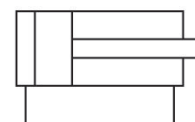


## Mini-vérins AVENTICS série MNI (ISO 6432)

Les vérins ronds AVENTICS série MNI (ISO 6432) destinés à la fabrication générale de machines sont caractérisés par leur conception robuste et leur longue durée de vie.



### Données techniques

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Secteur                              | Industrie                   |
| Normes                               | ISO 6432                    |
| Ø du piston                          | 25 mm                       |
| Course                               | 125 mm                      |
| Orifices                             | G 1/8                       |
| Principe de fonctionnement           | À double effet              |
| Amortissement                        | amortissement élastique     |
| Piston magnétique                    | Piston sans aimant          |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle          |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                    |
| Filetage de la tige de piston        | M10x1,25                    |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral          |
| Racleur                              | Racleur industriel standard |
| Pression                             | 6,3 bar                     |
| Force du piston entrante             | 260 N                       |
| Force du piston sortante             | 309 N                       |
| Température ambiante min.            | -25 °C                      |
| Température ambiante max.            | 80 °C                       |
| Pression de service min.             | 1 bar                       |

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Pression de service maxi                | 10 bar       |
| Energie de frappe                       | 0.35 J       |
| Poids                                   | 0.3955 kg    |
| Poids 0 mm course                       | 0.233 kg     |
| Poids +10 mm course                     | 0.013 kg     |
| Course maxi                             | 1300 mm      |
| Fluide                                  | Air comprimé |
| Température min. du fluide              | -25 °C       |
| Température max. du fluide              | 80 °C        |
| Taille de particule max.                | 50 µm        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³      |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³      |

## Matériau

|                              |                                                |
|------------------------------|------------------------------------------------|
| Tige de piston               | Acier inoxydable                               |
| Matériau piston              | Laiton<br>Aluminium                            |
| Matériau racleur             | Polyuréthane (PUR)                             |
| Matériau joints              | Caoutchouc nitrile (NBR)<br>Polyuréthane (PUR) |
| Matériau couvercle avant     | Aluminium                                      |
| Tube du vérin                | Acier inoxydable                               |
| Couvercle d'extrémité        | Aluminium                                      |
| Écrou pour fixation du vérin | Acier, chromé                                  |
| Écrou pour tige de piston    | Acier, chromé                                  |
| Référence                    | 0822034206                                     |

## Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

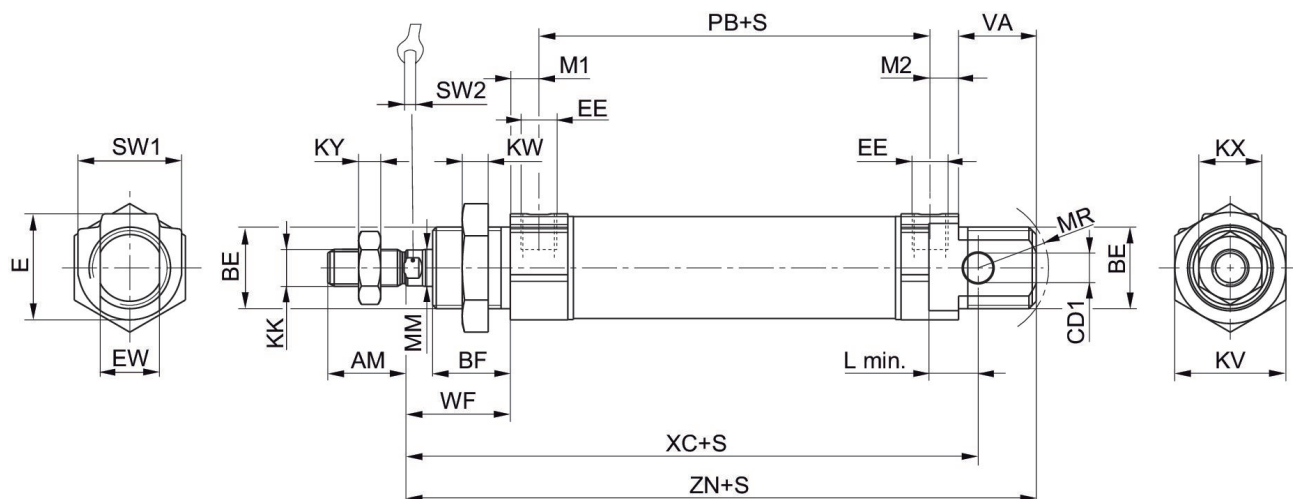
La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



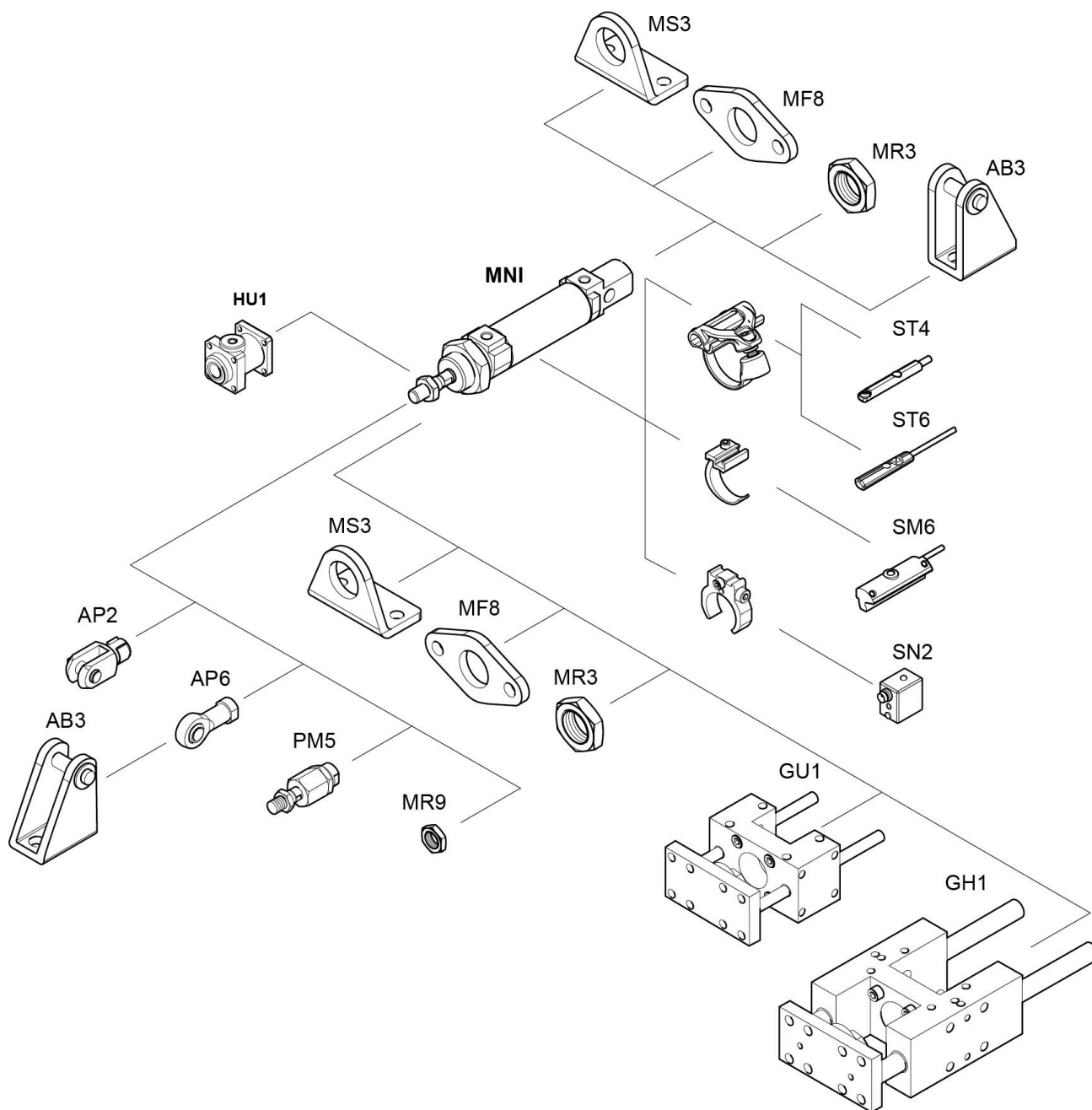
S = course

| Ø du piston | AM -2 | BE       | BF | CD H9 | E  | EE t=profondeur de filet | EW d13 | KK       | KV | KW  |
|-------------|-------|----------|----|-------|----|--------------------------|--------|----------|----|-----|
| 10          | 12    | M12x1,25 | 11 | 4     | 14 | M5 t=5                   | 8      | M4       | 17 | 5.5 |
| 12          | 16    | M16x1,5  | 16 | 6     | 19 | M5 t=5                   | 12     | M6       | 22 | 6   |
| 16          | 16    | M16x1,5  | 16 | 6     | 19 | M5 t=5                   | 12     | M6       | 22 | 6   |
| 20          | 20    | M22x1,5  | 18 | 8     | 28 | G 1/8 t=8                | 16     | M8       | 30 | 7   |
| 25          | 22    | M22x1,5  | 21 | 8     | 28 | G 1/8 t=8                | 16     | M10x1,25 | 30 | 7   |

| Ø du piston | KX | KY  | L min | MM f8 | M1/M2 | MR | PB ±1 | VA | WF ±1,4 | XC ±1 |
|-------------|----|-----|-------|-------|-------|----|-------|----|---------|-------|
| 10          | 7  | 2.2 | 6     | 4     | 4.8   | 12 | 37    | 11 | 16      | 64    |
| 12          | 10 | 3.2 | 8     | 6     | 4.8   | 16 | 41    | 16 | 22      | 75    |
| 16          | 10 | 3.2 | 8     | 6     | 4.8   | 16 | 47    | 17 | 22      | 82    |
| 20          | 13 | 4   | 12    | 8     | 7     | 18 | 51    | 19 | 24      | 95    |
| 25          | 17 | 6   | 12    | 10    | 7     | 19 | 55    | 21 | 28      | 104   |

| Ø du piston | ZN ± 1,4 | SW 1 | SW 2 |
|-------------|----------|------|------|
| 10          | 73.5     | 13   | 3    |
| 12          | 88.5     | 19   | 5    |
| 16          | 95.5     | 19   | 5    |
| 20          | 109.5    | 28   | 6    |
| 25          | 119.5    | 28   | 8    |

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.