acier inoxydable         |
| Matériau joints          | Caoutchouc nitrile (NBR) |
| Matériau couvercle avant | Aluminium                |
| Tube du vérin            | Aluminium                |
| Couvercle d'extrémité    | Aluminium                |
| Référence                | 1670412000               |

## Informations techniques

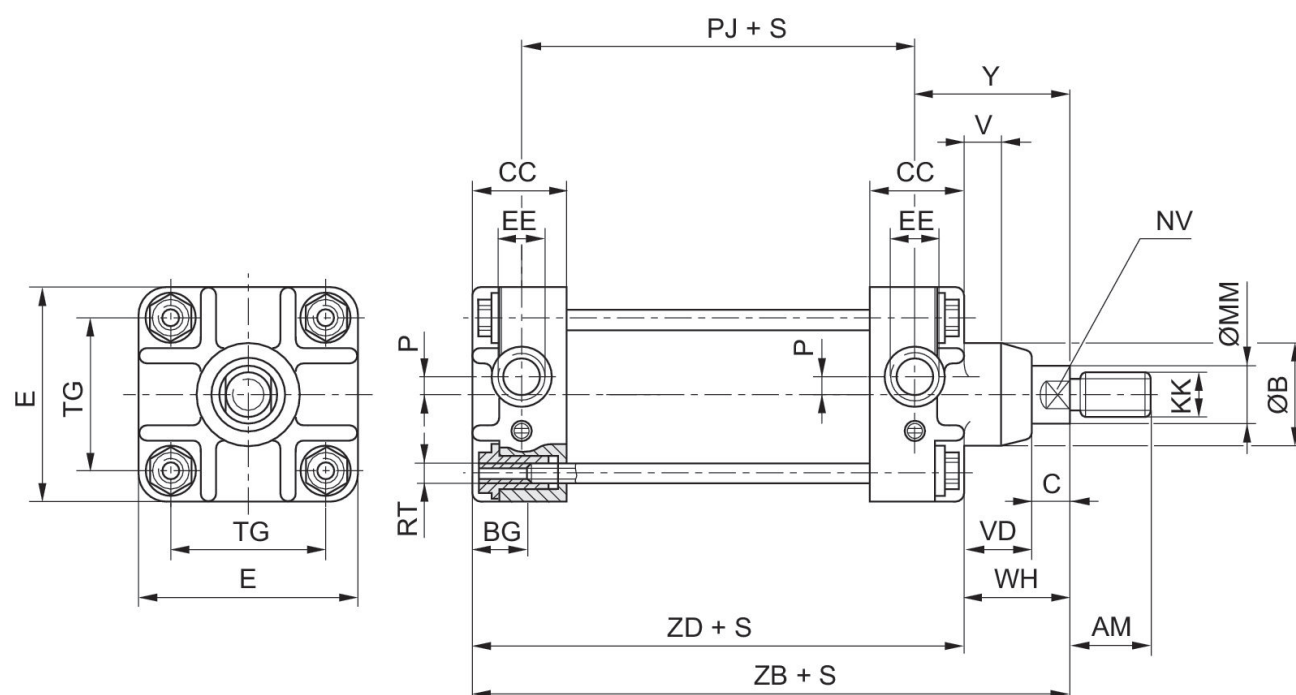
Ø 25 mm pas selon ISO 6431

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



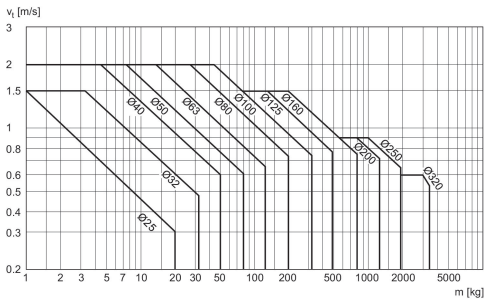
| Ø du piston | AM | Ø B h12 | BG | C  | CC   | E   | EE    | KK       | Ø MM |
|-------------|----|---------|----|----|------|-----|-------|----------|------|
| 25          | 22 | 23      | 12 | 8  | 20,0 | 40  | G 1/8 | M10x1,25 | 12   |
| 32          | 22 | 25      | 12 | 10 | 27,5 | 47  | G 1/8 | M10x1,25 | 12   |
| 40          | 24 | 35      | 15 | 13 | 30,0 | 56  | G 1/4 | M12x1,25 | 16   |
| 50          | 32 | 40      | 15 | 15 | 30,0 | 63  | G 1/4 | M16x1,5  | 20   |
| 63          | 32 | 40      | 19 | 14 | 34,0 | 81  | G 3/8 | M16x1,5  | 20   |
| 80          | 40 | 48      | 19 | 16 | 36,0 | 95  | G 3/8 | M20x1,5  | 25   |
| 100         | 40 | 55      | 23 | 16 | 40,0 | 115 | G 1/2 | M20x1,5  | 25   |

| Ø du piston | NV | P  | PJ  | RT  | TG | V | VD | WH | Y  |
|-------------|----|----|-----|-----|----|---|----|----|----|
| 25          | 10 | —  | 58  | M5  | 27 | — | 16 | 24 | 31 |
| 32          | 10 | 4  | 65  | M5  | 32 | 5 | 16 | 26 | 41 |
| 40          | 13 | 4  | 69  | M6  | 40 | 5 | 20 | 33 | 48 |
| 50          | 17 | 4  | 72  | M6  | 46 | 6 | 23 | 38 | 54 |
| 63          | 17 | 6  | 79  | M8  | 59 | 6 | 27 | 41 | 58 |
| 80          | 22 | 9  | 86  | M8  | 73 | 8 | 32 | 48 | 67 |
| 100         | 22 | 12 | 100 | M10 | 90 | 8 | 37 | 53 | 70 |

| Ø du piston | ZB       | ZD  | tolérance de course |
|-------------|----------|-----|---------------------|
| 25          | 98 ±1,2  | 74  | +2/-1               |
| 32          | 120 ±1,2 | 94  | +2/-0               |
| 40          | 132 ±1,2 | 99  | +2/-0               |
| 50          | 142 ±1,2 | 104 | +2/-0               |
| 63          | 154 ±1,4 | 113 | +2,5/-0             |

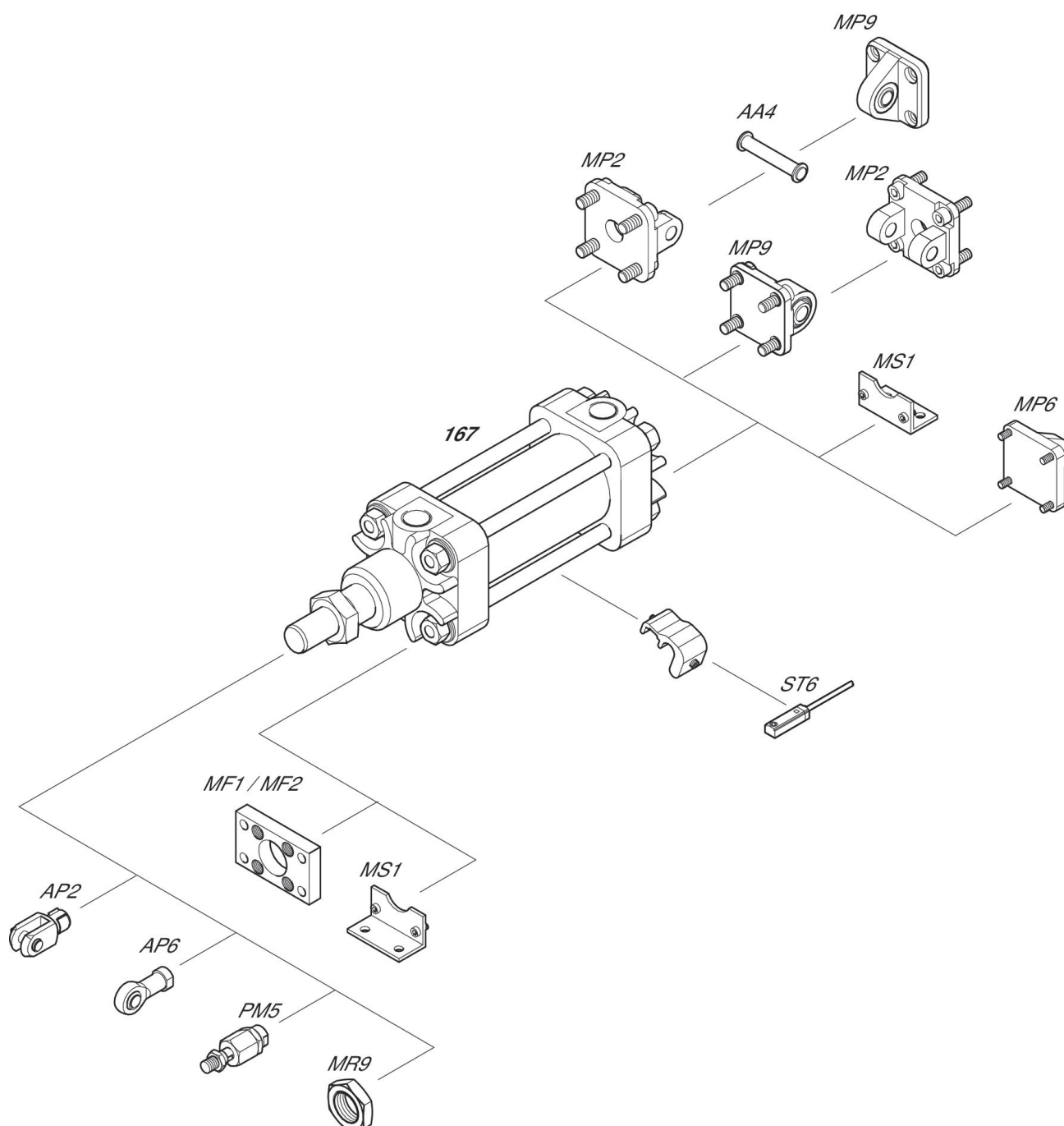
| Ø du piston | ZB       | ZD  | tolérance de course |
|-------------|----------|-----|---------------------|
| 80          | 172 ±1,4 | 124 | +2,5/-0             |
| 100         | 187 ±1,4 | 134 | +2,5/-0             |

Diagramme sur l'amortissement



V = vitesse [m/s]  
m = masse

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.