

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL4-SSU

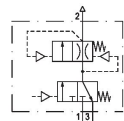
0821300954

Serie NL4

2024-04-30

Serie NL4

Las unidades de mantenimiento AVENTICS serie NL son adecuadas para cualquier área: como componentes individuales o como unidades de mantenimiento montadas, para preparación de aire comprimido de forma centralizada o descentralizada, en variantes compactas o potentes, para su uso a altas o a bajas temperaturas. Esta línea ofrece tecnología de preparación de aire comprimido completa y personalizable. Incluye la opción de poder combinar cada componente de la serie con el fin de alcanzar la función deseada, lo que permite ajustar los componentes de forma precisa a la medida de cada aplicación.



Datos técnicos

Sector

Accionamiento

Componentes

Caudal nominal Qn

Conexión de aire comprimido

Presión de funcionamiento mín.

Presión de funcionamiento máx.

Tipo de conexión

Principio de obturación

Tipo

Pilotaje

bloqueable

Presión de pilotaje mín.

Presión de pilotaje máx.

Temperatura ambiente mín.

Temperatura ambiente máx.

Fluido

Tamaño de partículas máx.

Industria

neumático

Válvula distribuidora 3/2

Válvula de llenado

2500 l/min

G 1/2

0 bar

16 bar

Conexión tubo

hermetizante suave

válvula de asiento

interior

bloqueable

2.5 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

Aire comprimido

Gases neutros

5 µm

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL4-SSU

Serie NL4

2024-04-30

0821300954

conexión de aire comprimido escape G 1/2

Caudal nominal Qn 1 a la 2 2500 l/min

Caudal nominal Qn 2 a la 3 1600 l/min

Peso 1.69 kg

Material

Material carcasa

Zinc fundido a presión

Material juntas

Caucho de acrilnitrilo butadieno

Material de la tapa frontal

Acrilonitrilo butadieno estireno

Material casquillo roscado

Zinc fundido a presión

N° de material

0821300954

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Caudal nominal Qn con presión secundaria p2 = 6 bar y $\Delta p = 1$ bar

El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

La válvula de llenado crea lentamente la presión en equipos neumáticos, esto significa que se evita generar la presión de forma brusca en la nueva puesta en servicio después de una caída de presión de red o una parada de EMERGENCIA. Por tanto, se evitan movimientos bruscos o peligrosos del cilindro.

No coloque las válvulas o las unidades de llenado delante de consumidores abiertos como, por ejemplo, toberas, barreras de aire, cortinas de aire, etc., ya que estos componentes pueden impedir la conmutación de los componentes.

Llenado con placa fija

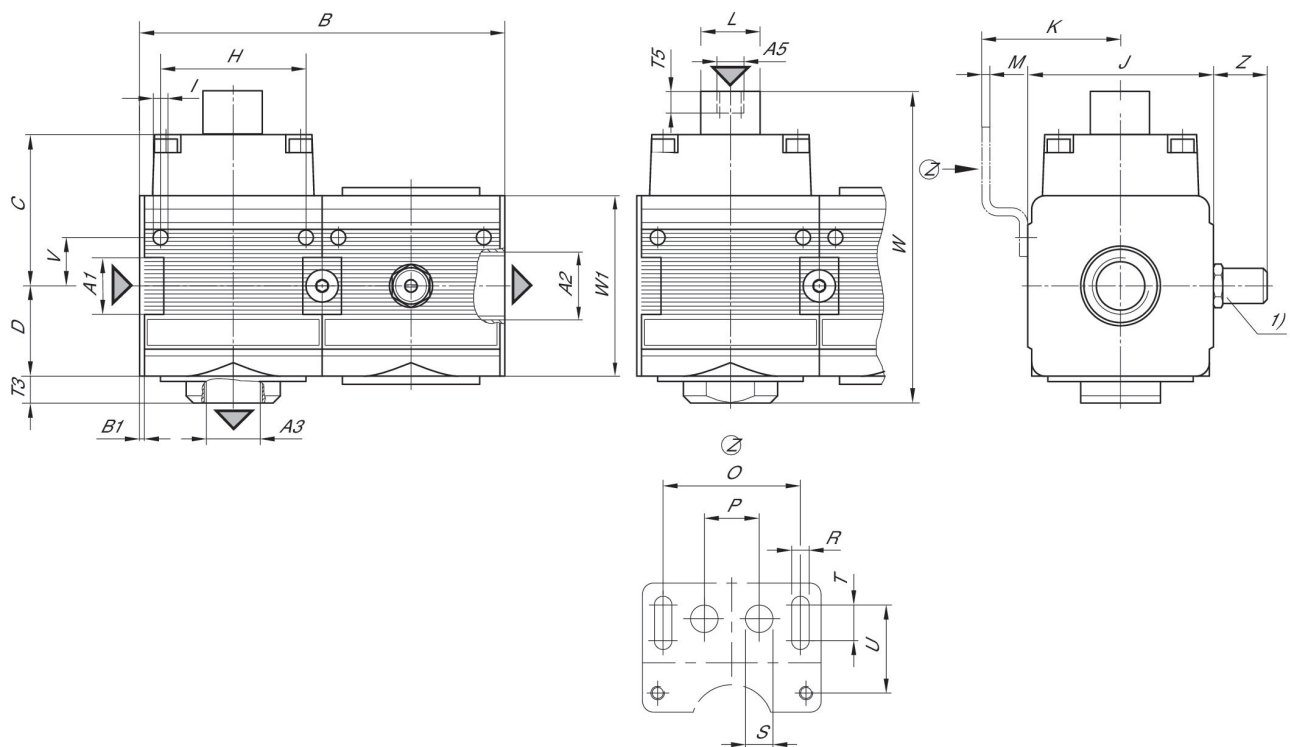
Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL4-SSU

Serie NL4

2024-04-30

0821300954

Dimensiones



A1 = entrada

A2 = salida

A3 = conexión de aire de escape

A3 = conexión de aire de escape

A5 = Conexión de presión de pilotaje

1) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A3	A5	B	B1	C	D	H
0821300954	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/8	135.6	1.8	56.5	33.5	54
0821300949	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/8	135.6	1.8	56.5	33.5	54

N° de material	I	J	K	L	M	O	P	R	S
0821300954	5.5	69	54.5	22	3	50	20	6.4	20
0821300949	5.5	69	54.5	22	3	50	20	6.4	20

N° de material	T	T3	T5	U	V	W	W1	Z
0821300954	10	10	13	27.5	12.3	96	52	—
0821300949	10	10	13	27.5	12.3	96	52	20

Unidad de llenado de accionamiento neumático, Serie NL4-SSU

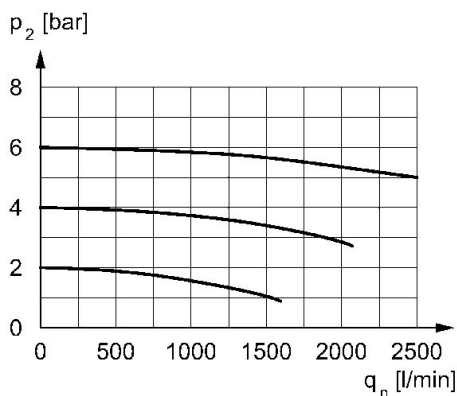
Serie NL4

2024-04-30

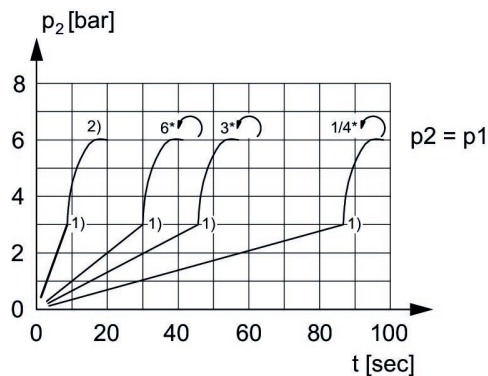
0821300954

Característica de caudal, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

Evolución de la presión secundaria durante el llenado



p_2 = Presión secundaria
 q_n = Caudal nominal



p_1 = Presión de funcionamiento
 p_2 = Presión secundaria
 t = tiempo de llenado, regulable mediante el tornillo de ajuste (estrangulador)
1) Punto de conmutación: tiempo de llenado regulable, presión de conmutación prefijada $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)
2) Estrangulador completamente abierto
* Vueltas de tornillo de ajuste