Mini cilindro, Serie MNI

0822334410

Mini cilindros AVENTICS serie MNI (ISO 6432)

Los cilindros redondos AVENTICS serie MNI (ISO 6432) para la construcción general de máquinas se caracterizan por su resistencia y larga vida útil.

Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	ISO 6432
Ø del émbolo	25 mm
Carrera	320 mm
Orificios	G 1/8
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	amortiguación elástica
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial Resistente al calor
Tipo de rosca de vástago de émbolo	rosca exterior
Rosca del vástago de émbolo	M10x1,25
Vástago	simple
Rascador	Rascador resistente al calor
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	260 N
Fuerza de émbolo durante extracción	309 N
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	120 °C
Presión de funcionamiento mín.	1 bar

Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Energía de choque	0.35 J
Peso	0.665 kg
Peso 0 mm de carrera	0.249 kg
Peso +10 mm de carrera	0.013 kg
Carrera máx.	1300 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-10 °C
Temperatura del medio máx.	120 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m³
Abrazadera necesaria para sensor de campo magnético	Abrazadera necesaria para sensor de campo magnético

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de émbolo	Latón Aluminio
Material de rascador	Caucho fluorado
Material juntas	Caucho fluorado
Material de la tapa frontal	Aluminio
Tubo de cilindro	Acero inoxidable
Tapa final	Aluminio
Tuerca para fijación de cilindros	Acero, cromado
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	0822334410

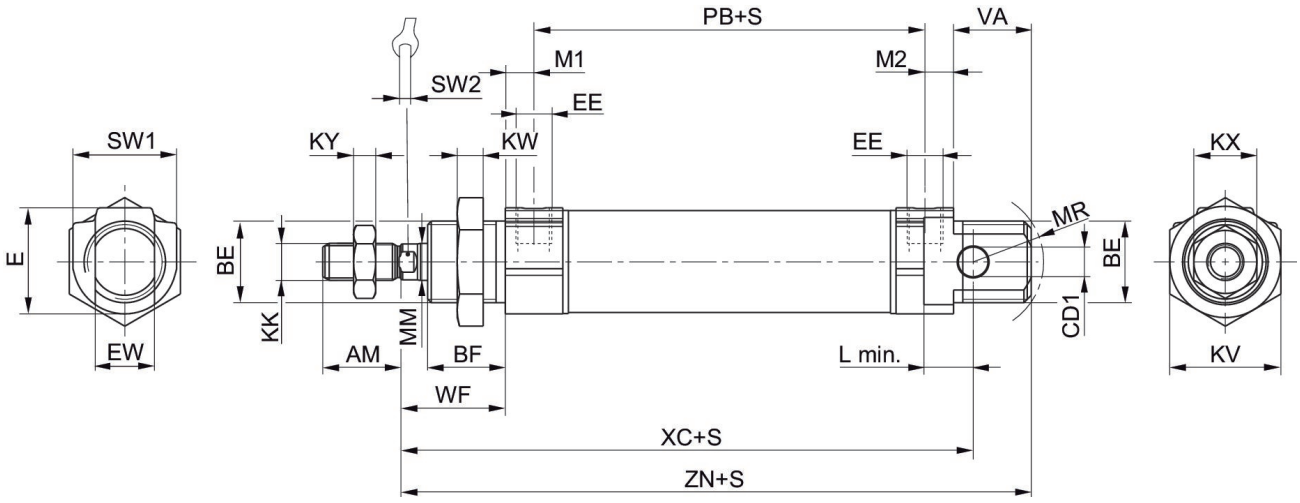
Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento “Información técnica” (disponible en el https://www.emerson.com/en-us/support).

Dimensiones



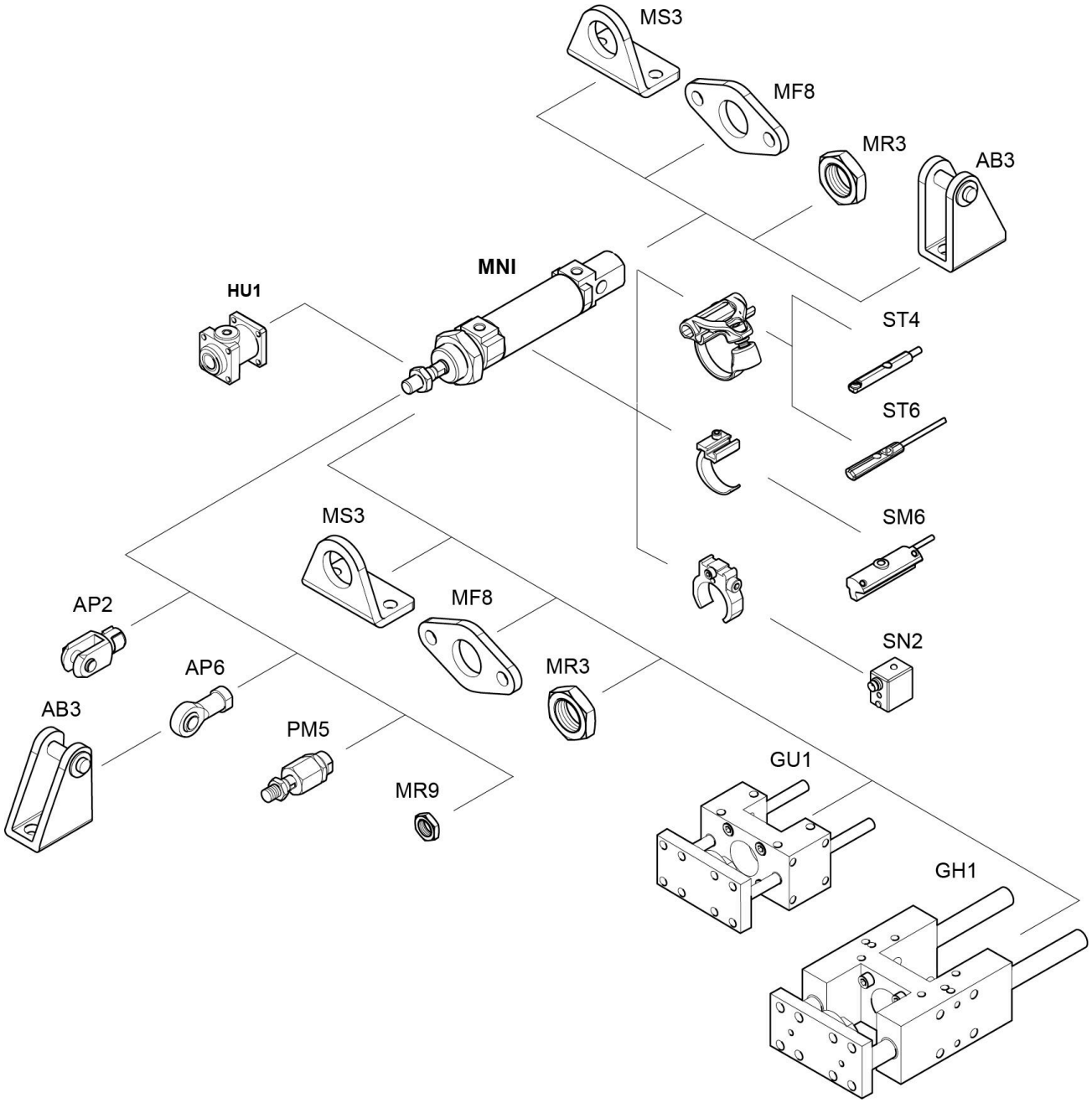
S = carrera

Ø del émbolo	AM–2	BE	BF	CD H9	E	EE t=pro-fundidad de rosca	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28	G1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28	G1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø del émbolo	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	47	11	16	74
12	10	3.2	8	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	8	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7	19	55	21	28	104

Ø del émbolo	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	83.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.