

- Ø 8 ... 32 mm
- Max. Hub: 400 mm
- korrosionsbeständig
- Geeignet für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung

AVENTICS Minizylinder der Baureihe ICM

Die AVENTICS Baureihe ICM ist eine kostengünstige Minizylinder-Lösung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und Zuverlässigkeit – selbst in rauen Umgebungen. Zylinderrohr und Kolbenstange sind aus Edelstahl gefertigt, die Zylinderabdeckungen aus einem hochwertigen Polymer geformt.



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 6432
Kolben-Ø	12 mm
Hub	100 mm
Anschlüsse	M5
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	elastische Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard lebensmitteltauglich
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M6
Kolbenstange	einseitig
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	53 N
Kolbenkraft ausfahrend	71 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	70 °C
Betriebsdruck min.	1 bar

Betriebsdruck max.	10 bar
Gewicht 0 mm Hub	0.048 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.005 kg
Hub max.	100 mm
Medium	Druckluft
Mediumtemperatur min.	-20 °C
Mediumtemperatur max.	70 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Abstreifer	Polyurethan
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Deckel vorne	Polyoxymethylen
Zylinderrohr	Nichtrostender Stahl
Deckel hinten	Polyoxymethylen
Anschlussgewinde	Nichtrostender Stahl
Mutter für Zylinderbefestigung	Polyamid
Mutter für Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Materialnummer	1331210000

Technische Informationen

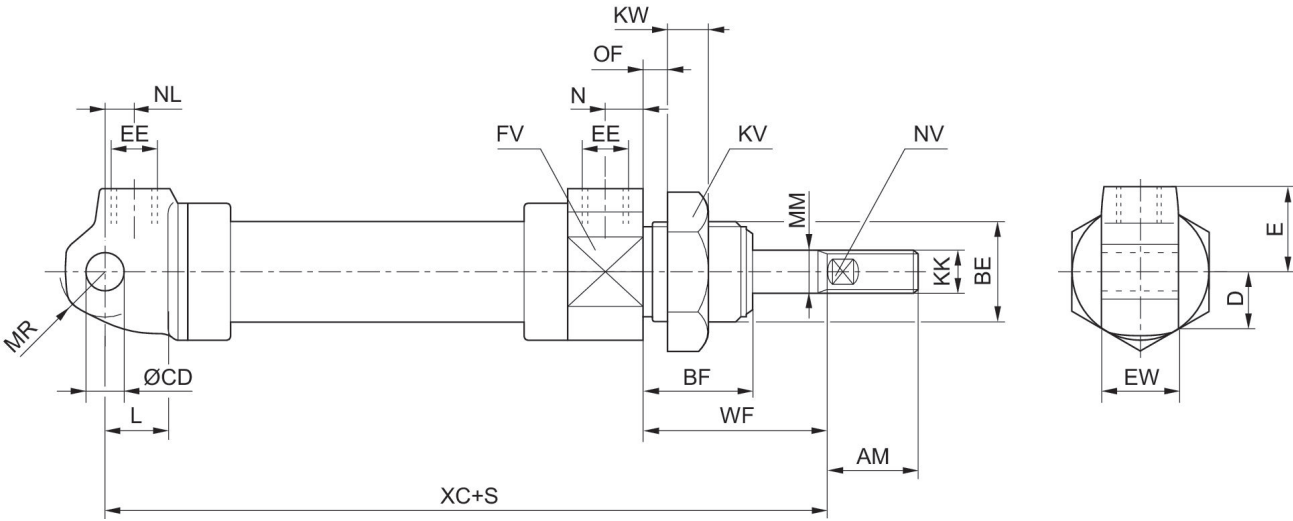
Mutter MR3 ist im Lieferumfang enthalten

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



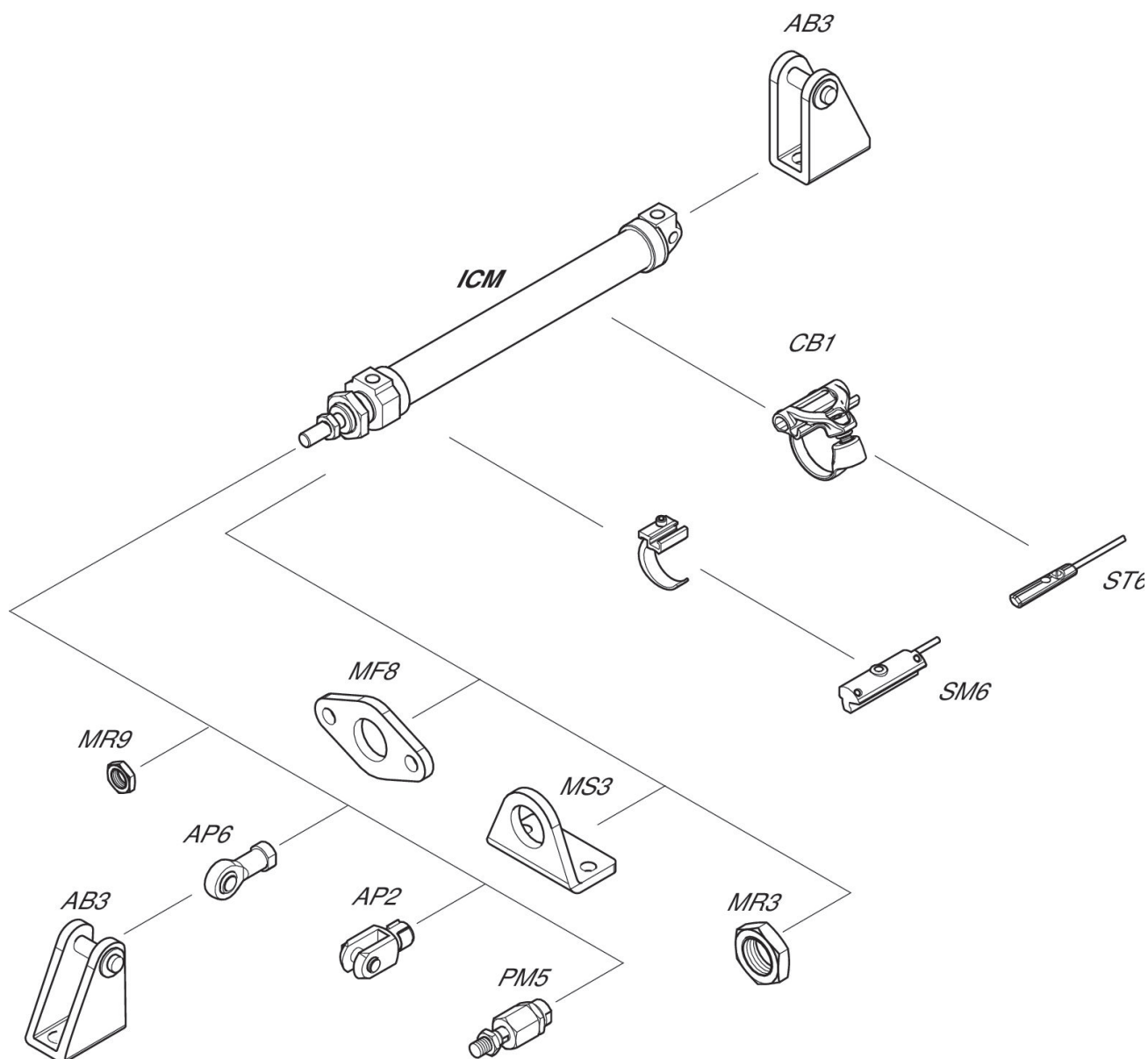
S = Hub

Kolben-Ø	AM +0/-2	BE	BF	CD H11	D	E	EE	EW d13	FV
12	16	M16x1,5	20	6	10	13.5	M5	12	20
16	16	M16x1,5	20	6	12	14	M5	12	24
20	20	M22x1,5	22	8	15	18	G 1/8	16	30
25	27	M22x1,5	22	8	17	18	G 1/8	16	34
32	32	M30x1,5	29	10	22.5	24	G 1/8	26	46

Kolben-Ø	KK	KV	KW	L	MM	MR	N	NL	NV
12	M6	24	7	9	6	7.5	5	7	4
16	M6	24	7	9	6	7.5	5	6	4
20	M8	30	8	12	8	10	8	7	6
25	M10x1,25	30	8	12	10	10	8	6.5	8
32	M10x1,25	41	11	13	12	15	10	10.5	11

Kolben-Ø	OF max.	WF ±1,2	XC ±1
12	10	22	75
16	10	22	82
20	10	24	95
25	10	23	104
32	14	38	128

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.