

AVENTICS Kurzhubzylinder der Baureihe KHZ

Die AVENTICS Baureihe KHZ besteht aus nicht standardisierten Kurzhubzylindern, die sich ideal für beengte Einbauumgebungen eignen sowie für eine einfache und sichere Maschinenintegration sorgen.



Technische Daten

Branche	Industrie
Kolben-Ø	50 mm
Hub	10 mm
Anschlüsse	G 1/8
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	elastische Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard
Kolbenstangengewinde - Typ	Innengewinde
Kolbenstangengewinde	M8
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	1110 N
Kolbenkraft ausfahrend	1237 N
Umgebungstemperatur min.	-25 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	0.6 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Aufschlagenergie	0.32 J
Gewicht 0 mm Hub	0.388 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.074 kg
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-25 °C
Mediumstemperatur max.	80 °C

Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m ³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Kolben	Nitril-Kautschuk
Werkstoff Abstreifer	Polyurethan
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Materialnummer	0822010661

Technische Informationen

Weitere Abwandlungen sind über die AVENTICS Vertriebszentren erhältlich.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



Ø12

S = Hub

Kolben-Ø	Hub	AF +1	BG min.	D JS15	ØDT H13	E1 JS15	E2 JS15	EE	F	ØH
12	5 - 10	8	12.4	28	6	23.5	26	M 5	11	8
16	5 - 10	10	12.4	33	6	28	28	M 5	11.5	8
20	5 - 10	10	13.6	37	7.5	32	32	M 5	11	8
25	5 - 50	10	13.6	47.5	8	37	39	G 1/8	17.5	15
32	5 - 100	15	16.7	56	10	45	48	G 1/8	18.5	15
40	5 - 100	15	16.7	62.5	10	54.5	54	G 1/8	18.5	15
50	10 - 100	18	19.8	73	11	66	66	G 1/8	18	15
63	10 - 100	18	25	88	15	80	80	G 1/8	23	15
80	10 - 100	18	25	110	15	100	100	G 1/4	27	19
100	10 - 100	20	30	132	17.5	124	124	G 1/4	28	19

Kolben-Ø	ØJ	KF	LB +0,4	LK +0,5	ØMM f8	ØO	PL1	PL2	ØRR	RT
12	3.3	M3	3.4	2	6	–	6	10.5	3.3	M4
16	3.55	M5	3.4	2	8	–	6.5	11.3	3.3	M4
20	4.55	M5	4.6	2	10	–	6.5	10	4.2	M5
25	4.55	M5	4.6	2	10	20	9.5	11.5	4.2	M5
32	5.5	M6	5.7	2.5	12	22	8.5	15	5.05	M6
40	5.5	M6	5.7	2.5	12	30	10	13.5	5.05	M6
50	7.3	M8	6.8	3.5	16	35	10	14	6.8	M8
63	9.2	M8	9	3.5	16	35	11.5	14	8.5	M10
80	9.2	M10	9	4	20	46	12	15.5	8.5	M10
100	11	M12	11	4	25	56	12	18.5	10.2	M12

Kolben-Ø	SW -0,3	TG1	TG2	U	W	VD -1	WH	ZA ±0,2	ZB ±0,8
12	5	13 ±0,2	–	9.5	11,5 ±0,2	–	5.5	30.5	36
16	7	20 ±0,2	20 ±0,2	10	14 ±0,2	–	4.5	32	36.5
20	8	22 ±0,2	22 ±0,2	11	16 ±0,2	–	4.5	32	36.5
25	8	26 ±0,25	28 ±0,25	14	19,5 ±0,2	3.5	9.5	39	48.5
32	10	32 ±0,25	36 ±0,25	18	24 ±0,2	3.5	11	39.5	50.5
40	10	40 ±0,25	40 ±0,25	20	27,3 ±0,2	4.5	13.5	39.5	53
50	13	50 ±0,25	50 ±0,25	25	33 ±0,2	6	13.5	39.5	53
63	13	62 ±0,25	62 ±0,25	31	40 ±0,2	6.5	15.5	42	57.5
80	17	82 ±0,3	82 ±0,3	41	50 ±0,3	8.5	18	46	64
100	22	103 ±0,3	103 ±0,3	51.5	62 ±0,3	7	20	56	76

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.