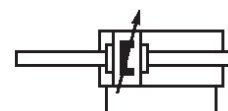


## Vérins à tirant AVENTICS série TRB (ISO 15552)

Les vérins AVENTICS série TRB (ISO 15552) comptent parmi les plus fréquemment utilisés dans les industries où des vérins à usage intensif sont nécessaires, comme le bois et l'aluminium, l'acier et l'automobile, les machines lourdes et l'exploitation minière, pour n'en citer que quelques-unes.

- Amortissement pneumatique avancé
- Éléments d'amortissement élastiques supplémentaires
- Grâce au système modulaire, vous pouvez à tout moment changer le racleur sur le vérin et réduire considérablement les interventions d'entretien
- Large éventail de variantes et d'accessoires disponibles dans le configurateur



## Données techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                               |
| Normes                               | ISO 15552                               |
| Ø du piston                          | 32 mm                                   |
| Course                               | 100 mm                                  |
| Orifices                             | G 1/8                                   |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                          |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique     |
| Piston magnétique                    | Avec aimant                             |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle<br>En option en ATEX |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                |
| Filetage de la tige de piston        | M10x1,25                                |
| Tige de piston                       | Traversante                             |
| Racleur                              | Racleur industriel standard             |
| Pression                             | 6,3 bar                                 |
| Force du piston entrante             | 435 N                                   |
| Force du piston sortante             | 435 N                                   |
| Température ambiante min.            | -20 °C                                  |
| Température ambiante max.            | 80 °C                                   |
| Pression de service min.             | 1.5 bar                                 |

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Pression de service maxi                | 10 bar       |
| Longueur d'amortissement                | 16.5 mm      |
| Énergie d'amortissement                 | 4.8 J        |
| Poids 0 mm course                       | 0.52 kg      |
| Poids +10 mm course                     | 0.033 kg     |
| Course maxi                             | 1500 mm      |
| Fluide                                  | Air comprimé |
| Température min. du fluide              | -20 °C       |
| Température max. du fluide              | 80 °C        |
| Taille de particule max.                | 50 µm        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³      |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³      |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau tirants          | Acier inoxydable              |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Référence                 | 0822340504                    |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

# Vérin à tirant ISO 15552, Série TRB

0822340504

Série TRB

2026-07-19

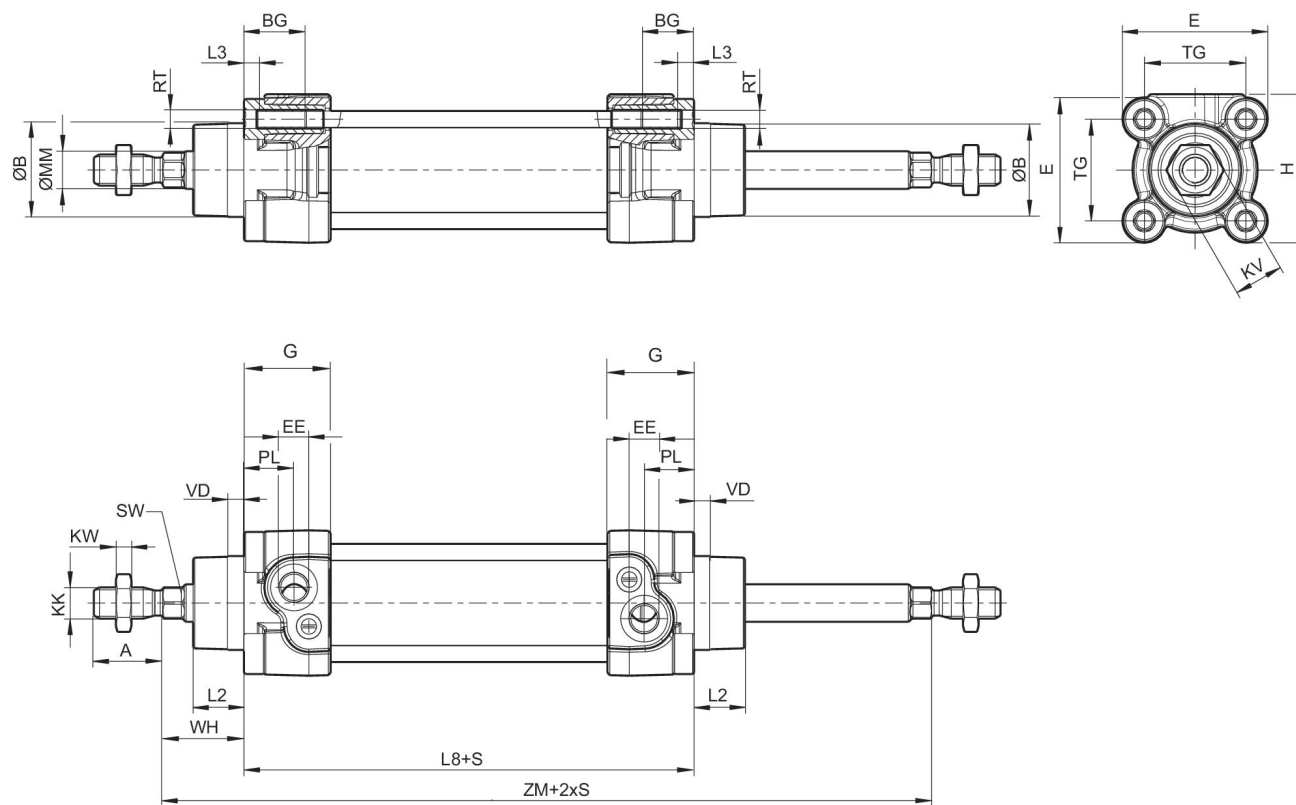


## Diagramme sur l'amortissement



$v_t$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]

## Dimensions



S = course

# Vérin à tirant ISO 15552, Série TRB

0822340504

Série TRB

2026-07-19

| Ø du piston | A -2 | ØB d11 | BG min. | E    | EE   | G     | H    | KK       | KV | KW   |
|-------------|------|--------|---------|------|------|-------|------|----------|----|------|
| 32          | 22   | 30     | 16      | 46.5 | G1/8 | 27.75 | 47.5 | M10x1,25 | 16 | 5    |
| 40          | 24   | 35     | 16      | 53   | G1/4 | 33.25 | 53   | M12x1,25 | 18 | 6    |
| 50          | 32   | 40     | 16      | 65   | G1/4 | 31    | 65   | M16x1,5  | 24 | 8    |
| 63          | 32   | 45     | 16      | 75   | G3/8 | 38.25 | 75   | M16x1,5  | 24 | 8    |
| 80          | 40   | 45     | 17      | 95   | G3/8 | 38.25 | 95   | M20x1,5  | 30 | 10   |
| 100         | 40   | 55     | 17      | 115  | G1/2 | 42.25 | 115  | M20x1,5  | 30 | 10   |
| 125         | 54   | 60     | 20      | 140  | G1/2 | 53.85 | 140  | M27x2    | 41 | 13.5 |

| Ø du piston | ØMM f8 | PL   | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT  | SW | TG       | VD | WH     |
|-------------|--------|------|-------|---------|---------|-----|----|----------|----|--------|
| 32          | 12     | 16   | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6  | 10 | 32,5±0,5 | 5  | 26±1,4 |
| 40          | 16     | 20   | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6  | 13 | 38±0,5   | 5  | 30±1,4 |
| 50          | 20     | 19   | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8  | 17 | 46,5±0,6 | 5  | 37±1,4 |
| 63          | 20     | 24   | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8  | 17 | 56,5±0,7 | 5  | 37±1,8 |
| 80          | 25     | 23.5 | 33    | 0       | 128±0,8 | M10 | 22 | 72±0,7   | 5  | 46±1,8 |
| 100         | 25     | 25   | 36    | 0       | 138±1   | M10 | 22 | 89±0,7   | 5  | 51±1,8 |
| 125         | 32     | 33   | 45    | 0       | 160±1   | M12 | 27 | 110±1,1  | 7  | 65±2,2 |

| Ø du piston | ZM         |
|-------------|------------|
| 32          | 146+3/-1,5 |
| 40          | 165+3/-1,5 |
| 50          | 180+3/-1,5 |
| 63          | 195+3/-1,5 |
| 80          | 220+3/-1,5 |
| 100         | 240+3,5/-2 |
| 125         | 290+3,5/-2 |