

Vérins compacts AVENTICS série KPZ

Le vérin KPZ AVENTICS KPZ est un vérin compact conforme à la norme largement utilisée NFE 49 004. Grâce à ses dimensions, il permet de nombreuses variantes adaptées à une multitude d'applications.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	NFE 49004
Ø du piston	32 mm
Course	5 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Taraudage
Filetage de la tige de piston	M8
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	435 N
Force du piston sortante	507 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	0.6 bar

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.5 J
Course maxi	300 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Référence	0822393000

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le matériau pour racleurs et joints des variantes résistantes à la chaleur (température ambiante : -10 °C ... 120 °C) est le caoutchouc au fluor.

D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique
 X = distance entre force et fond du vérin

Force latérale maximale admissible dynamique



F_{dyn} = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Force latérale maximale admissible dynamique



F_{dyn} = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Plan d'ensemble



* Pour montage sur KPZ, disponible pour diamètre de vérin de 16 à 25 mm

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Dimensions



S = course

T = Vue pour rainure de capteur

Ø du piston	AF min. Option : tige de piston traversante	BG min.	DA H11	DT H13	E	EE	KF	LA	LB	LJ
16	10	14.5	10	6	29.5	M5	M4	2.5	3.5	2.5
20	12 10: S<3 mm 2)	15.5	12	7.5	36	M5	M6	2.5	4.5	4.5
25	12 10: S<3 mm 2)	15.5	12	8	40	M5	M6	2.5	4.4	5
32	12	18	14	8.6	50	G 1/8	M8	2.5	5.5	5.1
40	12	18	14	9	58	G 1/8	M8	2.5	5.5	9.6
50	16 12: S<4 mm 2)	24	18	11	68	G 1/8	M10	2.5	2	8.5
63	16 12: S<4 mm 2)	24	18	11	80	G 1/8	M10	2.5	2	17.8
80	20 15: S<5 mm 2)	28	23	14	99	G 1/8	M12	3	1	22.9
100	26 21: S<5 mm 2)	27.5	28	15	120	G 1/8	M16	3	3.5	26.5

Ø du piston	LW	MM f8	PL	Ø RR	RT	SW	TG	WH	X1	X2
16	2.8	8	7.5	3.3	M4	7	18 ±0,4	4.5	—	—
20	3.7	10	7.5	4.2	M5	8	22 ±0,4	5	4.2	—
25	3.7	10	7.5	4.2	M5	8	26 ±0,4	5.5	4.5	—
32	5	12	8.5	5.1	M6	10	32 ±0,5	7	6.5	—
40	5	12	8.5	5.1	M6	10	42 ±0,5	7	11	—
50	4.8	16	8.5	6.7	M8	13	50 ±0,6	7.5	13	4
63	4.8	16	8.5	6.7	M8	13	62 ±0,7	8	18	12
80	6.4	20	8.3	8.5	M10	16	82 ±0,7	9.5	18	16.5
100	6.4	25	9.7	8.5	M10	21	103 ±0,7	10.5	20	20

Ø du piston	X3	ZA + course	ZB + course
16	—	38	42,5 0/ +1,4
20	—	38	43 0/+1,4
25	—	39	44,5 0/ +1,4
32	—	44	51 0/+1,6
40	—	45	52 0/+1,6
50	13	45.5	53 0/+1,6
63	21	49	57 0/+2
80	25.5	54.5	64 0/+2
100	29	66.5	77 0/+2