

Compteur pneumatique



Données techniques

Secteur	Industrie
Position de montage	Indifférent
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	40 µm
Température ambiante min.	0 °C
Température ambiante max.	60 °C
Température min. du fluide	0 °C
Température max. du fluide	60 °C
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m³
Plage d'affichage	6 chiffres
Fonction logique	Compteur pneumatique-mécanique, par addition pneumatique
Rappel automatique	M5
Entrée raccord d'air comprimé	2 bar
Pression de service min.	8 bar
Pression de service maxi	> 18 ms
Durée d'impulsion compter	> 180 ms
Durée d'impulsion rappeler automatiquement	> 10 ms
Durée de pause compter	

Durée de pause rappeler automatiquement	> 50 ms
Poids	0.08 kg
Référence	0821304019

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

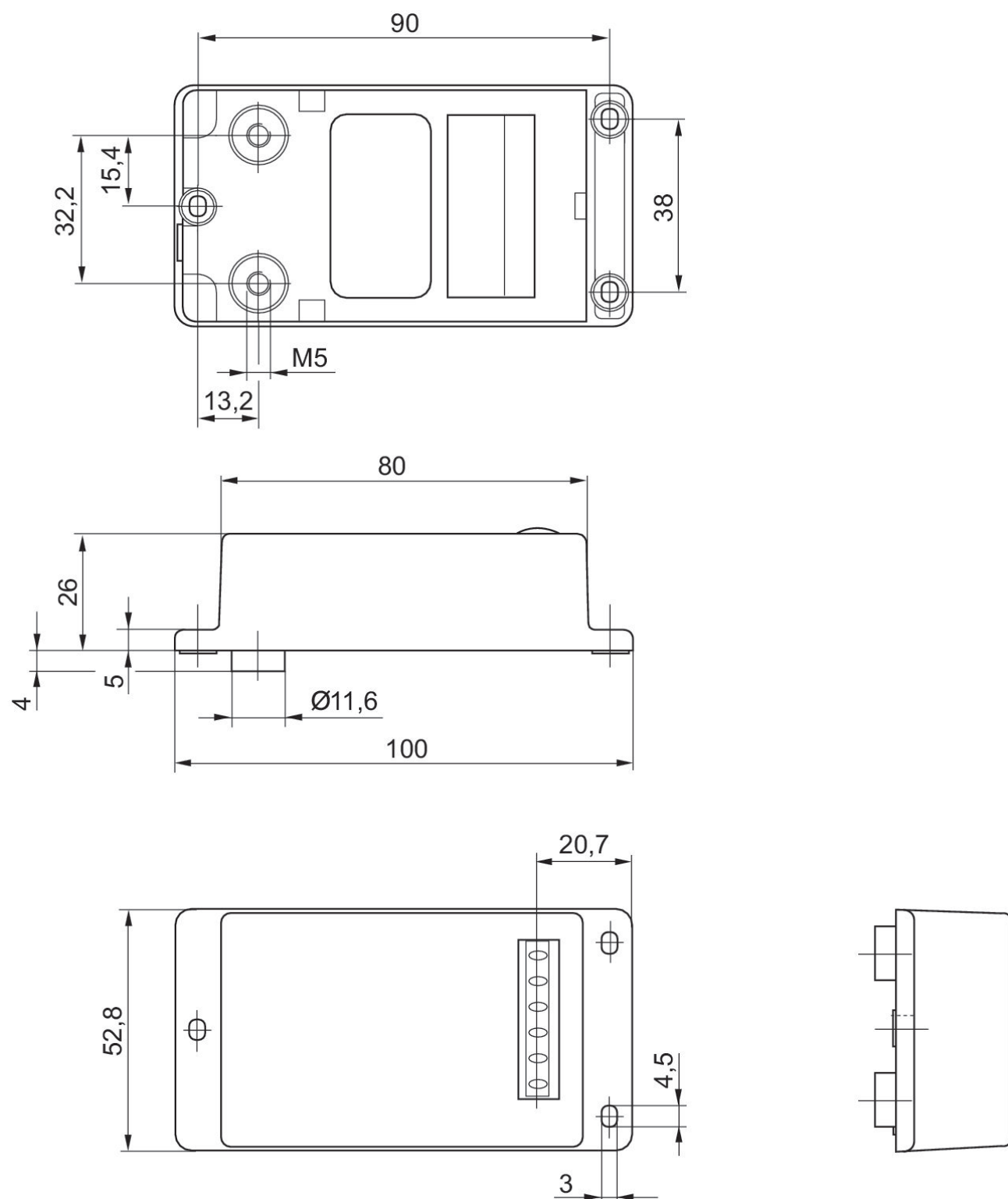
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Fig. 3



Z = signal de comptage

Y = signal de rappel

Compris dans la fourniture : 2 vis à tête fraisée DIN 966 St M4 x 16 2 rondelles-ressorts A4 DIN 127 2 écrous à six pans M4 DIN 934

0821304019

Fig. 2

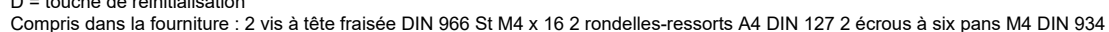
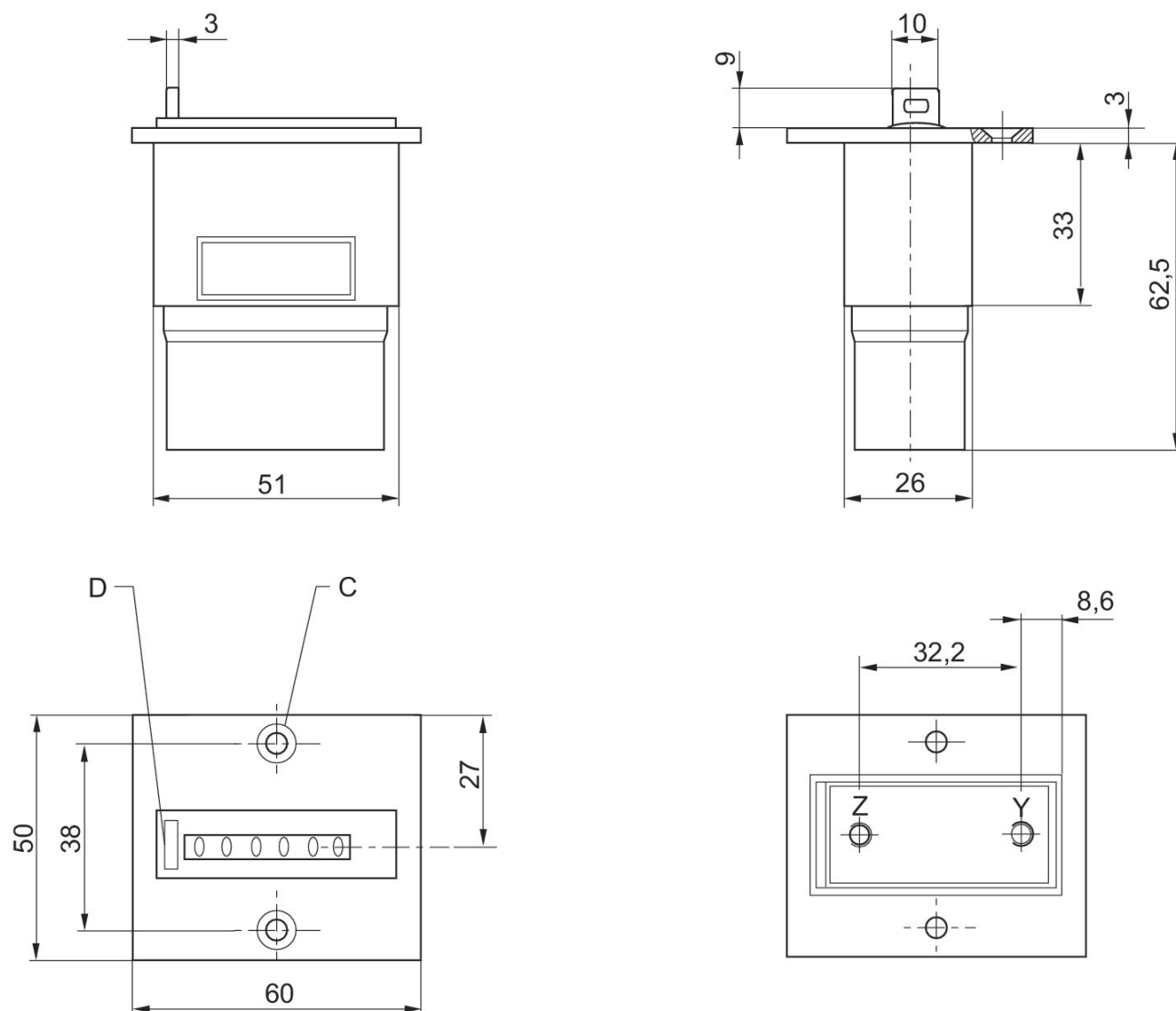


Fig. 1



Z = signal de comptage

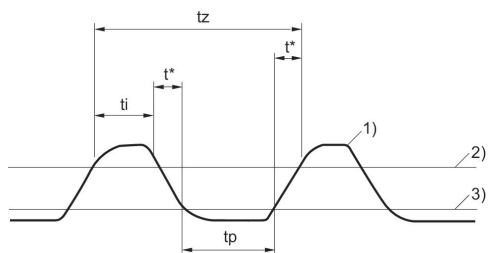
Y = signal de rappel

C = enfoncement DIN 74-Af4

D = touche de réinitialisation

Compris dans la fourniture : 2 vis à tête fraisée DIN 966 St M4 x 16 2 rondelles-ressorts A4 DIN 127 2 écrous à six pans M4 DIN 934

Fréquence de comptage



1) Impulsion de comptage

2) Pression de déclenchement -[[0,8] bar]

3) Pression de retombée -[[0,15] bar]

t_i = durée d'impulsion min. t_p = durée de pause min. t_z = durée de l'impulsion de comptage = $t_i + t_p + 2t^*$ t^* = dépend de la pression et de la longueur du tube (les valeurs doivent être déterminées)