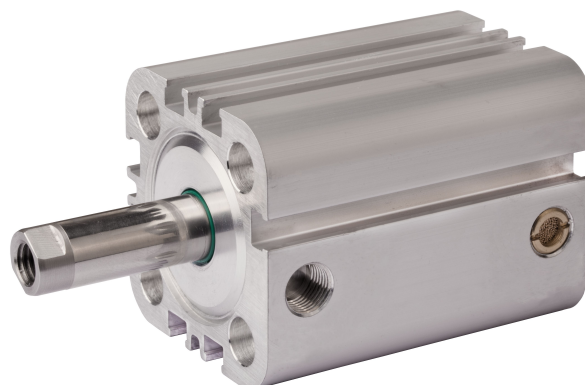


Vérins compacts AVENTICS série KPZ

Le vérin KPZ AVENTICS KPZ est un vérin compact conforme à la norme largement utilisée NFE 49 004. Grâce à ses dimensions, il permet de nombreuses variantes adaptées à une multitude d'applications.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	NFE 49004
Ø du piston	16 mm
Course	20 mm
Orifices	M5
Principe de fonctionnement	A simple effet, tige sortie sans pression
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Taraudage
Filetage de la tige de piston	M4
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	127 N
Force du piston sortante	12 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1.5 bar

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.11 J
Poids 0 mm course	0.07 kg
Poids +10 mm course	0.014 kg
Course maxi	25 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	5 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau joints	Caoutchouc nitrile-butadiène
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Référence	0822490103

Informations techniques

Le matériau pour racleurs et joints des variantes résistantes à la chaleur (température ambiante : -10 °C ... 120 °C) est le caoutchouc au fluor.

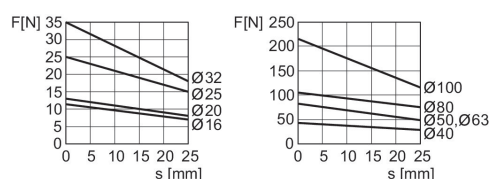
D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Force du piston sortante



F = force de rappel du ressort, s = course de retour

Plan d'ensemble



* Pour montage sur KPZ, disponible pour diamètre de vérin de 16 à 25 mm

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

0822490103

2025-07-17

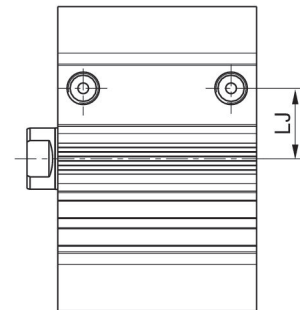
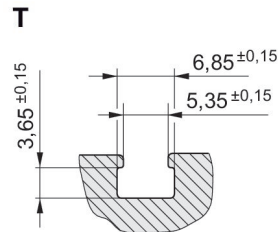
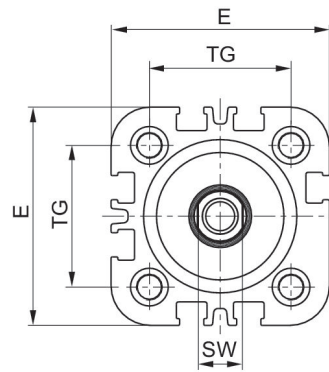
Technical drawing of a roller assembly, showing two views: a side view (top) and a front view (bottom).

Side View (Top):

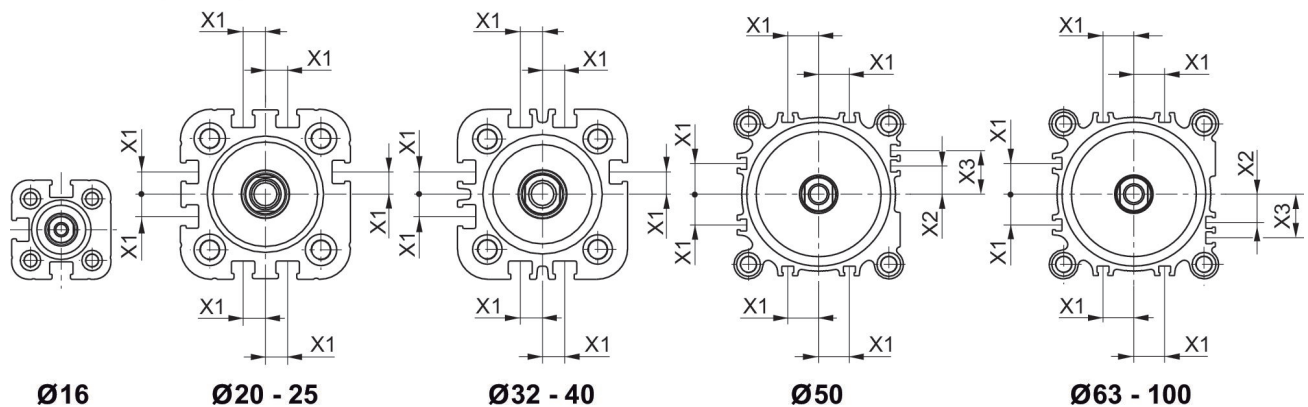
- Labels:** AF, LW, EE, LA, L, J, RT, Ø DA, Ø DT, KF, LB, PL, BG, WH, ZA+S, ZB+S.
- Dimensions:** AF (top flange width), LW (side flange width), EE (roller diameter), LA (roller offset), L (roller length), J (roller offset), RT (roller offset), Ø DA (roller outer diameter), Ø DT (roller inner diameter), KF (roller offset), LB (roller offset), PL (roller offset), BG (roller offset), WH (roller offset), ZA+S (roller offset), ZB+S (roller offset).

Front View (Bottom):

- Labels:** LW, WH+S, EE, 1).
- Dimensions:** LW (roller offset), WH+S (roller offset), EE (roller diameter), 1) (roller offset).



Ø63 - 100



T = Vue pour rainure de capteur

Vérin compact, Série KPZ

0822490103

Série KPZ

2025-07-17

Ø du piston	AF	BG min.	DA H11	DT H13	E	EE	KF	LA	LB	LJ
16	10	14.5	10	6	29.5	M5	M4	2.5	3.5	2.5
20	12	15.5	12	7.5	36	M5	M6	2.5	4.5	4.5
25	12	15.5	12	8	40	M5	M6	2.5	4.4	5
32	12	18	14	8.6	50	G 1/8	M8	2.5	5.5	5.1
40	12	18	14	9	58	G 1/8	M8	2.5	5.5	9.6
50	16	24	18	11	68	G 1/8	M10	2.5	2	8.5
63	16	24	18	11	80	G 1/8	M10	2.5	2	17.8
80	20	28	23	14	99	G 1/8	M12	3	1	22.9
100	26	27.5	28	15	120	G 1/8	M16	3	3.5	26.5

Ø du piston	LW	MM f8	PL	RT	SW	TG	WH	X1	X2	X3
16	2.8	8	7.5	M4	7	18 ±0,4	4.5	–	–	–
20	3.7	10	7.5	M5	8	22 ±0,4	5	4.2	–	–
25	3.7	10	7.5	M5	8	26 ±0,4	5.5	4.5	–	–
32	5	12	8.5	M6	10	32 ±0,5	7	6.5	–	–
40	5	12	8.5	M6	10	42 ±0,5	7	11	–	–
50	5.7	16	8.5	M8	13	50 ±0,6	7.5	13	4	13
63	5.7	16	8.5	M8	13	62 ±0,7	8	18	12	21
80	7	20	8.3	M10	16	82 ±0,7	9.5	18	16.5	25.5
100	7.5	25	9.7	M10	21	103 ±0,7	10.5	20	20	29

Ø du piston	ZA + course	ZB + course
16	38	42,5 0/ +1,2
20	38	43 0/+1,4
25	38	44,5 0/ +1,4
32	44	51 0/+1,6
40	45	52 0/+1,6
50	45.5	53 0/+1,6
63	49	57 0/+2
80	54.5	64 0/+2
100	66.5	77 0/+2