

Pneumatische Zähler



Technische Daten

Branche	Industrie
Einbaulage	Beliebig
Medium	Druckluft
Max. Partikelgröße	40 µm
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	60 °C
Mediumtemperatur min.	0 °C
Mediumtemperatur max.	60 °C
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	1 mg/m ³
Anzeige	6-stellig
Logikfunktion	Pneumatisch-mechanischer Zähler, addierend
Rückstellung	manuell über Handtaste pneumatisch
Druckluftanschluss Eingang	M5
Betriebsdruck min.	2 bar
Betriebsdruck max.	8 bar
Impulsdauer Zählen	> 18 ms
Impulsdauer Rückstellen	> 180 ms
Pausendauer Zählen	> 10 ms

0821304018

Pausendauer Rückstellen	> 50 ms
Gewicht	0.075 kg
Materialnummer	0821304018

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

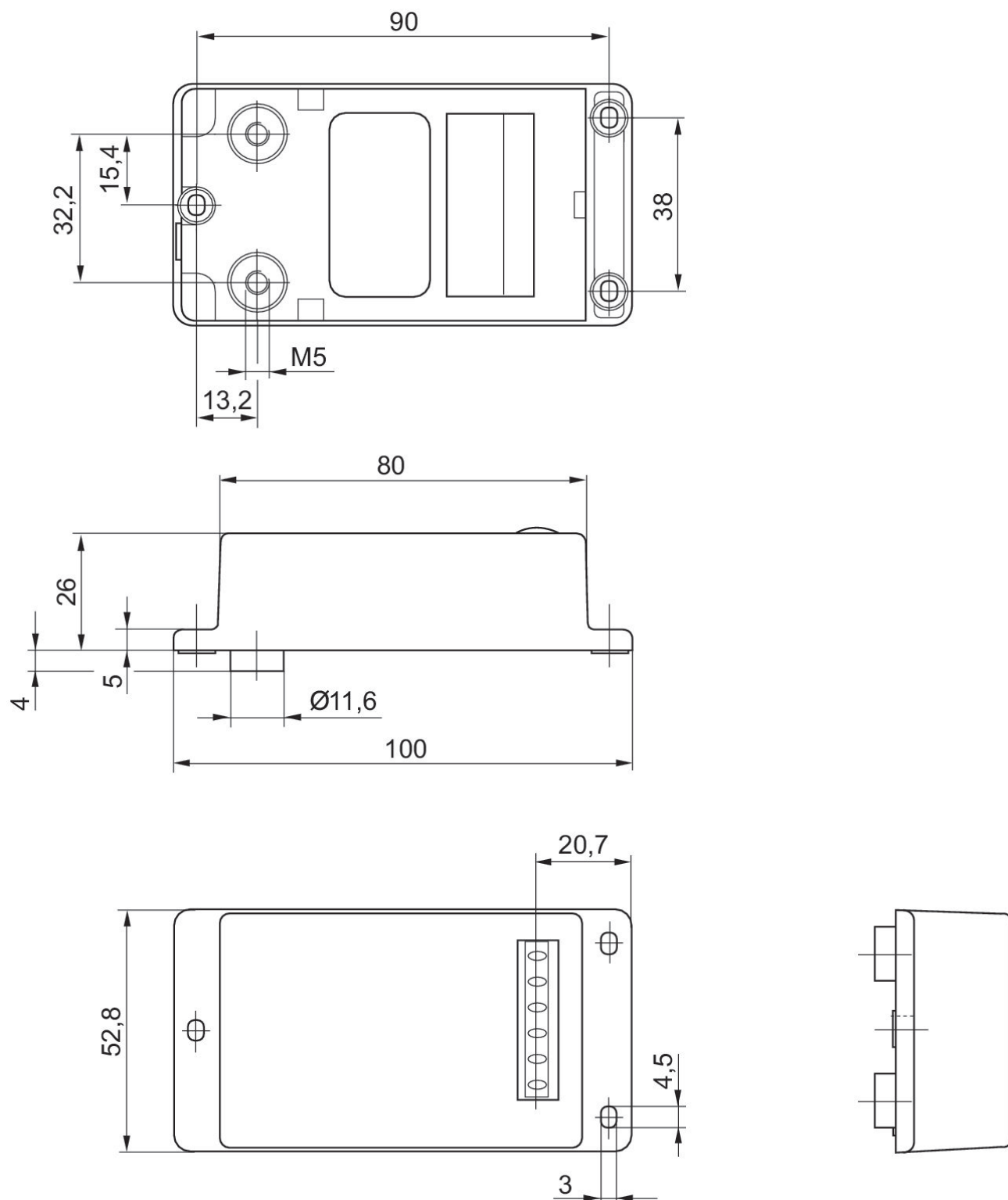
Der min. Steuerdruck darf nicht unterschritten werden, da es sonst zu Fehlschaltungen und ggf. Ventilausfall kommen kann!

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Fig. 3



Z = Zählsignal

Y = Rückstellsignal

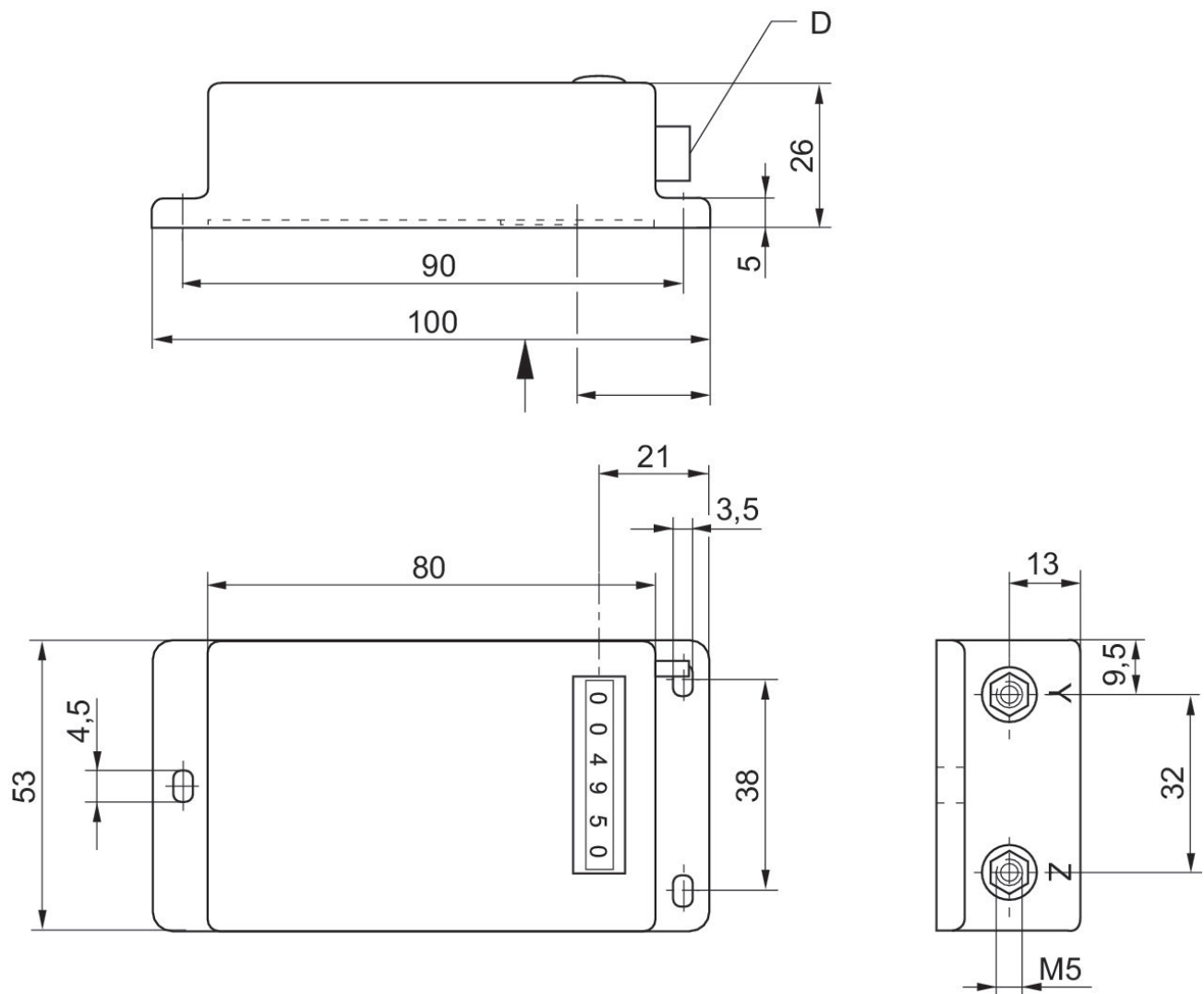
Im Lieferumfang enthalten: 2 Linsensenschrauben DIN 966 St M4 x 16 2 Federringe A4 DIN 127 2 Sechskantmuttern M4 DIN 934

Pneumatischer Summenzähler

2023-10-11

0821304018

Fig. 2



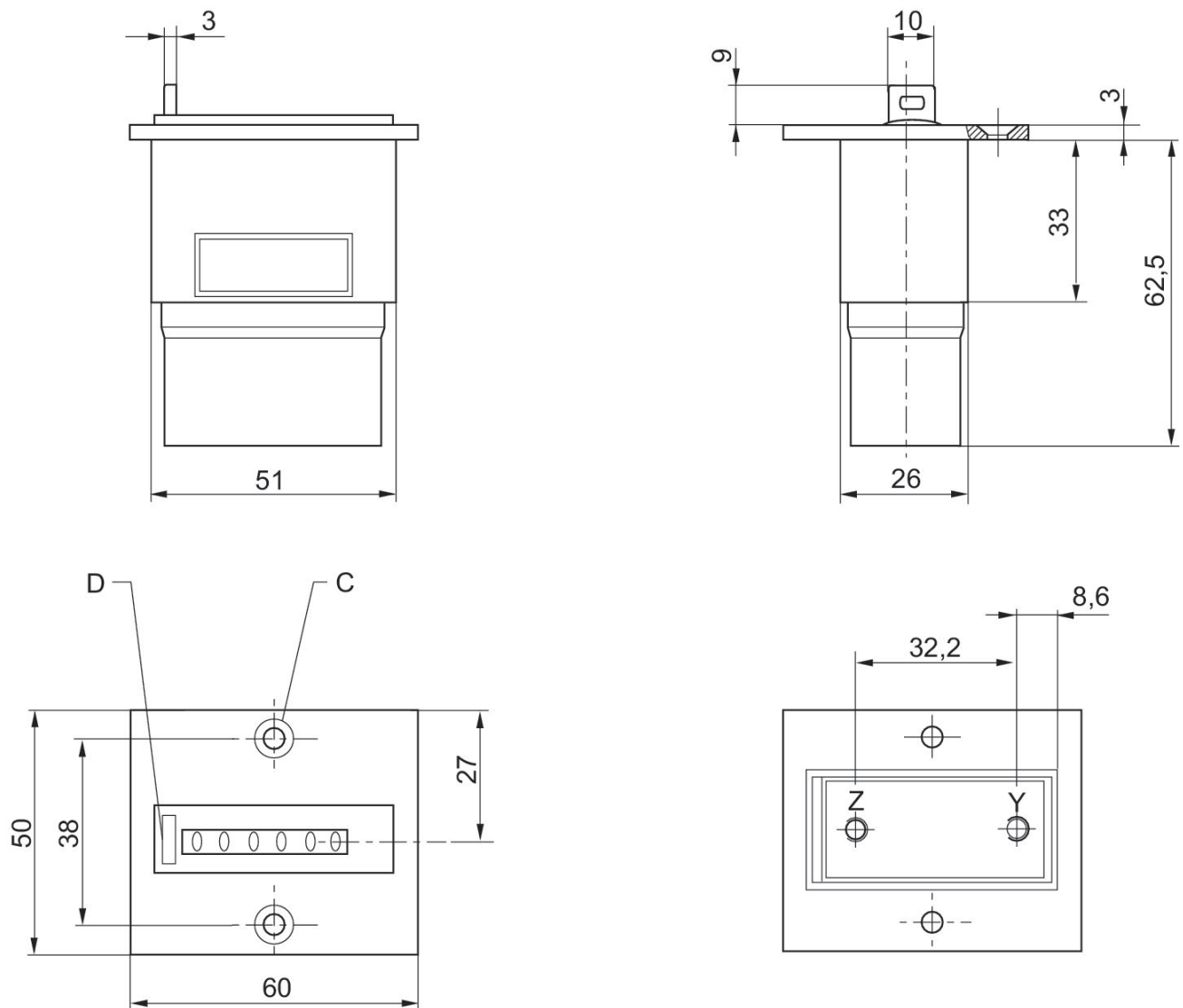
Z = Zählsignal

Y = Rückstellsignal

D = Rückstelltaste

Im Lieferumfang enthalten: 2 Linsensenkschrauben DIN 966 St M4 x 16 2 Federringe A4 DIN 127 2 Sechskantmuttern M4 DIN 934

Fig. 1



Z = Zählsignal

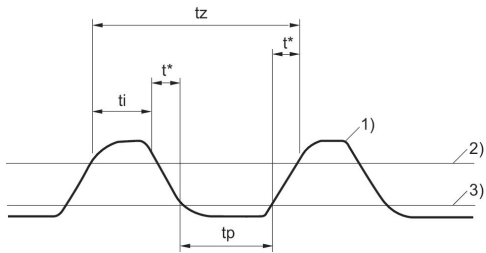
Y = Rückstellsignal

C = Senkung DIN 74-Af4

D = Rückstelltaste

Im Lieferumfang enthalten: 2 Linsensenkschrauben DIN 966 St M4 x 16 2 Federringe A4 DIN 127 2 Sechskantmuttern M4 DIN 934

Zählfrequenz



1) Zählimpulse

2) Ansprechdruck -[[0,8] bar]

3) Abfalldruck -[[0,15] bar]

t_i = min. Impulsdauer t_p = min. Pausendauer t_z = Zeit für Zählimpuls = $t_i + t_p + 2t^*$ t^* = abhängig vom Druck und der Rohrlänge (Werte müssen ermittelt werden)