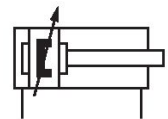


AVENTICS Minizylinder der Serie MNI (ISO 6432)

Die Rundzylinder der AVENTICS Serie MNI (ISO 6432) für die allgemeine Maschinenkonstruktion zeichnen sich durch ihre robuste und lange Lebensdauer aus.



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 6432
Kolben-Ø	20 mm
Hub	80 mm
Anschlüsse	G 1/8
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard wärmebeständig
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M8
Kolbenstange	einseitig
Abstreifer	Wärmebeständiger Abstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	166 N
Kolbenkraft ausfahrend	198 N
Umgebungstemperatur min.	-10 °C
Umgebungstemperatur max.	120 °C
Betriebsdruck min.	1 bar

Betriebsdruck max.	10 bar
Dämpfungslänge	13 mm
Dämpfungsenergie	1.5 J
Gewicht	0.232 kg
Gewicht 0 mm Hub	0.16 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.009 kg
Hub max.	1100 mm
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-10 °C
Mediumstemperatur max.	120 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m³
Klemmstück für Magnetfeldsensor notwendig	Klemmstück für Magnetfeldsensor notwendig

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Kolben	Messing Aluminium
Werkstoff Abstreifer	Fluor-Kautschuk
Werkstoff Dichtungen	Fluor-Kautschuk
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Nichtrostender Stahl
Deckel hinten	Aluminium
Mutter für Zylinderbefestigung	Stahl, verchromt
Mutter für Kolbenstange	Stahl, verchromt
Materialnummer	0822333454

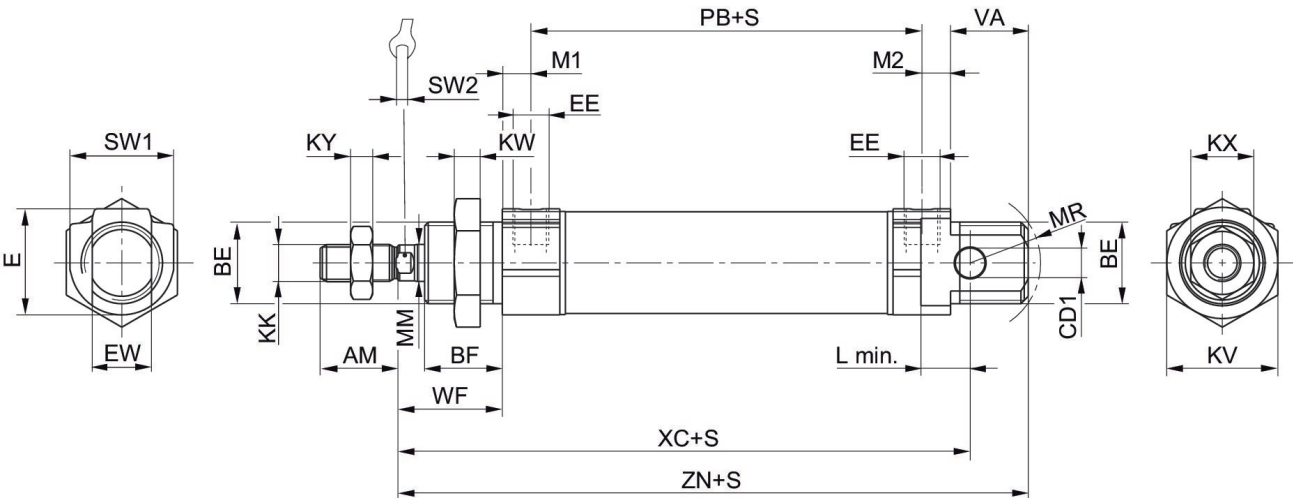
Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



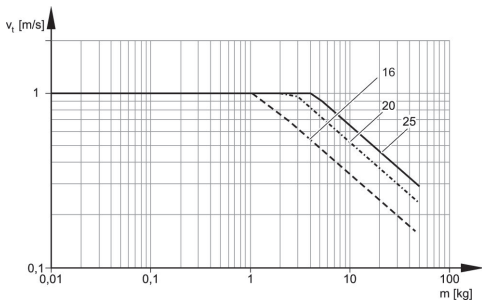
S = Hub

Kolben-Ø	AM-2	BE	BF	CD H9	E	EE t=Ge- windetiefe	EW d13	KK	KV	KW
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28	G1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28	G1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

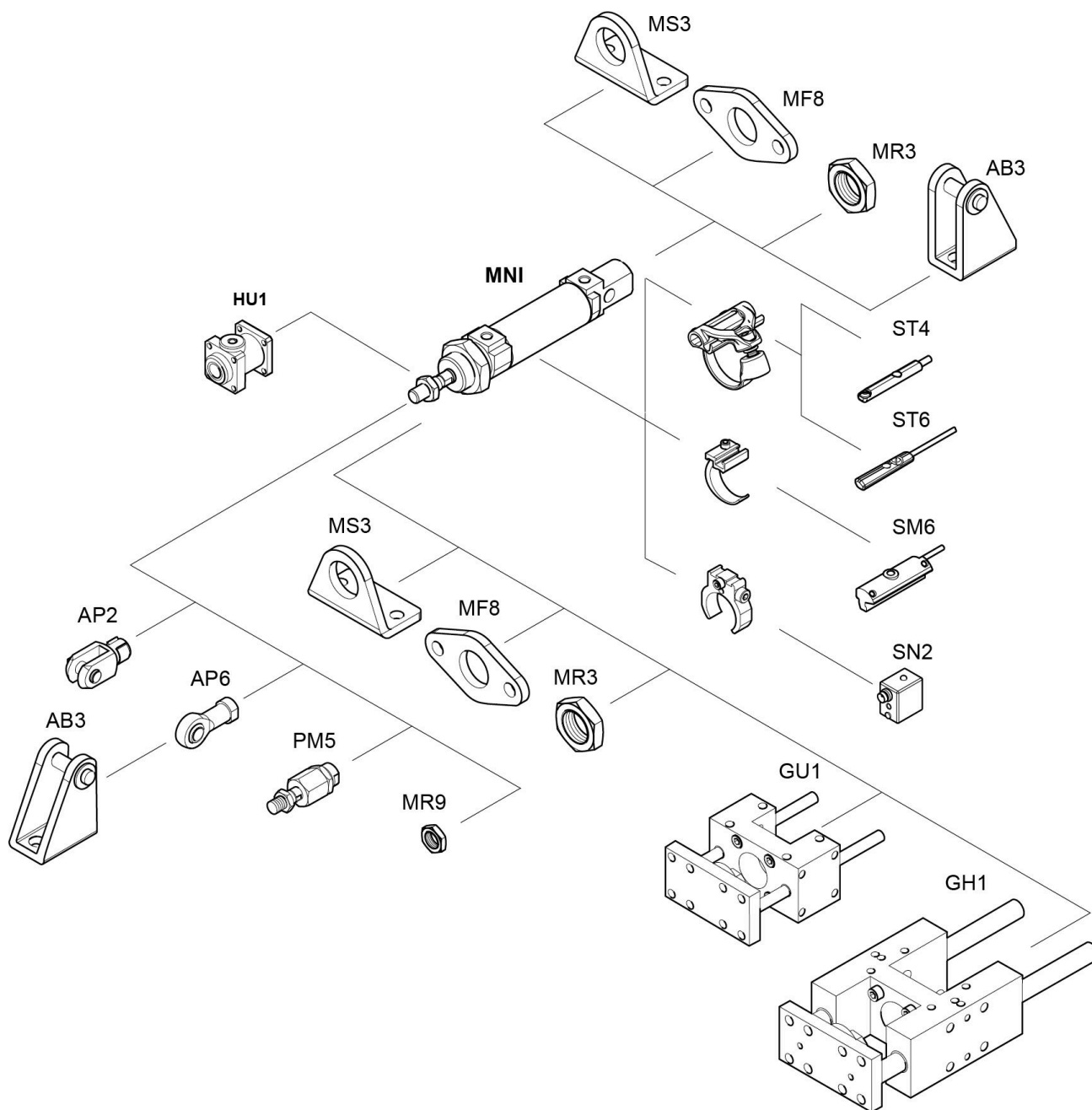
Kolben-Ø	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
16	10	3.2	8	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7	19	55	21	28	104

Kolben-Ø	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Dämpfungsdiagramm



Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.