

Cilindri a corsa breve serie KHZ AVENTICS

La serie KHZ AVENTICS presenta un cilindro a corsa breve non standard, ideale per spazi di installazione ristretti e garantisce un'integrazione facile e sicura nei macchinari.



Dati tecnici

Settore	Industria
Ø pistone	40 mm
Corsa	10 mm
Raccordi	G 1/8
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone senza magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale
Filettatura asta pistone - tipo	Filettatura interna
Asta pistone	con dispositivo antirotazione
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	720 N
Forza del pistone in uscita	792 N
Temperatura ambiente min.	-25 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	0.6 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.24 J
Peso corsa da 0 mm	0.285 kg
Peso corsa da +10 mm	0.06 kg
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-25 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C

Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale pistone	Gomma nitrilica
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	0822010751

Informazioni tecniche

Sono disponibili ulteriori variazioni tramite il centro vendite AVENTICS.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica

X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica

X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita dinamico



F_{dyn} = forza laterale dinamica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita dinamico



F_{dyn} = forza laterale dinamica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

coppia max. consentita statica



coppia max. consentita statica

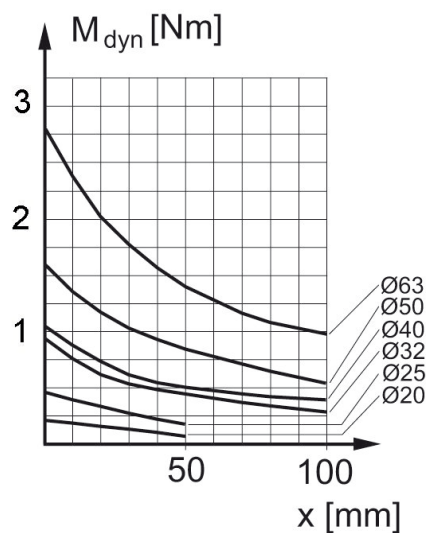


$X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

coppia max. consentita
dinamico



coppia max. consentita



$X = x$ = distanza tra forza e testata del cilindro

Dimensioni



Ø pistone	Corsa	BB	BC	BG min.	ØCC	D JS15	ØDD	ØDT H13	E1 JS15	E2 JS15
20	10 - 50	5	M 4	13.6	7.5	37	4.5	7.5	32	32
25	10 - 50	5	M 4	13.6	8	47.5	4.5	8	37	39
32	10 - 50	5,7	M 5	16.7	10	56	5.5	10	45	48
40	10 - 50	5,7	M 5	16.7	10	62.5	5.5	10	54.5	54.5
50	10 - 50	6,8	M 6	19.8	11	72	6.5	11	64	64
63	10 - 50	9	M 6	25	14	88	9	15	80	80

Ø pistone	EE	F	FB	ØGG -0,005/-0,025	ØH	KF	LB +0,4	LM	ØMM f8	PL1
20	M 5	11	25	5	8	M 5	4.6	8	10	5
25	G 1/8	17,5	30	6	15	M 5	4.6	8	10	9
32	G 1/8	18.5	35	8	15	M 6	5.7	10	12	8.5
40	G 1/8	18.5	40	8	15	M 6	5.7	10	12	9
50	G 1/8	18	50	10	15	M 8	6.8	12	16	8,5
63	G 1/8	23	60	12	15	M 8	9	12	16	8,5

Ø pistone	PL2	ØRR	RT	SW -0,3	TG1	TG2	U	W	VD -1	WH
20	8	4.2	M 5	8	22 ±0,2	22 ±0,2	11	16 ±0,2	—	9,5
25	11	4.2	M 5	8	26 ±0,25	28 ±0,25	14	19,5 ±0,2	3.5	11,5
32	12	5.05	M 6	10	32 ±0,25	36 ±0,25	18	24 ±0,2	3.5	12,5
40	11	5.05	M 6	10	40 ±0,25	40 ±0,25	20	27,3 ±0,2	4.5	15
50	11	6.8	M 8	13	50 ±0,25	50 ±0,25	25	32 ±0,2	6	17
63	12,5	8.5	M 10	13	62 ±0,25	62 ±0,25	31	40 ±0,2	6.5	17

Ø pistone	FA1 ±0,1	FA2 ±0,1	ZA ±0,2	ZB ±0,8
20	22	22	24.5	34
25	26	28	31	42.5
32	32	36	33	45.5
40	40	40	33	48
50	50	50	32.5	49.5
63	62	62	35.5	52.5