

Minicilindri AVENTICS Serie MNI (ISO 6432)

I cilindri a profilo circolare AVENTICS Serie MNI (ISO 6432) sono ideali per la costruzione di macchine generiche e sono caratterizzati da robustezza e lunga durata.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 6432
Ø pistone	10 mm
Corsa	80 mm
Raccordi	M5
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale Resistente al calore
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M4
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta resistente al calore
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	42 N
Forza del pistone in uscita	49 N
Temperatura ambiente min.	-10 °C
Temperatura ambiente max.	120 °C
Pressione di esercizio min.	1 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.04 J
Peso	0.0612 kg
Peso corsa da 0 mm	0.042 kg
Peso corsa da +10 mm	0.0024 kg
Corsa max.	250 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-10 °C
Temperatura del fluido max.	120 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³
Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario	Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale pistone	Ottone
	Alluminio
Materiale raschia-asta	Gomma al fluoro
Materiale guarnizioni	Gomma al fluoro
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Acciaio inox
Coperchio terminale	Alluminio
Dado per fissaggio cilindro	Acciaio, cromato
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	0822330404

Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni



S = corsa

Ø pistone	AM-2	BE	BF	CD H9	E	EE t=profondità filettatura	EW d13	KK	KV	KW
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5.5
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28	G1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28	G1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø pistone	KX	KY	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1
10	7	2.2	6	4	4.8	12	47	11	16	74
12	10	3.2	8	6	4.8	16	41	16	22	75
16	10	3.2	8	6	4.8	16	47	17	22	82
20	13	4	12	8	7	18	51	19	24	95
25	17	6	12	10	7	19	55	21	28	104

Ø pistone	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
10	83.5	13	3
12	88.5	19	5
16	95.5	19	5
20	109.5	28	6
25	119.5	28	8

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.