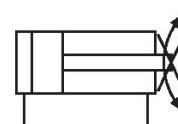
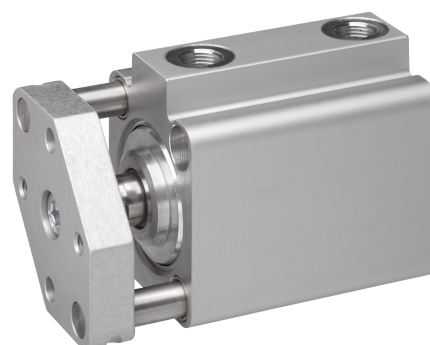


Vérins à course courte AVENTICS série KHZ

Le vérin AVENTICS de la série KHZ est un vérin non standard à faible course, idéal pour les espaces restreints et conçu pour être intégré aisément dans les machines.



Données techniques

Secteur	Industrie
Ø du piston	25 mm
Course	10 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston sans aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Taraudage
Tige de piston	Antirotation
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	260 N
Force du piston sortante	309 N
Température ambiante min.	-25 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar
Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.1 J
Poids 0 mm course	0.178 kg
Poids +10 mm course	0.034 kg
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-25 °C
Température max. du fluide	80 °C

Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau piston	Caoutchouc nitrile
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Laiton
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Référence	0822010731

Informations techniques

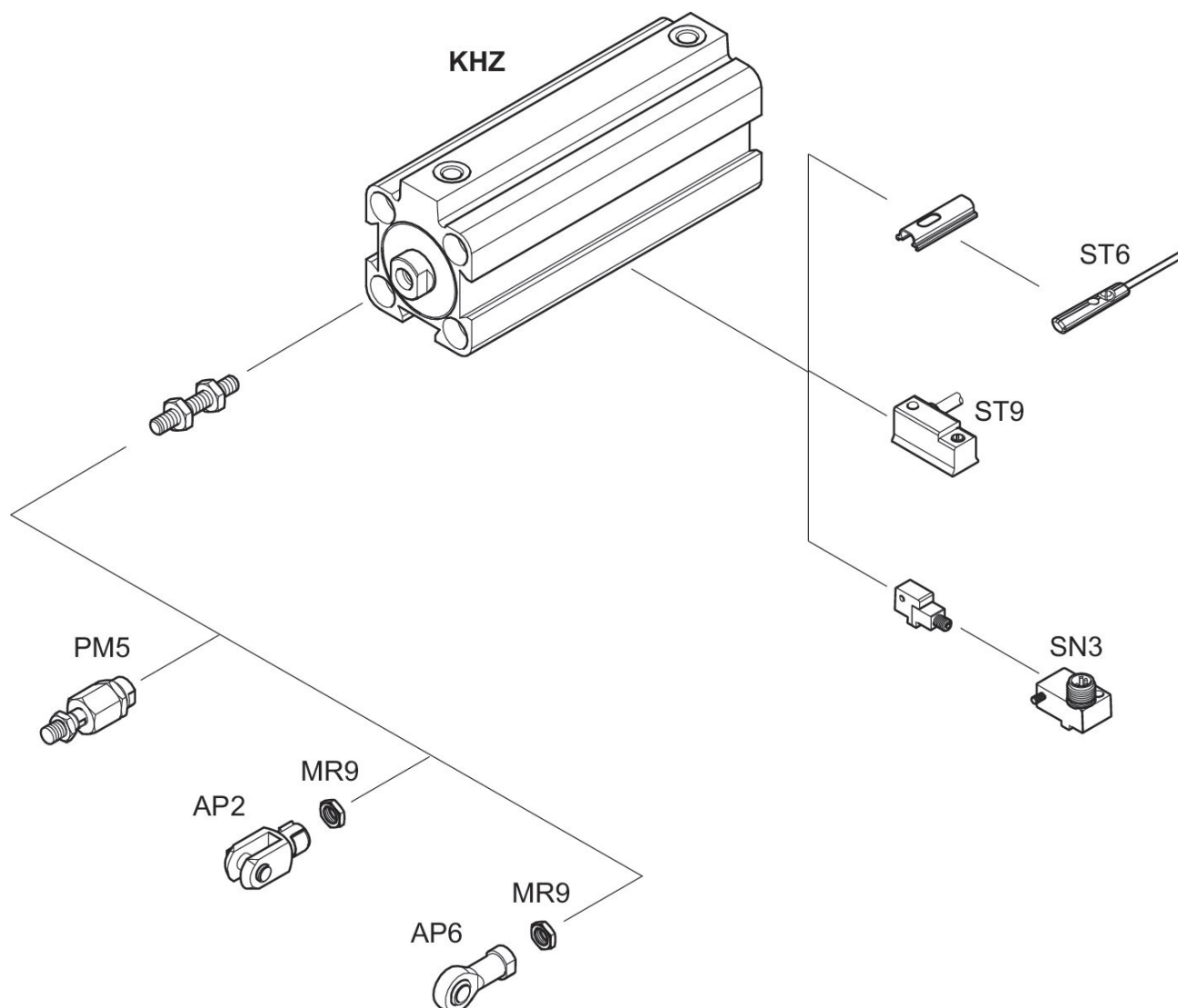
Plus de modifications sont disponibles auprès des services de vente AVENTICS.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

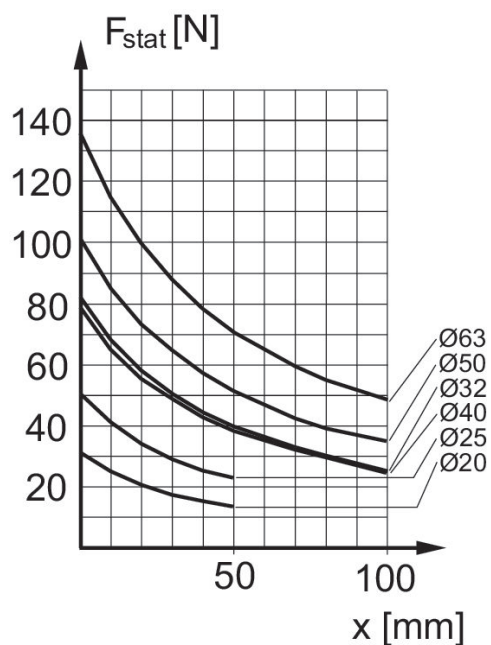
Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique

X = distance entre force et fond du vérin

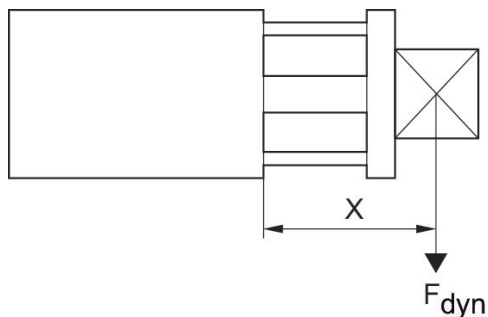
Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique

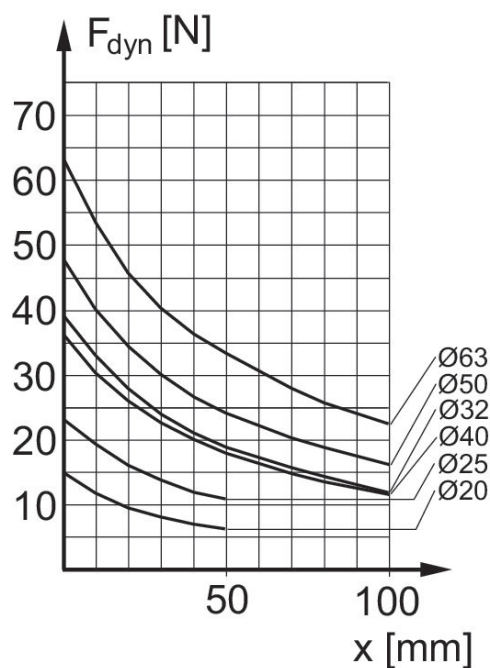
X = distance entre force et fond du vérin

Force latérale maximale admissible dynamique



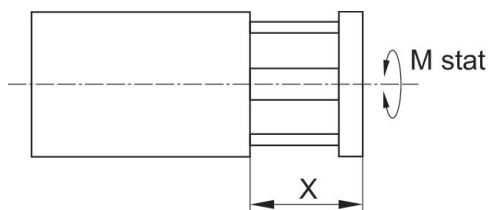
F_{dyn} = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin

Force latérale maximale admissible dynamique

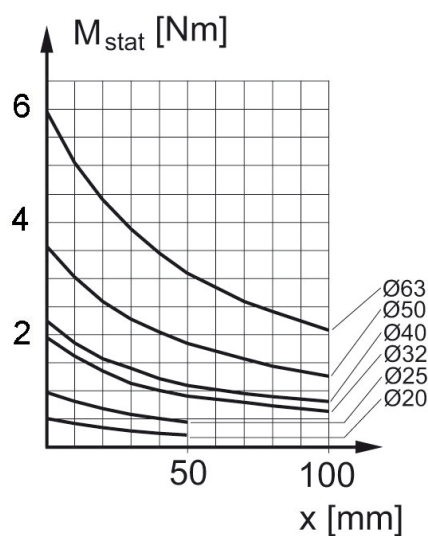


F_{dyn} = force latérale dynamique
 X = distance entre force et fond du vérin

Couple max. admissible statique

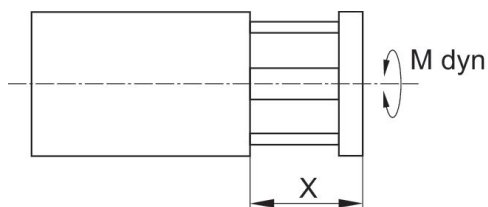


Couple max. admissible statique

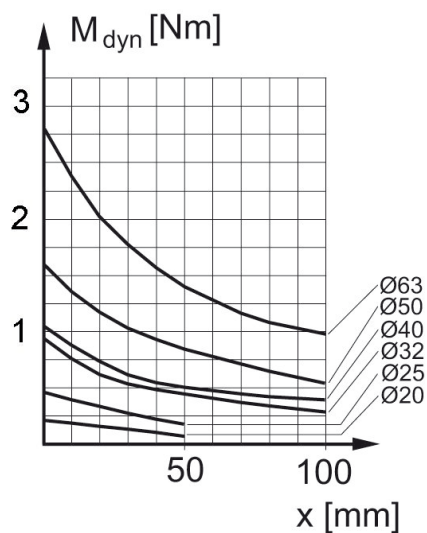


X = distance entre force et fond du vérin

Couple max. admissible dynamique

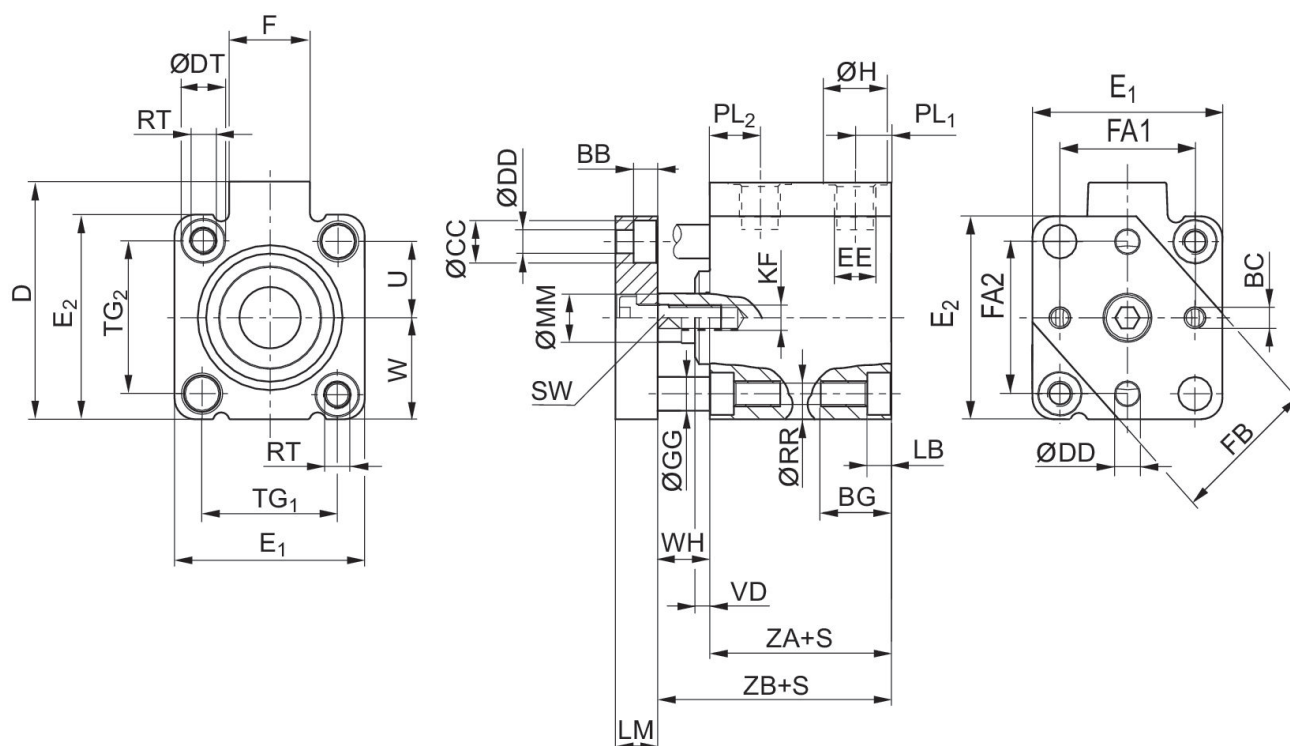


Couple max. admissible



X = distance entre force et fond du vérin

Dimensions



Ø du piston	Course	BB	BC	BG min.	ØCC	D JS15	ØDD	ØDT H13	E1 JS15	E2 JS15
20	10 - 50	5	M 4	13.6	7.5	37	4.5	7.5	32	32
25	10 - 50	5	M 4	13.6	8	47.5	4.5	8	37	39
32	10 - 50	5,7	M 5	16.7	10	56	5.5	10	45	48
40	10 - 50	5,7	M 5	16.7	10	62.5	5.5	10	54.5	54.5
50	10 - 50	6,8	M 6	19.8	11	72	6.5	11	64	64
63	10 - 50	9	M 6	25	14	88	9	15	80	80

Ø du piston	EE	F	FB	ØGG -0,005/-0,025	ØH	KF	LB +0,4	LM	ØMM f8	PL1
20	M 5	11	25	5	8	M 5	4.6	8	10	5
25	G 1/8	17,5	30	6	15	M 5	4.6	8	10	9
32	G 1/8	18.5	35	8	15	M 6	5.7	10	12	8.5
40	G 1/8	18.5	40	8	15	M 6	5.7	10	12	9
50	G 1/8	18	50	10	15	M 8	6.8	12	16	8,5
63	G 1/8	23	60	12	15	M 8	9	12	16	8,5

Ø du piston	PL2	ØRR	RT	SW -0,3	TG1	TG2	U	W	VD -1	WH
20	8	4.2	M 5	8	22 ±0,2	22 ±0,2	11	16 ±0,2	—	9,5
25	11	4.2	M 5	8	26 ±0,25	28 ±0,25	14	19,5 ±0,2	3.5	11,5
32	12	5.05	M 6	10	32 ±0,25	36 ±0,25	18	24 ±0,2	3.5	12,5
40	11	5.05	M 6	10	40 ±0,25	40 ±0,25	20	27,3 ±0,2	4.5	15
50	11	6.8	M 8	13	50 ±0,25	50 ±0,25	25	32 ±0,2	6	17
63	12,5	8.5	M 10	13	62 ±0,25	62 ±0,25	31	40 ±0,2	6.5	17

Ø du piston	FA1 ±0,1	FA2 ±0,1	ZA ±0,2	ZB ±0,8
20	22	22	24.5	34
25	26	28	31	42.5
32	32	36	33	45.5
40	40	40	33	48
50	50	50	32.5	49.5
63	62	62	35.5	52.5