

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL4-SSU

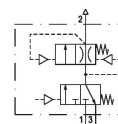
0821300954

Série NL4

2024-04-30

Série NL4

As unidades de manutenção AVENTICS série NL são adequadas para todas as áreas: como componentes individuais ou como unidades de manutenção montadas, para preparação de ar comprimido centralizado ou descentralizado, em versões compactas ou ampliadas, para uso em temperaturas altas ou reduzidas. Esta linha oferece uma tecnologia de preparação de ar comprimido completa e personalizável. Inclui uma opção para combinar todos os componentes da série para alcançar a função desejada, permitindo ajustá-los de forma precisa a fim de atender aos requisitos da aplicação.



Dados técnicos

Setor

acionamento

Componentes

Fluxo nominal Qn

Conexão de ar comprimido

Pressão de operação mín.

Pressão de operação máx

Tipo de conexão

Princípio de estanquidade

Modelo

Comando piloto

bloqueável

Pressão de comando mín.

Pressão de comando máx.

Temperatura ambiente mín.

Temperatura ambiente máx.

Fluido

Tamanho máx. da partícula

Indústria

pneumático

Válvula direcional 3/2

Válvula de preenchimento

2500 l/min

G 1/2

0 bar

16 bar

conexão de tubo

com vedação mole

válvula de assento

interno

bloqueável

2.5 bar

16 bar

-10 °C

60 °C

Ar comprimido

Gases neutros

5 µm

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL4-SSU

Série NL4

2024-04-30

0821300954

Saída de ar da conexão de ar comprimido G 1/2

Fluxo nominal Qn 1 para 2 2500 l/min

Fluxo nominal Qn 2 para 3 1600 l/min

Peso 1.69 kg

Material

Material de caixa Zinco moldado a pressão

Material de vedações Borracha de acrilonitrila butadieno

Material da tampa frontal Plástico acrilonitrila-butadieno-estírol

Material bucha rosqueada Zinco moldado a pressão

Nº de material 0821300954

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Fluxo nominal Qn com pressão secundária p2 = 6 bar e $\Delta p = 1$ bar

A alteração da direção do fluxo de passagem (da alimentação de ar à esquerda para a alimentação de ar à direita) é feita por uma montagem girada 180° no eixo vertical. Mais informações podem ser obtidas no manual de operação.

A válvula de preenchimento gera lentamente a pressão nas instalações pneumáticas, assim se evitando estabelecimento repentino da pressão na recolocação em funcionamento após queda de pressão da rede ou/e parada de emergência. Isto evita perigosos movimentos bruscos dos cilindros.

Não colocar válvulas de preenchimento ou unidades de preenchimento à frente de consumidores abertos, como por exemplo bocais, barreiras de ar, cortinas de ar, etc., uma vez que podem evitar a comutação dos componentes.

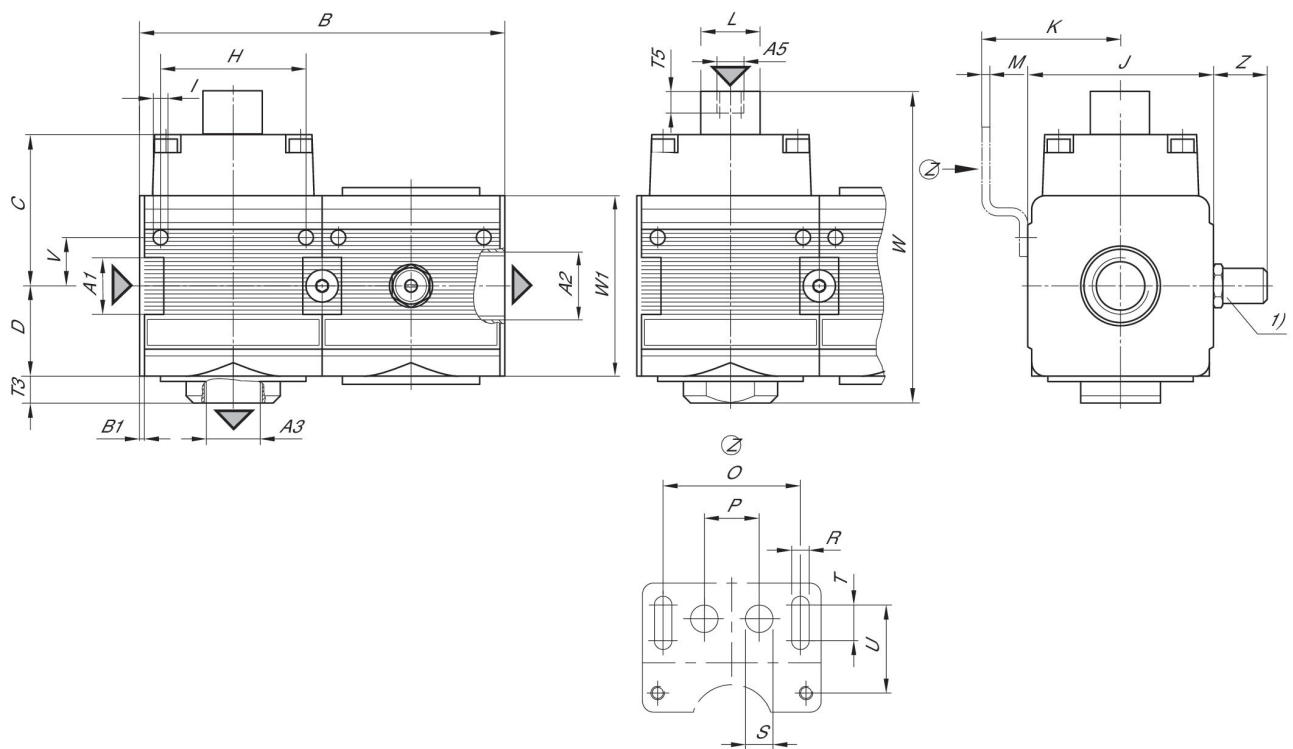
Preenchimento com tampa fixa

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL4-SSU

Série NL4

2024-04-30

0821300954
Dimensões



- A1 = entrada
A2 = saída
A3 = conexão para exaustão de ar
A3 = conexão para exaustão de ar
A5 = Conexão à pressão de comando
1) Parafuso de ajuste para tempo de preenchimento

Dimensões em mm

N° de material	A1	A2	A3	A5	B	B1	C	D	H
0821300954	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/8	135.6	1.8	56.5	33.5	54
0821300949	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/8	135.6	1.8	56.5	33.5	54

N° de material	I	J	K	L	M	O	P	R	S
0821300954	5.5	69	54.5	22	3	50	20	6.4	20
0821300949	5.5	69	54.5	22	3	50	20	6.4	20

N° de material	T	T3	T5	U	V	W	W1	Z
0821300954	10	10	13	27.5	12.3	96	52	—
0821300949	10	10	13	27.5	12.3	96	52	20

Unidade de preenchimento, acionamento pneumático, Série NL4-SSU

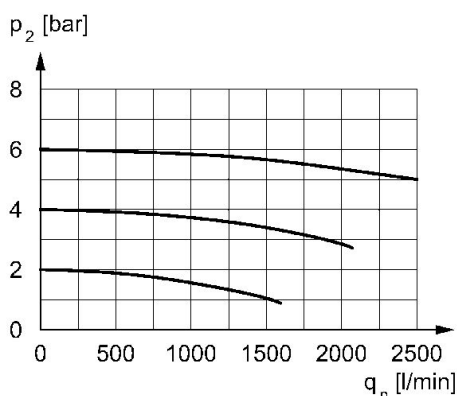
Série NL4

2024-04-30

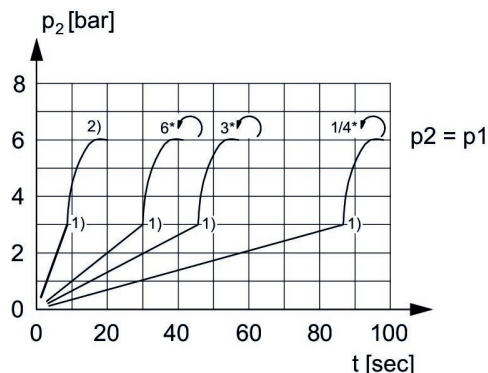
0821300954

Característica de fluxo, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

Decorrer da pressão secundária durante enchimento



p_2 = Pressão secundária
 q_n = Fluxo nominal



p_1 = Pressão de operação
 p_2 = Pressão secundária
 t = Tempo de preenchimento, através do parafuso de ajuste (estrangulador) regulável
1) Ponto de comutação: tempo de preenchimento regulável, pressão de comutação predefinida $\approx 0,5 \times p_1$ (50%)
2) Estrangulador completamente aberto
* Giros dos parafusos de ajuste