

Vérins compacts AVENTICS série KPZ

Le vérin KPZ AVENTICS KPZ est un vérin compact conforme à la norme largement utilisée NFE 49 004. Grâce à ses dimensions, il permet de nombreuses variantes adaptées à une multitude d'applications.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	NFE 49004
Ø du piston	16 mm
Course	30 mm
Orifices	M5
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M8
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	95 N
Force du piston sortante	127 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.15 J
Course maxi	300 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Caoutchouc nitrile-butadiène
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	0822390205

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le matériau pour racleurs et joints des variantes résistantes à la chaleur (température ambiante : -10 °C ... 120 °C) est le caoutchouc au fluor.

D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

LW*/SW* Clé Allen nécessaire

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique
 X = distance entre force et fond du vérin

Force latérale maximale admissible dynamique



F_{dyn} = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Force latérale maximale admissible dynamique



F_{dyn} = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin
 S = course

Plan d'ensemble



* Pour montage sur KPZ, disponible pour diamètre de vérin de 16 à 25 mm

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

0822390205

2025-07-17

Technical drawing of the KVS 100 valve, showing various views and dimensions. The drawing includes a detailed cross-section of the valve body, a top view, a side view, and a detail of the handle. Dimensions are given in millimeters (mm) and inches (in). The drawing is labeled with various dimensions and part numbers.

Dimensions and Labels:

- Top View:** E, TG, SW, A, WH, LW*, KW, KV, KK, ØMM, ØRR, LB, BG, PL, WH, ZA+S, ZB+S, AF, LW, EE, LA, LJA, ØDA, RT.
- Side View:** T, 3,65±0,15, 6,85±0,15, 5,35±0,15.
- Detail View:** ØDK, ØDS.
- Bottom View:** Ø16, Ø20 - 25, Ø32 - 40, Ø50, Ø63 - 100.

T = Vue pour rainure de capteur

Ø du piston	A	BG min.	DA H11	Ø DK	Ø DS	DT H13	E	EE	KK	KV
16	20	14.5	10	–	–	6	29.5	M5	M8x1,25	13
20	22	15.5	12	–	3	7.5	36	M5	M10x1,25	16
25	22	15.5	12	–	3	8	40	M5	M10x1,25	16
32	22	18	14	–	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	16
40	22	18	14	–	4.5	9	58	G 1/8	M10x1,25	16
50	24	24	18	–	6	11	68	G 1/8	M12x1,25	18
63	24	24	18	–	6	11	80	G 1/8	M12x1,25	18
80	32	28	23	G 1/8	8	14	99	G 1/8	M16x1,5	24
100	40	27.5	28	G 1/4	11.5	15	120	G 1/8	M20x1,5	30

Ø du piston	KW	LA	LB	LJ	LW	MM f8	PL	Ø RR	RT	SW
16	4	2.5	3.5	2.5	2.8	8	7.5	3.3	M4	7
20	5	2.5	4.5	4.5	3.7	10	7.5	4.2	M5	8
25	5	2.5	4.4	5	3.7	10	7.5	4.2	M5	8
32	5	2.5	5.5	5.1	5*	12	8.5	5.1	M6	10*
40	5	2.5	5.5	9.6	5*	12	8.5	5.1	M6	10*
50	6	2.5	2	8.5	4,8*	16	8.5	6.7	M8	13*
63	6	2.5	2	17.8	4,8*	16	8.5	6.7	M8	13*
80	8	3	1	22.9	6,4*	20	8.3	8.5	M10	16*
100	10	3	3.5	26.5	6,4*	25	9.7	8.5	M10	21*

Ø du piston	TG	WH	X1	X2	X3	ZA + course	ZB + course
16	18 ±0,4	4.5	–	–	–	38	42,5 0/ +1,4
20	22 ±0,4	5	4.2	–	–	38	43 0/+1,4
25	26 ±0,4	5.5	4.5	–	–	39	44,5 0/ +1,4
32	32 ±0,5	7	6.5	–	–	44	51 0/+1,6
40	42 ±0,5	7	11	–	–	45	52 0/+1,6
50	50 ±0,6	7.5	13	4	13	45.5	53 0/+1,6
63	62 ±0,7	8	18	12	21	49	57 0/+2
80	82 ±0,7	9.5	18	16.5	25.5	54.5	64 0/+2
100	103 ±0,7	10.5	20	20	29	66.5	77 0/+2