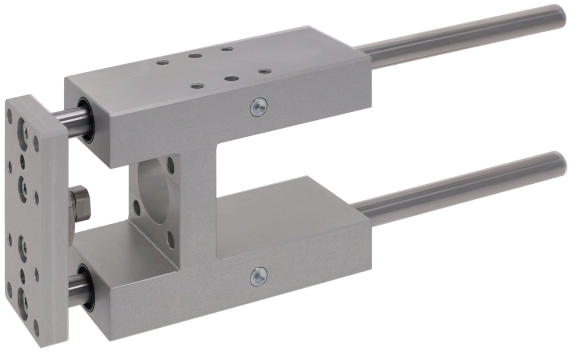
# Unità di guida GH2, Serie CG1

**0821401324**

## Unità di guida AVENTICS



## Dati tecnici

| | |
|---|---|
| Settore | Industria |
| Ø pistone | 32 mm |
| Corsa | 500 mm |
| Tipo di cuscinetto | Cuscinetto a sfera lineare |
| Per cilindri a norma | ISO 15552 |
| Temperatura ambiente min. | -20 °C |
| Temperatura ambiente max. | 80 °C |
| Peso corsa da 0 mm | 1.3 kg |
| Peso corsa da +10 mm | 0.009 kg |

## Materiale

| | |
|---|---|
| Corpo del cuscinetto | Alluminio |
| Superficie Corpo del cuscinetto | anodizzato incolore |
| Tipo di cuscinetto | Acciaio, cromato |
| piastra di supporto | Alluminio |
| Superficie piastra di supporto | anodizzato incolore |
| Materiale Giunto di compensazione nella piastra di supporto | Acciaio inox |
| Materiale Aste di guida | acciaio temprato |

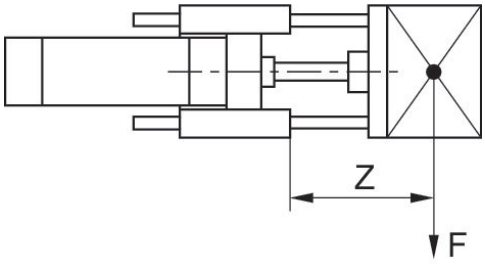
# Unità di guida GH2, Serie CG1

0821401324



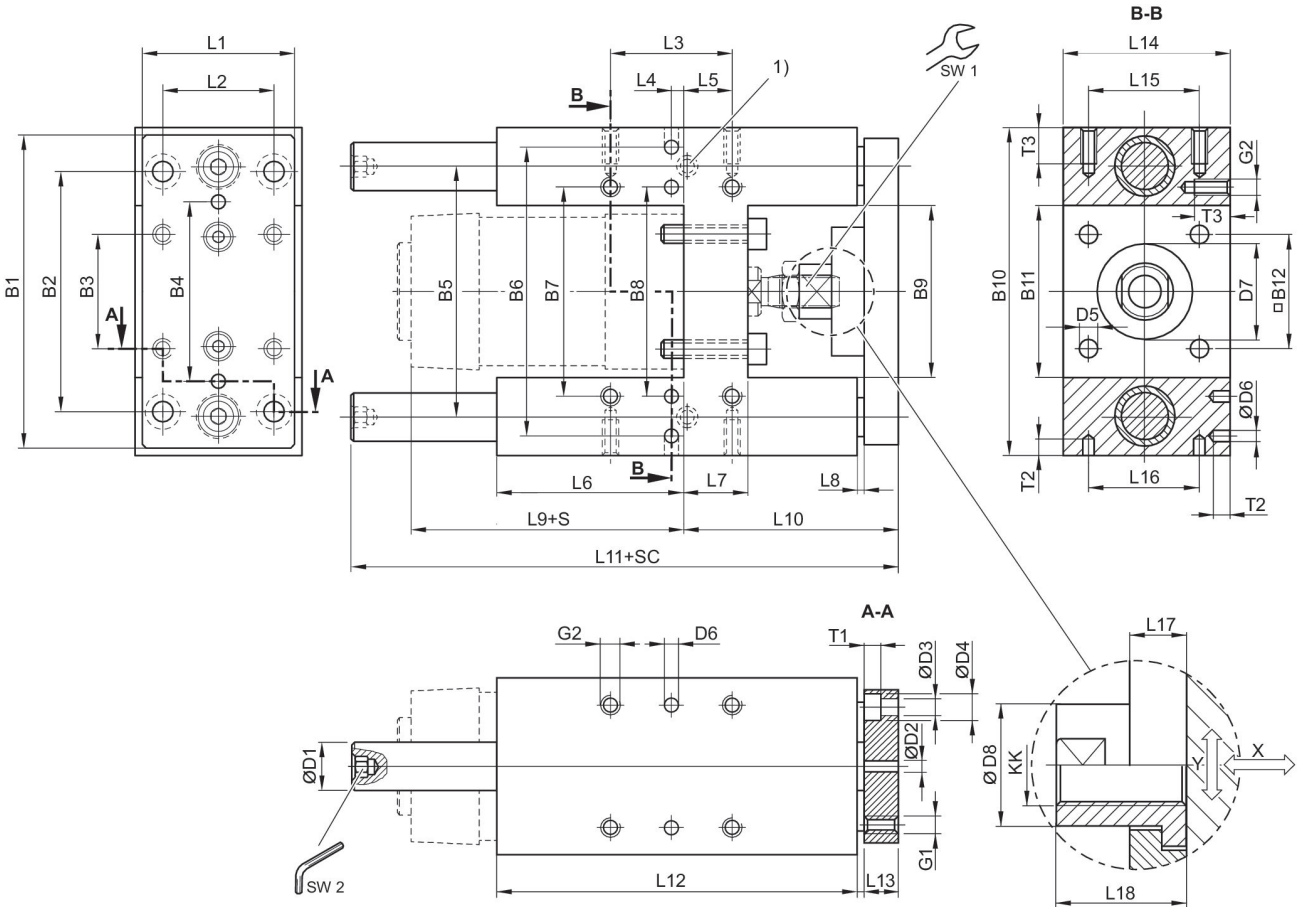
| | |
|---|---|
| Codice | 0821401324 |

## carico utile




F = Carico utile, Z = Sporgenza

## Dimensioni




1) Nipplo di lubrificazione
S = corsa
SC = corsa cilindro
X = gioco max. (assiale)
Y = gioco min. (radiale)
esagono nell'asta di guida

# Unità di guida GH2, Serie CG1

0821401324

| Ø pistone | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | B8 | B9 | B10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 90 | 78 | 32.5 | 50 | 74 | 81 | 61 | 61 | 50.2 | 97 |
| 40 | 110 | 84 | 38 | 54 | 87 | 99 | 69 | 69 | 58.2 | 115 |
| 50 | 130 | 100 | 46.5 | 72 | 104 | 119 | 85 | 85 | 70.2 | 137 |
| 63 | 145 | 105 | 56.5 | 82 | 119 | 132 | 100 | 100 | 85.2 | 152 |
| 80 | 180 | 130 | 72 | 106 | 148 | 166 | 130 | 130 | 105.4 | 189 |
| 100 | 200 | 150 | 89 | 131 | 172 | 190 | 150 | 150 | 130.4 | 213 |

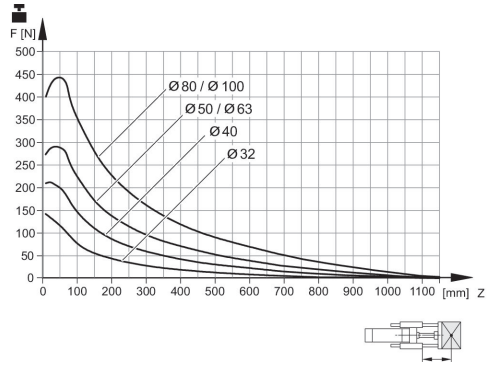
| Ø pistone | B11 | B12 | D1 | D2 H7 | D3 | D4 | D5 | D6 H7 | D7 M8 | D8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 50.2 | 32.5 | 12 | 6 | 6.6 | 11 | 6.6 | 6 | 30 | 14.5 |
| 40 | 58.2 | 38 | 16 | 6 | 6.6 | 11 | 6.6 | 6 | 35 | 18 |
| 50 | 70.2 | 46.5 | 20 | 6 | 9 | 15 | 9 | 6 | 40 | 24 |
| 63 | 85.2 | 56.5 | 20 | 6 | 9 | 15 | 9 | 6 | 45 | 24 |
| 80 | 105.4 | 72 | 25 | 6 | 11 | 18 | 11 | 6 | 45 | 30 |
| 100 | 130.4 | 89 | 25 | 6 | 11 | 18 | 11 | 6 | 55 | 30 |

| Ø pistone | G1 | G2 | KK | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | L7 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | M6 | M6 | M10x1,25 | 45 | 32.5 | 32.5 | 12 | 4.25 | 76 | 17 |
| 40 | M6 | M6 | M12x1,25 | 54 | 38 | 38 | 8 | 11 | 81 | 21 |
| 50 | M8 | M8 | M16x1,5 | 63 | 46.5 | 46.5 | 4.5 | 18.75 | 79 | 26 |
| 63 | M8 | M8 | M16x1,5 | 80 | 56.5 | 56.5 | 13 | 15.25 | 111 | 26 |
| 80 | M10 | M10 | M20x1,5 | 100 | 72 | 72 | 15 | 21 | 128 | 34 |
| 100 | M10 | M10 | M20x1,5 | 120 | 89 | 89 | 20 | 24.5 | 128 | 39 |

| Ø pistone | L8 | L9 | L10 | L11 | L12 | L13 | L14 | L15 | L16 | L17 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 3 | 94 | 64 | 177.5 | 125 | 12 | 50 | 32.5 | 32.5 | 6 |
| 40 | 3 | 105 | 74 | 192.5 | 140 | 12 | 58 | 38 | 38 | 14 |
| 50 | 3 | 106 | 89 | 237 | 150 | 15 | 70 | 46.5 | 46.5 | 14 |
| 63 | 3 | 121 | 89 | 237 | 182 | 15 | 85 | 56.5 | 56.5 | 14 |
| 80 | 3 | 128 | 110 | 280 | 215 | 20 | 105 | 72 | 72 | 14 |
| 100 | 3 | 138 | 115 | 280 | 220 | 20 | 130 | 89 | 89 | 14 |

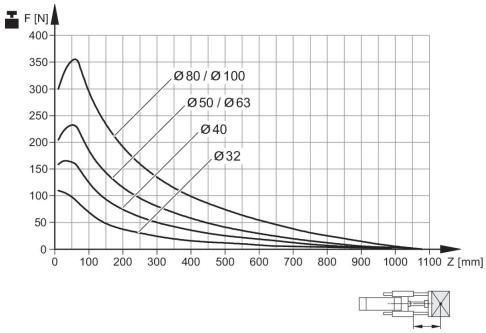
| Ø pistone | L18 | T1 | T2 | T3 | SW1 | SW2 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 17 | 6.5 | 10 | 15 | 13 | 5 |
| 40 | 22 | 6.5 | 10 | 15 | 15 | 6 |
| 50 | 26 | 9 | 10 | 16 | 22 | 6 |
| 63 | 26 | 9 | 10 | 16 | 22 | 6 |
| 80 | 32 | 11 | 10 | 20 | 27 | 8 |
| 100 | 32 | 11 | 10 | 20 | 27 | 8 |

## carico utile



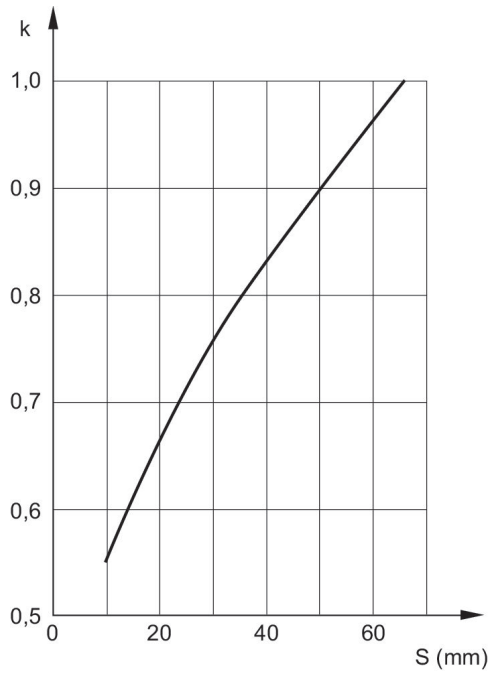

Durata 2x10⁶ m
F = Carico utile, Z = Sporgenza

## carico utile



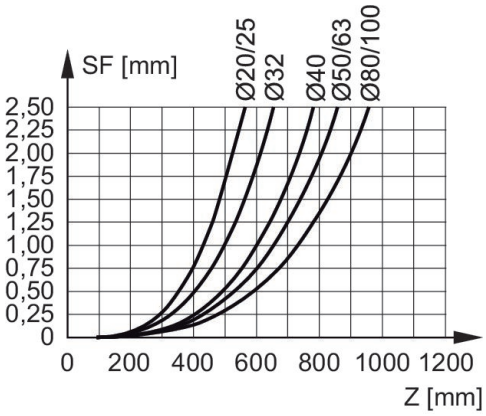

Durata 5x10⁶ m
F = Carico utile, Z = Sporgenza

## Riduzione del carico utile nella corsa breve



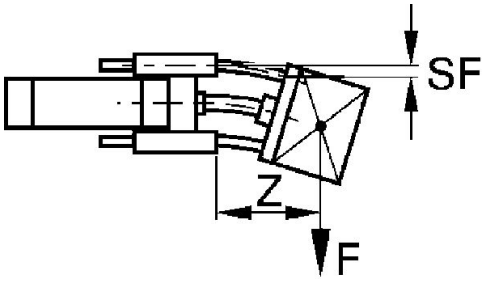

S = corsa
k=fattore di correzione: normale=1, soggetto ad urto=2 Con corsa breve, le cifre del carico utile rilevate dai diagrammi devono essere moltiplicate con il fattore di correzione k. Nelle curve di carico utile della sporgenza fino a 60 mm queste correzioni della corsa breve sono già elaborate.

## flessione tramite carico fisso



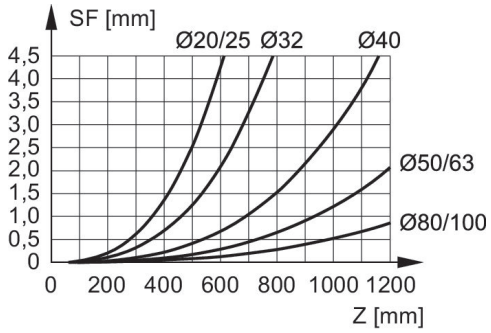

F = carico utile (sul baricentro), SF = curvatura, Z = sporgenza

## flessione tramite carico 10 N




F = carico utile (sul baricentro), SF = curvatura, Z = sporgenza

## flessione tramite carico 10 N




F = carico utile (sul baricentro), SF = curvatura, Z = sporgenza