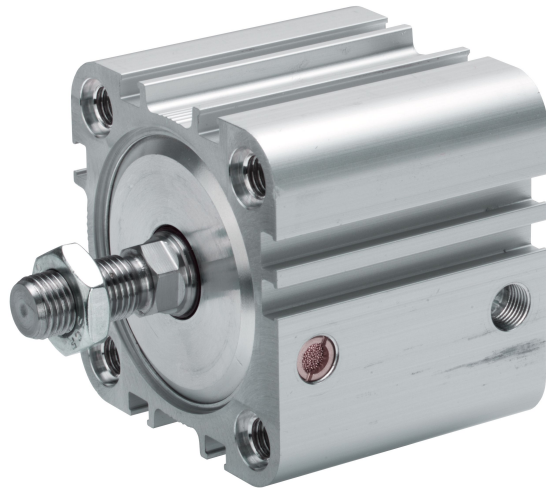


Cilindros compactos AVENTICS serie KPZ

La serie KPZ de AVENTICS es un cilindro compacto basado en el estándar NFE 49 004 ampliamente utilizado. Ofrecen una gran variedad de variantes y son adecuados para una multitud de aplicaciones gracias a su tamaño.



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	NFE 49004
Ø del émbolo	32 mm
Carrera	15 mm
Orificios	G 1/8
Principio activo	De efecto simple, retraído sin presión
Amortiguación	amortiguación elástica
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial
Tipo de rosca de vástago de émbolo	rosca exterior
Rosca del vástago de émbolo	M10x1,25
Vástago	simple
Rascador	Rascador industrial estándar
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	35 N
Fuerza de émbolo durante extracción	472 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Presión de funcionamiento mín.	1.3 bar

Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Energía de choque	0.4 J
Peso 0 mm de carrera	0.237 kg
Peso +10 mm de carrera	0.03 kg
Carrera máx.	25 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m ³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliuretano
Material juntas	Poliuretano
Material de la tapa frontal	Aluminio
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	Aluminio
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	0822493202

Información técnica

El material para rascadores y juntas de las variantes resistentes al calor (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) es el caucho fluorado.

En el configurador de Internet se pueden generar otras opciones.

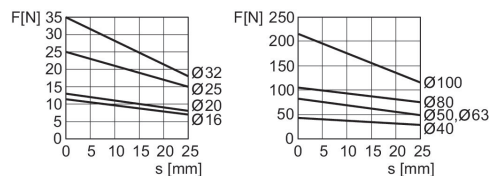
LW*/SW* Se necesita una llave hexagonal

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Fuerza de émbolo durante extracción



F = fuerza de muelle, s = carrera de retorno

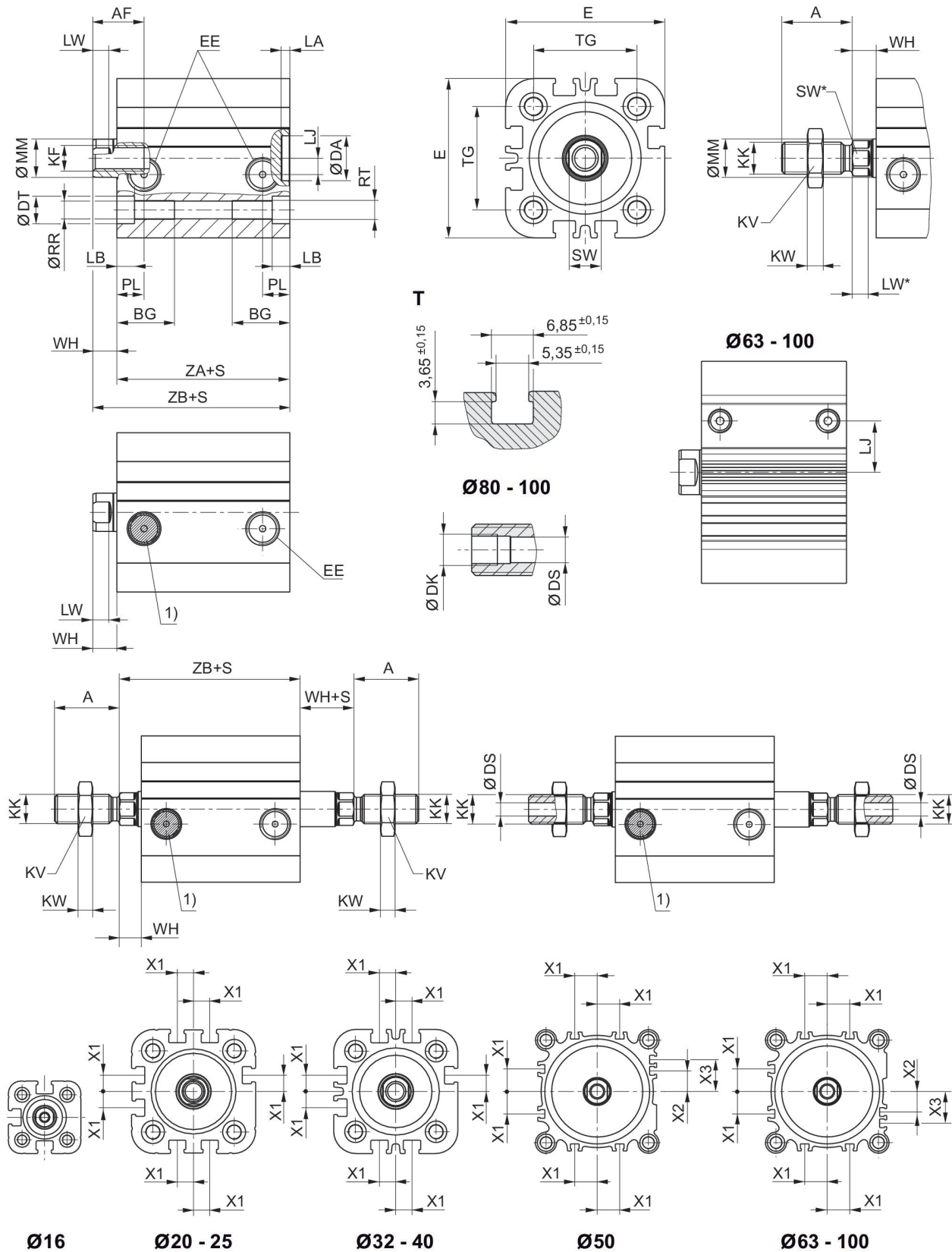
Plano de vista general



* Disponible para el montaje en KPZ para diámetros de cilindro de 16-25 mm

INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.

Dimensiones



S = carrera

T = vista para ranura de sensor

Cilindro compacto, Serie KPZ

0822493202

Serie KPZ

2025-07-17

1) Filtro

Ø del émbolo	A	BG mín.	DA H11	Ø DK	Ø DS	DT H13	E	EE	KK	KV
16	20	14.5	10	—	—	6	29.5	M5	M8x1,25	13
20	22	15.5	12	—	3	7.5	36	M5	M10x1,25	16
25	22	15.5	12	—	3	8	40	M5	M10x1,25	16
32	22	18	14	—	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	16
40	22	18	14	—	4.5	9	58	G 1/8	M10x1,25	16
50	24	24	18	—	6	11	68	G 1/8	M12x1,25	18
63	24	24	18	—	6	11	80	G 1/8	M12x1,25	18
80	32	28	23	G 1/8	8	14	99	G 1/8	M16x1,5	24
100	40	27.5	28	G 1/4	11.5	15	120	G 1/8	M20x1,5	30

Ø del émbolo	KW	LA	LB	LJ	LW	MM f8	PL	Ø RR	RT	SW
16	4	2.5	3.5	2.5	2.8	8	7.5	3.3	M4	7
20	5	2.5	4.5	4.5	3.7	10	7.5	4.2	M5	8
25	5	2.5	4.4	5	3.7	10	7.5	4.2	M5	8
32	5	2.5	5.5	5.1	5*	12	8.5	5.1	M6	10*
40	5	2.5	5.5	9.6	5*	12	8.5	5.1	M6	10*
50	6	2.5	2	8.5	4,8*	16	8.5	6.7	M8	13*
63	6	2.5	2	17.8	4,8*	16	8.5	6.7	M8	13*
80	8	3	1	22.9	6,4*	20	8.3	8.5	M10	16*
100	10	3	3.5	26.5	6,4*	25	9.7	8.5	M10	21*

Ø del émbolo	TG	WH	X1	X2	X4	ZA + carrera	ZB + carrera
16	18 ±0,4	4.5	—	—	—	38	42,5 0/ +1,4
20	22 ±0,4	5	4.2	—	—	38	43 0/+1,4
25	26 ±0,4	5.5	4.5	—	—	39	44,5 0/ +1,4
32	32 ±0,5	7	6.5	—	—	44	51 0/+1,6
40	42 ±0,5	7	11	—	—	45	52 0/+1,6
50	50 ±0,6	7.5	13	4	13	45.5	53 0/+1,6
63	62 ±0,7	8	18	12	21	49	57 0/+2
80	82 ±0,7	9.5	18	16.5	25.5	54.5	64 0/+2
100	103 ±0,7	10.5	20	20	20	66.5	77 0/+2