

Vérins compacts AVENTICS série KPZ

Le vérin KPZ AVENTICS KPZ est un vérin compact conforme à la norme largement utilisée NFE 49 004. Grâce à ses dimensions, il permet de nombreuses variantes adaptées à une multitude d'applications.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	NFE 49004
Ø du piston	25 mm
Course	5 mm
Orifices	M5
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Taraudage
Filetage de la tige de piston	M6
Tige de piston	antirotation, corps cylindrique à deux plats opposés
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	260 N
Force du piston sortante	309 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	1 bar
Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.3 J
Couple du dispositif anti-rotation, max.	0.4 Nm
Course maxi	300 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racler	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Caoutchouc nitrile-butadiène
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Référence	0822392900

Informations techniques

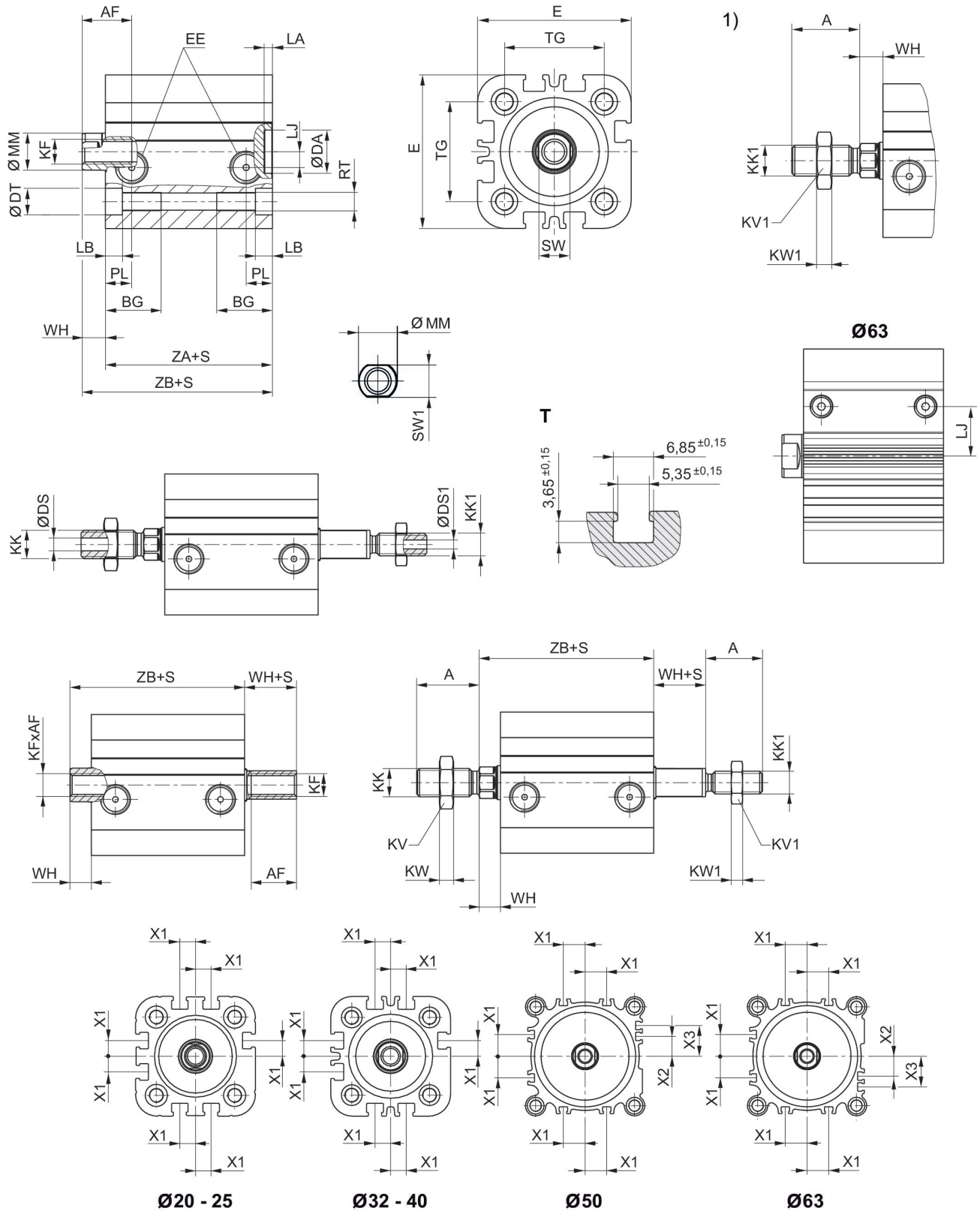
Pour commander les variantes avec filetage, veuillez utiliser notre configurateur Internet.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



S = course

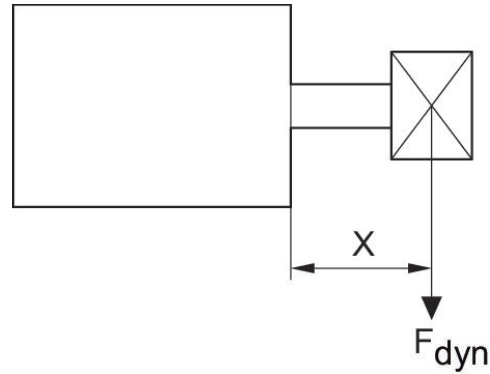
T = Vue pour rainure de capteur

1) Filetage

Pour commander les variantes avec filetage, veuillez utiliser notre configurateur Internet.

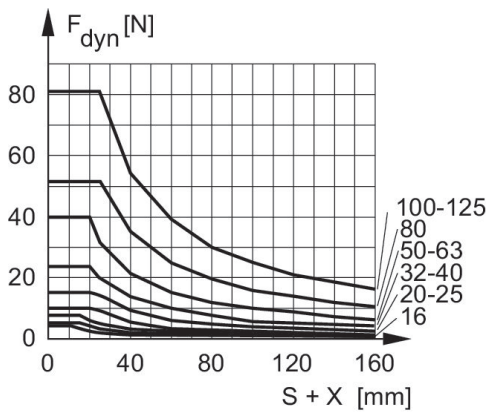


Force latérale maximale admissible dynamique



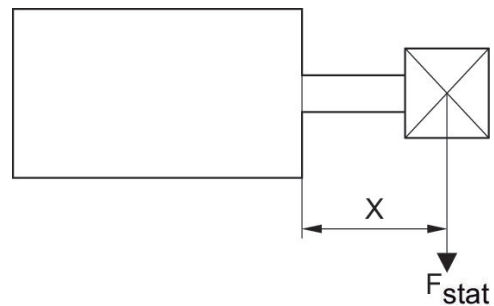
F dyn. = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Force latérale maximale admissible dynamique



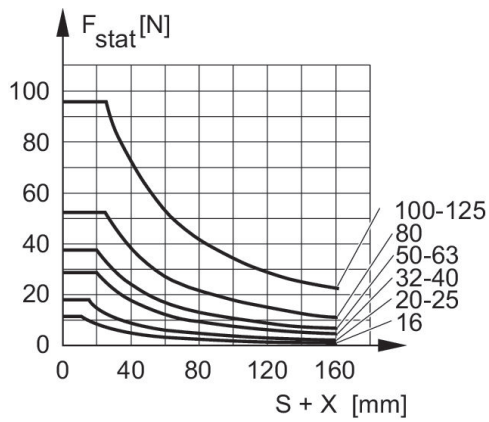
F dyn. = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Force latérale maximale admissible statique



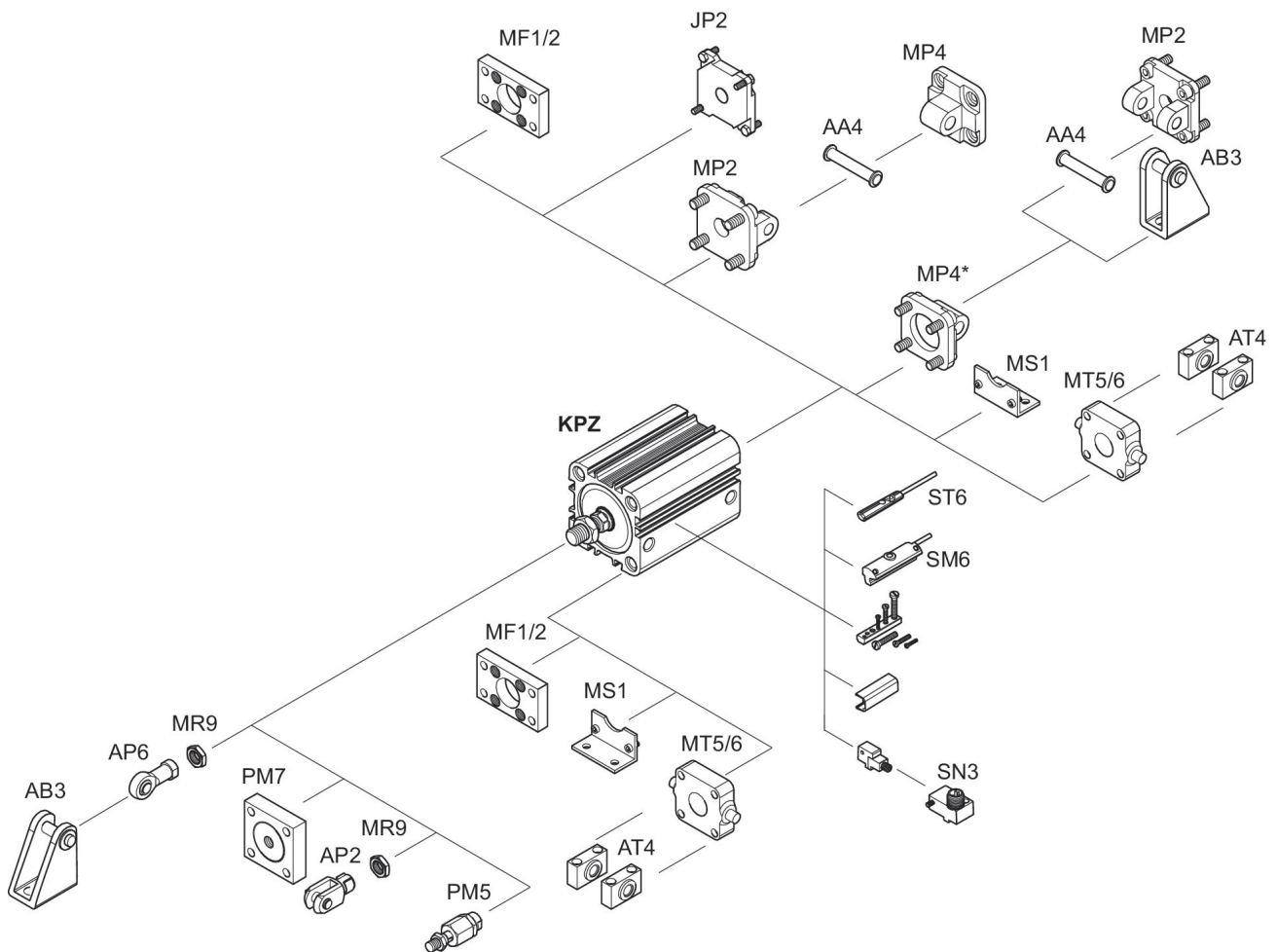
F stat. = force latérale statique
 X = distance entre force et fond du vérin

Force latérale maximale admissible statique



F stat. = force latérale statique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Plan d'ensemble



* Pour montage sur KPZ, disponible pour diamètre de vérin de 16 à 25 mm

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Ø du piston	A	AF min. Option : tige de piston traversante	BG min.	Ø DA H11	Ø DS	Ø DS1	Ø DT H13	E	EE
20	22	12 10: S<3 mm 2)	15,5	12	3	-	7,5	36	M5
25	22	12 10: S<3 mm 2)	15,5	12	3	-	8	40	M5
32	22	12	18	14	4,5	3	8,6	50	G 1/8
40	22	12	18	14	4,5	3	9	58	G 1/8
50	24	16 12: S<4 mm 2)	24	18	6	6	11	68	G 1/8
63	24	16 12: S<4 mm 2)	24	18	6	6	11	80	G 1/8

Ø du piston	KF	KK	KK1	KV	KV1	KW	KW1	LA	LB
20	M6	M10x1,25	M8x1,25	16	13	5	4	2,5	4,5
25	M6	M10x1,25	M8x1,25	16	13	5	4	2,5	4,4
32	M8	M10x1,25	M8x1,25	16	13	5	4	2,5	5,5
40	M8	M10x1,25	M8x1,25	16	13	5	4	2,5	5,5
50	M10	M12x1,25	M10x1,25	18	16	6	5	2,5	2
63	M10	M12x1,25	M10x1,25	18	16	6	5	2,5	2

Ø du piston	LJ	LW	MM f8	PL	RT	SW	SW1	TG	WH
20	4,5	3,7	10	7,5	M5	8	8	22 ±0,4	5
25	5	3,7	10	7,5	M5	8	8	26 ±0,4	5,5
32	5,1	5	12	8,5	M6	10	10	32 ±0,5	7
40	9,6	5	12	8,5	M6	10	10	42 ±0,5	7
50	8,5	5,7	16	8,5	M8	13	13	50 ±0,6	7,5
63	17,8	5,7	16	8,5	M8	13	13	62 ±0,7	8

Ø du piston	X1	X2	X3	ZA + course	ZB + course
20	4,2	-	-	38	43 0/+1,4
25	4,5	-	-	39	44,5 0/+1,6
32	6,5	-	-	44	51 0/+1,6
40	11	-	-	45	52 0/+1,6
50	13	4	13	45,5	53 0/+1,6
63	18	12	21	49	57 ±2