

Unidad de llenado de accionamiento eléctrico, Serie NL2-SSU

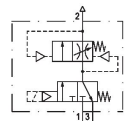
0821300946

Serie NL2

2024-04-29

Serie NL2

Las unidades de mantenimiento AVENTICS serie NL son adecuadas para cualquier área: como componentes individuales o como unidades de mantenimiento montadas, para preparación de aire comprimido de forma centralizada o descentralizada, en variantes compactas o potentes, para su uso a altas o a bajas temperaturas. Esta línea ofrece tecnología de preparación de aire comprimido completa y personalizable. Incluye la opción de poder combinar cada componente de la serie con el fin de alcanzar la función deseada, lo que permite ajustar los componentes de forma precisa a la medida de cada aplicación.



Datos técnicos

Sector	Industria
Accionamiento	eléctrico
Caudal nominal Qn	900 l/min
Conexión de aire comprimido	G 1/4
Presión de funcionamiento mín.	3 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Tensión de servicio DC	24 V
Principio de obturación	hermetizante suave
Pilotaje	interior
Tipo de conexión	Conexión tubo
Componentes	Válvula distribuidora 3/2 Válvula de llenado
bloqueable	bloqueable
Tipo	válvula de asiento
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	60 °C
Fluido	Aire comprimido Gases neutros
Tamaño de partículas máx.	5 µm
conexión de aire comprimido escape	G 1/4

Unidad de llenado de accionamiento eléctrico, Serie NL2-SSU

Serie NL2

2024-04-29

0821300946

Caudal nominal Qn 1 a la 2	900 l/min
Caudal nominal Qn 2 a la 3	450 l/min
Consumo de potencia DC	4.8 W
Duración de conexión	100 %
Norma conexión electr.	ISO 6952
Tipo de protección con conexión	IP65
Protección contra inversión de polaridad	Protegido contra inversión de polaridad
Conexión electr. tipo 2	Enchufe
Conexión eléctrica 2, tamaño de rosca	ISO 6952, forma B
Peso	0.63 kg

Material

Material carcasa	Zinc fundido a presión
Material juntas	Acrilonitrilo butadieno estireno
Material casquillo roscado	Zinc fundido a presión
Material placa frontal	Acrilonitrilo butadieno estireno
N° de material	0821300946

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Caudal nominal Qn con presión secundaria $p_2 = 6$ bar y $\Delta p = 0,1$ bar

El cambio de la dirección de flujo (desde la alimentación de aire a la izquierda a la alimentación de aire a la derecha) se realiza girando la posición de montaje 180° en el eje vertical. Encontrará más detalles en las instrucciones de servicio.

No coloque las válvulas o las unidades de llenado delante de consumidores abiertos como, por ejemplo, toberas, barreras de aire, cortinas de aire, etc., ya que estos componentes pueden impedir la conmutación de los componentes.

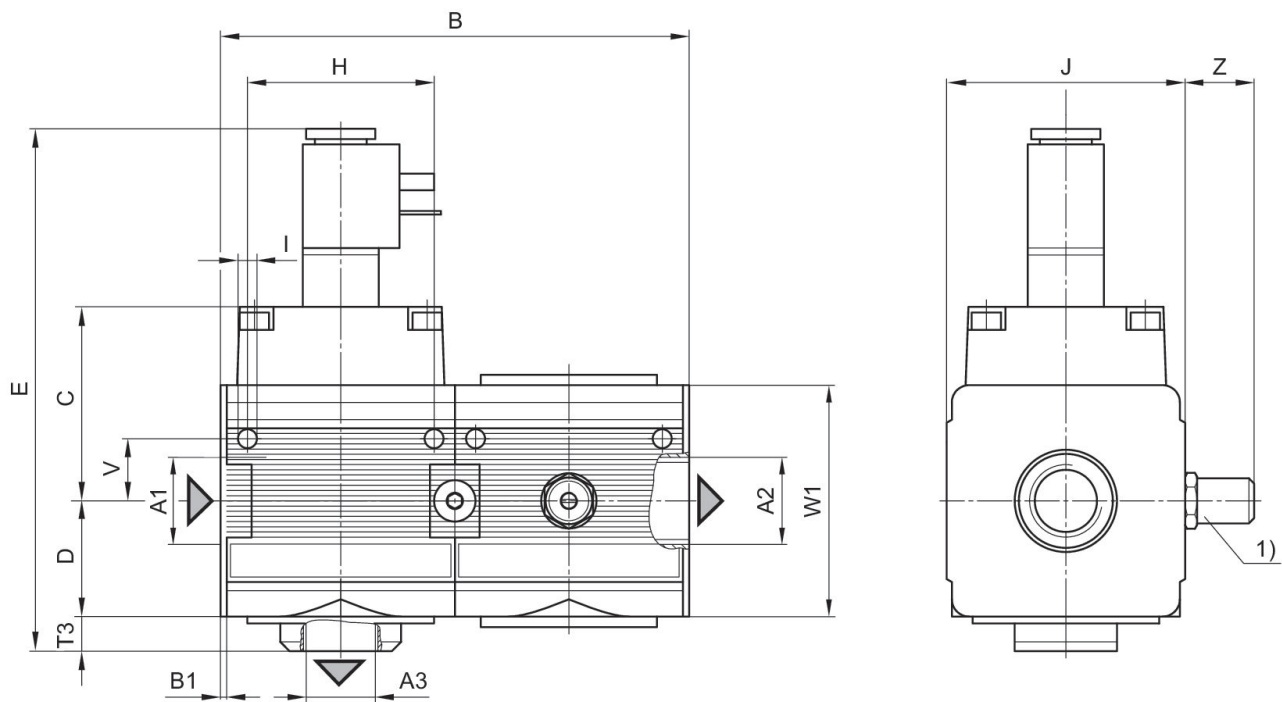
La válvula de llenado crea lentamente la presión en equipos neumáticos, esto significa que se evita generar la presión de forma brusca en la nueva puesta en servicio después de una caída de presión de red o una parada de EMERGENCIA. Por tanto, se evitan movimientos bruscos o peligrosos del cilindro.

Llenado con placa fija

Unidad de llenado de accionamiento eléctrico, Serie NL2-SSU

Serie NL2
2024-04-29

0821300946
Dimensiones



A1 = entrada A2 = salida A3 = salida
1) Tornillo de ajuste para tiempo de llenado

Dimensiones en mm

N° de material	A1	A2	A3	B	B1	C	D	E	H
0821300941	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36
0821300943	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36
0821300944	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36
0821300946	G 1/4	G 1/4	G 1/4	93	1.5	44	26	131	36

N° de material	I	J	K	M	O	R	T	T3	V
0821300941	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3
0821300943	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3
0821300944	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3
0821300946	4.4	47	43.5	3	38	5.4	8	10	12.3

N° de material	Z	U	V	W1
0821300941	—	27.5	12.3	52
0821300943	—	27.5	12.3	52
0821300944	—	27.5	12.3	52
0821300946	20	27.5	12.3	52

Unidad de llenado de accionamiento eléctrico, Serie NL2-SSU

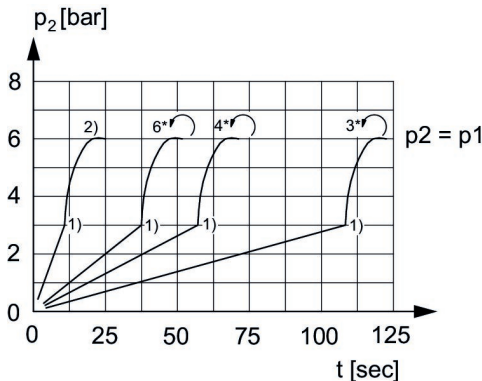
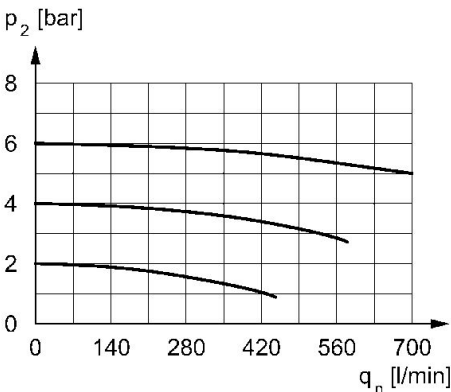
Serie NL2

2024-04-29

0821300946

Característica de caudal, $p_2 = 0,05 - 7$ bar

Evolución de la presión secundaria durante el llenado



p_2 = Presión secundaria
 q_n = Caudal nominal

p_1 = Presión de funcionamiento
 p_2 = Presión secundaria
 t = tiempo de llenado, regulable mediante el tornillo de ajuste (estrangulador)
1) Punto de conmutación: tiempo de llenado regulable, presión de conmutación prefijada $\approx 0,5 \times p_1$ (50 %)
2) Estrangulador completamente abierto
* Vueltas de tornillo de ajuste