

Cilindros de tirantes AVENTICS serie TRB (ISO 15552)

Los cilindros de tirantes AVENTICS de la serie TRB (ISO 15552) son los que se utilizan con mayor frecuencia en industrias donde se requieren cilindros para trabajo pesado, tales como industrias de madera y aluminio, acero y automóvil, maquinaria pesada y minería, por citar algunas.

- Amortiguación neumática avanzada
- Elementos de amortiguación elástica adicional
- Con el sistema modular, puede cambiar el rascador del cilindro en cualquier momento y reducir considerablemente los intervalos de mantenimiento
- Amplia gama de variantes y accesorios disponibles en el configurador



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	ISO 15552
Ø del émbolo	50 mm
Carrera	500 mm
Orificios	G 1/4
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	Amortiguación regulable neumáticamente
Émbolo magnético	Sin imán
Requisitos ambientales	Norma industrial Resistente al calor
Tipo de rosca de vástago de émbolo	rosca exterior
Rosca del vástago de émbolo	M16x1,5
Vástago	simple
Rascador	Rascador resistente al calor
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	1035 N
Fuerza de émbolo durante extracción	1235 N
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	150 °C
Presión de funcionamiento mín.	1.5 bar

Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Longitud de amortiguación	17 mm
Energía de amortiguación	15 J
Peso 0 mm de carrera	1.14 kg
Peso +10 mm de carrera	0.036 kg
Carrera máx.	2100 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-10 °C
Temperatura del medio máx.	150 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Caucho fluorado
Material tirante	Acero, cromado
Material juntas	Caucho fluorado
Material de la tapa frontal	fundición aluminio a presión
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	fundición aluminio a presión
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	0822242410

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

0822242410

2026-07-19



Diagrama de amortiguación



v_t = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]

Dimensiones



S = carrera

*) Para cilindros con opción de vástago de émbolo con rosca interior

Dimensiones

Ø del émbolo	A -2	AF+1	ØB d11	ØBA d11	BG min.	E	EE	G	H	KF
32	22	12	30	30	16	46.5	G 1/8	27.75	47.5	M6
40	24	13.5	35	35	16	53	G 1/4	33.25	53	M8
50	32	17	40	40	16	65	G 1/4	31	65	M10
63	32	17	45	45	16	75	G 3/8	38.25	75	M10
80	40	21	45	45	17	95	G 3/8	38.25	95	M12
100	40	21	55	55	17	115	G 1/2	42.25	115	M12
125	54	28	60	60	20	140	G 1/2	53.85	140	M6

Ø del émbolo	KK	KV	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT	SW
32	M10x1,25	16	5	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6	10
40	M12x1,25	18	6	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6	13
50	M16x1,5	24	8	20	19	25	4.5	106±0,7	M8	17
63	M16x1,5	24	8	20	24	25	4.5	121±0,8	M8	17
80	M20x1,5	30	10	25	23.5	33	0	128±0,8	M10	22
100	M20x1,5	30	10	25	25	36	0	138±1	M10	22
125	M27x2	41	13.5	32	33	45	0	160±1	M12	27

Ø del émbolo	TG	VA -1	VD	WH
32	32,5±0,5	4	5	26±1,4
40	38±0,5	4	5	30±1,4
50	46.5±0,6	4	5	37±1,4
63	56,5±0,7	4	5	37±1,8
80	72±0,7	4	5	46±1,8
100	89±0,7	4	5	51±1,8
125	110±1,1	6	7	65±2,2