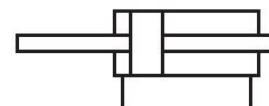


AVENTICS série MNI Minicilindros (ISO 6432)

Os cilindros redondos AVENTICS série MNI (ISO 6432) para construção geral de máquinas são caracterizados por sua robusta e longa vida útil.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 6432
Ø De pistão	16 mm
Curso	125 mm
Conexões	M5
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão sem ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial opcional em ATEX
Rosca da biela do pistão - tipo	rosca externa
Rosca de biela do pistão	M6
Haste do pistão	contínuo
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	109 N
Força de pistão em extensão	109 N
Temperatura ambiente mín.	-25 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	1 bar

Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.14 J
Peso 0 mm curso	0.091 kg
Peso +10 mm curso	0.0063 kg
Curso máx.	675 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-25 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material do pistão	Latão
	Alumínio
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Borracha de acrilonitrila butadieno
	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Aço inoxidável
Tampa final	Alumínio
Porca para fixação de cilindro	Aço, cromado
Porca para biela de pistão	Aço, cromado
N° de material	0822082206

Informações técnicas

Os cilindros com certificação ATEX e marcação II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X podem ser gerados no configurador de Internet.

A faixa de temperatura de aplicação para cilindros com certificação Atex é de -20°C ... 60°C.

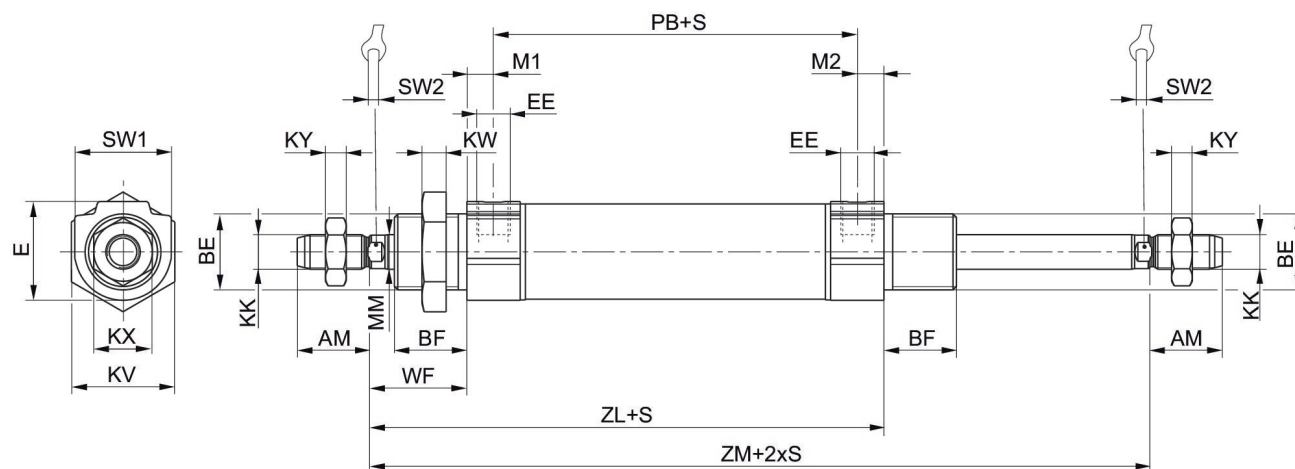
Atenção: as hastes do pistão dianteira e posterior não podem ser giradas uma contra a outra!

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



S = curso

Ø De pistão	AM -2	BE	BF	E	EE t=pro- fundidade de rosque- amento	KK	KV	KW	KX	KY
10	12	M12x1,25	11	14	M5 t=5	M4	17	5.5	7	2.2
12	16	M16x1,5	16	19	M5 t=5	M6	22	6	10	3.2
16	16	M16x1,5	16	19	M5 t=5	M6	22	6	10	3.2
20	20	M22x1,5	18	28	G1/8 t=8	M8	30	7	13	4
25	22	M22x1,5	21	28	G1/8 t=8	M10x1,25	30	7	17	6

Ø De pistão	MM f8	M1/M2	PB ±1	SW 1	SW 2	WF±1,4	ZL ± 1,7	ZM +0/-2,5
10	4	4.8	37	13	3	16	62.5	80.5
12	6	4.8	41	19	5	22	72.5	96.5
16	6	4.8	47	19	5	22	78.5	102.5
20	8	7	51	28	6	24	90.5	116.4
25	10	7	55	28	8	28	98.5	128.2

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.