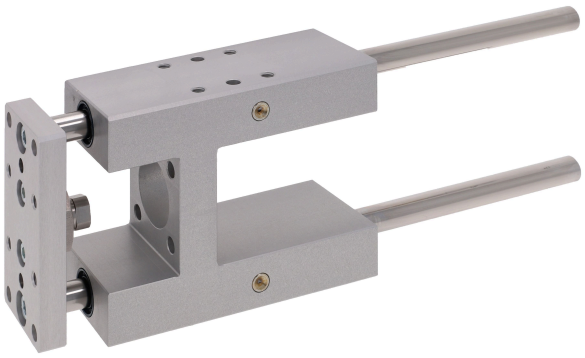
Unità di guida GH1, Serie CG1

0821401472

Unità di guida AVENTICS



Dati tecnici

Settore	Industria
Ø pistone	40 mm
Corsa	1000 mm
Tipo di cuscinetto	bronzina
Per cilindri a norma	ISO 15552
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Peso corsa da 0 mm	2.3 kg
Peso corsa da +10 mm	0.016 kg

Materiale

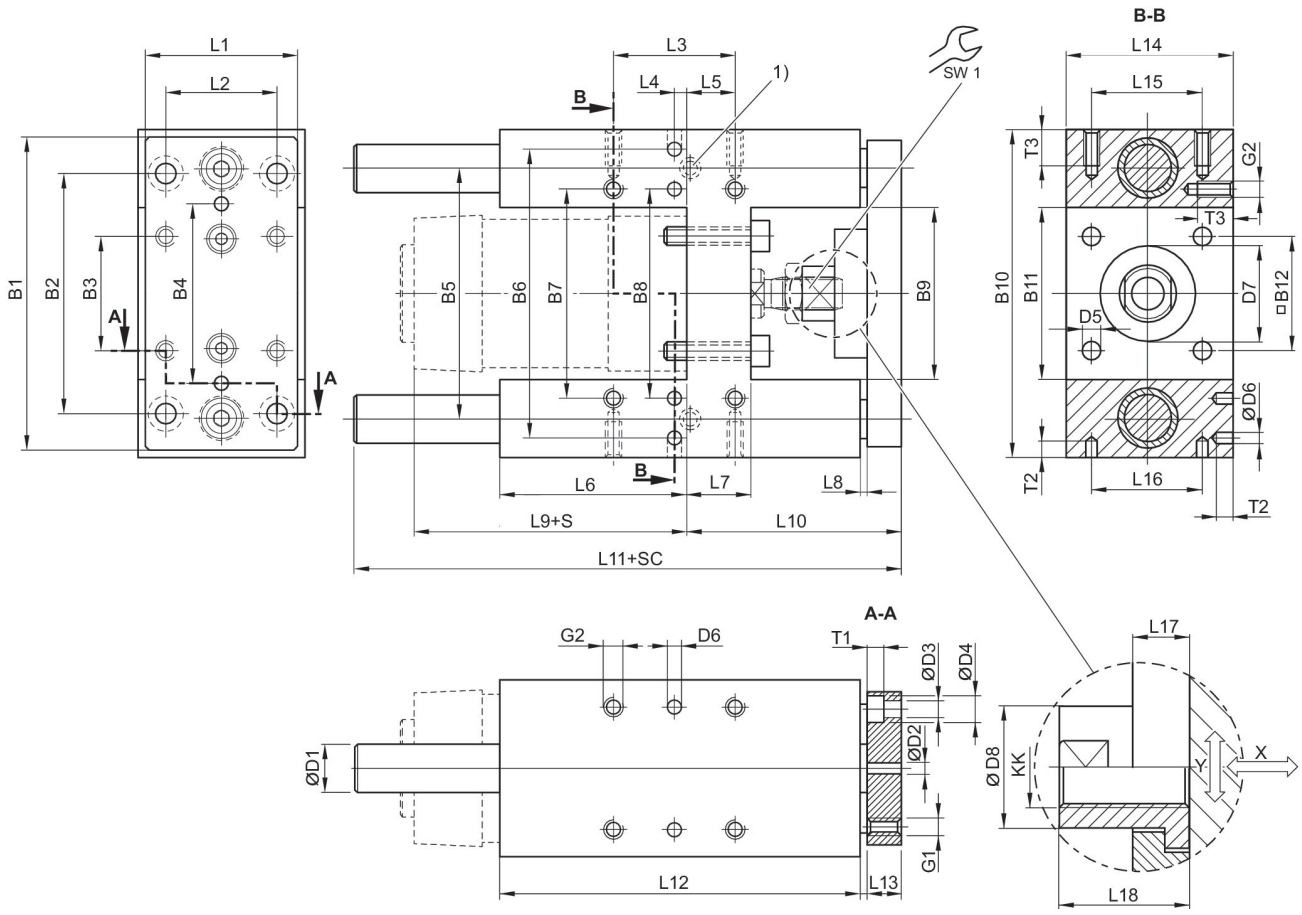
Corpo del cuscinetto	Alluminio
Superficie Corpo del cuscinetto	anodizzato incolore
Tipo di cuscinetto	bronzo sinterizzato
piastra di supporto	Alluminio
Superficie piastra di supporto	anodizzato incolore
Materiale Giunto di compensazione nella piastra di supporto	Acciaio inox
Materiale Aste di guida	acciaio temprato

Unità di guida GH1, Serie CG1

0821401472

Superficie Aste di guida	rettificato
Codice	0821401472

Dimensioni



1) Nipplo di lubrificazione
S = corsa
SC = corsa cilindro
X = gioco max. (assiale)
Y = gioco min. (radiale)

Unità di guida GH1, Serie CG1

0821401472

Ø pistone	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10
32	90	78	32.5	50	74	81	61	61	50.2	97
40	110	84	38	54	87	99	69	69	58.2	115
50	130	100	46.5	72	104	119	85	85	70.2	137
63	145	105	56.5	82	119	132	100	100	85.2	152
80	180	130	72	106	148	166	130	130	105.4	189
100	200	150	89	131	172	190	150	150	130.4	213

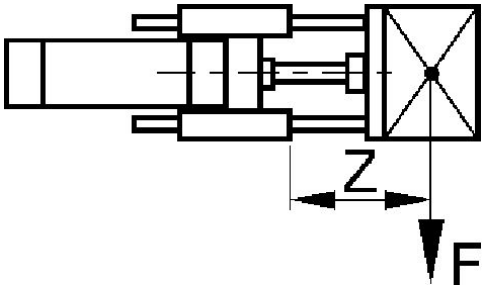
Ø pistone	B11	B12	D1	D2 H7	D3	D4	D5	D6 H7	D7 M8	D8
32	50.2	32.5	12	6	6.6	11	6.6	6	30	14.5
40	58.2	38	16	6	6.6	11	6.6	6	35	18
50	70.2	46.5	20	6	9	15	9	6	40	24
63	85.2	56.5	20	6	9	15	9	6	45	24
80	105.4	72	25	6	11	18	11	6	45	30
100	130.4	89	25	6	11	18	11	6	55	30

Ø pistone	G1	G2	KK	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
32	M6	M6	M10x1,25	45	32.5	32.5	12	4.25	76	17
40	M6	M6	M12x1,25	54	38	38	8	11	81	21
50	M8	M8	M16x1,5	63	46.5	46.5	4.5	18.75	79	26
63	M8	M8	M16x1,5	80	56.5	56.5	13	15.25	111	26
80	M10	M10	M20x1,5	100	72	72	15	21	128	34
100	M10	M10	M20x1,5	120	89	89	20	24.5	128	39

Ø pistone	L8	L9	L10	L11	L12	L13	L14	L15	L16	L17
32	3	94	64	177.5	125	12	50	32.5	32.5	6
40	3	105	74	192.5	140	12	58	38	38	14
50	3	106	89	205	150	15	70	46.5	46.5	14
63	3	121	89	237	182	15	85	56.5	56.5	14
80	3	128	110	280	215	20	105	72	72	14
100	3	138	115	280	220	20	130	89	89	14

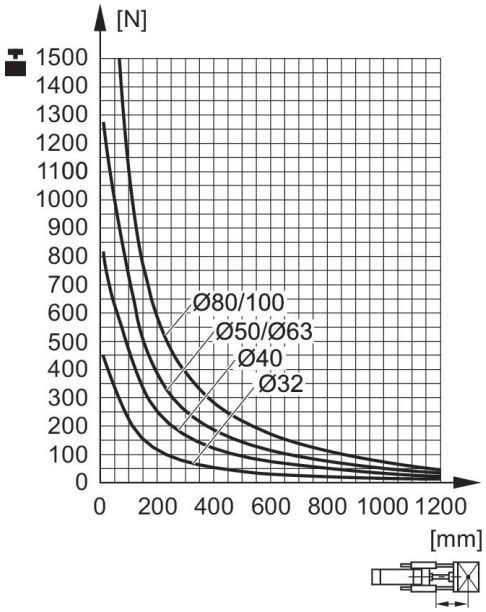
Ø pistone	L18	T1	T2	T3	SW1
32	17	6.5	10	15	13
40	22	6.5	10	15	15
50	26	9	10	16	22
63	26	9	10	16	22
80	32	11	10	20	27
100	32	11	10	20	27

carico utile



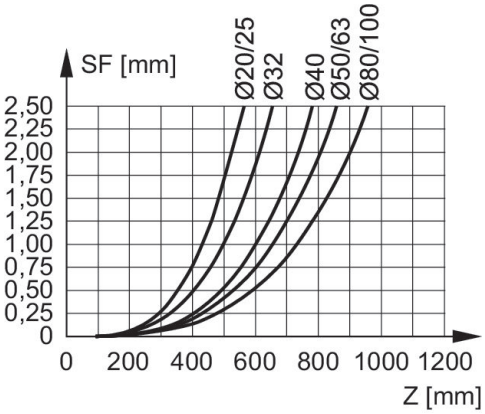
F = Carico utile, Z = Sporgenza

carico utile



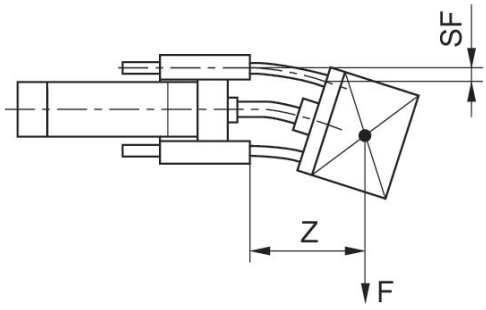
F = Carico utile, Z = Sporgenza

flessione tramite carico fisso



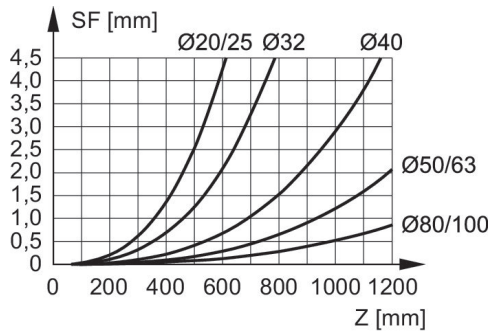
F = carico utile (sul baricentro), SF = curvatura, Z = sporgenza

flessione tramite carico 10 N



F = carico utile (sul baricentro), SF = curvatura, Z = sporgenza

flessione tramite carico 10 N



F = carico utile (sul baricentro), SF = curvatura, Z = sporgenza