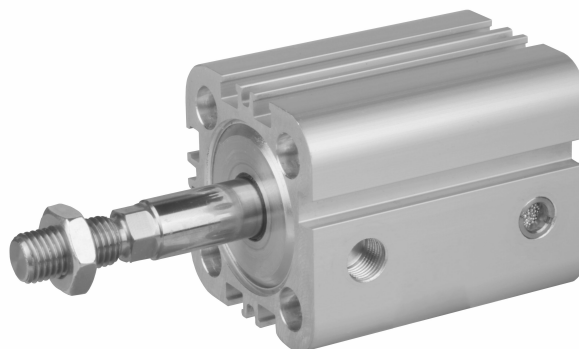


Vérins compacts AVENTICS série KPZ

Le vérin KPZ AVENTICS KPZ est un vérin compact conforme à la norme largement utilisée NFE 49 004. Grâce à ses dimensions, il permet de nombreuses variantes adaptées à une multitude d'applications.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	NFE 49004
Ø du piston	80 mm
Course	10 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	A simple effet, tige sortie sans pression
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M16x1,5
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	3167 N
Force du piston sortante	105 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.75 J
Poids 0 mm course	1.37 kg
Poids +10 mm course	0.11 kg
Course maxi	25 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	5 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	0822497301

Informations techniques

Le matériau pour racleurs et joints des variantes résistantes à la chaleur (température ambiante : -10 °C ... 120 °C) est le caoutchouc au fluor.

D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

LW*/SW* Clé Allen nécessaire

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

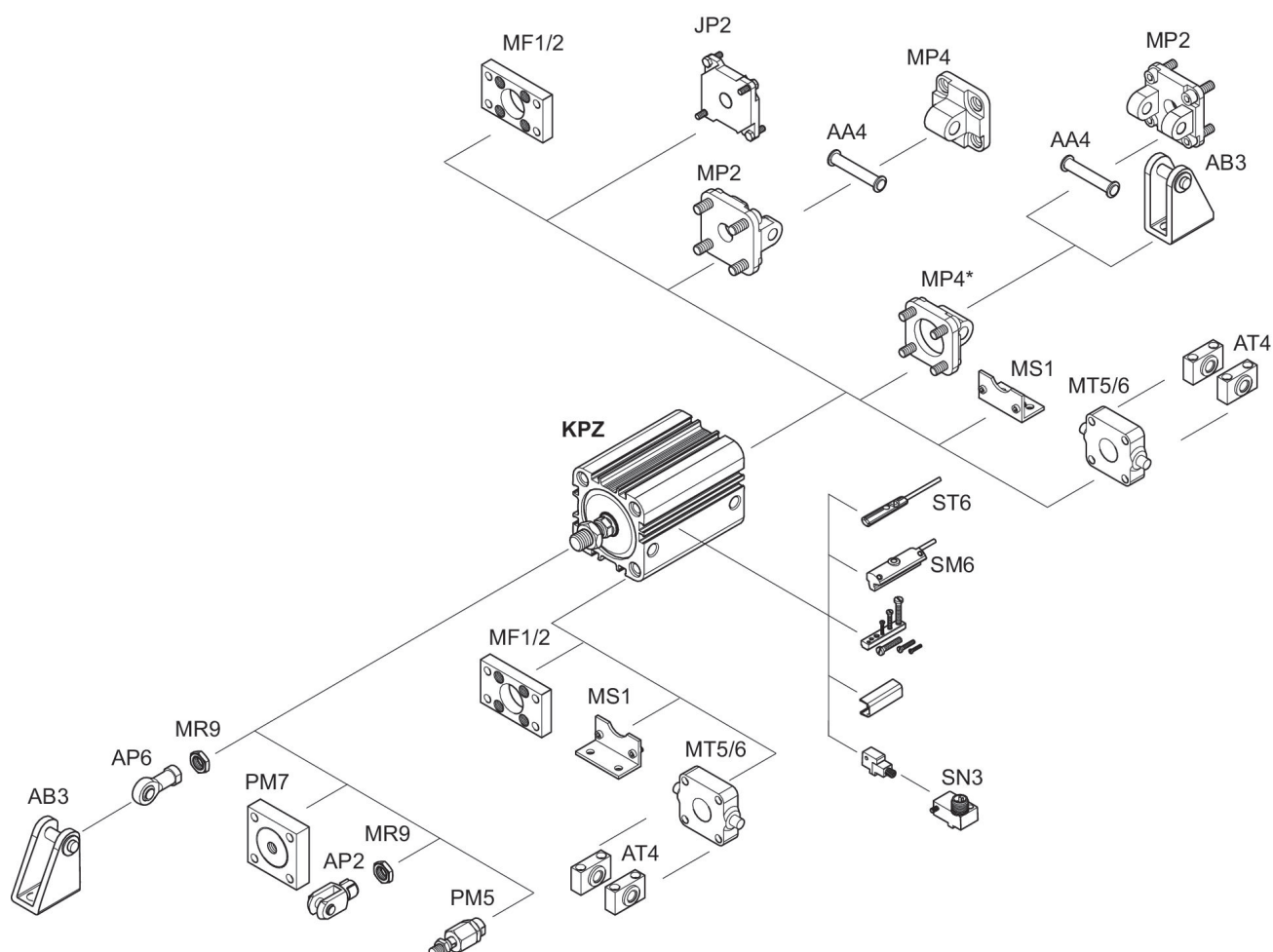
Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Force du piston sortante



F = force de rappel du ressort, s = course de retour

Plan d'ensemble



* Pour montage sur KPZ, disponible pour diamètre de vérin de 16 à 25 mm

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Dimensions



S = course

T = Vue pour rainure de capteur

Ø du piston	A	BG min.	DA H11	DT H13	E	EE	KK	KV	KW	LA
16	20	14.5	10	6	29.5	M5	M8x1,25	13	4	2.5
20	22	15.5	12	7.5	36	M5	M10x1,25	16	5	2.5
25	22	15.5	12	8	40	M5	M10x1,25	16	5	2.5
32	22	18	14	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	16	5	2.5
40	22	18	14	9	58	G 1/8	M10x1,25	16	5	2.5
50	24	24	18	11	68	G 1/8	M12x1,25	18	6	2.5
63	24	24	18	11	80	G 1/8	M12x1,25	18	6	2.5
80	32	28	23	14	99	G 1/8	M16x1,5	24	8	3
100	40	27.5	28	15	120	G 1/8	M20x1,5	30	10	3

Ø du piston	LB	LJ	LW	MM f8	PL	RT	SW	TG	WH	X1
16	3.5	2.5	2.8	8	7.5	M4	7	18 ±0.4	4.5	–
20	4.5	4.5	3.7	10	7.5	M5	8	22 ±0.4	5	4.2
25	4.4	5	3.7	10	7.5	M5	8	26 ±0,4	5.5	4.5
32	5.5	5.1	5*	12	8.5	M6	10*	32 ±0,5	7	6.5
40	5.5	9.6	5*	12	8.5	M6	10*	42 ±0,5	7	11
50	2	8.5	4,8*	16	8.5	M8	13*	50 ±0,6	7.5	13
63	2	17.8	4,8*	16	8.5	M8	13*	62 ±0,7	8	18
80	1	22.9	6,4*	20	8.3	M10	16*	82 ±0,7	9.5	18
100	3.5	26.5	6,4*	25	9.7	M10	21*	103 ±0,7	10.5	20

Ø du piston	X2	X4	ZA +S	ZB +S
16	–	–	38	42,5 0/ +1,4
20	–	–	38	43 0/+1,4
25	–	–	39	44,5 0/ +1,4
32	–	–	44	51 0/+1,6
40	–	–	45	52 0/+1,6
50	4	13	45.5	53 0/+1,6
63	12	21	49	57 0/+2
80	16.5	25.5	54.5	64 0/+2
100	20	20	66.5	77 0/+2