

AVENTICS série MNI Minicilindros (ISO 6432)

Os cilindros redondos AVENTICS série MNI (ISO 6432) para construção geral de máquinas são caracterizados por sua robusta e longa vida útil.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 6432
Ø De pistão	25 mm
Curso	100 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
	Resistente ao calor
Rosca da biela do pistão - tipo	rosca externa
Rosca de biela do pistão	M10x1,25
Haste do pistão	unilateral
Separador	Separador resistente ao calor
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	260 N
Força de pistão em extensão	309 N
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	120 °C
Pressão de operação mín.	1 bar

Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.35 J
Peso	0.379 kg
Peso 0 mm curso	0.249 kg
Peso +10 mm curso	0.013 kg
Curso máx.	1300 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-10 °C
Temperatura máx. do#fluido.	120 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³
Braçadeira para sensor de campo magnético necessária	Braçadeira para sensor de campo magnético necessária

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material do pistão	Latão
	Alumínio
Material separador	Borracha fluorada
Material de vedações	Borracha fluorada
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Aço inoxidável
Tampa final	Alumínio
Porca para fixação de cilindro	Aço, cromado
Porca para biela de pistão	Aço, cromado
Nº de material	0822334405

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



S = curso

Ø De pistão	AM-2	BE	BF	CD H9	E	EE t=profundidade de rosqueamento	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28	G1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28	G1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø De pistão	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	47	11	16	74
12	10	3.2	8	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	8	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7	19	55	21	28	104

Ø De pistão	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	83.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.