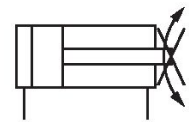


AVENTICS série KHZ Cilindros de curso reduzido

A AVENTICS série KHZ é uma linha de cilindros de curso reduzido fora do padrão, ideal para espaços reduzidos de instalação, que garantem integração fácil e segura no maquinário.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Ø De pistão	32 mm
Curso	50 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão sem ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
Rosca da biela do pistão - tipo	Rosca interna
Haste do pistão	com trava de segurança não girável
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	435 N
Força de pistão em extensão	507 N
Temperatura ambiente mín.	-25 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	0.6 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.16 J
Peso 0 mm curso	0.195 kg
Peso +10 mm curso	0.05 kg
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-25 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C

Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m ³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material do pistão	Borracha de nitrila
Material separador	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Nº de material	0822010747

Informações técnicas

Outras variantes podem ser obtidas junto aos centros de vendas da AVENTICS.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.

Força lateral máxima permitida estático



F_{stat} = força lateral estática

X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida estático



F_{stat} = força lateral estática

X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida dinâmico



F_{dyn} = força lateral dinâmica
 X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida dinâmico



F_{dyn} = força lateral dinâmica
 X = distância entre força e tampa de cilindro

torque máx. permitido estático



torque máx. permitido estático



X = distância entre força e tampa de cilindro

torque máx. permitido
dinâmico



torque máx. permitido



X = distância entre força e tampa de cilindro

Dimensões



Cilindro de curso curto, Série KHZ

0822010747

Série KHZ

2025-07-17

Ø De pistão	Curso	BB	BC	BG mín.	ØCC	D JS15	ØDD	ØDT H13	E1 JS15	E2 JS15
20	10 - 50	5	M 4	13.6	7.5	37	4.5	7.5	32	32
25	10 - 50	5	M 4	13.6	8	47.5	4.5	8	37	39
32	10 - 50	5,7	M 5	16.7	10	56	5.5	10	45	48
40	10 - 50	5,7	M 5	16.7	10	62.5	5.5	10	54.5	54.5
50	10 - 50	6,8	M 6	19.8	11	72	6.5	11	64	64
63	10 - 50	9	M 6	25	14	88	9	15	80	80

Ø De pistão	EE	F	FB	ØGG -0,005/-0,025	ØH	KF	LB +0,4	LM	ØMM f8	PL1
20	M 5	11	25	5	8	M 5	4.6	8	10	5
25	G 1/8	17,5	30	6	15	M 5	4.6	8	10	9
32	G 1/8	18.5	35	8	15	M 6	5.7	10	12	8.5
40	G 1/8	18.5	40	8	15	M 6	5.7	10	12	9
50	G 1/8	18	50	10	15	M 8	6.8	12	16	8,5
63	G 1/8	23	60	12	15	M 8	9	12	16	8,5

Ø De pistão	PL2	ØRR	RT	SW -0,3	TG1	TG2	U	W	VD -1	WH
20	8	4.2	M 5	8	22 ±0,2	22 ±0,2	11	16 ±0,2	—	9,5
25	11	4.2	M 5	8	26 ±0,25	28 ±0,25	14	19,5 ±0,2	3.5	11,5
32	12	5.05	M 6	10	32 ±0,25	36 ±0,25	18	24 ±0,2	3.5	12,5
40	11	5.05	M 6	10	40 ±0,25	40 ±0,25	20	27,3 ±0,2	4.5	15
50	11	6.8	M 8	13	50 ±0,25	50 ±0,25	25	32 ±0,2	6	17
63	12,5	8.5	M 10	13	62 ±0,25	62 ±0,25	31	40 ±0,2	6.5	17

Ø De pistão	FA1 ±0,1	FA2 ±0,1	ZA ±0,2	ZB ±0,8
20	22	22	24.5	34
25	26	28	31	42.5
32	32	36	33	45.5
40	40	40	33	48
50	50	50	32.5	49.5
63	62	62	35.5	52.5