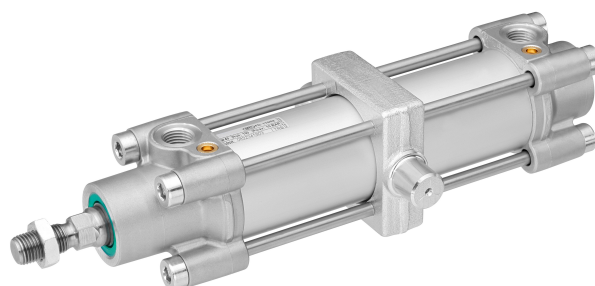


Vérins à tirant AVENTICS série TRB (ISO 15552)

Les vérins AVENTICS série TRB (ISO 15552) comptent parmi les plus fréquemment utilisés dans les industries où des vérins à usage intensif sont nécessaires, comme le bois et l'aluminium, l'acier et l'automobile, les machines lourdes et l'exploitation minière, pour n'en citer que quelques-unes.

- Amortissement pneumatique avancé
- Éléments d'amortissement élastiques supplémentaires
- Grâce au système modulaire, vous pouvez à tout moment changer le racleur sur le vérin et réduire considérablement les interventions d'entretien
- Large éventail de variantes et d'accessoires disponibles dans le configurateur



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Ø du piston	32 mm
Course	80 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M10x1,25
Tige de piston	Simple, unilatéral
Particularités du vérin	Avec fixation à tourillon
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	435 N
Force du piston sortante	505 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	1.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	16.5 mm
Énergie d'amortissement	4.8 J
Poids 0 mm course	0.76 kg
Poids +10 mm course	0.024 kg
Course maxi	1600 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Tourillon	Fonte à graphite sphéroïdal
Référence	0822340902

Informations techniques

REMARQUE : La position du tourillon située au milieu du vérin ne peut pas être modifiée !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

0822340902

2026-07-19



Diagramme sur l'amortissement



v_t = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]

Dimensions



S = course

*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

Ø du piston	A -2	AF+1	ØB d11	ØBA d11	BG min.	E	EE	G	H	KF
32	22	12	30	30	16	46.5	G1/8	27.75	47.5	M6
40	24	13.5	35	35	16	53	G1/4	33.25	53	M8
50	32	17	40	40	16	65	G1/4	31	65	M10
63	32	17	45	45	16	75	G3/8	38.25	75	M10
80	40	21	45	45	17	95	G3/8	38.25	95	M12
100	40	21	55	55	17	115	G1/2	42.25	115	M12
125	54	28	60	60	20	140	G1/2	53.85	140	M16

Ø du piston	KK	KV	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT	SW
32	M10x1,25	16	5	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6	10
40	M12x1,25	18	6	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6	13
50	M16x1,5	24	8	20	19	25	4.5	106±0,7	M8	17
63	M16x1,5	24	8	20	24	25	4.5	121±0,8	M8	17
80	M20x1,5	30	10	25	23.5	33	0	128±0,8	M10	22
100	M20x1,5	30	10	25	25	36	0	138±1	M10	22
125	M27x2	41	13.5	32	33	45	0	160±1	M12	27

Ø du piston	TG	VA -1	VD	WH	HW	ØTD e9	TK	TL h14	TM h14	XV
32	32,5±0,5	4	5	26±1,4	46	12	20	12	50	73
40	38±0,5	4	5	30±1,4	59	16	20	16	63	82.5
50	46,5±0,6	4	5	37±1,4	69	16	25	16	75	90
63	56,5±0,7	4	5	37±1,8	84	20	30	20	90	97.5
80	72±0,7	4	5	46±1,8	102	20	35	20	110	110
100	89±0,7	4	5	51±1,8	125	25	46	25	132	120
125	110±1,1	6	7	65±2,2	155	25	32	25	160	145