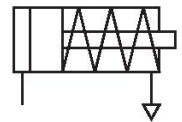


Minicilindri AVENTICS Serie MNI (ISO 6432)

I cilindri a profilo circolare AVENTICS Serie MNI (ISO 6432) sono ideali per la costruzione di macchine generiche e sono caratterizzati da robustezza e lunga durata.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 6432
Ø pistone	10 mm
Corsa	40 mm
Raccordi	M5
Principio attivo	A semplice effetto, asta arretrata senza pressione
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone senza magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M4
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in uscita	41 N
Temperatura ambiente min.	-25 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Forza della molla min.	5.2 N
Forza della molla max.	8.4 N
Energia d'urto	0.04 J
Peso	0.05 kg

Peso corsa da 0 mm	0.03 kg
Peso corsa da +10 mm	0.005 kg
Corsa max.	40 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-25 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale pistone	Ottone
	Alluminio
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Gomma acrilonitrile-butadiene
	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Acciaio inox
Coperchio terminale	Alluminio
Dado per fissaggio cilindro	Acciaio, cromato
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	0822430203

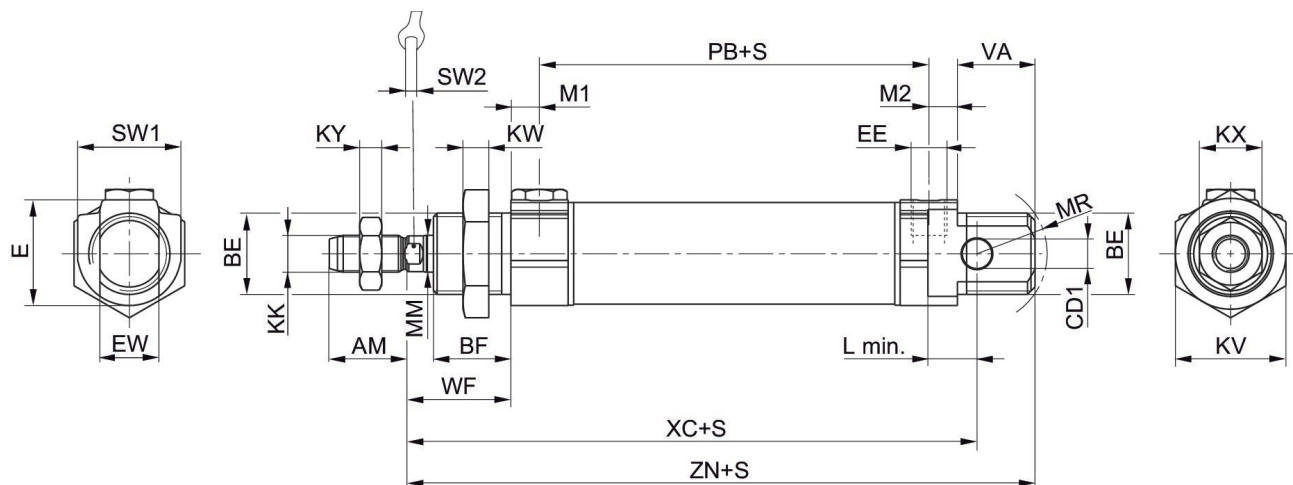
Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni



S = corsa

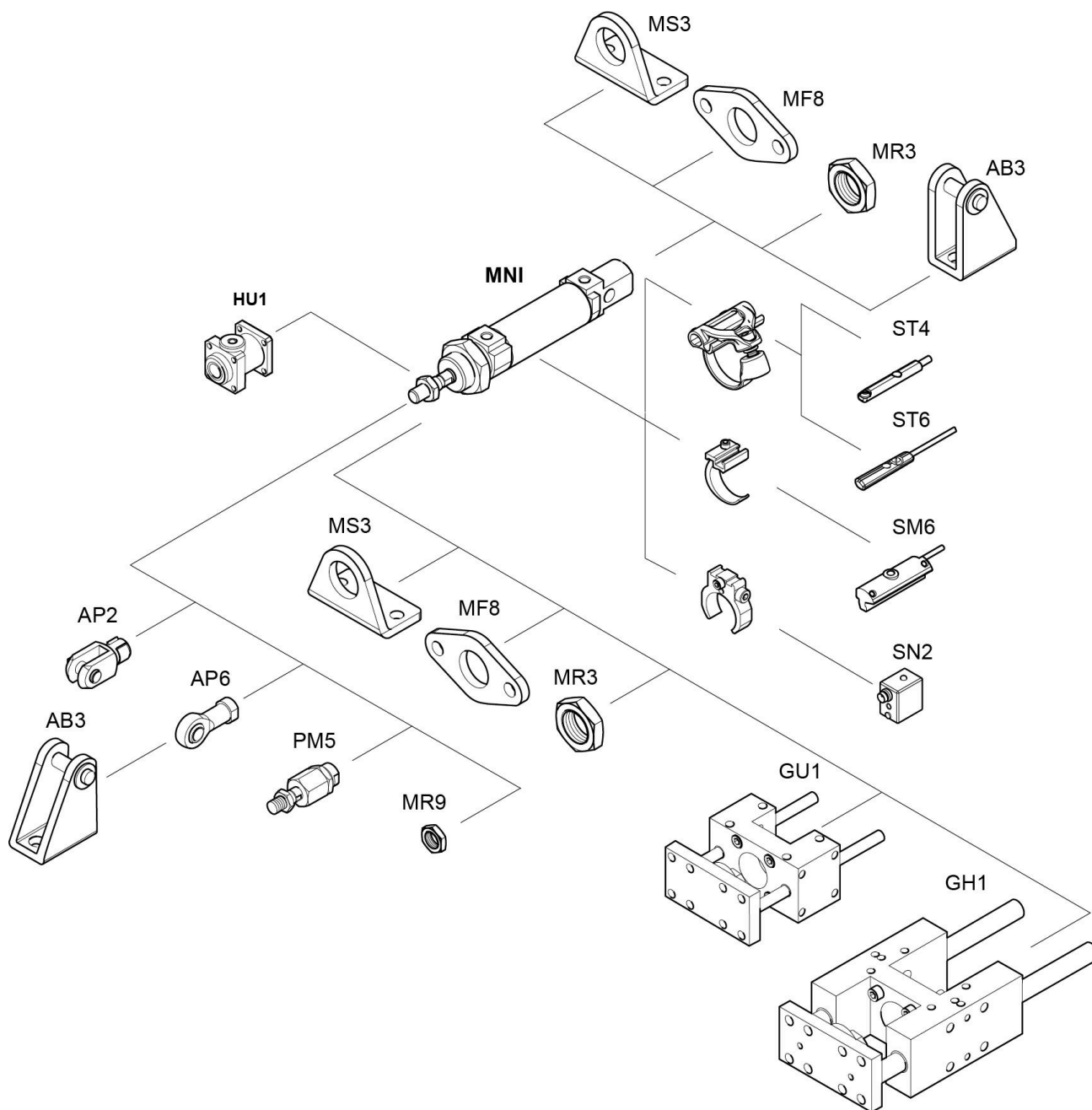
X = vite di scarico

Ø pistone	AM-2	BE	BF	CD1 H9	E	EE t=pro- fondità fi- lettatura	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28	G1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28	G1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø pistone	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	37	11	16	64
12	10	3.2	8	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	8	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7	19	55	21	28	104

Ø pistone	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	73.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.