

AVENTICS série KPZ Cilindros compactos

A AVENTICS série KPZ são cilindros compactos com base na amplamente usada norma NFE 49 004. Têm diversas variações e são adequados para diversas aplicações devido ao seu tamanho.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	NFE 49004
Ø De pistão	63 mm
Curso	15 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	De efeito simples, estendido sem pressão
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
Rosca da biela do pistão - tipo	Rosca interna
Rosca de biela do pistão	M10
Haste do pistão	unilateral
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	1964 N
Força de pistão em extensão	82 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	1 bar

Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.75 J
Peso 0 mm curso	0.757 kg
Peso +10 mm curso	0.08 kg
Curso máx.	25 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	5 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Nº de material	0822496102

Informações técnicas

O material para separadores e vedações das variantes resistentes ao calor (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) é borracha fluorada.

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Força de pistão em extensão



F = Força de mola, s = Curso de recuo

Vista geral



* Disponível para montagem em KPZ para diâmetro de cilindro de 16 - 25 mm

NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.

0822496102

Série KPZ

2025-07-17

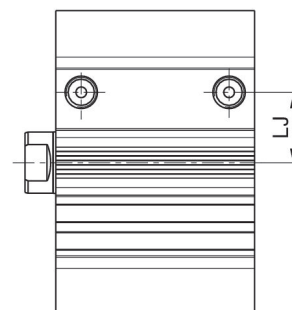
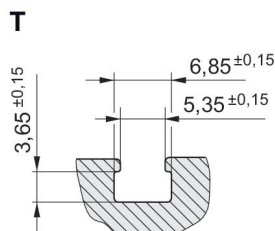
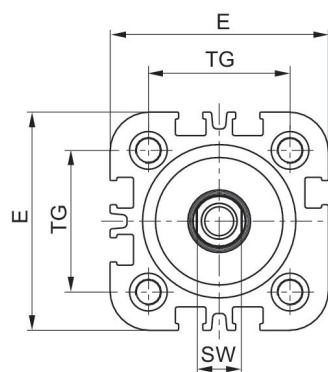
Technical drawing of a roller assembly, showing front and side views with various dimensions and labels.

Front View (Top):

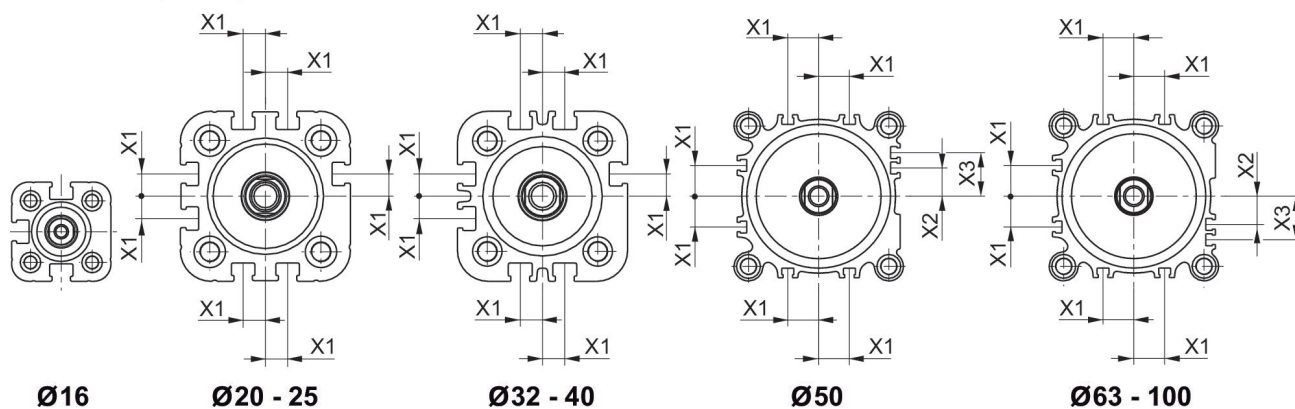
- AF:** Total width of the roller assembly.
- LW:** Width of the left support flange.
- LA:** Width of the right support flange.
- EE:** Label pointing to the two rollers.
- MM:** Thickness of the top plate.
- KF:** Thickness of the left support flange.
- LJ:** Thickness of the right support flange.
- ØDA:** Outer diameter of the rollers.
- RT:** Total height of the roller assembly.
- ØDT:** Inner diameter of the rollers.
- LB:** Distance from the center of the roller to the inner edge of the support flange.
- PL:** Distance from the center of the roller to the outer edge of the support flange.
- BG:** Distance from the center of the roller to the center of the support flange.
- WH:** Height of the support flange.
- ZA+S:** Distance from the center of the roller to the center of the support flange.
- ZB+S:** Distance from the center of the roller to the center of the support flange.

Side View (Bottom):

- LW:** Width of the left support flange.
- WH+S:** Height of the support flange.
- EE:** Label pointing to the roller.
- 1):** Label pointing to the support flange.



Ø63 - 100



S = curso

T = Visualização para ranhura de sensor

Cilindro compacto, Série KPZ

0822496102

Série KPZ

2025-07-17

Ø De pistão	AF	BG mín.	DA H11	DT H13	E	EE	KF	LA	LB	LJ
16	10	14.5	10	6	29.5	M5	M4	2.5	3.5	2.5
20	12	15.5	12	7.5	36	M5	M6	2.5	4.5	4.5
25	12	15.5	12	8	40	M5	M6	2.5	4.4	5
32	12	18	14	8.6	50	G 1/8	M8	2.5	5.5	5.1
40	12	18	14	9	58	G 1/8	M8	2.5	5.5	9.6
50	16	24	18	11	68	G 1/8	M10	2.5	2	8.5
63	16	24	18	11	80	G 1/8	M10	2.5	2	17.8
80	20	28	23	14	99	G 1/8	M12	3	1	22.9
100	26	27.5	28	15	120	G 1/8	M16	3	3.5	26.5

Ø De pistão	LW	MM f8	PL	RT	SW	TG	WH	X1	X2	X3
16	2.8	8	7.5	M4	7	18 ±0,4	4.5	–	–	–
20	3.7	10	7.5	M5	8	22 ±0,4	5	4.2	–	–
25	3.7	10	7.5	M5	8	26 ±0,4	5.5	4.5	–	–
32	5	12	8.5	M6	10	32 ±0,5	7	6.5	–	–
40	5	12	8.5	M6	10	42 ±0,5	7	11	–	–
50	5.7	16	8.5	M8	13	50 ±0,6	7.5	13	4	13
63	5.7	16	8.5	M8	13	62 ±0,7	8	18	12	21
80	7	20	8.3	M10	16	82 ±0,7	9.5	18	16.5	25.5
100	7.5	25	9.7	M10	21	103 ±0,7	10.5	20	20	29

Ø De pistão	ZA + curso	ZB + curso
16	38	42,5 0/+1,2
20	38	43 0/+1,4
25	38	44,5 0/+1,4
32	44	51 0/+1,6
40	45	52 0/+1,6
50	45.5	53 0/+1,6
63	49	57 0/+2
80	54.5	64 0/+2
100	66.5	77 0/+2