系列 QR1



技术数据

行业	工业
压缩空气接口 1	G 1/2
压缩空气接口 2	G 1/2
最低环境温度	0 °C
最高环境温度	60 °C
介质	压缩空气
最小所需吸气量 Pu = -[[0,3] bar]	8.1 l/min
最小所需吸气量 Pu = -[[0,6] bar]	9 I/min
排气时最大流量, 排气压力: [[5] bar]	790 l/min
重量	0.047 kg

材料

材料:外壳铝材表面 外壳阳极氧化处理物料号0821305047

0821305047

技术信息

带球座圈的止回阀:在出现泄露空气时使用未(完全)贴在工件上的抓手来关闭抽吸管道。操作扁平 工件时不必调整吸持抓手。内置过滤器可以防止阀门被污染。

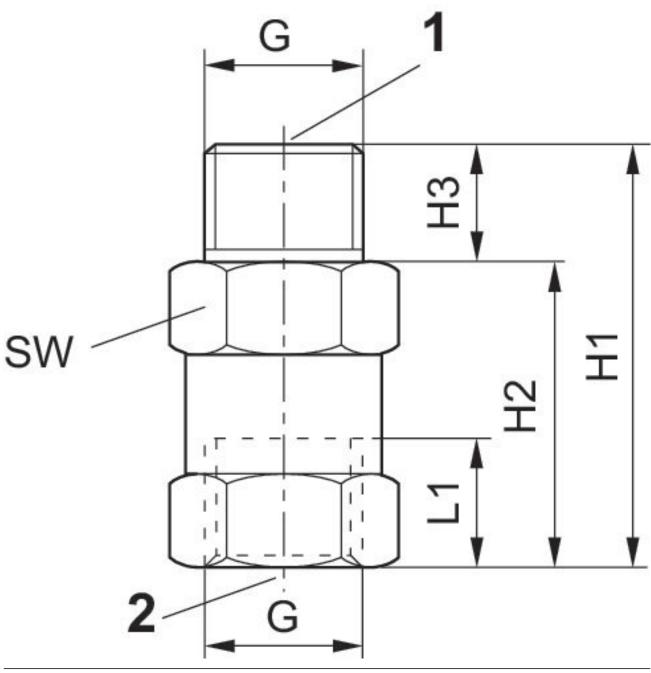
不可超过最小控制压力,否则会导致故障电路和可能发生阀故障!

压力露点必须至少低于环境和介质温度 15°C ,并且允许 的最高温度为 3°C 。

压缩空气的油含量必须在整个使用寿命中保持不变。

只可使用经过 AVENTICS 公司许可的油。详细信息请参见文档"技术信息"(https://www.emerson.com/en-us/support 中获取)。

规格



接口1:连接真空喷射甭,接口2:连接吸气抓手的接口

物料号	G	H1	H2	НЗ	L1	SW
0821305043	M5	20	15.5	4.5	4.5	8
0821305044	G 1/8	34	26	8	8.5	14
0821305045	G 1/4	36	26	10	11	17
0821305046	G 3/8	39	29	10	12	22